



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210339747 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201920835806.0

(22)申请日 2019.06.05

(73)专利权人 张小兰

地址 510000 广东省广州市白云区湖锦一街1号2202房

(72)发明人 张小兰

(51) Int. Cl.

B65H 19/12(2006.01)

B65H 19/30(2006.01)

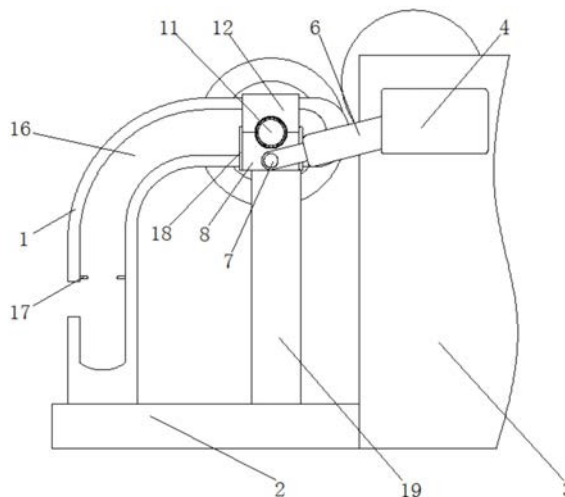
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置

(57)摘要

本实用新型涉及智能安防技术领域,且公开了一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,包括导向体,所述导向体的底部固定连接有底板,所述底板的右侧固定连接有放带收带本体,所述放带收带本体的外侧固定连接有箱体,所述箱体顶部的内壁固定连接有滑动块,所述滑动块通过转轴与电动推杆的顶端滑动连接,所述电动推杆的底端滑动连接有转动杆,所述转动杆背面的一端固定连接有定位块。该防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,通过电动推杆和定位块一相互配合使用,可以将卷料体移动到需要的位置,将有效的减少人工将材料卷筒移动的工作强度,有效的减少工作人员体力消耗的效果,从而大幅度提高工作人员效率。



1. 一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,包括导向体(1),其特征在于:所述导向体(1)的底部固定连接有底板(2),所述底板(2)的右侧固定连接有放带收带本体(3),所述放带收带本体(3)的外侧固定连接有箱体(4),所述箱体(4)顶部的内壁固定连接有滑动块(5),所述滑动块(5)通过转轴与电动推杆(6)的顶端滑动连接,所述电动推杆(6)的底端滑动连接有转动杆(7),所述转动杆(7)背面的一端固定连接有定位块一(8),所述定位块一(8)通过移动轮与导向体(1)的内壁滑动移动,所述定位块一(8)的顶部活动连接有定位块二(12),所述定位块一(8)与定位块二(12)之间放置有卷料体(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,其特征在于:所述定位块一(8)远离转动杆(7)的上方固定连接有轴瓦(9),所述轴瓦(9)的内壁固定连接光滑体(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,其特征在于:所述定位块二(12)的外侧固定连接有滑动杆(13),所述滑动杆(13)的右侧滑动连接有滑动轮(14),所述滑动杆(13)位于滑动轮(14)的一面开设有凹槽(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,其特征在于:所述导向体(1)的内部开设有滑动轨(16),所述滑动轨(16)的内壁固定连接有固定块(17)。

5. 根据权利要求1-3任一项所述的一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,其特征在于:所述定位块一(8)的两侧均固定安装有限定块(18),所述定位块一(8)背面的结构与定位块二(12)背面的结构均相等,且定位块一(8)背面开设的凹槽(15)的长度与滑动杆(13)的宽度相等。

6. 根据权利要求1所述的一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,其特征在于:所述底板(2)位于导向体(1)的右侧固定连接支撑柱(19),所述支撑柱(19)的顶端固定连接在导向体(1)的下表面。

7. 根据权利要求1所述的一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,其特征在于:所述箱体(4)的左侧与下表面均开设转向槽位,所述导向体(1)的左侧开设有放置槽。

一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及智能安防技术领域,具体为一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置。

背景技术

[0002] 在装备装具生产企业,尤其是新式军用防弹插板生产数量较大,防弹插板外保护层由复合背板的迎弹面和背弹面与止裂层料片粘合制成,防弹插板迎弹面止裂层料片的粘合制作工序质量要求高,在制作过程中,复合背板的迎弹面具有弧度且要与止裂层料片粘合牢固。但目前市场上包覆机放带收带装置的上料方式多是要人工将材料卷筒放置到支撑架上,由于材料卷筒本身比较重将需要多人将其抬,极大消耗工作人员体力,也导致工作效率大幅下降。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,具备快捷上料功能的优点,解决了包覆机放带收带装置的上料方式多是要人工将材料卷筒放置到支撑架上,由于材料卷筒本身比较重将需要多人将其抬,极大消耗工作人员体力,也导致工作效率大幅下降的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述快捷上料功能的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,包括导向体,所述导向体的底部固定连接有底板,所述底板的右侧固定连接有放带收带本体,所述放带收带本体的外侧固定连接有箱体,所述箱体顶部的内壁固定连接有滑动块,所述滑动块通过转轴与电动推杆的顶端滑动连接,所述电动推杆的底端滑动连接有转动杆,所述转动杆背面的一端固定连接有定位块一,所述定位块一通过移动轮与导向体的内壁滑动移动,所述定位块一的顶部活动连接有定位块二,所述定位块一与定位块二之间放置有卷料体。

[0007] 优选的,所述定位块一远离转动杆的上方固定连接轴瓦,所述轴瓦的内壁固定连接光滑体,这样可以充分提供卷料体转动时的光滑度。

[0008] 优选的,所述定位块二的外侧固定连接滑动杆,所述滑动杆的右侧滑动连接有滑动轮,所述滑动杆位于滑动轮的一面开设有凹槽,这样可以使定位二进行分离的效果。

[0009] 优选的,所述导向体的内部开设有滑动轨,所述滑动轨的内壁固定连接固定块,可以同时带动定位块二移动。

[0010] 优选的,所述定位块一的两侧均固定安装有限定块,所述定位块一背面的结构与定位块二背面的结构均相等,且定位块一背面开设的凹槽的长度与滑动杆的宽度相等,这样使定位块一不会卡定的效果。

[0011] 优选的,所述底板位于导向体的右侧固定连接支撑柱,所述支撑柱的顶端固定

连接在导向体的下表面,提高导向体右端支撑的效果,减少导向体右端挤压变形的效果。

[0012] 优选的,所述箱体的左侧与下表面均开设转向槽位,所述导向体的左侧开设有放置槽,提供电动推杆转动范围。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,具备以下有益效果:

[0015] 1、该防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,通过电动推杆和定位块一相互配合使用,工作人员使电动推杆启动运行,将可以定位块一和定位块二同时移动,从而可以将卷料体移动到需要的位置,将有效的减少人工将材料卷筒移动的工作强度,有效的减少工作人员体力消耗的效果,从而大幅度提高工作人员效率。

[0016] 2、该防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,通过轴瓦和光滑体相互配合使用,轴瓦和光滑体可以有效的减少卷料体转动时摩擦力,有效的提高放带收带装置快速上料的效果,也有有效的减少卷料体转动时偏移的效果,将大幅度提高工作进度的效果。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型箱体的剖面结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型定位块一的正面结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型定位块二的右侧结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型定位块一与定位块二分离结构示意图。

[0022] 图中:1-导向体、2-底板、3-放带收带本体、4-箱体、5-滑动块、6-电动推杆、7-转动杆、8-定位块一、9-轴瓦、10-光滑体、11-卷料体、12-定位块二、13-滑动杆、14-滑动轮、15-凹槽、16-滑动轨、17-固定块、18-限定块、19-支撑柱。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-5,一种防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,包括导向体1,导向体1的左侧开设有放置槽,导向体1的内部开设有滑动轨16,滑动轨16的内壁固定连接固定块17,导向体1的底部固定连接底板2,底板2的右侧固定连接放带收带本体3,底板2位于导向体1的右侧固定连接支撑柱19,支撑柱19的顶端固定连接在导向体1的下表面,提高导向体1右端支撑的效果,减少导向体1右端挤压变形的效果,放带收带本体3的外侧固定连接箱体4,箱体4的左侧与下表面均开设转向槽位,提供电动推杆6转动范围,箱体4顶部的内壁固定连接滑动块5,滑动块5通过转轴与电动推杆6的顶端滑动连接,电动推杆6的底端滑动连接转动杆7,转动杆7背面的一端固定连接定位块一8,定位块一8远离转动杆7的上方固定连接轴瓦9,轴瓦9的内壁固定连接光滑体10,这样可以充分提供卷料体11转动时的光滑度,通过轴瓦9和光滑体10相互配合使用,轴瓦9和光滑体10可以有效的

减少卷料体11转动时摩擦力,有效的提高放带收带装置快速上料的效果,也有效的减少卷料体11转动时偏移的效果,将大幅度提高工作进度的效果,定位块一8通过移动轮与导向体1的内壁滑动移动,定位块一8的顶部活动连接有定位块二12,定位块一8与定位块二12之间放置有卷料体11,定位块二12的外侧固定连接滑动杆13,滑动杆13的右侧滑动连接有滑动轮14,滑动杆13位于滑动轮14的一面开设有凹槽15,定位块一8的两侧均固定安装有限定位块18,定位块一8背面的结构与定位块二12背面的结构均相等,且定位块一8背面开设的凹槽15的长度与滑动杆13的宽度相等,这样使定位块一8不会卡定的效果,工作人员使电动推杆6启动运行,将可以定位块一8和定位块二12同时移动,从而可以将卷料体11移动到需要的位置,将有效的减少人工将材料卷筒移动的工作强度,有效的减少工作人员体力消耗的效果,从而大幅度提高工作人员效率。

[0025] 工作原理:工作人员先将卷料体11从导向体1的左侧放置到定位块一8的顶部,工作人员再控制电动推杆6运行,电动推杆6将会带动转动杆7移动,转动杆7会使定位块一8的外部受力,定位块一8将会通过滑动轮14滑动在导向体1的内部进行移动,从而可以是定位块一8与定位块二12相互配合,可以使卷料体11平稳的移动到导向体1的右端的效果。

[0026] 综上所述,该防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,通过电动推杆6和定位块一8相互配合使用,工作人员使电动推杆6启动运行,将可以定位块一8和定位块二12同时移动,从而可以将卷料体11移动到需要的位置,将有效的减少人工将材料卷筒移动的工作强度,有效的减少工作人员体力消耗的效果,从而大幅度提高工作人员效率。

[0027] 该防弹插板包覆机缠绕带同步放带收带装置,通过轴瓦9和光滑体10相互配合使用,轴瓦9和光滑体10可以有效的减少卷料体11转动时摩擦力,有效的提高放带收带装置快速上料的效果,也有效的减少卷料体11转动时偏移的效果,将大幅度提高工作进度的效果。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

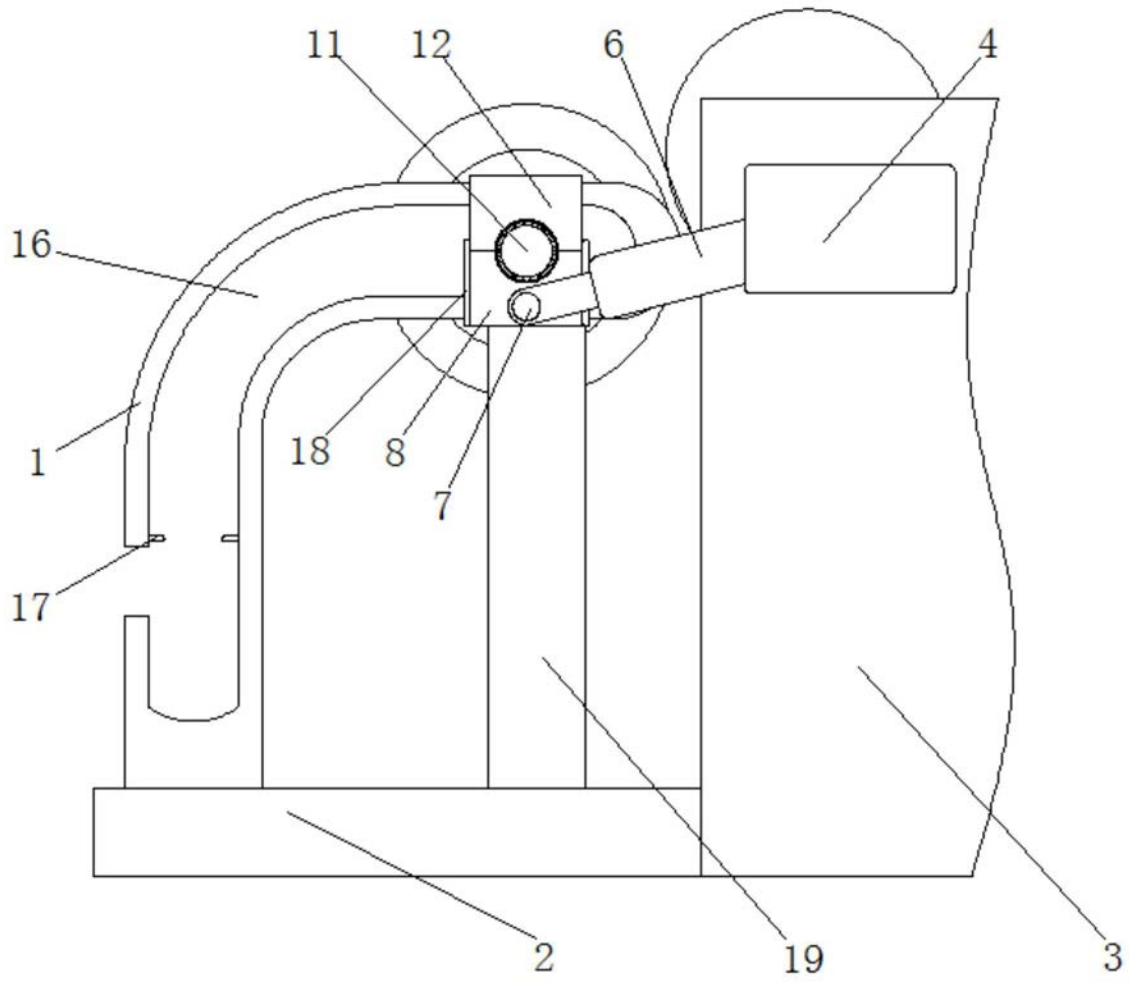


图1

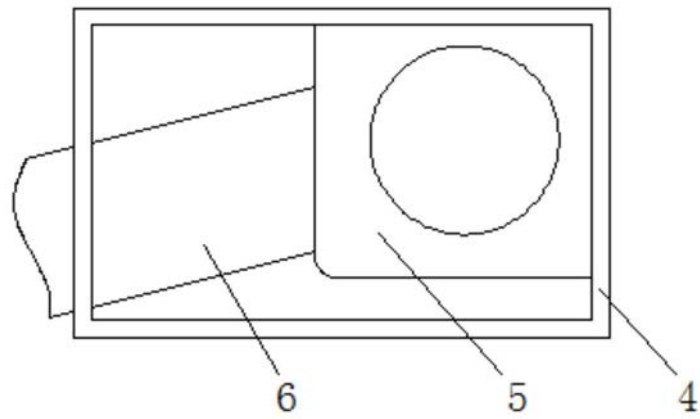


图2

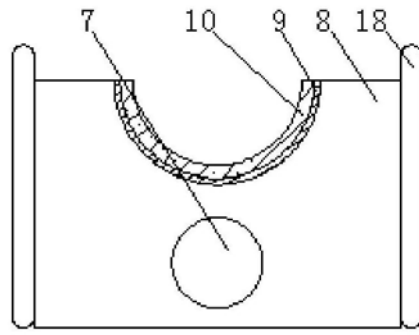


图3

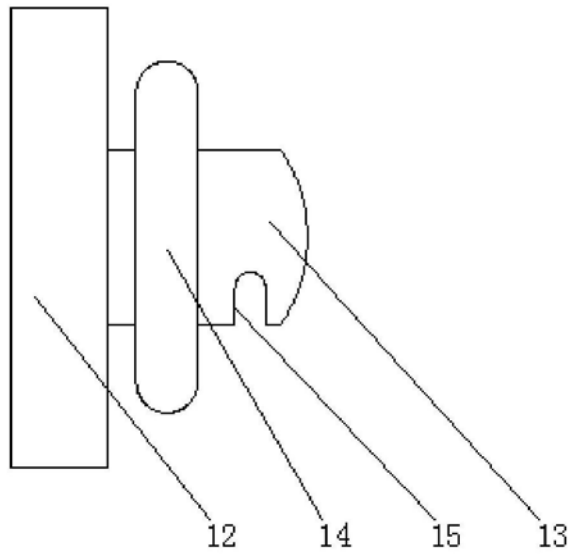


图4

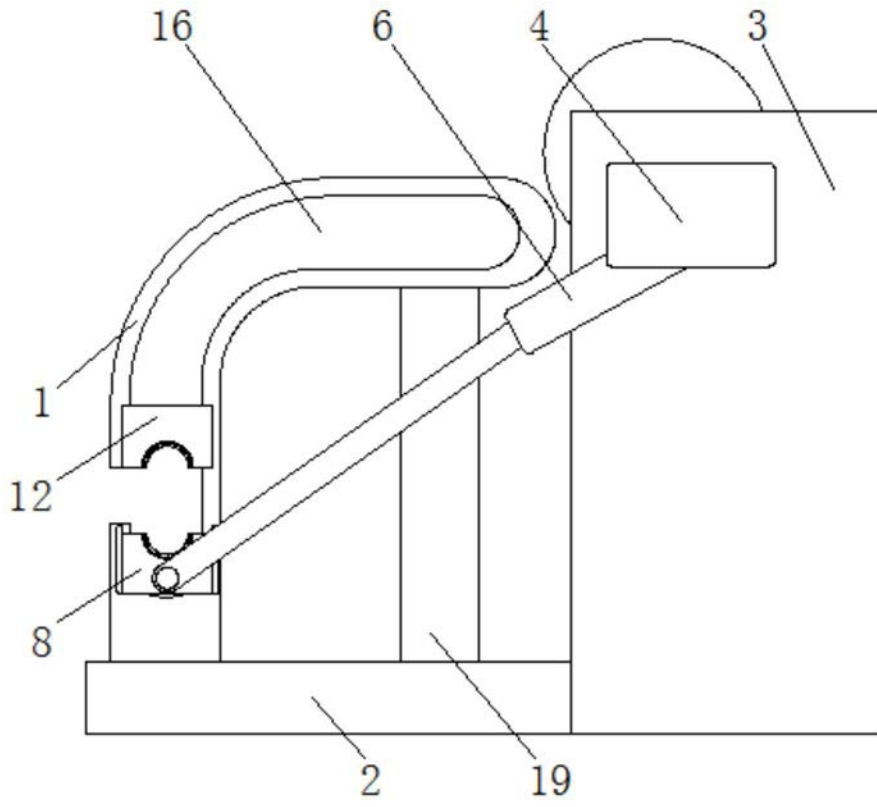


图5