(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219778417 U
(45)授权公告日 2023.09.29

(21)申请号 202321358602.5

(22)申请日 2023.05.31

(73)专利权人 上海耀大生物科技有限公司
地址 201114 上海市闵行区陈行公路2168号10幢304-9室
专利权人 翎耀生物科技(上海)有限公司

(72)发明人 李小清 顾珽

(74)专利代理机构 上海领誉知识产权代理有限公司 31383
专利代理师 高振红

(51)Int.Cl.
G09F 3/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54)实用新型名称

一种揭启留底型医药包装防伪标签

(57)摘要

本实用新型提供了一种揭启留底型医药包装防伪标签，该防伪标签包括层叠布置的上标签层和下标签层，其中：上标签层包括自下而上依次布置第一粘胶层、印刷层和保护膜层，印刷层与第一粘胶层之间设置有撕拉条，撕拉条的一端通过连接部连接保护膜层端部延伸的无胶膜；下标签层包括自下而上依次布置的白色油墨层、可变色数码层和隔离膜层，且白色油墨层下表面设置有紫外光固化胶基层。该揭启留底型医药包装防伪标签整体包括印刷层、可变色数码层和防伪卡片三层防伪技术，印刷层和可变色数码层可直观的展示在使用者眼前便于防伪检查，而防伪卡片很好的隐藏在基材层内，避免了在使用的时候磨损，提高了标签的实用性与有效打假。



CN 219778417 U

1.一种揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,该防伪标签包括层叠布置的上标签层和下标签层,其中:

所述上标签层包括自下而上依次布置第一粘胶层、印刷层和保护膜层,所述印刷层与所述第一粘胶层之间设置有撕拉条,所述撕拉条的一端通过连接部连接所述保护膜层端部延伸的无胶膜;

所述下标签层包括自下而上依次布置的白色油墨层、可变色数码层和隔离膜层,且所述白色油墨层下表面设置有紫外光固化胶基层。

2.根据权利要求1所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述印刷层表面设置有LOGO区域、第一二维码区域和条形码区域。

3.根据权利要求1所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述保护膜层、撕拉条及无胶膜均为PET、PE或PVC膜且一体成型。

4.根据权利要求1所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述保护膜层下表面涂覆有胶水,所述无胶膜下表面未涂覆胶水。

5.根据权利要求1所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述撕拉条为若干个,相互之间呈平行且间隔布置。

6.根据权利要求1所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述可变色数码层表面设置有查询方法区域、第二二维码区域和验证码区域。

7.根据权利要求1所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述紫外光固化胶基层包括自上而下依次布置的第二粘胶层、基材层和紫外光固化胶膜层。

8.根据权利要求7所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述基材层和紫外光固化胶膜层的底部中间位置开设有凹槽,所述凹槽内嵌设置有防伪卡片。

9.根据权利要求8所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述防伪卡片的上表面与所述第二粘胶层连接,下表面设置有由所述紫外光固化胶膜层一体切割而成的紫外光固化胶膜。

10.根据权利要求7所述的揭启留底型医药包装防伪标签,其特征在于,所述基材层采用软性海绵材料。

一种揭启留底型医药包装防伪标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医药防伪标签，尤其涉及一种揭启留底型医药包装防伪标签。

背景技术

[0002] 医药防伪标签是指能粘贴、印刷、转移在药品包装表面，具有防伪作用的标识。其目的是对那些以欺骗为目的且未经所有权人准许而进行仿制或复制的活动而采取的防止措施，防伪标签上一般带有带有可扫描二维码，通过扫描二维码获取药品的通用名称、成分、功能主治等相关信息，在医药防伪标签的表面，会附带有防伪标志，防伪标志，用于对药品进行防伪保护，避免药品出现防伪假冒的现象。

[0003] 而现有医药防伪标签大多采用印刷防伪标志，防伪效果较低，一些不法分子将药品的防伪标签进行复制，将原先覆盖膜层下的数字编号进行膜封，然后粘贴到假冒的药品上。这种方式不仅操作简单，而且造价很容易得到以假乱真的防伪标签，在消费者扫描二维码得到输入数字编号的界面后，输入数字编号，即可得到药品的相关信息，但真实情况是，该假冒商品使用了正品的防伪标签，实则为赝品，这样不仅危害了用药者的合法权益，同样的也破坏了正品的市场，一旦假冒商品出了问题直接会对正品商家造成很大影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是：针对现有技术的缺陷，提供一种揭启留底型医药包装防伪标签。

[0005] 本实用新型为解决上述技术问题采用以下技术方案：

[0006] 本实用新型提供了一种揭启留底型医药包装防伪标签，该防伪标签包括层叠布置的上标签层和下标签层，其中：

[0007] 所述上标签层包括自下而上依次布置第一粘胶层、印刷层和保护膜层，所述印刷层与所述第一粘胶层之间设置有撕拉条，所述撕拉条的一端通过连接部连接所述保护膜层端部延伸的无胶膜；

[0008] 所述下标签层包括自下而上依次布置的白色油墨层、可变色数码层和隔离膜层，且所述白色油墨层下表面设置有紫外光固化胶基层。

[0009] 进一步地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述印刷层表面设置有LOGO区域、第一二维码区域和条形码区域。

[0010] 进一步地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述保护膜层、撕拉条及无胶膜均为PET、PE或PVC膜且一体成型。

[0011] 进一步地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述保护膜层下表面涂覆有胶水，所述无胶膜下表面未涂覆胶水。

[0012] 进一步地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述撕拉条为若干个，相互之间呈平行且间隔布置。

[0013] 进一步地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述可变色数码层表面设

置有查询方法区域、第二二维码区域和验证码区域。

[0014] 进一步地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述紫外光固化胶基层包括自上而下依次布置的第二粘胶层、基材层和紫外光固化胶膜层。

[0015] 进一步优选地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述基材层和紫外光固化胶膜层的底部中间位置开设有凹槽，所述凹槽内嵌设置有防伪卡片。

[0016] 进一步优选地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述防伪卡片的上表面与所述第二粘胶层连接，下表面设置有由所述紫外光固化胶膜层一体切割而成的紫外光固化胶膜。

[0017] 进一步优选地，在所述的揭启留底型医药包装防伪标签上，所述基材层采用软性海绵材料。

[0018] 本实用新型采用以上技术方案，与现有技术相比，具有如下技术效果：

[0019] (1)将产品信息和第一防伪码、第一二维码区域和条形码区域印制在上标签层的印刷层上，通过扫描第一二维码和条形码对产品信息进行验证，且可通过撕拉条对印刷层进行破坏并可整体将上标签层从隔离膜层上移除，避免揭除的上标签层被进行二次利用；

[0020] (2)将查询方法、第二二维码和验证码印制在下标签层的可变色数码层上，并通过隔离膜层保护防止可变数码印刷层上的印制图案脱色损坏，同时当上标签层损坏后能够整体揭除，使可变数码印刷层再次清晰的展示在使用者眼前便于进行检查，解决了现有防伪标志因防伪图层被破坏导致的防止标志失效的缺陷；

[0021] (3)在下标签层的底部设置由二粘胶层、基材层和紫外光固化胶膜层构成的紫外光固化胶基层，基材层采用海绵材质，紫外光固化胶膜层采用粘性较高的固化胶，使紫外光固化胶膜层与产品表面贴合的更加紧密，提高标签的使用环境；

[0022] (4)通过在紫外光固化胶基层底部凹槽内设置防伪卡片，防伪卡片的上表面印制有微缩的防伪信息构成该标签的第三层防伪层，当下标签层整体被破坏揭除后，防伪卡片随紫外光固化胶膜层依然留存在产品表面，并展示在使用者眼前便于进行第三次识别真伪，结构新颖，防伪性能好；

[0023] (5)该揭启留底型医药包装防伪标签整体包括印刷层、可变色数码层和防伪卡片三层防伪技术，印刷层和可变色数码层可直观的展示在使用者眼前便于防伪检查，而防伪卡片很好的隐藏在基材层内，避免了在使用的时候磨损，提高了标签的实用性与有效打假。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签的俯视结构示意图；

[0025] 图2为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签的侧视爆炸结构示意图；

[0026] 图3为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签的俯视爆炸结构示意图；

[0027] 图4为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签的俯视结构示意图；

[0028] 图5为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签中上标签层的侧视结构示意图；

[0029] 图6为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签中上标签层的俯视结构示意图；

[0030] 图7为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签中下标签层的俯视结构示意

图；

[0031] 图8为本实用新型一种揭启留底型医药包装防伪标签中下标签层的仰视结构示意图；

[0032] 其中，各附图标记为：

[0033] 100-防伪标签，110-上标签层，111-印刷层，112-第一粘胶层，113-保护膜层，114-撕拉条，115-连接部，116-无胶膜；120-下标签层；121-白色油墨层，122-可变色数码层，123-隔离膜层，124-紫外光固化胶基层，1241-第二粘胶层，1242-基材层，1243-紫外光固化胶膜层，125-凹槽，126-防伪卡片。

具体实施方式

[0034] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0035] 需要说明的是，在不冲突的情况下，本发明中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0036] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步说明，但不作为本发明的限定。

[0037] 在一些实施例中，请参阅图1、图2和图3所示，提供了一种揭启留底型医药包装防伪标签，该防伪标签100包括层叠布置的上标签层110和下标签层120，上标签层110上设置有印刷层111，下标签层120上设置有可变色数码层122，印刷层111和可变色数码层122可直观的展示在使用者眼前便于防伪检查。

[0038] 在一些实施例中，请参阅图1、图2、图3和图5所示，上标签层110包括自下而上依次布置第一粘胶层112、印刷层111和保护膜层113，印刷层111与第一粘胶层112之间设置有撕拉条114，撕拉条114的一端通过连接部115连接保护膜层113端部延伸的无胶膜116，可通过撕拉条114对印刷层111进行破坏并可整体将上标签层120从隔离膜层123上移除，避免揭除的上标签层110被进行二次利用。

[0039] 在一些实施例中，请参阅图1、图2、图3和图5所示，下标签层120包括自下而上依次布置的白色油墨层121、可变色数码层122和隔离膜层123，且白色油墨层121下表面设置有紫外光固化胶基层124。隔离膜层123采用离型膜，能够对可变色数码层122进行隔离保护，增加了可变色数码层122的使用寿命与实用性且能够防止雨水对防伪标贴的损坏。

[0040] 在一些实施例中，请继续参阅图1所示，印刷层111表面设置有LOGO区域、第一二维码区域和条形码区域。将产品信息和第一防伪、第一二维码区域和条形码区域印制在上标签层120的印刷层111上，通过扫描第一二维码和条形码对产品信息进行验证，且可通过撕拉条114对印刷层111进行破坏并可整体将上标签层111从隔离膜层123上移除，避免揭除的上标签层被进行二次利用。

[0041] 在一些实施例中，请参阅图5和图6所示，保护膜层113、撕拉条114、连接部115及无胶膜116均采用具有透明性好、有光泽且具有极高的气密性与防潮性的PET、PE或PVC膜且一体成型，便于从无胶膜116的一端带动印刷层111、保护膜层113、撕拉条114以及粘结在撕拉条114下表面的第一粘胶层112整体从隔离膜层123上揭除。

[0042] 在一些实施例中，请参阅图1、图2、图5和图6所示，在保护膜层113下表面涂覆有胶水，保护膜层113通过胶水粘附在印刷层111上。以及在无胶膜116的下表面未涂覆胶水，通过手动撬开未涂覆胶水的无胶膜116从而找到撕开整个上标签层110的撕口，增加了使用者揭除上标签层110的便利性。

[0043] 在一些实施例中，请参阅图5和图6所示，撕拉条114为若干个，相互之间呈平行且间隔布置。具体地，撕拉条114为3条，呈横向平行布置，且一端通过连接部115连接。

[0044] 在一些实施例中，请参阅图7所示，可变色数码层122表面设置有查询方法区域、第二二维码区域和验证码区域。将查询方法、第二二维码和验证码印制在下标签层的可变色数码层上，并通过隔离膜层123保护防止可变数码印刷层122上的印制图案脱色损坏，同时当上标签层120损坏后能够整体揭除，使可变数码印刷层122再次清晰的展示在使用者眼前便于进行检查，解决了现有防伪标志因防伪图层被破坏导致的防止标志失效的缺陷。

[0045] 在一些实施例中，请参阅图2、图3和图8所示，紫外光固化胶基层124包括自上而下依次布置的第二粘胶层1241、基材层1242和紫外光固化胶膜层1243。基材层1242采用软性海绵材料，紫外光固化胶膜层采用粘性较高的紫外固定的固化胶，使紫外光固化胶膜层1243与产品表面贴合的更加紧密，提高标签的使用环境。无论产品是磨砂的表面还是其他凹凸不平的表面，采用该紫外光固化胶基层124都能粘附固定。

[0046] 在其中的一些实施例中，请参阅图3、图4和图8所示，基材层1242和紫外光固化胶膜层1243的底部中间位置开设有凹槽125，凹槽125内嵌设置有防伪卡片126，防伪卡片的上表面印制有微缩的防伪信息构成该标签的第三层防伪层，当下标签层120被破坏揭除后，防伪卡片126随紫外光固化胶膜层依然留存在产品表面，并展示在使用者眼前便于进行第三次识别真伪，结构新颖，防伪性能好。

[0047] 防伪卡片126的上表面与第二粘胶层1241连接，优选地，防伪卡片126的上表面设置有离型纸此外，防伪卡片126的下表面设置有由紫外光固化胶膜层1243一体切割而成的紫外光固化胶膜。而使得在下标签层120被破坏或揭除时，便于防伪卡片126与其上方的第二粘胶层1241分离，且防伪卡片126能够依然随紫外光固化胶膜层上留在产品表面。

[0048] 该揭启留底型医药包装防伪标签的主要技术方案是采用包括印刷层、可变色数码层和防伪卡片三层防伪，印刷层和可变色数码层可直观的展示在使用者眼前便于防伪检查，而防伪卡片很好的隐藏在基材层内。

[0049] 在使用时，将防伪二维码以及防伪号印制在可变数码印刷层4上，将含有产品信息的LOGO、第一二维码区域和条形码印制在印制层111上，使用者在对产品进行防伪查询时，先查看印制印上的印制层111上的防伪信息；

[0050] 然后通过无胶膜116揭除整体上标签层110，从而将下标签层120上印制的查询方法、第二二维码和验证码展示在使用者眼前便于进行检查，解决了现有防伪标志因防伪图层被破坏导致的防止标志失效的缺陷；

[0051] 此外，当下标签层120从基材层1242处被破坏或强力撕除后，印制有微缩的防伪信息的防伪卡片展示在使用者眼前，便于使用者进行第三次识别产品的真伪，大大提高了标签的实用性与有效打假。

[0052] 以上所述仅为本发明较佳的实施例，并非因此限制本发明的实施方式及保护范围，对于本领域技术人员而言，应当能够意识到凡运用本发明说明书及图示内容所作出的

等同替换和显而易见的变化所得到的方案,均应当包含在本发明的保护范围内。


100
保真标签
1112
116
1113
销售前请勿揭开
1111

图1

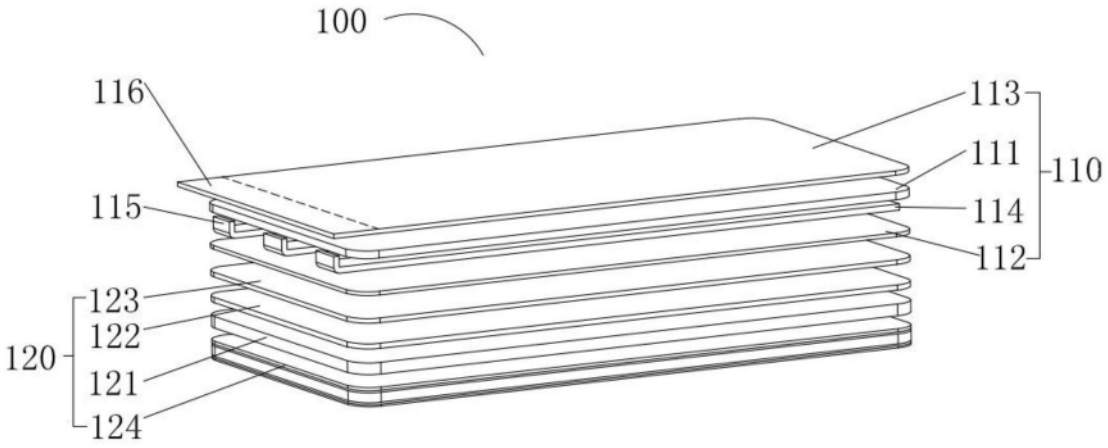

100
116
113
111
110
115
114
112
123
122
120
121
124

图2

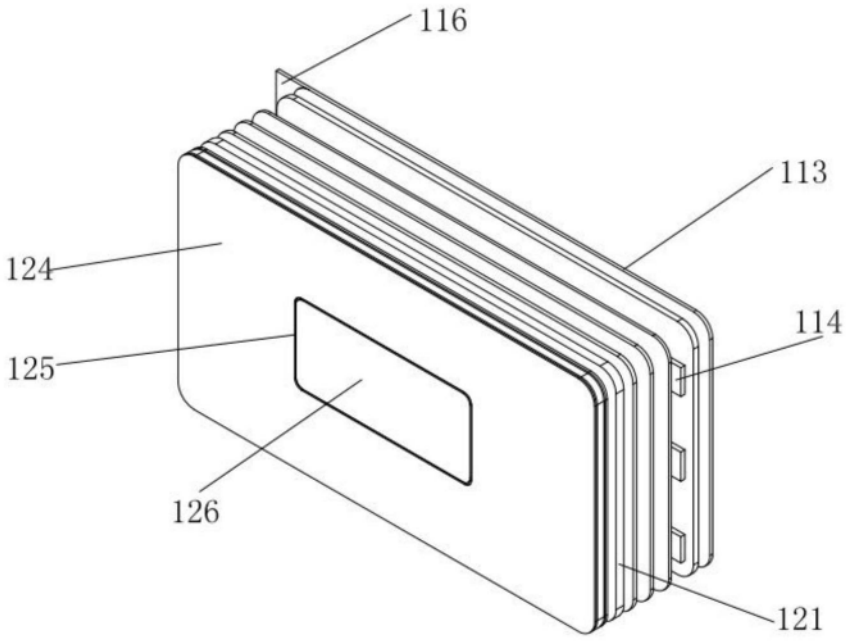


图3

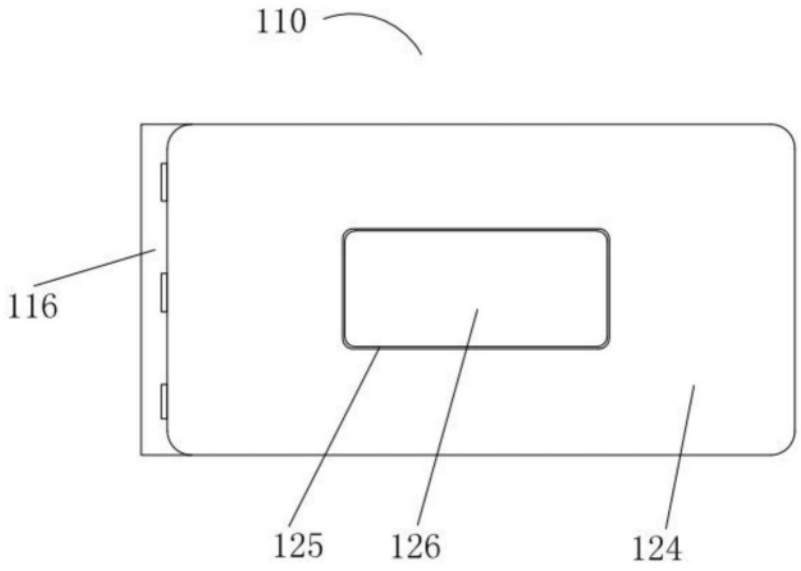


图4

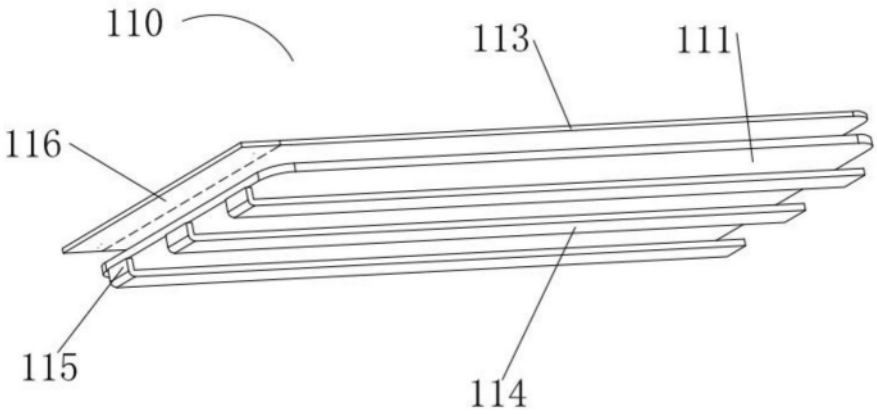


图5

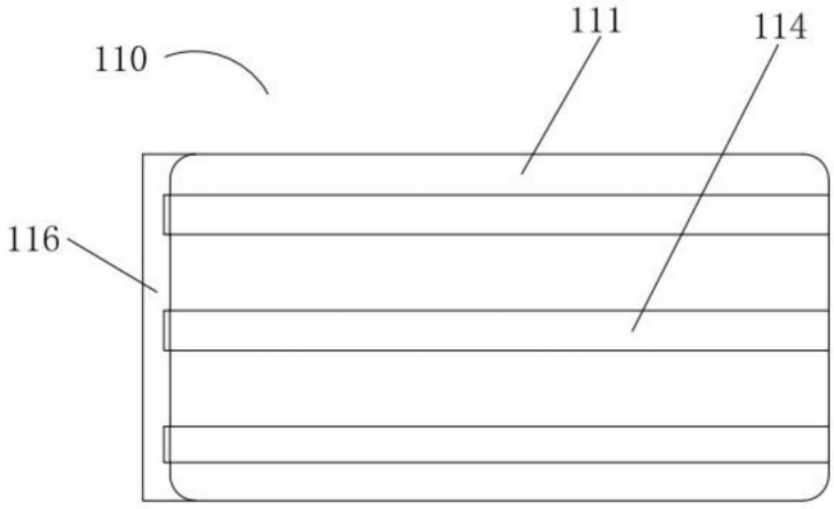


图6


120
防伪码撕毁无效
NextBOX
扫码查真伪
验证码
0563 2918 0194 8921
1221
1222
1223

图7

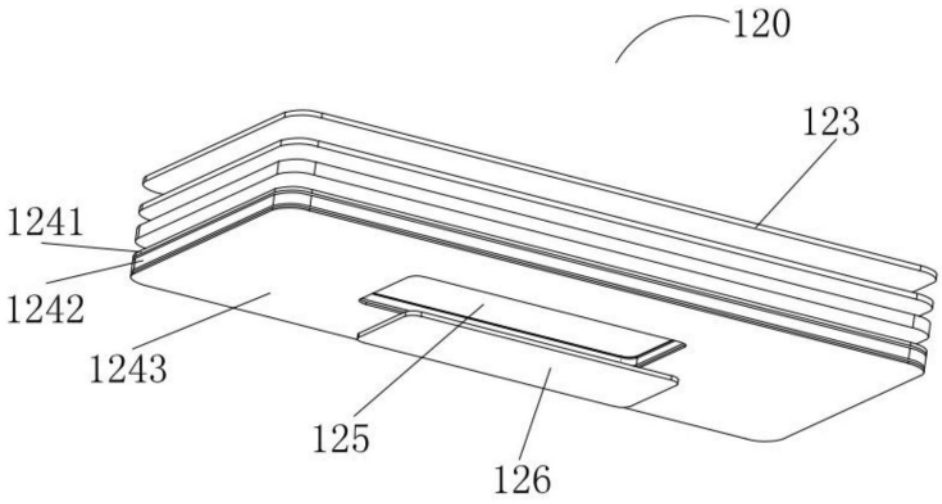

120
123
1241
1242
1243
125
126

图8