



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

Veröffentlichungsnummer : **0 054 298 B1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag der Patentschrift :
28.11.84

(51) Int. Cl.³ : **F 28 D 15/00, F 25 B 23/00,
F 24 J 3/04**

(21) Anmeldenummer : **81110444.7**

(22) Anmeldetag : **15.12.81**

(54) **Verfahren und Vorrichtung zur optimierten Wärmeübertragung von Trägern reversibler, heterogener Verdampfungsvorgänge.**

(30) Priorität : **17.12.80 DE 3047632**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung :
23.06.82 Patentblatt 82/25

(45) Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung : **28.11.84 Patentblatt 84/48**

(84) Benannte Vertragsstaaten :
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

(56) Entgegenhaltungen :
**EP-A- 0 041 244
DE-A- 2 808 876
FR-A- 2 342 471
US-A- 2 104 847
US-A- 3 666 005
US-A- 3 812 905
US-A- 3 924 674
US-A- 3 950 947
US-A- 4 106 554
US-A- 4 161 211**

(73) Patentinhaber : **Studiengesellschaft Kohle mbH
Kaiser-Wilhelm-Platz 1
D-4330 Mülheim/Ruhr (DE)**

(72) Erfinder : **Vaubel, Gert, Dr.
Residenzstrasse 1
D-4790 Paderborn Schloss Neuhaus (DE)
Erfinder : Rathert, Rolf
Frachtstrasse 10-16
D-4800 Bielefeld (DE)
Erfinder : Ritter, Alfred, Dr.
Mühlenstrasse 148
D-4330 Mülheim/Ruhr (DE)**

(74) Vertreter : **Werner, Hans-Karsten, Dr. et al
Delchmannhaus am Hauptbahnhof
D-5000 Köln 1 (DE)**

EP 0 054 298 B1

Anmerkung : Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur optimierten Wärmeübertragung von Trägern reversibler, heterogener Verdampfungsvorgänge zum Zwecke der Wärme- oder Kälteerzeugung, bei dem von dem Prinzip des Wärmerohres Gebrauch gemacht wird. Wärmerohre, im Angelsächsischen auch « heat pipes » genannt, sind aus dem US-Patent 2 350 348 sowie der Arbeit von P.D. Dunn u. D.A. Reay, Heat Pipes, Pergamon Press 1976 bekannt. Sie finden wegen ihrer überragenden Wärmetransportleistung zunehmend Eingang in die Technik. Besonders einfach herzustellen sind Wärmerohre, welche nach dem Thermosyphonprinzip arbeiten. Voraussetzung hierfür ist jedoch, daß die Verdampfungszone des Wärmerohres unterhalb der Kondensationszone angeordnet ist.

Reversible, heterogene Verdampfung ist ein generell bekanntes Prinzip und kann mit oder ohne chemische Veränderung verlaufen. Rein physikalischer Natur ist beispielsweise die Gasabsorption an Trägern wie Aktivkohle. Beispiele für reversible, heterogene Verdampfungsvorgänge mit chemischer Umsetzung sind Bildung und Zersetzung von Metallhydriden sowie die Ammoniakabspaltung und -anlagerung an Calciumchloridammoniakat. Unabhängig davon, ob diese Vorgänge chemischer oder physikalischer Natur sind, ist der Verdampfungs- oder Austreibprozeß stets endotherm, während der gegenläufige Absorptionsprozeß exotherm verläuft.

Die Anwendung reversibler, heterogener Verdampfungsvorgänge an einem Träger haben in der Vergangenheit stets unter dem erheblichen Nachteil gelitten, daß die Wärmeübertragung vom Träger auf seine Umgebung sehr langsam und sehr wenig effizient verläuft, da die Trägermaterialien im allgemeinen schlechte Wärmeleitfähigkeit aufweisen. Dies führt zu unerwünscht großen Zykluszeiten beim Betrieb periodisch arbeitender Geräte wie Kältemaschinen oder Wärmepumpen sowie zu entsprechend groß und voluminös ausgelegten Geräten, da nur kann die geforderten Wärmetransportleistungen erbracht werden können.

In der EP-A-0 041 244, die unter Artikel 54(3) EPÜ fällt, ist ein Verfahren und eine Vorrichtung zur energiesparenden Gewinnung von Nutzwärme aus der Umgebung oder aus Abfallwärme vorgeschlagen worden. Hierbei wird beispielsweise die Wärmereaktion bei der Bildung und Zersetzung eines Metallhydrids ausgenutzt. In einer bevorzugten Ausführungsform werden die umschaltbaren Wärmeaustauscher durch Wärmerohre ersetzt. Bei den dort beschriebenen Vorrichtungen ragt das obere oder untere Ende eines Wärmerohres in das Gefäß mit dem Metallhydrid ein und leitet die bei der Reaktion entstehende Wärme bzw. Kälte über das Wärmerohr ab. Die Wärmeübertragung vom Metallhydrid als Träger auf das Wärmerohr findet nur in einem relativ kleinen Bereich statt und ist demzufolge nur sehr

langsam und unvollständig.

Es wurde jetzt gefunden, daß man das Verfahren zur Wärmeübertragung von Trägern reversibler, heterogener Verdampfungsvorgänge zum Zwecke der Wärme- oder Kälteerzeugung mit Hilfe des Prinzips des Wärmerohres dadurch optimieren kann, daß man den Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges in das Innere eines Wärmerohres einbringt. Hierdurch werden in überraschend einfacher und effizienter Weise die Wirkungen reversibler, heterogener Verdampfungsvorgänge auf Trägern durch das Prinzip des Wärmerohres übertragen.

Die erfindungsgemäße Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens besteht somit aus einem Wärmerohr, welches unten mit einer Wärmequelle und oben mit einer Wärmesenke verbunden ist, eine leicht siedende Flüssigkeit und einen Träger eines reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges enthält sowie eine Zu- bzw. Ableitung für das Gas des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges aufweist.

Zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens bieten sich mehrere prinzipielle Wege an. Beispielsweise kann man zwei Wärmerohre mit dem Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges im Innern des Wärmerohres so miteinander verbinden, daß die beiden Träger über eine Gasleitung und Pumpe miteinander verbunden sind und beide Wärmerohre miteinander um 180° so gedreht werden können, daß sich jeweils in einem Wärmerohr der Träger oben und im anderen Wärmerohr der Träger unten befindet. Ein gewisser Nachteil dieser Lösung besteht darin, daß im Grunde das gesamte Aggregat um 180° drehbar gebaut sein muß, was einen gewissen Aufwand an Technik und Energie zur Folge hat.

Eine weitere Möglichkeit besteht darin, daß die Position des Trägers der reversiblen, heterogenen Verdampfung innerhalb des Wärmerohres von außen gesteuert verändert werden kann. Dies kann beispielsweise dadurch erfolgen, daß der Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges einen Eisenkern enthält und von außen durch einen Magneten innerhalb des Wärmerohres verschoben werden kann.

Eine bevorzugte Ausführungsform besteht aus zwei übereinander angeordneten Wärmerohren, die durch den Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges voneinander getrennt sind.

Eine weitere Ausführungsform macht von dem Prinzip der Absorptionswärmepumpe Gebrauch, so daß auf die mechanisch verdichtende Pumpe verzichtet werden kann.

In allen Fällen erhöht sich selbstverständlich die Geschwindigkeit des Wärmeüberganges, wenn das Trägermaterial geometrisch so gestaltet ist, daß eine möglichst große Berührungsfläche für die leicht siedende Flüssigkeit besteht.

Konstruktiv besonders einfach und mecha-

nisch unaufwendig sind solche Vorrichtungen, in denen der Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges, das jeweils verwendete Gas sowie Flüssigkeit und Dampf der jeweils verwendeten leicht siedenden Flüssigkeit mit einander verträglich sind. Es kann dann nämlich eine unmittelbare Berührung der Trägeroberfläche mit der leicht siedenden Flüssigkeit bzw. seinem Dampf stattfinden, wodurch der Wärmeübergang erheblich intensiviert wird, insbesondere wenn der Träger geometrisch so gestaltet ist, daß er eine große Oberfläche aufweist.

Da bei dieser Lösung in der Gasphase sowohl der Dampf der leicht siedenden Flüssigkeit als auch das Gas der reversiblen, heterogenen Verdampfung vorhanden ist, muß die Zuleitung zum Inneren des Wärmerohres mit einer druckfesten, semipermeablen Membran versehen sein, die das Gas von dem Dampf der leicht siedenden Flüssigkeit abtrennt und somit einen Austritt des Dampfes aus dem Wärmerohr verhindert.

Eine weitere Möglichkeit besteht darin, den Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges zu umhüllen und dadurch von der leicht siedenden Flüssigkeit und/oder ihrem Dampf abzutrennen. Hierdurch kommt es nicht zur Vermischung des Dampfes mit dem Gas, so daß auch keine Abtrennung durch eine semipermeable Membran notwendig ist.

Bei der Ausführungsform, bei der zwei Wärmerohre übereinander angeordnet sind, ist es prinzipiell möglich, das obere und das untere Wärmerohr mit verschiedenen, leicht siedenden Flüssigkeiten zu füllen und dadurch die Verhältnisse in den beiden Wärmerohren zu optimieren. Wenn beispielsweise die Wärmequelle Energie relativ niedriger Temperatur zuführt, im Träger der reversiblen, heterogenen Verdampfung jedoch relativ hohe Temperaturen entstehen, sollten Siedepunkte der beiden Flüssigkeiten in dem oberen und unteren Wärmerohr entsprechend angepaßt gewählt werden. Insbesondere bei Verwendung von Metallhydriden ist es auf diese Weise möglich, Energie niedriger Temperatur in Energie hoher Temperatur zu transformieren und als Nutzwärme zur Verfügung zu stellen.

Zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens können prinzipiell alle Träger reversibler, heterogener Verdampfungsvorgänge eingesetzt werden, vorzugsweise ist das Verfahren geeignet zur energiesparenden Gewinnung von Nutzwärme aus der Umgebung oder aus Abfallwärme mit Hilfe von Metallhydriden und Wasserstoff.

Einige zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens geeignete Vorrichtungen sind in den nachfolgenden Figuren näher erläutert.

Figur 1 zeigt ein Wärmerohr, in welchem die Position des Trägers des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges innerhalb des Wärmerohres von außen gesteuert verändert werden kann. In dieser Figur bedeuten :

- 1) eine Warmesenke
- 2) eine Wärmequelle

3) das Kondensat einer leicht siedenden Flüssigkeit

4) einen gepreßten Träger, beispielsweise einen Preßling aus Metallhydrid

5) eine Zentralbohrung in diesen Preßling

6) einen eingepreßten Eisenring

7) einen Magneten zum Verschieben des Trägerkernes innerhalb des Wärmerohres

8) eine semipermeable Membran

9) die Wand des Wärmerohres, das zugleich Reaktionsgefäß ist und aus einem nicht-magnetischen Material besteht. Sofern es sich um ein Metallhydrid als Träger handelt, muß dieses Material obendrein wasserstoffbeständig sein.

Zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens wird mittels des Magneten 7) der Trägerpreßling 4) entweder in den Bereich der Wärmequelle oder der Warmesenke verschoben. Beim Eintauchen des Trägers in die Wärmequelle wird er von der leicht siedenden Flüssigkeit rundherum umspült und kann relativ rasch Wärme aufnehmen. Befindet sich der Träger im Bereich der Warmesenke, kann das zu reagierende Gas, beispielsweise Wasserstoff, bei einem Hydrid durch die Membran 8) in den Metallhydridkern eindringen, wobei durch die Zentralbohrung 5) die Oberfläche zur Absorption des Wasserstoffgases erheblich vergrößert ist.

Figur 2 zeigt in einfachster Weise eine Ausführungsform, bei der zwei Wärmerohre mit dem Träger 4) des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges im Inneren des Wärmerohres so miteinander verbunden sind, daß die beiden Träger über eine Gasleitung 10) und eine nicht mitgezeichnete Pumpe miteinander verbunden sind, so daß beide Wärmerohre miteinander um 180° so gedreht werden können, daß sich jeweils in einem Wärmerohr der Träger 4) oben und im anderen Wärmerohr der Träger 4) unten befindet.

Figur 3 zeigt in schematischer Weise je zwei Wärmerohre übereinander angeordnet, die durch den Träger 4) des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges voneinander getrennt sind. Die beiden Träger sind über eine Gasleitung 10) und eine nicht mitgezeichnete Pumpe miteinander verbunden. Außerdem befindet sich jeweils das untere Ende der beiden unteren Wärmerohre in einer Wärmequelle 2) und der obere Teil der beiden oberen Wärmerohre in einer Warmesenke 1).

In der Figur 4 ist eines der beiden Paare übereinander angeordneter Wärmerohre ausführlicher dargestellt, wobei 11) die für das leicht verdampfende Lösungsmittel und seinen Dampf undurchlässige Umhüllung darstellt.

Figur 5 stellt eine Ausführungsform dar, bei der das untere Wärmerohr wiederum durch eine für das leicht verdampfende Lösungsmittel 3) und seinen Dampf undurchlässige Umhüllung 11) vom Träger 4) abgetrennt ist. Das obere Wärmerohr hingegen enthält außer einer leicht siedenden Flüssigkeit und ihrem Dampf auch das Gas, das von dem Träger 4) reversibel heterogen verdampfen kann. Der Dampf des leicht sie-

denden Lösungsmittels und das Gas, welches von dem Träger reversibel verdampfen kann, werden an der druckfesten, semipermeablen Membran 8) voneinander getrennt.

Figur 6 stellt eine Ausführungsform dar, bei der das untere Wärmerohr Leitbleche 12) aufweist, an denen das Kondensat infolge der Schwerkraft an die Innenwand des Reaktionsgefäßes 9) gelangt und im Bereich der Wärmequelle 2) erneut verdampft. Der Träger 4) weist einerseits zentrale Bohrungen 5) auf, in den sich die leicht siedende Flüssigkeit des oberen Wärmerohres ansammeln kann. Weiterhin weist es Kanäle 13) auf, in denen unter Wärmeabgabe die Kondensation des Dampfes des unteren Wärmerohres erfolgt. Am Beispiel eines Metallhydridträgers wird im folgenden ein Zyklus aus Absorption und Desorption ausführlicher beschrieben:

In der ersten Phase, der Wasserstoffeinlagerung, strömt der Wasserstoff aufgrund äußeren Überdrucks durch die Wasserstoffanschlußleitungen 10) und die Membranen 8) in das Reaktionsgefäß 9). Die bei der Reaktion der Wasserstoffeinlagerung frei werdende Wärme bewirkt eine Temperaturerhöhung des Trägers aus Metallhydrid 4) auf eine Temperatur, die oberhalb der Temperatur der Wärmesenke 1) liegt. Die Flüssigkeit 3) in den Bohrungen 5) verdampft und kondensiert wieder im Bereich der Wärmesenke 1). Es erfolgt also ein Wärmetransport von dem Metallhydrid 4) zur Wärmesenke 1). In der zweiten Phase der Wasserstoffabgabe strömt der Wasserstoff aufgrund des inneren Überdrucks durch die Membranen 8) aus dem Reaktionsgefäß 9). Die bei der Freisetzung des Wasserstoffs aus dem Hydrid ablaufende Reaktion benötigt Wärme und bewirkt eine Abkühlung des Metallhydrids 4) auf eine unterhalb der Wärmequelle 2) liegenden Temperatur. Der im Reaktionsgefäß 9) unterhalb des Metallhydrids vorhandene Dampf der leicht siedenden Flüssigkeit 3) kondensiert unter Wärmeabgabe an der Oberfläche der Kondensationskanäle 13) des Metallhydrids 4). Das Kondensat gelangt infolge der Schwerkraft über die Leitfläche 12) an die Innenwand des Reaktionsgefäßes 9) und verdampft wieder im Bereich der Wärmequelle 2). Es erfolgt also ein Wärmetransport von der Wärmequelle 2) zum Metallhydrid 4).

Figur 7 zeigt eine weitere Ausführungsform, bei der der Träger 4) in eine Flüssigkeit mit guter Wärmeleitfähigkeit, beispielsweise Quecksilber eintaucht und dadurch wiederum ein guter Wärmeaustausch im und am Träger stattfindet. Auch bei dieser Ausführungsform taucht der Träger in ein oberes und ein unteres Wärmerohr ein und sind die beiden Wärmerohre überwiegend durch den Träger voneinander getrennt.

Ansprüche

1. Verfahren zur optimierten Wärmeübertragung von Trägern reversibler, heterogener Verdampfungsvorgänge (4) zum Zwecke der Wärme- oder Kälteerzeugung mit Hilfe des Prinzips des

Wärmerohres (9), dadurch gekennzeichnet, daß man den Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges (4) in das Innere des Wärmerohres (9) einbringt.

2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man zwei Wärmerohre übereinander anordnet und diese durch den Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges voneinander trennt.

3. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Position des Trägers des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges innerhalb des Wärmerohres von außen gesteuert verändert werden kann.

4. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man zwei Wärmerohre mit dem Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges (4) im Innern des Wärmerohres so miteinander verbindet, daß die beiden Träger über eine Gasleitung (10) und Pumpe miteinander verbunden sind, und beide Wärmerohre um 180° so gedreht werden, daß sich jeweils in einem Wärmerohr der Träger oben und im anderen Wärmerohr der Träger unten befindet.

5. Verfahren gemäß Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges, das jeweils verwendete Gas sowie Flüssigkeit und Dampf der jeweils verwendeten leicht siedenden Flüssigkeit miteinander verträglich sind.

6. Verfahren gemäß Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das an dem Träger (4) reversibel verdampfende Gas von dem Dampf der leicht siedenden Flüssigkeit an einer druckfesten, semipermeablen Membran (8) voneinander getrennt werden.

7. Verfahren gemäß Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges (4) von der leicht verdampfenden Flüssigkeit durch eine zumindest für das leicht verdampfende Lösungsmittel und seinen Dampf undurchlässige Umhüllung (11) abgetrennt ist.

8. Verfahren gemäß Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die obere und untere Kammer des zweigeteilten Wärmerohres mit zwei verschiedenen leicht verdampfenden Flüssigkeiten gefüllt ist.

9. Verfahren gemäß Ansprüchen 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Träger des reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges (4) geometrisch so gestaltet ist, daß eine möglichst große Berührungsfläche für die leicht siedende Flüssigkeit besteht.

10. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens gemäß Anspruch 1, bestehend aus einem Wärmerohr (9), welches unten mit einer Wärmequelle (2) und oben mit einer Wärmesenke (1) verbunden ist, eine leicht siedende Flüssigkeit enthält und einen Träger eines reversiblen, heterogenen Verdampfungsvorganges (4) sowie eine Zu- bzw. Ableitung für das Gas des reversiblen heterogenen Verdampfungsvorganges enthält.

11. Vorrichtung gemäß Anspruch 10, dadurch

gekennzeichnet, daß der Träger des reversiblen heterogenen Verdampfungsvorganges (4) einen Eisenkern (6) enthält und von außen durch einen Magneten (7) innerhalb des Wärmerohres verschoben werden kann.

12. Vorrichtung gemäß Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Träger des reversiblen heterogenen Verdampfungsvorganges (4) ein oberes und ein unteres Wärmerohr voneinander trennt.

13. Vorrichtung gemäß Ansprüchen 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß das Gas des reversiblen heterogenen Verdampfungsvorganges von dem Dampf der leicht siedenden Flüssigkeit durch eine druckfeste, semipermeable Membran (8) voneinander getrennt werden.

14. Vorrichtung gemäß Ansprüchen 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß der Träger des reversiblen heterogenen Verdampfungsvorganges (4) durch eine Umhüllung (11) von der leicht siedenden Flüssigkeit und/oder ihrem Dampf abgetrennt ist.

Claims

1. A process for the optimized heat transfer from carriers of reversible heterogeneous evaporation processes for the purpose of generating heat or cold by using the principle of a heat pipe (9), characterized in that the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process (4) is introduced into the interior of the heat pipe (9).

2. The process according to claim 1, characterized in that two heat pipes are arranged one above the other and these are separated by the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process.

3. The process according to claim 1, characterized in that the position of the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process inside the heat pipe can be controllably changed from outside.

4. The process according to claim 1, characterized in that two heat pipes are connected to the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process (4) inside the heat pipe so that the two carriers are connected to each other via a gas conduit (10) and pump and both of the heat pipes may be rotated by 180° so that in one heat pipe the carrier is at the top and in the other heat pipe the carrier is at the bottom, respectively.

5. The process according to any one of claims 1 to 4, characterized in that the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process, the respectively used gas and liquid and vapor of the respectively used low-boiling liquid are compatible with each other.

6. The process according to claim 5, characterized in that the gas being reversibly evaporated at the carrier (4) is separated from the vapor of the low-boiling liquid on a pressure-resistant semipermeable membrane (8).

7. The process according to any one of claims

1 to 4, characterized in that the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process (4) has been separated from the readily evaporating liquid by a sheathing (11) which is at least impermeable for the readily evaporating solvent and its vapor.

8. The process according to claim 2, characterized in that the upper and lower chambers of the heat pipe divided in two compartments are filled with two different readily evaporating liquids.

9. The process according to any one of claims 1 to 4, characterized in that the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process (4) is geometrically shaped so that a contact area which is as large as possible exists for the low-boiling liquid.

10. A device for carrying out the process according to claim 1, consisting of a heat pipe (9) which at its bottom is connected to a heat source (2) and at its top is connected to a heat sink (1), which contains a low-boiling liquid and which contains a carrier of a reversible heterogeneous evaporation process (4) and a feed pipe and discharge pipe for the gas of the reversible heterogeneous evaporation process.

11. The device according to claim 10, characterized in that the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process (4) contains an iron core (6) and can be shifted within the heat pipe by using a magnet (7) from outside.

12. The device according to claim 10, characterized in that the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process (4) separates an upper and a lower heat pipes from one another.

13. The device according to any one of claims 10 to 12, characterized in that the gas of the reversible heterogeneous evaporation process is separated from the vapor of the low-boiling liquid by means of a pressure-resistant semipermeable membrane (8).

14. The device according to any one of claims 10 to 12, characterized in that the carrier of the reversible heterogeneous evaporation process (4) has been separated from the readily evaporating liquid and/or the vapor thereof by a sheathing (11).

Revendications

1. Procédé de transfert optimal de chaleur de porteurs (4) de processus réversibles et hétérogènes de vaporisation pour produire de la chaleur ou du froid à l'aide du principe du tube chaud (9), procédé caractérisé en ce que l'on introduit le porteur (4) du processus réversible et hétérogène de vaporisation à l'intérieur du tube chaud (9).

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'on dispose l'un au-dessus de l'autre deux tubes chauds et en ce qu'on les sépare l'un de l'autre par les porteurs du processus réversible et hétérogène de vaporisation.

3. Procédé selon la revendication 1, caracté-

risé en ce qu'on peut modifier à l'intérieur du tube chaud, par commande de l'extérieur, la position du porteur du processus réversible et hétérogène de vaporisation.

4. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'on relie ensemble deux tubes chauds comportant le porteur (4) du processus réversible et hétérogène de vaporisation à l'intérieur du tube chaud, de manière que les deux porteurs soient reliés l'un à l'autre par l'intermédiaire d'un conduit de gaz (10) et d'une pompe, et en ce qu'on tourne de 180° les deux tubes chauds de manière que le porteur se trouve toujours au-dessus dans un tube chaud et que le porteur se trouve au-dessous dans l'autre tube chaud.

5. Procédé selon les revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le porteur du processus réversible et hétérogène de vaporisation, le gaz utilisé ainsi que le liquide et la vapeur du liquide bouillant facilement que l'on utilise sont mutuellement compatibles.

6. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que, sur le support (4), le gaz s'évaporant réversiblement est séparé par une membrane (8) semi-perméable et résistante à la pression, de la vapeur du liquide bouillant facilement.

7. Procédé selon les revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le support (4) du processus réversible et hétérogène de vaporisation est séparé du liquide facilement évaporable par une enveloppe (11) imperméable au moins au solvant facilement évaporable et à sa vapeur.

8. Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que les chambres supérieure et inférieure du tube chaud partagé en deux sont emplies de deux liquides différents s'évaporant facilement.

9. Procédé selon les revendications 1 à 8, caractérisé en ce que le porteur (4) du processus réversible et hétérogène de vaporisation a une forme géométrique telle qu'il offre une surface de contact aussi grande que possible au liquide bouillant facilement.

10. Dispositif pour la mise en œuvre du procédé selon la revendication 1, consistant en un tube chaud (9), qui est relié par en bas à une source chaude (2) et par en haut à une source froide (1) et contient un liquide bouillant facilement et un porteur d'un processus réversible et hétérogène de vaporisation ainsi qu'un conduit d'amenée et/ou de départ du gaz du processus réversible et hétérogène de vaporisation.

11. Dispositif selon la revendication 10, caractérisé en ce que le porteur (4) du processus réversible et hétérogène de vaporisation contient un noyau de fer (6) et peut être déplacé de l'extérieur, à l'aide d'un aimant (7), à l'intérieur du tube chaud.

12. Dispositif selon la revendication 10, caractérisé en ce que le porteur (4) du processus réversible et hétérogène de vaporisation sépare l'un de l'autre un tube chaud supérieur et un tube chaud inférieur.

13. Dispositif selon les revendications 10 à 12, caractérisé en ce qu'une membrane semi-perméable (8) résistante à la pression, sépare l'un de l'autre le gaz du processus réversible et hétérogène de vaporisation et la vapeur du liquide bouillant facilement.

14. Dispositif selon les revendications 10 à 12, caractérisé en ce que le support (4) du processus réversible et hétérogène de vaporisation est séparé, par une enveloppe (11), du liquide bouillant facilement et/ou de sa vapeur.

40

45

50

55

60

65

6

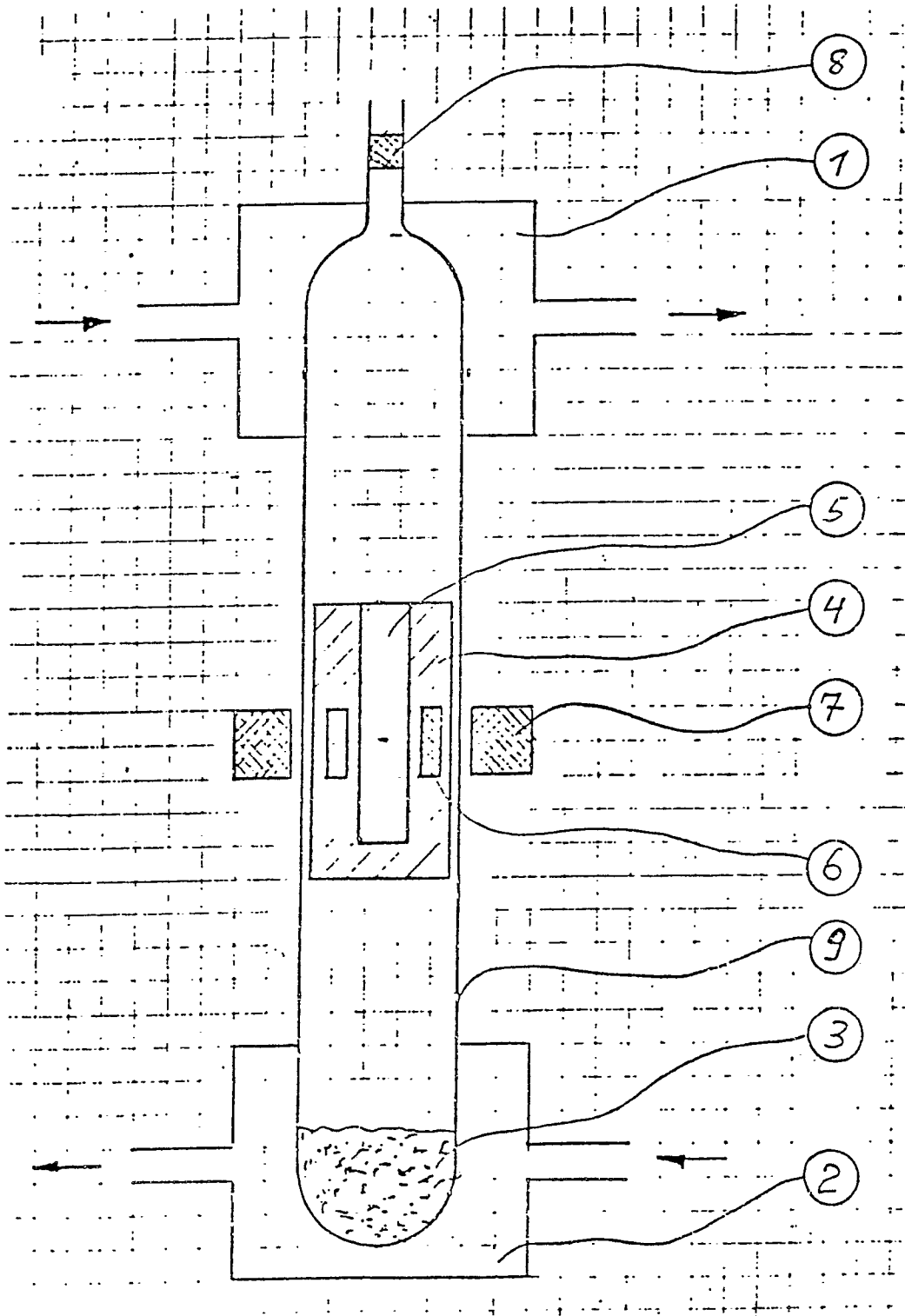


Fig. 1

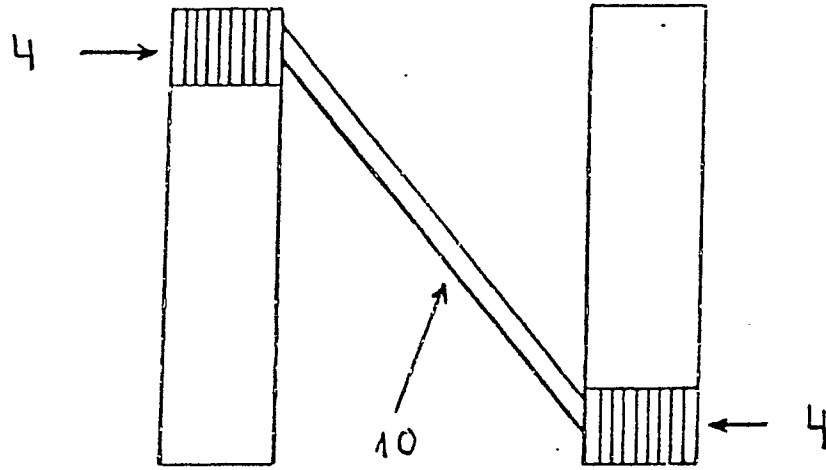


Fig. 2

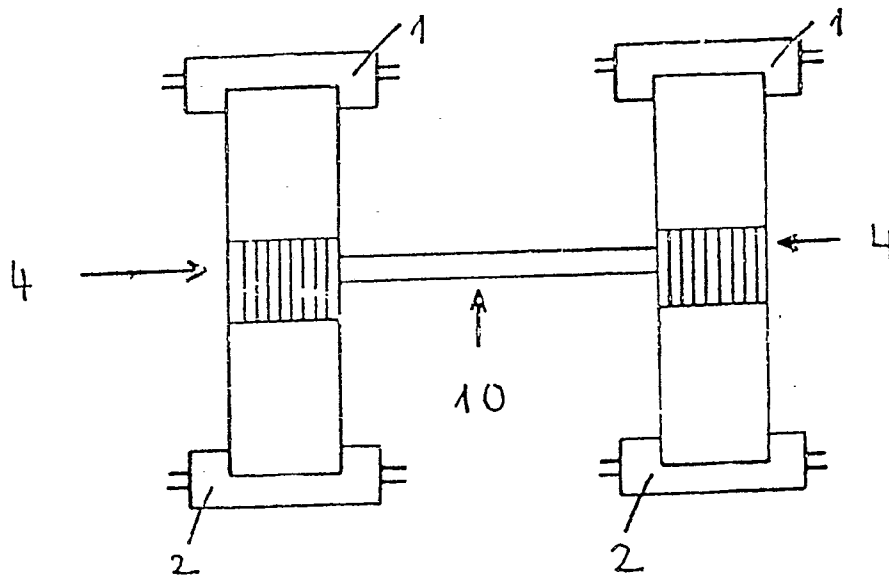


Fig. 3

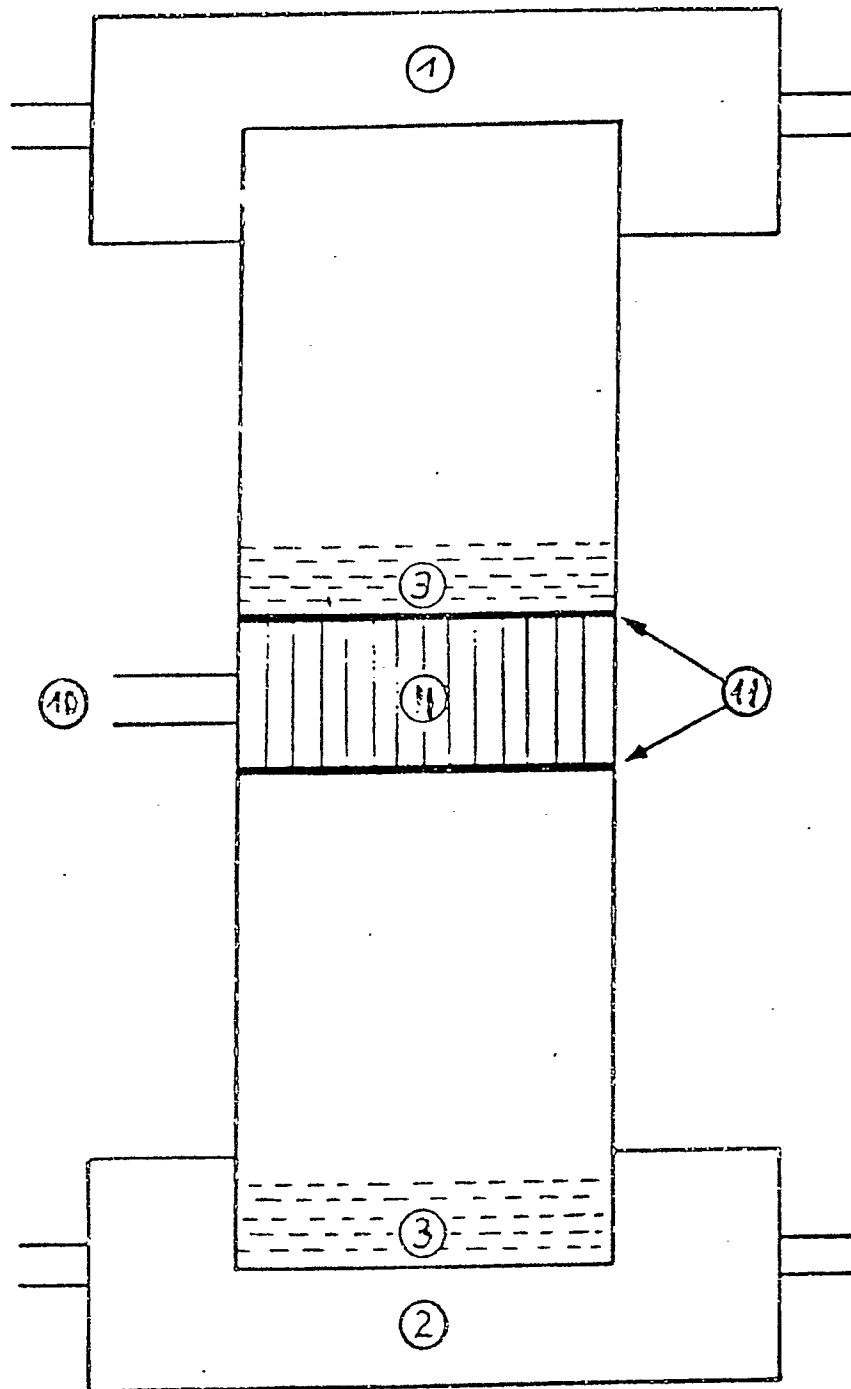


Fig. 4

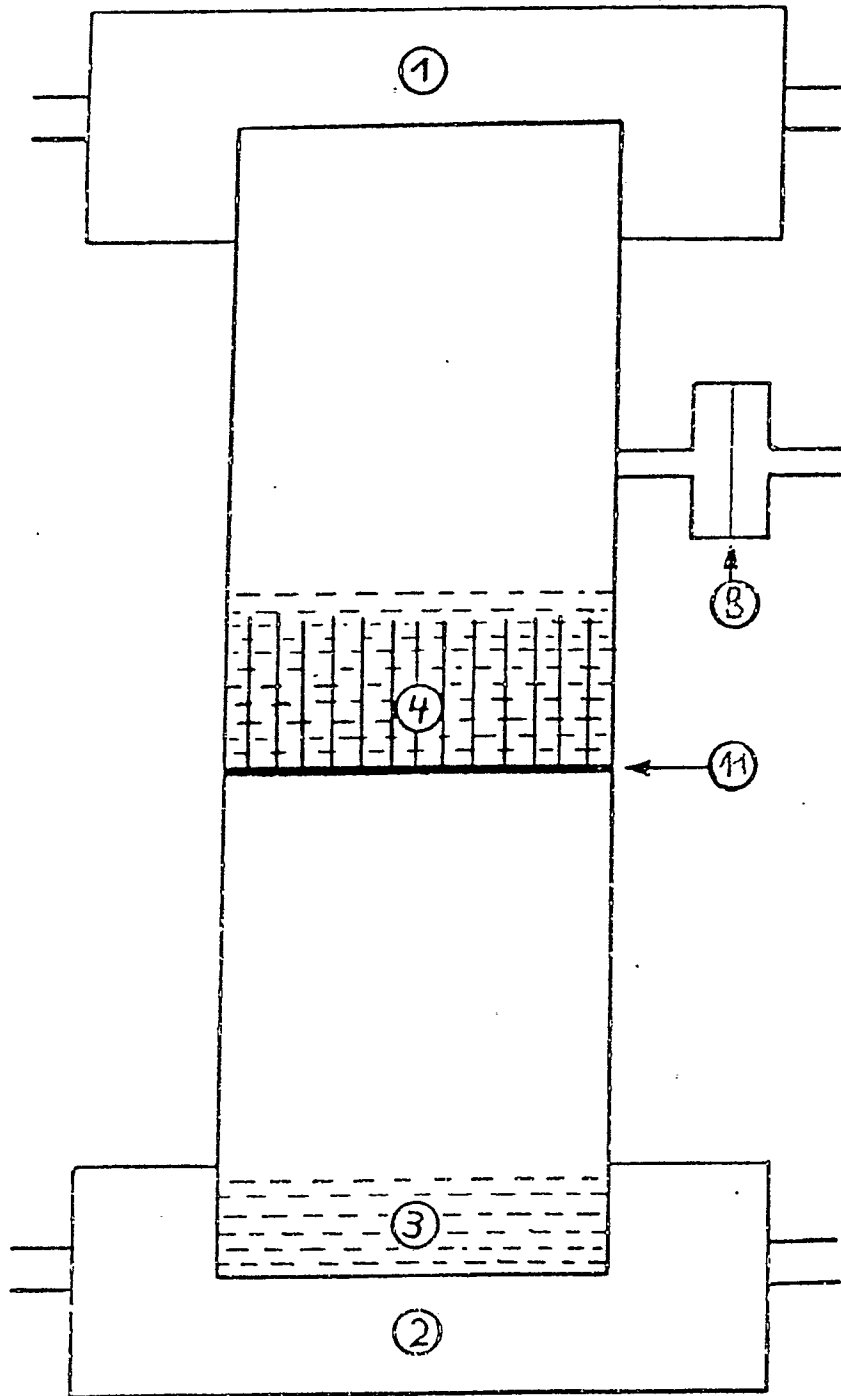


Fig. 5

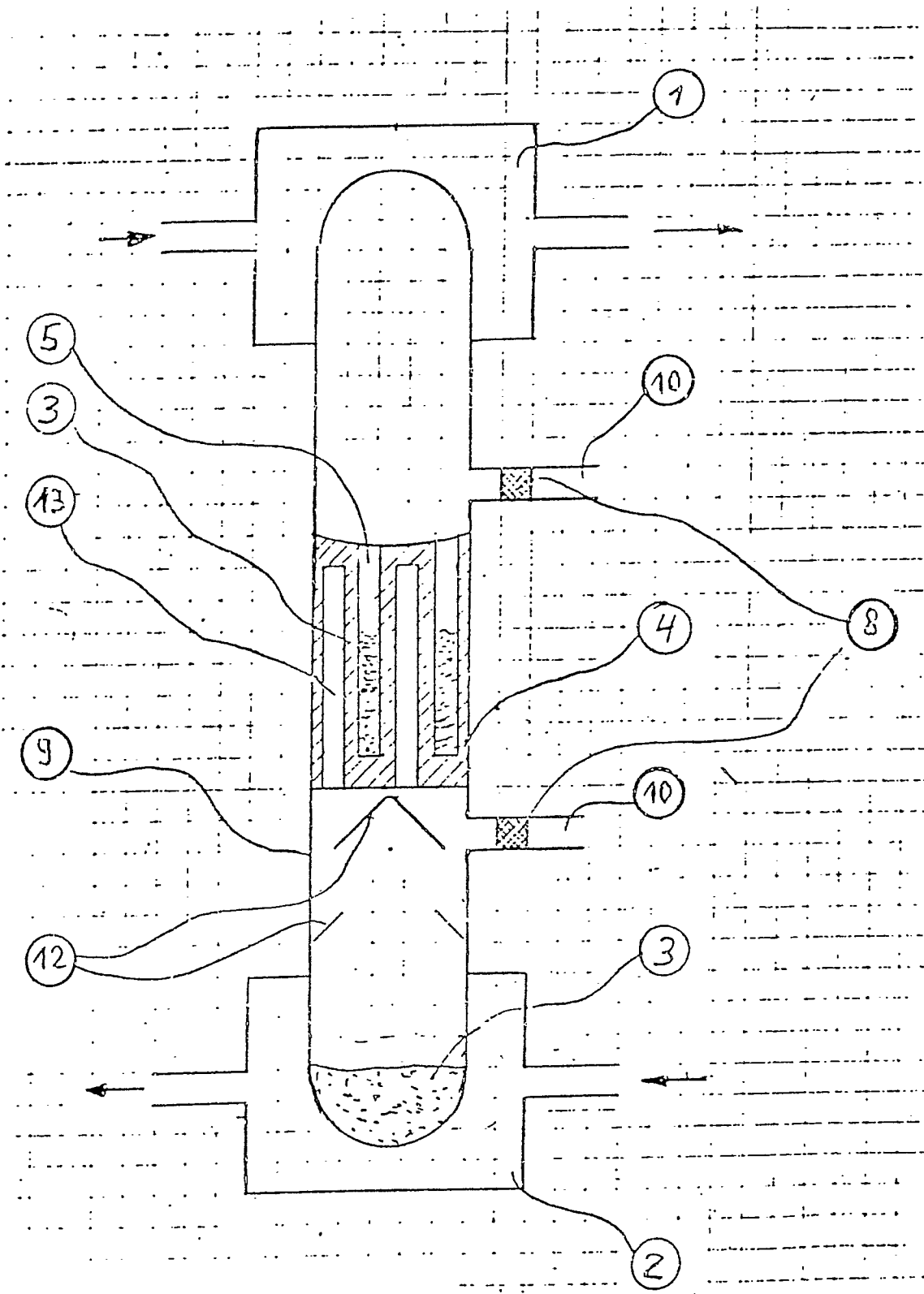


Fig. 6

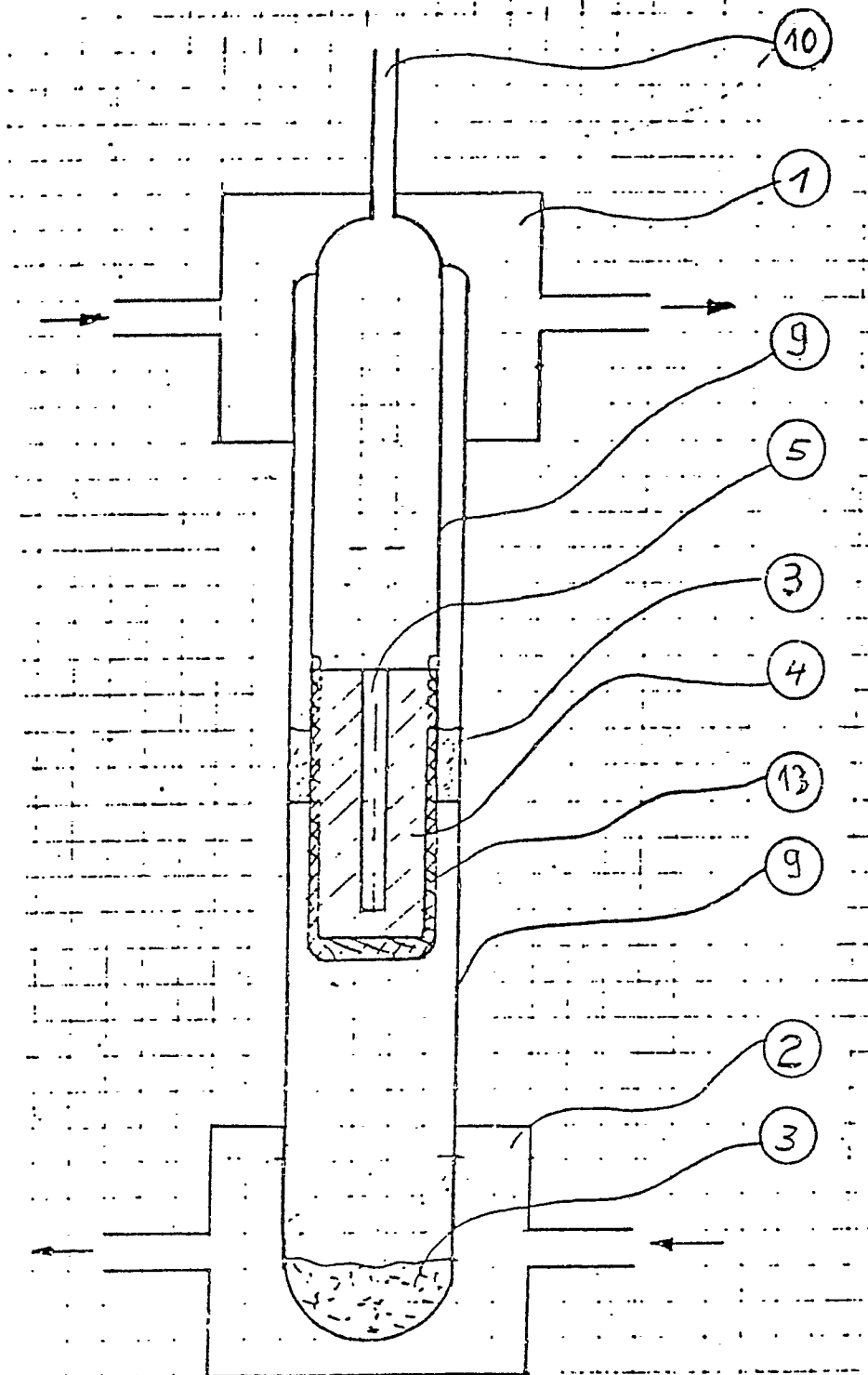


Fig. 7