(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209086169 U
(45)授权公告日 2019.07.09

(21)申请号 201821475216.3

(22)申请日 2018.09.10

(73)专利权人 江西彭彩新材料科技有限公司
地址 344000 江西省抚州市东乡区孝岗镇经济开发区渊山岗片区

(72)发明人 张帅

(74)专利代理机构 温州名创知识产权代理有限公司 33258
代理人 程嘉炜

(51)Int.Cl.
G01N 21/892(2006.01)

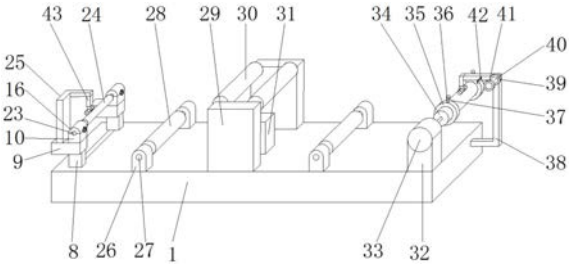
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种包装袋检品机

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装袋检品机，包括底板和第一连接杆，所述底板的上表面上设置有L型槽，所述第一连接杆的下表面上设置有凹槽，所述凹槽的内表面上通过销体转动连接有第一滑轮，所述第一滑轮的下表面与L型槽的内表面滑动连接，所述第一连接杆的左侧外表面上固定连接有第一螺纹杆，所述第一螺纹杆的外表面上螺纹连接有第一螺母，所述第一连接杆的上表面上固定连接有第一连接块，该包装袋检品机可以适用于各种尺寸的包装袋，在第二螺纹杆上可以套设胶带，刀片可以切割胶带，在包装袋全部卷好后，可以使用胶带固定住包装袋，防止包装袋散落，并且该包装袋检品机结构简单，方便使用。



CN 209086169 U

1.一种包装袋检品机,包括底板(1)和第一连接杆(3),其特征在于:所述底板(1)的上表面上设置有L型槽(2),所述第一连接杆(3)的下表面上设置有凹槽(4),所述凹槽(4)的内表面上通过销体转动连接有第一滑轮(5),所述第一滑轮(5)的下表面与L型槽(2)的内表面滑动连接,所述第一连接杆(3)的左侧外表面上固定连接有第一螺纹杆(6),所述第一螺纹杆(6)的外表面上螺纹连接有第一螺母(7),所述第一连接杆(3)的上表面上固定连接有第一连接块(8);

所述第一连接块(8)的上表面上固定连接有第二连接块(9),所述第二连接块(9)的上表面上固定连接有的第三连接块(10),所述第三连接块(10)的上表面上设置有第一弧形槽(11),所述第三连接块(10)的左侧外表面上固定连接有第二连接杆(12),所述第二连接杆(12)的上表面上固定连接有圆筒(13),所述圆筒(13)的内表面上转动连接有第一转轴(14),所述第一转轴(14)的上表面上固定连接有第三连接杆(15),所述第三连接杆(15)的右侧外表面上固定连接有弧形块(16),所述弧形块(16)的下表面上设置有第二弧形槽(17),所述弧形块(16)的右侧外表面上固定连接有第四连接块(18),所述第四连接块(18)的外表面上设置有第一螺纹孔(19),所述第三连接块(10)的右侧外表面上固定连接有第五连接块(20),所述第五连接块(20)的外表面上设置有第二螺纹孔(21),所述第一螺纹孔(19)和第二螺纹孔(21)的内表面上螺纹连接有第一螺钉(22),所述第一弧形槽(11)和第二弧形槽(17)的内表面上转动连接有第二转轴(23),所述第二转轴(23)的外表面上固定连接有送料辊(24)。

2.根据权利要求1所述的一种包装袋检品机,其特征在于:所述底板(1)的上表面上固定连接有第七连接块(26),所述第七连接块(26)的外表面上固定连接有第三转轴(27),所述第三转轴(27)的外表面上转动连接有第一从动辊(28)。

3.根据权利要求1所述的一种包装袋检品机,其特征在于:所述底板(1)的上表面上固定连接有连接板(29),所述连接板(29)的外表面上通过销体转动连接有两个第二从动辊(30),所述底板(1)的上表面上固定连接有频闪灯(31)。

4.根据权利要求1所述的一种包装袋检品机,其特征在于:所述底板(1)的上表面上固定连接有第八连接块(32),所述第八连接块(32)的上表面上固定连接有电机(33),所述电机(33)输出轴的外表面上固定连接有收卷辊(34),所述收卷辊(34)的外表面上滑动连接有圆环(35),所述圆环(35)的上表面上设置有第三螺纹孔(36),所述第三螺纹孔(36)的内表面上螺纹连接有第二螺钉(37)。

5.根据权利要求1所述的一种包装袋检品机,其特征在于:所述底板(1)的右侧外表面上固定连接有第四连接杆(38),所述第四连接杆(38)的前侧外表面上固定连接有圆片(39),所述圆片(39)的前侧外表面上固定连接有第二螺纹杆(40),所述第二螺纹杆(40)的外表面上螺纹连接有第二螺母(41),所述第四连接杆(38)的前侧外表面上固定连接有刀片(42)。

6.根据权利要求5所述的一种包装袋检品机,其特征在于:所述第二连接块(9)的上表面上固定连接有第六连接块(25),所述第六连接块(25)和第四连接杆(38)的下表面上固定连接有滑筒(43),所述滑筒(43)的内表面上固定连接有弹簧(44),所述弹簧(44)的下表面上固定连接有滑杆(45),所述滑杆(45)的外表面与滑筒(43)的内表面滑动连接,所述滑杆(45)的外表面上设置有圆孔(46),所述圆孔(46)的内表面上转动连接有第四转轴(47),所

述第四转轴(47)的外表面上固定连接有第二滑轮(48)。

一种包装袋检品机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检品机技术领域，具体为一种包装袋检品机。

背景技术

[0002] 检品机是一台机器，高速合掌机是专项用于将薄膜材料合掌成形为卷筒袋状包装材料。

[0003] 现有的包装袋检品机结构较复杂，不能根据不同包装袋的宽度调节辊轴的长度，对于一些特殊尺寸包装袋来说使用效果不好，并且在包装袋全部卷好后，不能将包装袋很好的固定在卷筒上，包装袋容易散落。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种包装袋检品机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种包装袋检品机，包括底板和第一连接杆，所述底板的上表面上设置有L型槽，所述第一连接杆的下表面上设置有凹槽，所述凹槽的内表面上通过销体转动连接有第一滑轮，所述第一滑轮的下表面与L型槽的内表面滑动连接，所述第一连接杆的左侧外表面上固定连接有第一螺纹杆，所述第一螺纹杆的外表面上螺纹连接有第一螺母，所述第一连接杆的上表面上固定连接有第一连接块。

[0006] 所述第一连接块的上表面上固定连接有第二连接块，所述第二连接块的上表面上固定连接有的第三连接块，所述第三连接块的上表面上设置有第一弧形槽，所述第三连接块的左侧外表面上固定连接有第二连接杆，所述第二连接杆的上表面上固定连接有圆筒，所述圆筒的内表面上转动连接有第一转轴，所述第一转轴的上表面上固定连接有第三连接杆，所述第三连接杆的右侧外表面上固定连接有弧形块，所述弧形块的下表面上设置有第二弧形槽，所述弧形块的右侧外表面上固定连接有第四连接块，所述第四连接块的外表面上设置有第一螺纹孔，所述第三连接块的右侧外表面上固定连接有第五连接块，所述第五连接块的外表面上设置有第二螺纹孔，所述第一螺纹孔和第二螺纹孔的内表面上螺纹连接有第一螺钉，所述第一弧形槽和第二弧形槽的内表面上转动连接有第二转轴，所述第二转轴的外表面上固定连接有送料辊。

[0007] 优选的，所述底板的上表面上固定连接有第七连接块，所述第七连接块的外表面上固定连接有第三转轴，所述第三转轴的外表面上转动连接有第一从动辊。

[0008] 优选的，所述底板的上表面上固定连接有连接板，所述连接板的外表面上通过销体转动连接有两个第二从动辊，所述底板的上表面上固定连接有频闪灯。

[0009] 优选的，所述底板的上表面上固定连接有第八连接块，所述第八连接块的上表面上固定连接有电机，所述电机输出轴的外表面上固定连接有收卷辊，所述收卷辊的外表面上滑动连接有圆环，所述圆环的上表面上设置有第三螺纹孔，所述第三螺纹孔的内表面上螺纹连接有第二螺钉。

[0010] 优选的，所述底板的右侧外表面上固定连接有第四连接杆，所述第四连接杆的前侧外表面上固定连接有圆片，所述圆片的前侧外表面上固定连接有第二螺纹杆，所述第二螺纹杆的外表面上螺纹连接有第二螺母，所述第四连接杆的前侧外表面上固定连接有刀片。

[0011] 优选的，所述第二连接块的上表面上固定连接有第六连接块，所述第六连接块和第四连接杆的下表面上固定连接有滑筒，所述滑筒的内表面上固定连接有弹簧，所述弹簧的下表面上固定连接有滑杆，所述滑杆的外表面与滑筒的内表面滑动连接，所述滑杆的外表面上设置有圆孔，所述圆孔的内表面上转动连接有第四转轴，所述第四转轴的外表面上固定连接有第二滑轮。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该包装袋检品机可以适用于各种尺寸的包装袋，在第二螺纹杆上可以套设胶带，刀片可以切割胶带，在包装袋全部卷好后，可以使用胶带固定住包装袋，防止包装袋散落，并且该包装袋检品机结构简单，方便使用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的底板内部结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型的第三连接块部分结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型的滑筒内部结构示意图；

[0017] 图中：1底板、2 L型槽、3第一连接杆、4凹槽、5第一滑轮、6第一螺纹杆、7第一螺母、8第一连接块、9第二连接块、10第三连接块、11第一弧形槽、12第二连接杆、13圆筒、14第一转轴、15第三连接杆、16弧形块、17第二弧形槽、18第四连接块、19第一螺纹孔、20第五连接块、21第二螺纹孔、22第一螺钉、23第二转轴、24送料辊、25第六连接块、26第七连接块、27第三转轴、28第一从动辊、29连接板、30第二从动辊、31频闪灯、32第八连接块、33电机、34收卷辊、35圆环、36第三螺纹孔、37第二螺钉、38第四连接杆、39圆片、40第二螺纹杆、41第二螺母、42刀片、43滑筒、44弹簧、45滑杆、46圆孔、47第四转轴、48第二滑轮。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1至图4，本实用新型提供一种技术方案：一种包装袋检品机，包括底板1和第一连接杆3，底板1的上表面上设置有L型槽2，第一连接杆3的下表面上设置有凹槽4，凹槽4的内表面上通过销体转动连接有第一滑轮5，第一滑轮5的下表面与L型槽2的内表面滑动连接，第一连接杆3的左侧外表面上固定连接有第一螺纹杆6，第一螺纹杆6的外表面上螺纹连接有第一螺母7，第一连接杆3的上表面上固定连接有第一连接块8，根据包装袋的大小调节两个第一连接块8之间的距离，向右旋动第一螺母7，第一螺母7的右侧外表面与底板1的左侧外表面接触，固定住两个第一连接块8之间的距离，即包装袋的快宽度。

[0020] 第一连接块8的上表面上固定连接有第二连接块9，第二连接块9的上表面上固定

连接有的第三连接块10，第三连接块10的上表面上设置有第一弧形槽11，第三连接块10的左侧外表面上固定连接有第二连接杆12，第二连接杆12的上表面上固定连接有圆筒13，圆筒13的内表面上转动连接有第一转轴14，第一转轴14的上表面上固定连接有第三连接杆15，第三连接杆15的右侧外表面上固定连接有弧形块16，弧形块16的下表面上设置有第二弧形槽17，弧形块16的右侧外表面上固定连接有第四连接块18，第四连接块18的外表面上设置有第一螺纹孔19，第三连接块10的右侧外表面上固定连接有第五连接块20，第五连接块20的外表面上设置有第二螺纹孔21，第一螺纹孔19和第二螺纹孔21的内表面上螺纹连接有第一螺钉22，第一弧形槽11和第二弧形槽17的内表面上转动连接有第二转轴23，第二转轴23的外表面上固定连接有送料辊24，翻转弧形块16，将合适长度的第二转轴23放置在第一弧形槽11内，合上弧形块16，将第一螺钉22旋入第一螺纹孔19和第二螺纹孔21内，固定住第二转轴23和送料辊24。

[0021] 底板1的上表面上固定连接有第七连接块26，第七连接块26的外表面上固定连接有第三转轴27，第三转轴27的外表面上转动连接有第一从动辊28，第一从动辊28配合第二从动辊30将包装袋拉紧。

[0022] 底板1的上表面上固定连接有连接板29，连接板29的外表面上通过销体转动连接有两个第二从动辊30，底板1的上表面上固定连接有频闪灯31，频闪灯31的型号为CA-LEDPS-003，频闪灯31通过电源线连接电源使用。

[0023] 底板1的上表面上固定连接有第八连接块32，第八连接块32的上表面上固定连接有电机33，电机33的型号为Y-160L-6，电机33通过电源线连接电源使用，电机33输出轴的外表面上固定连接有收卷辊34，收卷辊34的外表面上滑动连接有圆环35，圆环35的上表面上设置有第三螺纹孔36，第三螺纹孔36的内表面上螺纹连接有第二螺钉37，将卷筒套在收卷辊34上，用两个圆环35夹住卷筒，向内旋动第二螺钉37，固定住卷筒。

[0024] 底板1的右侧外表面上固定连接有第四连接杆38，第四连接杆38的前侧外表面上固定连接有圆片39，圆片39的前侧外表面上固定连接有第二螺纹杆40，第二螺纹杆40的外表面上螺纹连接有第二螺母41，第四连接杆38的前侧外表面上固定连接有刀片42，刀片42用于切割套设在第二螺纹杆40上胶带。

[0025] 第二连接块9的上表面上固定连接有第六连接块25，第六连接块25和第四连接杆38的下表面上固定连接有滑筒43，滑筒43的内表面上固定连接有弹簧44，弹簧44的下表面上固定连接有滑杆45，滑杆45的外表面与滑筒43的内表面滑动连接，滑杆45的外表面上设置有圆孔46，圆孔46的内表面上转动连接有第四转轴47，第四转轴47的外表面上固定连接有第二滑轮48，滑杆45受到弹簧44的弹力，可以将包装袋压在送料辊24和卷筒上，使包装袋更加平整，并且滑杆45可以根据包装袋的厚度自由伸缩。

[0026] 本实用新型在具体实施时：根据包装袋的大小调节两个第一连接块8之间的距离，向右旋动第一螺母7，第一螺母7的右侧外表面与底板1的左侧外表面接触，固定住两个第一连接块8之间的距离，即包装袋的快宽度，翻转弧形块16，将合适长度的第二转轴23放置在第一弧形槽11内，合上弧形块16，将第一螺钉22旋入第一螺纹孔19和第二螺纹孔21内，固定住第二转轴23和送料辊24，向上拉起第二滑轮48，将包装袋穿过送料辊24上方，再穿过左侧的第一从动辊28下方，再穿过第二从动辊30上方，再穿过右侧第一从动辊28下方，最后穿过收卷辊34上方，截取胶带将包装袋固定在收卷辊34上，接通电源，电机33带动收卷辊34转

动,收卷辊34带动卷筒转动,将包装袋卷到卷筒上,频闪灯31对包装袋进行照射,同时操作人员对被照射的包装袋区域进行观察,查找包装袋上的印刷缺陷,包装袋收卷完毕后再截取胶带将包装袋固定即可,防止包装袋散落,包装袋检品机可以适用于各种尺寸的包装袋。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

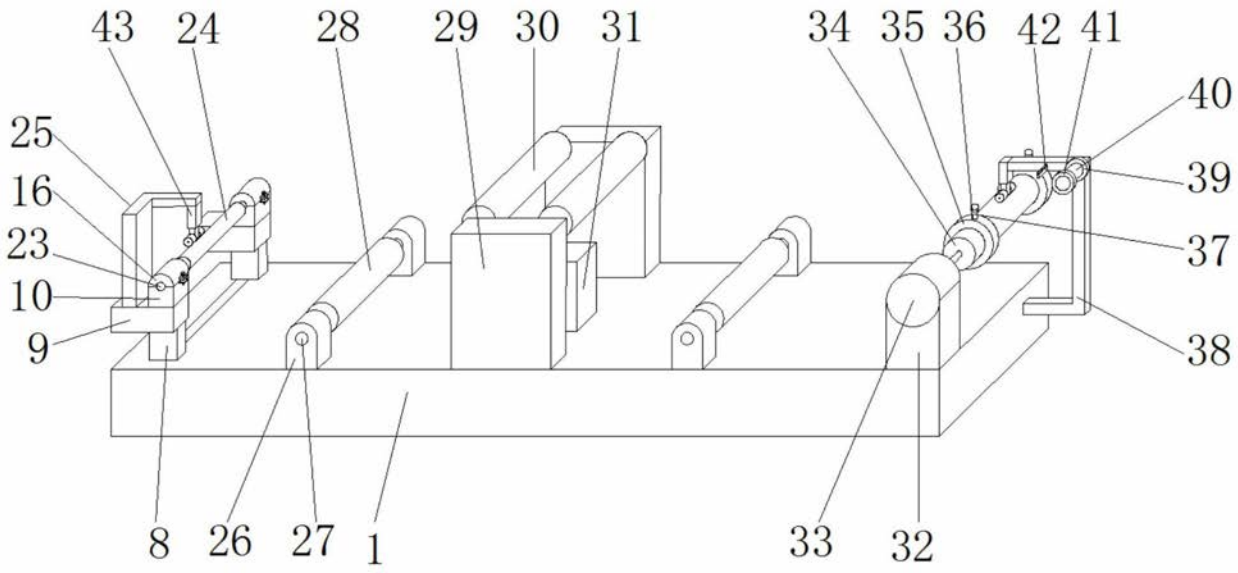

43
24
28
29
30
31
34
35
36
42
41
40
25
16
23
10
9
39
37
38
8
26
27
1
33
32

图1

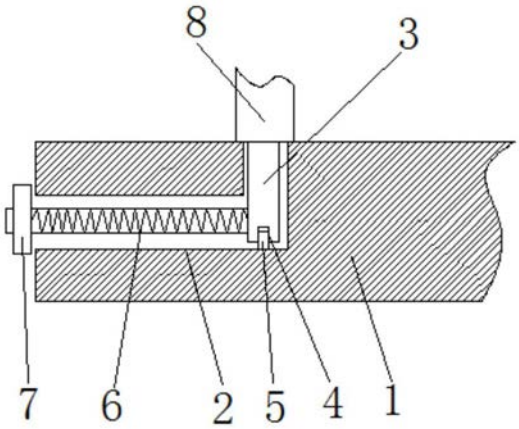

8
3
7
6
2
5
4
1

图2

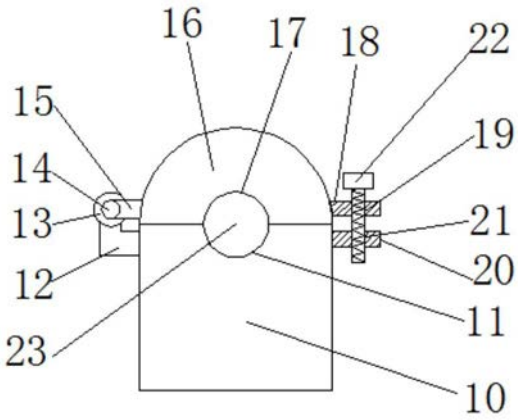

16
17
18
22
15
19
14
13
21
20
12
11
23
10

图3

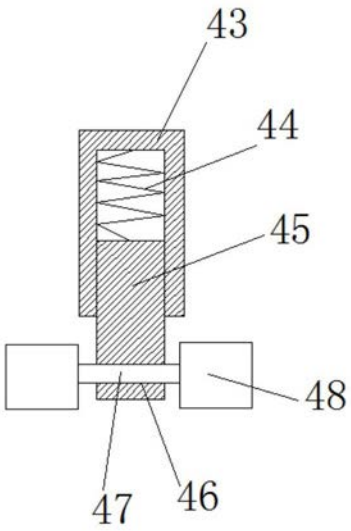


图4