



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219563422 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 22

(21) 申请号 202320534413.2

(22) 申请日 2023.03.16

(73) 专利权人 重庆海科保温材料有限公司
地址 400000 重庆市渝中区石油路街道石油路1号12幢26-16

(72) 发明人 劳瑜

(74) 专利代理机构 成都顶峰专利事务所(普通合伙) 51224
专利代理师 杨俊华

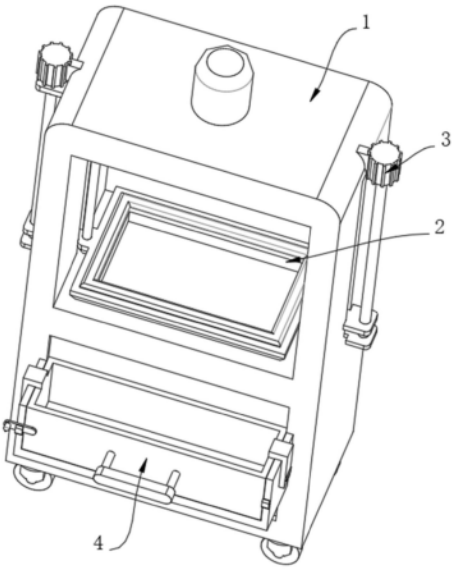
(51) Int. Cl .
B26F 1/38 (2006.01)
B26F 1/44 (2006.01)
B26D 5/08 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称
一种多功能的模压机

(57) 摘要

本实用新型涉及建筑材料制造技术领域,具体为一种多功能的模压机,包括加工机、置物筐和切割装置,加工机的表面固定连接有置物筐,置物筐的纵截面呈矩形框形,切割装置设置在加工机的表面上,切割装置包括引导杆,引导杆与加工机的表面固定连接,引导杆的横截面呈长条形,加工机的表面固定连接有驱动电机,驱动电机的纵截面呈圆盘形。本实用新型,通过设置切割装置,有效地对产品进行切割,当模压机使用时使用装置,启动驱动电机,驱动电机带动传送杆,传送杆调节切割框,切割框切割物料,避免了工作者需要手动对物料的边缘进行切割,提高了模压机的实用性,提高了模压机的切割性,提高了模压机的辅助性。



1. 一种多功能的模压机,包括加工机(1)、置物筐(2)和切割装置(3),其特征在于:所述加工机(1)的表面固定连接有置物筐(2),所述置物筐(2)的纵截面呈矩形框形,所述切割装置(3)设置在加工机(1)的表面上,所述切割装置(3)包括引导杆(35),所述引导杆(35)与加工机(1)的表面固定连接,所述引导杆(35)的横截面呈长条形,所述加工机(1)的表面固定连接有驱动电机(31),所述驱动电机(31)的纵截面呈圆盘形,所述驱动电机(31)的驱动端固定连接有传送杆(32),所述传送杆(32)的横截面呈长条形,所述传送杆(32)远离驱动电机(31)一侧的表面与加工机(1)的表面转动连接,所述加工机(1)的表面开设有滑槽(34),所述滑槽(34)的横截面呈长条形。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能的模压机,其特征在于:所述引导杆(35)的表面滑动连接有支撑框(36),所述支撑框(36)的纵截面呈矩形框形,所述支撑框(36)与传送杆(32)的表面螺纹连接,所述支撑框(36)与滑槽(34)的表面滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种多功能的模压机,其特征在于:所述支撑框(36)的表面固定连接有切割框(33),所述切割框(33)的纵截面呈矩形框形,所述切割框(33)与置物筐(2)的表面触接。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能的模压机,其特征在于:所述加工机(1)的表面设置有收集装置(4),所述收集装置(4)包括托板(43),所述托板(43)与加工机(1)的表面固定连接,所述托板(43)的纵截面呈矩形。

5. 根据权利要求4所述的一种多功能的模压机,其特征在于:所述托板(43)的表面放置有收集盒(46),所述收集盒(46)的纵截面呈矩形,所述收集盒(46)的表面固定连接有套板(42),所述套板(42)的横截面呈矩形,所述套板(42)与托板(43)的表面触接。

6. 根据权利要求5所述的一种多功能的模压机,其特征在于:所述托板(43)的表面固定连接有卡块(41),所述卡块(41)的纵截面呈矩形,所述套板(42)套设在卡块(41)的表面上,所述收集盒(46)的表面转动连接有转动板(44),所述转动板(44)的横截面呈矩形,所述转动板(44)与托板(43)的表面触接。

7. 根据权利要求6所述的一种多功能的模压机,其特征在于:所述托板(43)的表面固定连接有收纳块(45),所述收纳块(45)的横截面呈矩形,所述转动板(44)与收纳块(45)的内表面插接。

一种多功能的模压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑材料制造技术领域,尤其涉及一种多功能的模压机。

背景技术

[0002] 模压机是将多种材料压合一起的设备,随着社会的发展,隔音棉在加工时常使用到模压机。

[0003] 现有技术诸如公开号为CN205705725U的实用新型,本实用新型涉及一种模压机,该模压机包含机架、上滚轴、下滚轴、传动组件以及摇臂,机架内活动设置上滚轴和下滚轴,摇臂通过传动组件带动上滚轴、下滚轴转动,所述上滚轴和下滚轴上设置圆筒形压模,与现有技术相比,本实用新型具有价格低廉,结构简单,压模或刀模更换方便等优点,该专利采用对设备增设圆筒形压模解决了设备更换压模或刀模不便的问题。

[0004] 发明人在日常工作中发现,模压机在使用过程中会出现加工不便的情况,现有技术方案通过将物料放置在指定位置,启动模压机,以便模压机对材料进行加工,但是模压机在使用过程中会出现部分物料残留与产品边缘连接的情况,导致模压机的加工过程中出现不便的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在模压机的加工过程中出现不便的缺点,而提出的一种多功能的模压机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种多功能的模压机,包括加工机、置物筐和切割装置,所述加工机的表面固定连接有置物筐,所述置物筐的纵截面呈矩形框形,所述切割装置设置在加工机的表面上,所述切割装置包括引导杆,所述引导杆与加工机的表面固定连接,所述引导杆的横截面呈长条形,所述加工机的表面固定连接有驱动电机,所述驱动电机的纵截面呈圆盘形,所述驱动电机的驱动端固定连接有传送杆,所述传送杆的横截面呈长条形,所述传送杆远离驱动电机一侧的表面与加工机的表面转动连接,所述加工机的表面开设有滑槽,所述滑槽的横截面呈长条形,所述引导杆的表面滑动连接有支撑框,所述支撑框的纵截面呈矩形框形,所述支撑框与传送杆的表面螺纹连接,所述支撑框与滑槽的表面滑动连接,支撑框可以与传送杆相配合以达到调节支撑框滑动的目的。

[0007] 优选的,所述支撑框的表面固定连接有切割框,所述切割框的纵截面呈矩形框形,所述切割框与置物筐的表面触接,切割框可以与支撑框相配合以达到调节切割框滑动的目的。

[0008] 优选的,所述加工机的表面设置有收集装置,所述收集装置包括托板,所述托板与加工机的表面固定连接,所述托板的纵截面呈矩形,托板可以与加工机相配合以达到支撑收集盒的目的。

[0009] 优选的,所述托板的表面放置有收集盒,所述收集盒的纵截面呈矩形,所述收集盒

的表面固定连接有套板,所述套板的横截面呈矩形,所述套板与托板的表面触接,收集盒可以与杂物相配合以达到收集杂物的目的。

[0010] 优选的,所述托板的表面固定连接有卡块,所述卡块的纵截面呈矩形,所述套板套设在卡块的表面上,所述收集盒的表面转动连接有转动板,所述转动板的横截面呈矩形,所述转动板与托板的表面触接,卡块可以与套板相配合以达到限制收集盒的目的。

[0011] 优选的,所述托板的表面固定连接有收纳块,所述收纳块的横截面呈矩形,所述转动板与收纳块的内表面插接,收纳块可以与转动板相配合以达到限制收集盒的目的。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于:

[0013] 1、本实用新型中,通过设置切割装置,当模压机使用时,对产品进行切割,使用设备,设备加工物料,启动驱动电机,驱动电机带动传送杆,传送杆转动并推动支撑框,支撑框带动切割框,切割框切割物料,完成切割,通过设置切割装置,有效地对产品进行切割,当模压机使用时使用装置,启动驱动电机,驱动电机带动传送杆,传送杆调节切割框,切割框切割物料,避免了工作者需要手动对物料的边缘进行切割,提高了模压机的实用性,提高了模压机的切割性,提高了模压机的辅助性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出一种多功能的模压机的立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出一种多功能的模压机的切割装置结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出一种多功能的模压机的图2中A处结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型提出一种多功能的模压机的收集装置结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型提出一种多功能的模压机的图4中B处结构示意图。

[0019] 图例说明:

[0020] 1、加工机;2、置物筐;3、切割装置;31、驱动电机;32、传送杆;33、切割框;34、滑槽;35、引导杆;36、支撑框;4、收集装置;41、卡块;42、套板;43、托板;44、转动板;45、收纳块;46、收集盒。

具体实施方式

[0021] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种多功能的模压机,包括加工机1、置物筐2和切割装置3,加工机1的表面固定连接有置物筐2,置物筐2的纵截面呈矩形框形,切割装置3设置在加工机1的表面上。

[0022] 下面具体说一下其切割装置3和收集装置4的具体设置和作用。

[0023] 本实施方案中:切割装置3包括引导杆35,引导杆35与加工机1的表面固定连接,引导杆35的横截面呈长条形,加工机1的表面固定连接有驱动电机31,驱动电机31的纵截面呈圆盘形,驱动电机31的驱动端固定连接有传送杆32,传送杆32的横截面呈长条形,传送杆32远离驱动电机31一侧的表面与加工机1的表面转动连接,加工机1的表面开设有滑槽34,滑槽34的横截面呈长条形。

[0024] 具体的,引导杆35的表面滑动连接有支撑框36,支撑框36的纵截面呈矩形框形,支撑框36与传送杆32的表面螺纹连接,支撑框36与滑槽34的表面滑动连接,支撑框36可以与传送杆32相配合以达到调节支撑框36滑动的目的。

[0025] 具体的,支撑框36的表面固定连接有切割框33,切割框33的纵截面呈矩形框形,切割框33与置物筐2的表面触接。

[0026] 在本实施例中:切割框33可以与支撑框36相配合以达到调节切割框33滑动的目的。

[0027] 在本实施例中:加工机1的表面设置有收集装置4,收集装置4包括托板43,托板43与加工机1的表面固定连接,托板43的纵截面呈矩形,托板43可以与加工机1相配合以达到支撑收集盒46的目的。

[0028] 具体的,托板43的表面放置有收集盒46,收集盒46的纵截面呈矩形,收集盒46的表面固定连接有套板42,套板42的横截面呈矩形,套板42与托板43的表面触接。

[0029] 在本实施例中:收集盒46可以与杂物相配合以达到收集杂物的目的。

[0030] 具体的,托板43的表面固定连接有卡块41,卡块41的纵截面呈矩形,套板42套设在卡块41的表面上,收集盒46的表面转动连接有转动板44,转动板44的横截面呈矩形,转动板44与托板43的表面触接,卡块41可以与套板42相配合以达到限制收集盒46的目的。

[0031] 具体的,托板43的表面固定连接有收纳块45,收纳块45的横截面呈矩形,转动板44与收纳块45的内表面插接。

[0032] 在本实施例中:收纳块45可以与转动板44相配合以达到限制收集盒46的目的。

[0033] 工作原理:通过设置切割装置3,当模压机使用时,对产品进行切割,使用设备,设备加工物料,启动驱动电机31,驱动电机31带动传送杆32,传送杆32转动并推动支撑框36,支撑框36带动切割框33,切割框33切割物料,完成切割,通过设置切割装置3,有效地对产品进行切割,当模压机使用时使用装置,启动驱动电机31,驱动电机31带动传送杆32,传送杆32调节切割框33,切割框33切割物料,避免了工作者需要手动对物料的边缘进行切割,提高了模压机的实用性,提高了模压机的切割性,提高了模压机的辅助性,另外通过设置收集装置4,当模压机使用时,将产品的杂物进行收集,使用设备,设备加工物料,将收集盒46放置在托板43上,收集盒46推动套板42,套板42滑动并套设在卡块41上,转动转动板44,转动板44转动并插入收纳块45中,完成收集,通过设置收集装置4,有效的将产品的杂物进行收集,当模压机使用时使用装置,将收集盒46放置托板43上,调节转动板44,转动板44限制收集盒46,避免了工作者裁剪产品后将杂物放置在地面上,提高了模压机的收集性,提高了模压机的卫生指数,提高了模压机的实用性。

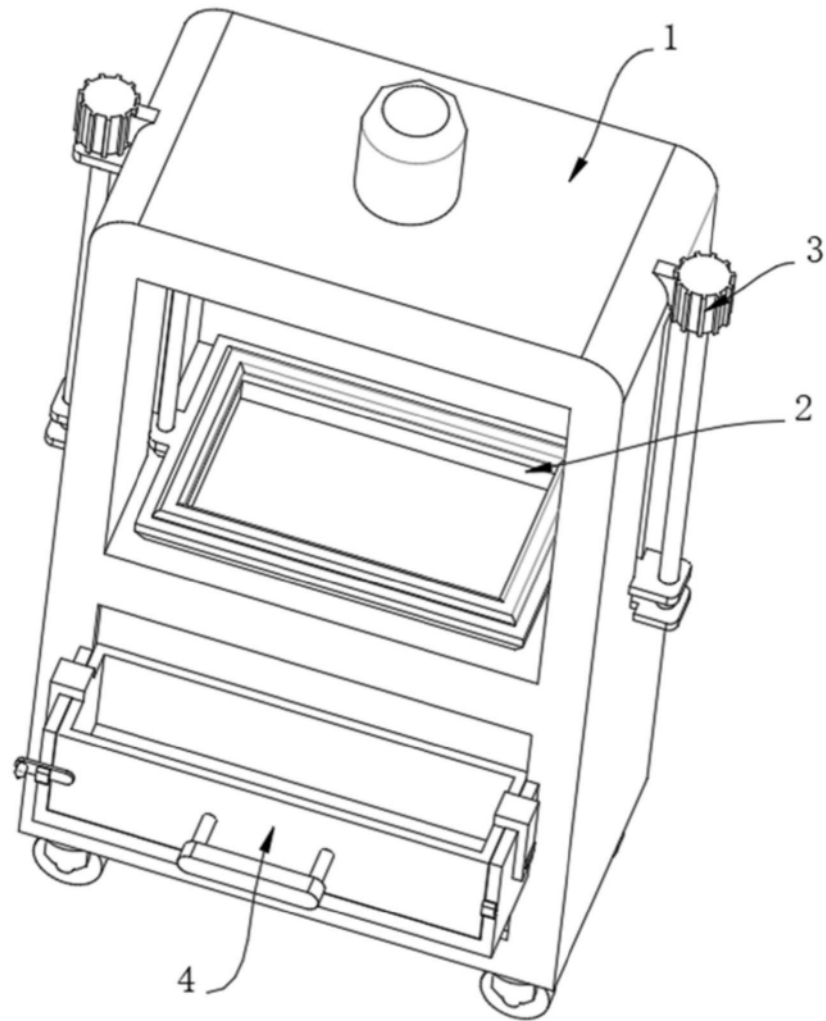


图1

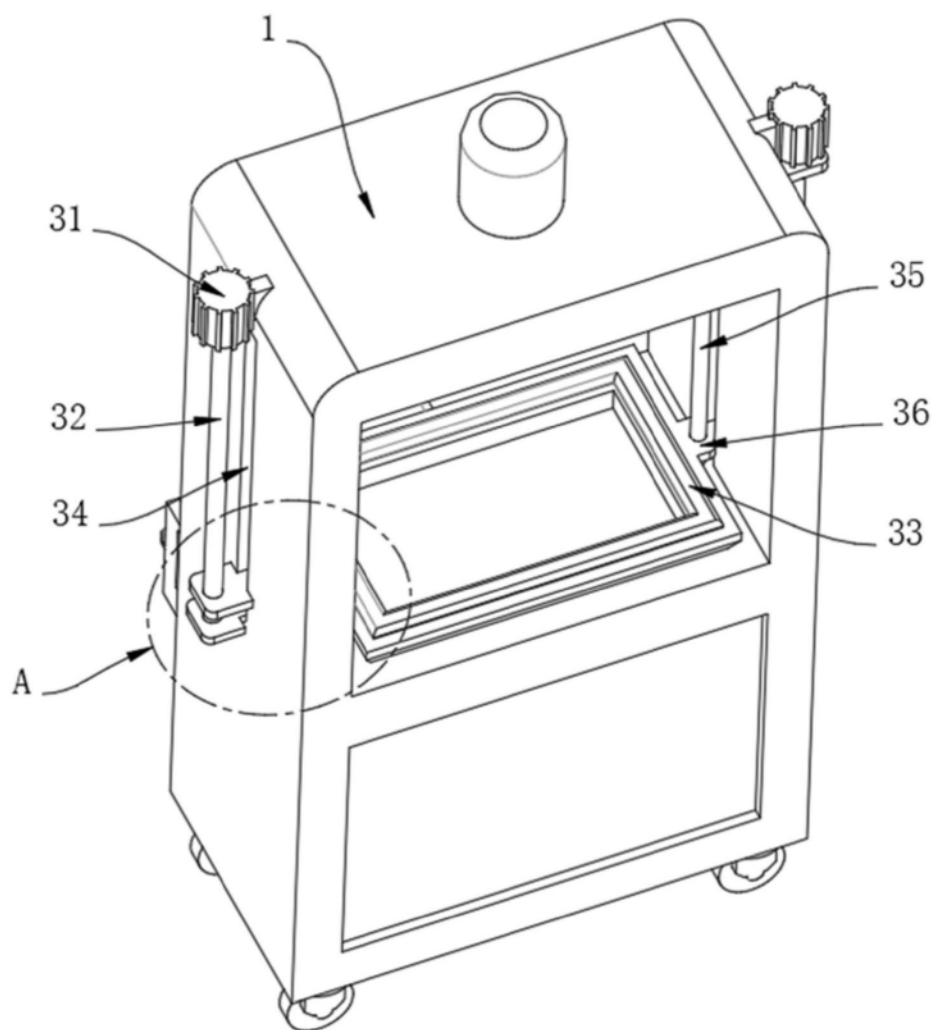


图2

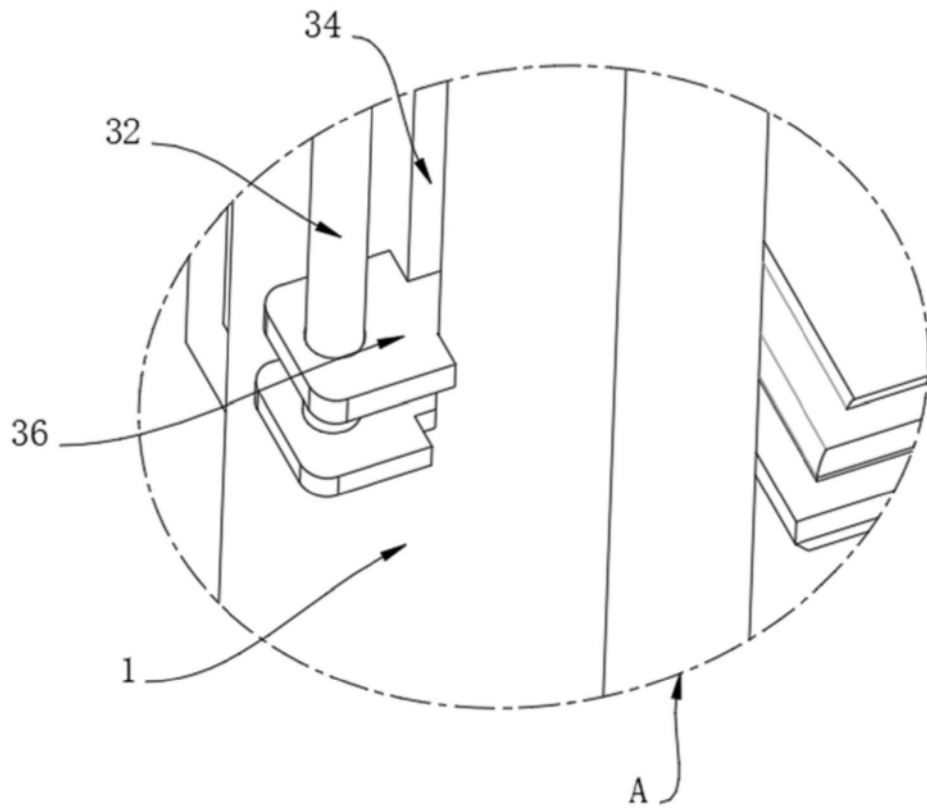


图3

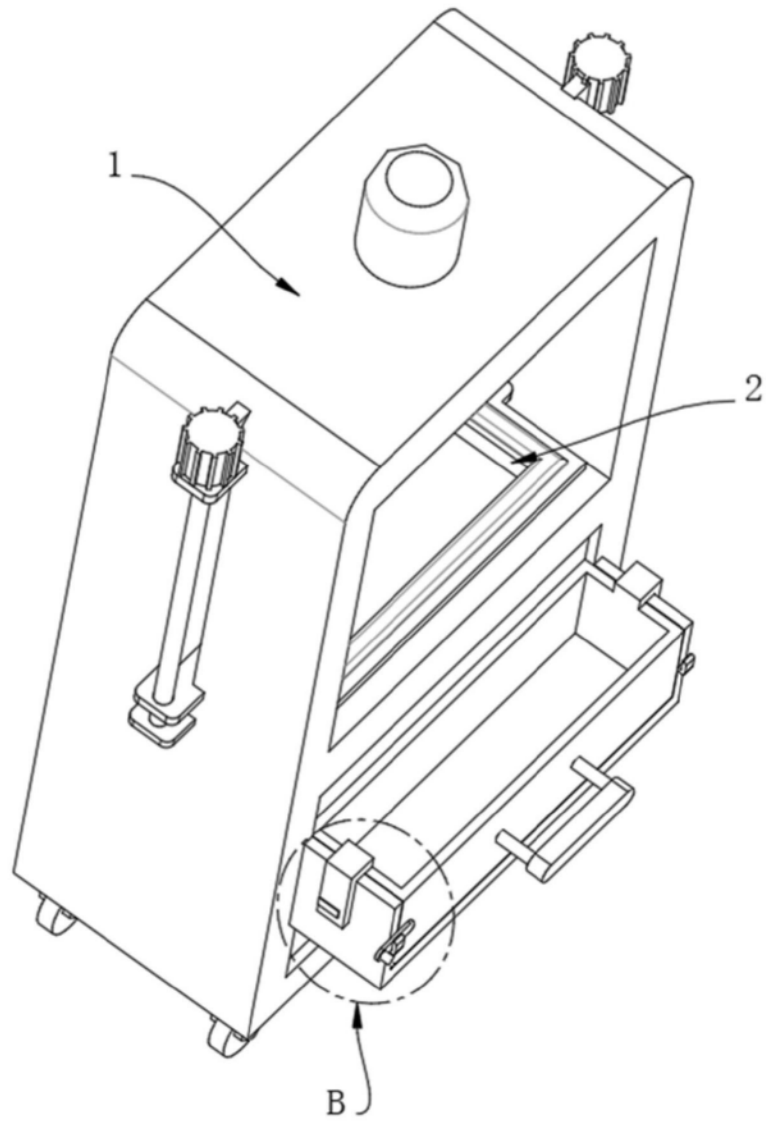


图4

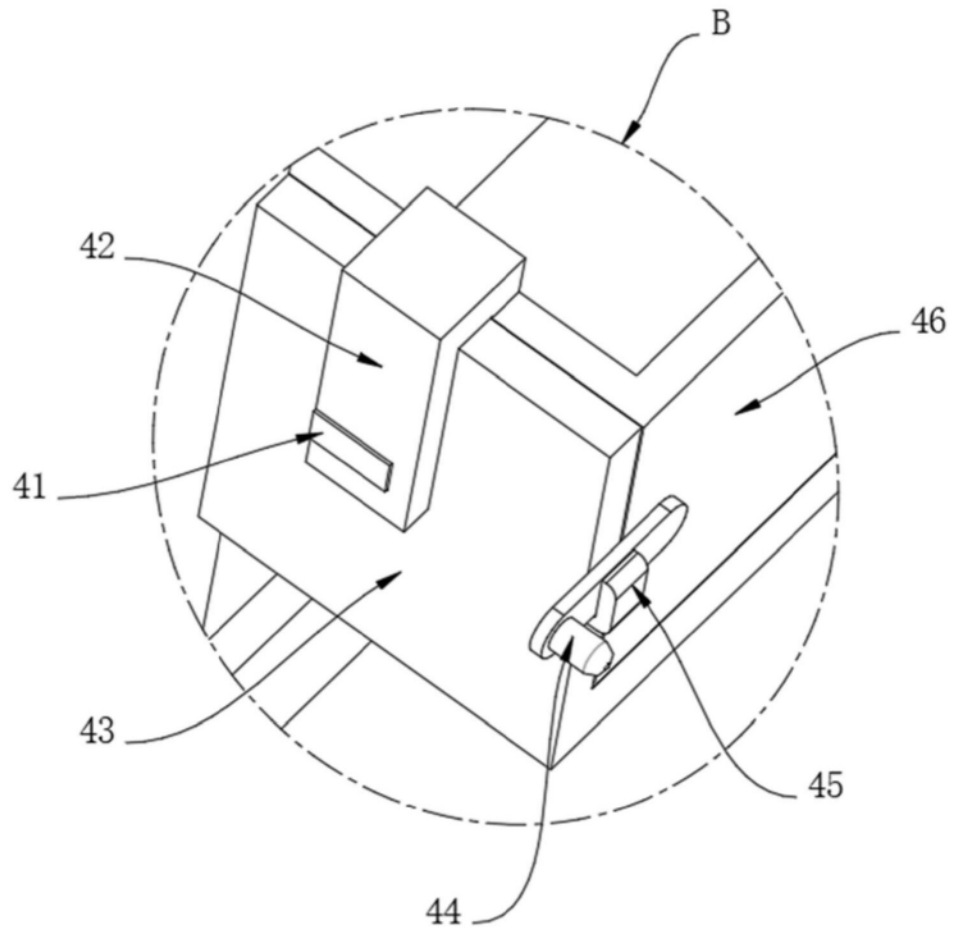


图5