

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19125**

(51) Klasyfikacja:  
**12-06**

(21) Numer zgłoszenia: **19630**

(22) Data zgłoszenia: **14.05.2012**

(54)

**Łódź motorowa CORSIVA 590 TENDER**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**29.03.2013 WUP 03/2013**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**GRUGEL ARTUR CORSIVA YACHTING,  
Chojnice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**GRUGEL ARTUR, Chojnice, (PL)**

**PL 19125**

## Opis wzoru przemysłowego

### 1) Określenie wzoru przemysłowego, ze wskazaniem przeznaczenia.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łódź motorowa **Corsiva 590 Tender**. Wzór ten stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wyrobu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów i kształtów.

Wyrób posiada kategorię CE - C i jest łodzią rekreacyjną z możliwością czarteru, mogącą zabrać na swój pokład 6 osób i pozwalającą na zamocowanie silnika zaburtowego o mocy maksymalnie 50 HP. Dzięki niewielkiemu zanurzeniu, łodzią można pływać na wodach o głębokości nie przekraczającej 0,4 m głębokości i swobodnie dobijać do piaszczystego brzegu.

### 2) Określenie figur ilustracji.

**Fig. 1 przedstawia dno kadłuba po montażu wyposażenia kadłuba. Zdjęcie zrobione z lewej strony dziobu. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- charakterystyczna płaska dziobnica, na której montowana jest listwa metalowa z uchem cumowniczym,
- gładka burta,
- 2 redany na dnie, jeden poprowadzony od dziobu do rufy, drugi tylko w części środkowej,
- charakterystyczny kształt dna i kila.

**Fig. 2 przedstawia dno kadłuba po montażu wyposażenia kadłuba. Zdjęcie zrobione z prawej strony dziobu. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- charakterystyczna płaska dziobnica, na której montowana jest listwa metalowa z uchem cumowniczym,
- gładka burta,
- 2 redany na dnie, jeden poprowadzony od dziobu do rufy, drugi tylko w części środkowej,
- charakterystyczny kształt dna i kila.

**Fig. 3 przedstawia dno kadłuba po montażu wyposażenia kadłuba. Zdjęcie zrobione z prawej strony rufy. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- nietypowe, ślizgowe dno kadłuba, którego kształt przypomina odwróconą literę „U”; na etapie przygotowywania wzoru patentowego na rynku łodzi nie oferowano konstrukcji z takim rozwiązaniem,
- charakterystyczne wypłaszczenie od końca kila w kierunku rufy.

**Fig. 4 przedstawia dno kadłuba po montażu wyposażenia kadłuba. Zdjęcie zrobione z lewej strony rufy. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- nietypowe, ślizgowe dno kadłuba, którego kształt przypomina odwróconą literę „U”; na etapie przygotowywania wzoru patentowego na rynku łodzi nie oferowano konstrukcji z takim rozwiązaniem,
- charakterystyczne wypłaszczenie od końca kila w kierunku rufy.

**Fig. 5 przedstawia pokład po montażu wyposażenia pokładowego. Zdjęcie zrobione z lewej strony dziobu. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- podwyższenie pokładu nad profilem gumy odbojowej, przystosowane do montażu liny ozdobnej, powyżej mocowane są napy do namiotu,
- charakterystyczny kant (ostre załamanie) między miejscem montowania nap namiotu, a płaską częścią pokładu,
- bakista kotwiczna na dziobie oraz charakterystyczne podwyższenie przed nią (ostroga),
- charakterystyczne stopnie do wychodzenia z łodzi pomiędzy konsolą a siedziskiem rufowym na lewej burcie oraz na końcu siedziska na prawej burcie,
- charakterystyczna konsola połączona z lewą burtą,
- kłapa rufowa siedziskowa zintegrowana z kłapą komory silnikowej.

**Fig. 6 przedstawia pokład do montażu wyposażenia pokładowego. Zdjęcie zrobione z prawej strony dziobu. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- podwyższenie pokładu nad profilem gumy odbojowej przystosowane do montażu liny ozdobnej, powyżej mocowane są napy do namiotu,

- charakterystyczny kant (ostre załamanie) między miejscem montowania nap namiotu, a płaską częścią pokładu,
- bakista kotwiczna na dziobie oraz charakterystyczne podwyższenie przed nią (ostroga),
- charakterystyczne stopnie do wychodzenia z łodzi pomiędzy konsolą a siedziskiem rufowym na lewej burcie oraz na końcu siedziska na prawej burcie,
- charakterystyczna konsola połączona z lewą burtą,
- kłapa rufowa siedziskowa zintegrowana z klapą komory silnikowej.

**Fig. 7 przedstawia pokład po montażu wyposażenia pokładowego. Zdjęcie zrobione z prawej strony rufy. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- podwyższenie pokładu nad profilem gumy odbojowej przystosowane do montażu liny ozdobnej, powyżej mocowane są napy do namiotu,
- charakterystyczny kant (ostre załamanie) między miejscem montowania nap namiotu, a płaską częścią pokładu,
- studzienka do montażu silnika, kłapa silnikowa montowana na 2 zawiasach, wspomaganych przez siłowniki gazowe,
- charakterystyczne obniżenie siedzisk w kokpicie w stosunku do siedziska rufowego, widoczne przed konsolą,
- charakterystyczna konsola z przetłoczeniem pionowym po lewej stronie,
- charakterystyczny stopień przed konsolą po lewej stronie burty,
- charakterystyczny design nawiązujący do łodzi z opadającą częścią rufową.

**Fig. 8 przedstawia pokład po montażu wyposażenia pokładowego. Zdjęcie zrobione z lewej strony rufy. Widoczne są następujące indywidualne cechy linii, konturów i kształtów:**

- podwyższenie pokładu nad profilem gumy odbojowej przystosowane do montażu liny ozdobnej, powyżej mocowane są napy do namiotu,
- charakterystyczny kant (ostre załamanie) między miejscem montowania nap namiotu, a płaską częścią pokładu,
- studzienka do montażu silnika, kłapa silnikowa montowana na 2 zawiasach, wspomaganych przez siłowniki gazowe,
- charakterystyczne obniżenie siedzisk w kokpicie w stosunku do siedziska rufowego, widoczne przed konsolą,
- charakterystyczna konsola z przetłoczeniem pionowym po lewej stronie,
- charakterystyczny stopień przed konsolą po lewej stronie burty,
- charakterystyczny design nawiązujący do łodzi z opadającą częścią rufową.

### **3) Cechy istotne wzoru przemysłowego:**

Nowość i oryginalność wzoru stanowi łódź motorowa wykonana z tworzywa sztucznego, w której wzornictwo poszycia zostało oparte na kadłubach pływających po kanałach holenderskich. Silnik zaburtowy stanowi swego rodzaju hybrydę w nawiązaniu do dawnych klasycznych jednostek. Łódź posiada charakterystyczne dno ślizgowe z gładkimi burtami oraz nietypową rufę o kształcie „tender” tj. opadającej ku rufie linii pokładu.

Na łączeniu poszycia z pokładem położona jest odbojnica i gruba lina ozdobna zakończona kubkami umocowanymi do pawęży. Pokład posiadający charakterystyczne wysokie oparcie składa się z jednego elementu i jest łączony z poszyciem poprzez rant dookoła pokładu oraz ruszt w dnie. Na dziobie znajduje się bakista kotwiczna a na rufie charakterystyczna studnia, w której montowany jest silnik spalinowy. Bakista rufowa, w której montowany jest zbiornik paliwa zintegrowana jest z klapą studni silnikowej.

## Ilustracja wzoru

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



