(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217169772 U
(45)授权公告日 2022.08.12

(21)申请号 202220526879.3

(22)申请日 2022.03.11

(73)专利权人 青岛定成新材料技术有限公司
地址 266600 山东省青岛市莱西市望城街道办事处长沙路17号

(72)发明人 邢世高 唐凤林

(74)专利代理机构 青岛橡胶谷知识产权代理事务所(普通合伙) 37341
专利代理师 李丹凤

(51)Int.Cl.
B29C 63/02(2006.01)
B08B 5/04(2006.01)
B26D 1/06(2006.01)

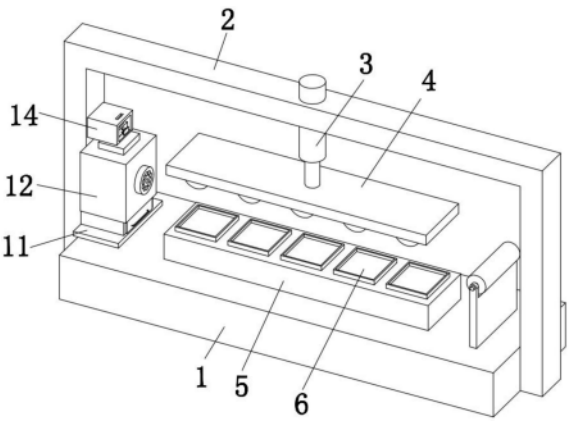
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置

(57)摘要

本实用新型属于覆膜设备技术领域，尤其为一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置，针对现有的吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置中不便于对吸尘风机进行快速的拆装工作，导致吸尘风机的更换与检修工作较为耗时的问题，现提出如下方案，其包括操作台与吸尘风机，操作台上固定安装有机架，机架的侧壁上固定安装有支撑板，吸尘风机活动抵接在支撑板的顶部，吸尘风机的顶部固定安装有连接座，机架的侧壁上固定安装有安装座，安装座的一侧开设有安装槽，安装槽的底部内壁上开设有滑动通孔。本实用新型结构设计合理，通过插板与连接座内壁的卡接配合，能够实现对吸尘风机的快速安装与拆卸工作，便于对吸尘风机的更换与检修工作，可靠性高。



CN 217169772 U

1.一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,包括操作台(1)与吸尘风机(12),其特征在于,所述操作台(1)上固定安装有机架(2),机架(2)的侧壁上固定安装有支撑板(11),吸尘风机(12)活动抵接在支撑板(11)的顶部,所述吸尘风机(12)的顶部固定安装有连接座(13),机架(2)的侧壁上固定安装有安装座(14),安装座(14)的一侧开设有安装槽,安装槽的底部内壁上开设有滑动通孔,滑动通孔内滑动连接有插板(15),所述连接座(13)的顶部开设有插槽,插板(15)活动卡接在插槽内,插板(15)的顶部固定安装有矩形板(18),矩形板(18)的顶部固定安装有第二弹簧(20),第二弹簧(20)的顶端固定安装在安装槽的顶部内壁上。

2.根据权利要求1所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,其特征在于,所述矩形板(18)的一侧开设有横槽,横槽内滑动连接有卡板(21),所述安装槽的侧壁上开设有卡槽,卡板(21)活动卡接在卡槽内,卡板(21)的一侧固定安装有第一弹簧(8),第一弹簧(8)的一端固定安装在横槽的侧壁上。

3.根据权利要求2所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,其特征在于,所述卡板(21)的一侧固定安装有两个连接横板(24),两个连接横板(24)的一侧延伸至矩形板(18)的外侧并固定安装有同一个拉板(25)。

4.根据权利要求1所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,其特征在于,所述插板(15)的一侧开设有竖直槽,竖直槽的侧壁上固定安装有竖直板(16),所述安装槽的侧壁上固定安装有套板(17),套板(17)滑动套设在竖直板(16)上。

5.根据权利要求2所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,其特征在于,所述卡板(21)的一侧开设有水平板(22),所述横槽的底部内壁上固定安装有固定板(23),固定板(23)滑动套设在水平板(22)上。

6.根据权利要求1所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,其特征在于,所述矩形板(18)的顶部固定安装有滑动板(19),安装槽的顶部内壁上开设有滑动孔,滑动板(19)滑动连接在滑动孔内。

7.根据权利要求1所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,其特征在于,所述机架(2)的顶部开设有立孔,立孔内固定安装有液压缸(3),液压缸(3)的输出端上固定安装有压板(4),压板(4)的底部黏设有多个气垫(10),气垫(10)的外围设有刀框(9)。

8.根据权利要求1所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置,其特征在于,所述操作台(1)的顶部固定安装有覆膜台(5),覆膜台(5)的顶部设有多个镜槽(6),操作台(1)的顶部一侧转动安装有支撑辊(7)。

一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜设备技术领域，尤其涉及一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置。

背景技术

[0002] 汽车化妆镜在生产时，需要对化妆镜表面进行保护膜贴覆，而目前相关的覆膜机构，只具备了单纯的贴敷作用，还需要后期对贴覆多余的保护膜进行切除再处理，从而大幅度降低了生产效率，经检索，授权公告号为CN213860709U的专利文件公开了一种汽车化妆镜生产用防护膜覆膜装置，包括操作台，所述操作台顶部两侧分别设置有支撑板A和支撑板B，所述支撑板A与支撑板B之间顶部设置有支撑板C，所述支撑板C底部中心位置螺栓设置有电动液压推杆，所述电动液压推杆底部设置有压板，所述压板底部表面由左向右均匀黏设有气垫，所述压板底部位于气垫外围设置有刀框，所述操作台顶部对应压板位置设置有覆膜台，所述覆膜台顶部表面分别对应气垫位置均开设有镜槽，所述操作台顶部位于覆膜台一侧设置有支撑架A，所述支撑板B内侧底部螺栓设置有集尘盒。本实用新型覆膜效果好，便于对多余的防护膜进行切除，适合被广泛推广和使用。

[0003] 但上述设计中还存在不足之处，上述设计中不便于对吸尘风机进行快速的拆装工作，导致吸尘风机的更换与检修工作较为耗时，因此我们提出了一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有的吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置中不便于对吸尘风机进行快速的拆装工作，导致吸尘风机的更换与检修工作较为耗时的缺点，而提出的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置，包括操作台与吸尘风机，所述操作台上固定安装有机架，机架的侧壁上固定安装有支撑板，吸尘风机活动抵接在支撑板的顶部，所述吸尘风机的顶部固定安装有连接座，机架的侧壁上固定安装有安装座，安装座的一侧开设有安装槽，安装槽的底部内壁上开设有滑动通孔，滑动通孔内滑动连接有插板，所述连接座的顶部开设有插槽，插板活动卡接在插槽内，插板的顶部固定安装有矩形板，矩形板的顶部固定安装有第二弹簧，第二弹簧的顶端固定安装在安装槽的顶部内壁上。

[0007] 优选的，所述矩形板的一侧开设有横槽，横槽内滑动连接有卡板，所述安装槽的侧壁上开设有卡槽，卡板活动卡接在卡槽内，卡板的一侧固定安装有第一弹簧，第一弹簧的一端固定安装在横槽的侧壁上。

[0008] 优选的，所述卡板的一侧固定安装有两个连接横板，两个连接横板的一侧延伸至矩形板的外侧并固定安装有同一个拉板。

[0009] 优选的，所述插板的一侧开设有竖直槽，竖直槽的侧壁上固定安装有竖直板，所述

安装槽的侧壁上固定安装有套板，套板滑动套设在竖直板上。

[0010] 优选的，所述卡板的一侧开设有水平板，所述横槽的底部内壁上固定安装有固定板，固定板滑动套设在水平板上。

[0011] 优选的，所述矩形板的顶部固定安装有滑动板，安装槽的顶部内壁上开设有滑动孔，滑动板滑动连接在滑动孔内。

[0012] 优选的，所述机架的顶部开设有立孔，立孔内固定安装有液压缸，液压缸的输出端上固定安装有压板，压板的底部黏设有多个气垫，气垫的外围设有刀框。

[0013] 优选的，所述操作台的顶部固定安装有覆膜台，覆膜台的顶部设有多个镜槽，操作台的顶部一侧转动安装有支撑辊。

[0014] 本实用新型中，所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置，通过人工拉动拉板，带动卡板向右移动，压缩第一弹簧，使得卡板脱离与安装座内壁的卡接配合，接着拉动拉板带动卡板向上运动，使得矩形板与插板向上运动，压缩第二弹簧，使得插板脱离与连接座内壁的卡接，解除对连接座的固定，从而解除对吸尘风机的固定，便于将其拆卸下来，从而对其进行检修与更换；

[0015] 本实用新型中，所述的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置，通过人员将防护膜套固在支撑辊上，接着人员分别将汽车化妆镜放置在覆膜台顶部表面的镜槽内，再开启吸尘风机，人员抽拉防护膜并覆盖在汽车化妆镜表面，在覆盖防护膜时，吸尘风机将在覆膜台一侧抽吸灰尘以及碎屑，以避免掺进化妆镜与防护膜之间，然后，开启液压缸，通过液压缸驱动压板下降，使得底部的气垫与覆膜后的化妆镜接触进行压合，同时，通过气垫外围的刀框将化妆镜边缘多余的防护膜进行切除；

[0016] 本实用新型结构设计合理，通过插板与连接座内壁的卡接配合，能够实现对吸尘风机的快速安装与拆卸工作，便于对吸尘风机的更换与检修工作，可靠性高。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置的立体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型提出的一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置的剖视结构示意图；

[0019] 图3为图2中A部分的局部放大图；

[0020] 图4为图3中B部分的局部放大图。

[0021] 图中：1、操作台；2、机架；3、液压缸；4、压板；5、覆膜台；6、镜槽；7、支撑辊；8、第一弹簧；9、刀框；10、气垫；11、支撑板；12、吸尘风机；13、连接座；14、安装座；15、插板；16、竖直板；17、套板；18、矩形板；19、滑动板；20、第二弹簧；21、卡板；22、水平板；23、固定板；24、连接横板；25、拉板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 实施例一

[0024] 参照图1-4，一种吸收蓝光防护膜生产用覆膜装置，包括操作台1与吸尘风机12，操作台1上固定安装有机架2，机架2的侧壁上固定安装有支撑板11，吸尘风机12活动抵接在支撑板11的顶部，吸尘风机12的顶部固定安装有连接座13，机架2的侧壁上固定安装有安装座14，安装座14的一侧开设有安装槽，安装槽的底部内壁上开设有滑动通孔，滑动通孔内滑动连接有插板15，连接座13的顶部开设有插槽，插板15活动卡接在插槽内，插板15的顶部固定安装有矩形板18，矩形板18的顶部固定安装有第二弹簧20，第二弹簧20的顶端固定安装在安装槽的顶部内壁上。

[0025] 本实施例中，矩形板18的一侧开设有横槽，横槽内滑动连接有卡板21，安装槽的侧壁上开设有卡槽，卡板21活动卡接在卡槽内，卡板21的一侧固定安装有第一弹簧8，第一弹簧8的一端固定安装在横槽的侧壁上。

[0026] 本实施例中，卡板21的一侧固定安装有两个连接横板24，两个连接横板24的一侧延伸至矩形板18的外侧并固定安装有同一个拉板25。

[0027] 本实施例中，插板15的一侧开设有竖直槽，竖直槽的侧壁上固定安装有竖直板16，安装槽的侧壁上固定安装有套板17，套板17滑动套设在竖直板16上。

[0028] 本实施例中，卡板21的一侧开设有水平板22，横槽的底部内壁上固定安装有固定板23，固定板23滑动套设在水平板22上。

[0029] 本实施例中，矩形板18的顶部固定安装有滑动板19，安装槽的顶部内壁上开设有滑动孔，滑动板19滑动连接在滑动孔内。

[0030] 本实施例中，在使用时，通过插板15与连接座13内壁的卡接配合，使得吸尘风机12能够稳定的安装在机架2上，当需要更换新的吸尘风机12或者对吸尘风机12进行检修的时候，人工拉动拉板25，带动卡板21向右移动，压缩第一弹簧8，使得卡板21脱离与安装座14内壁的卡接配合，接着拉动拉板25带动卡板21向上运动，使得矩形板18与插板15向上运动，压缩第二弹簧20，使得插板15脱离与连接座13内壁的卡接，解除对连接座13的固定，从而解除对吸尘风机12的固定，便于将其拆卸下来，从而对其进行检修与更换。

[0031] 实施例二

[0032] 在实施例一的基础上，机架2的顶部开设有立孔，立孔内固定安装有液压缸3，液压缸3的输出端上固定安装有压板4，压板4的底部黏设有多个气垫10，气垫10的外围设有刀框9。

[0033] 本实施例中，操作台1的顶部固定安装有覆膜台5，覆膜台5的顶部设有多个镜槽6，操作台1的顶部一侧转动安装有支撑辊7。

[0034] 本实施例中，在使用时，人员将防护膜套固在支撑辊7上，接着人员分别将汽车化妆镜放置在覆膜台5顶部表面的镜槽6内，再开启吸尘风机12，人员抽拉防护膜并覆盖在汽车化妆镜表面，在覆盖防护膜时，吸尘风机12将在覆膜台5一侧抽吸灰尘以及碎屑，以避免掺进化妆镜与防护膜之间，然后，开启液压缸3，通过液压缸3驱动压板4下降，使得底部的气垫10与覆膜后的化妆镜接触进行压合，同时，通过气垫10外围的刀框9将化妆镜边缘多余的防护膜进行切除。

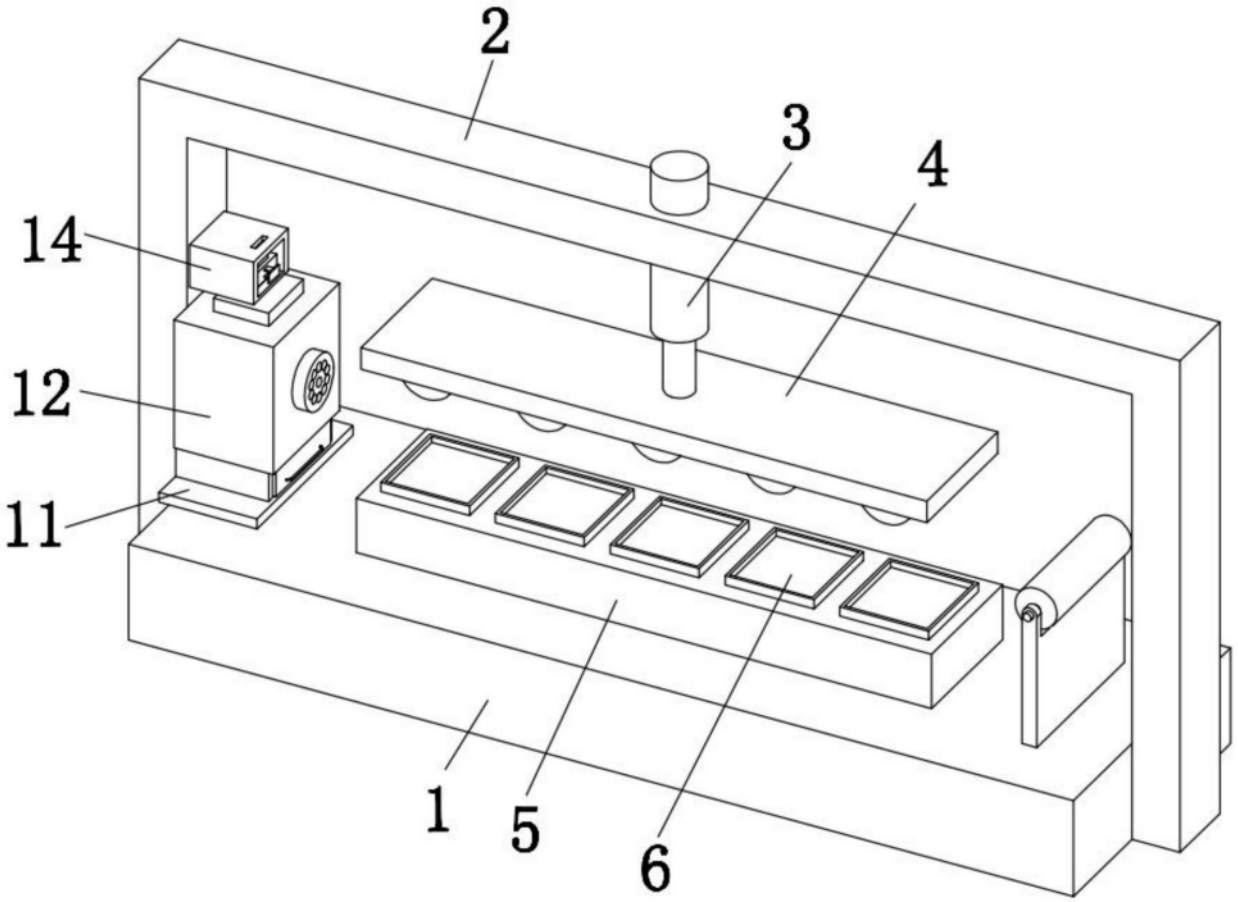


图1

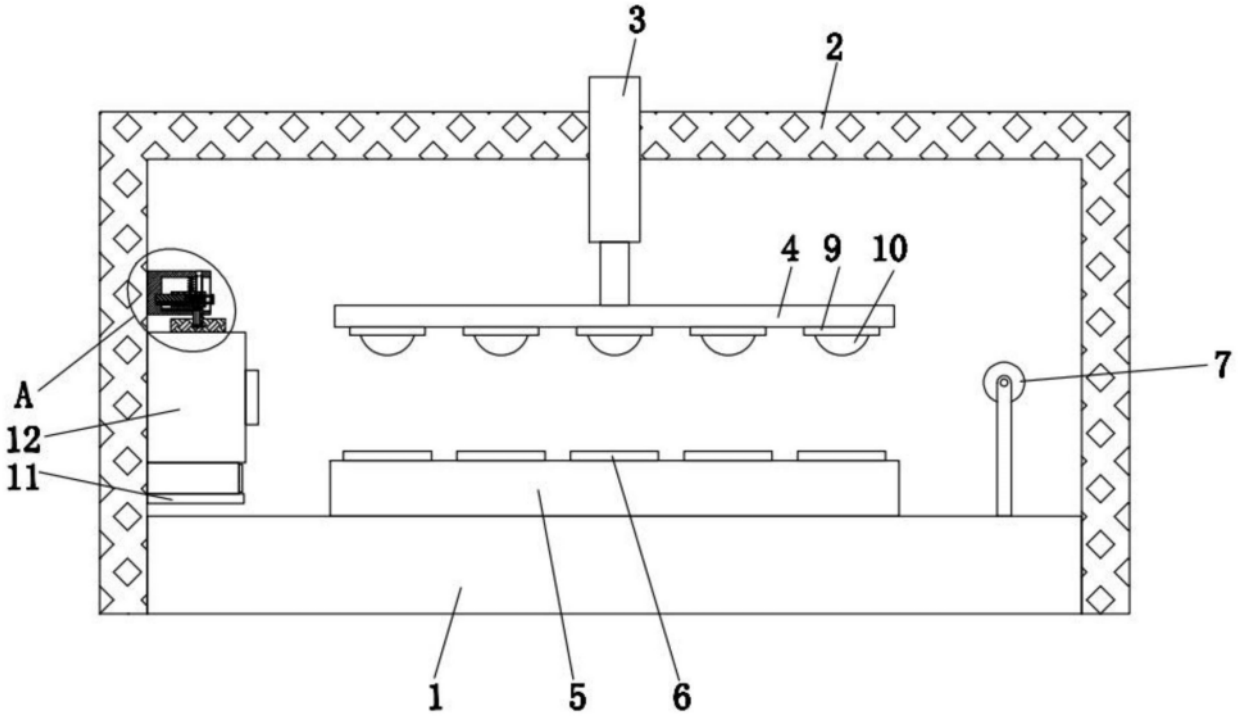


图2

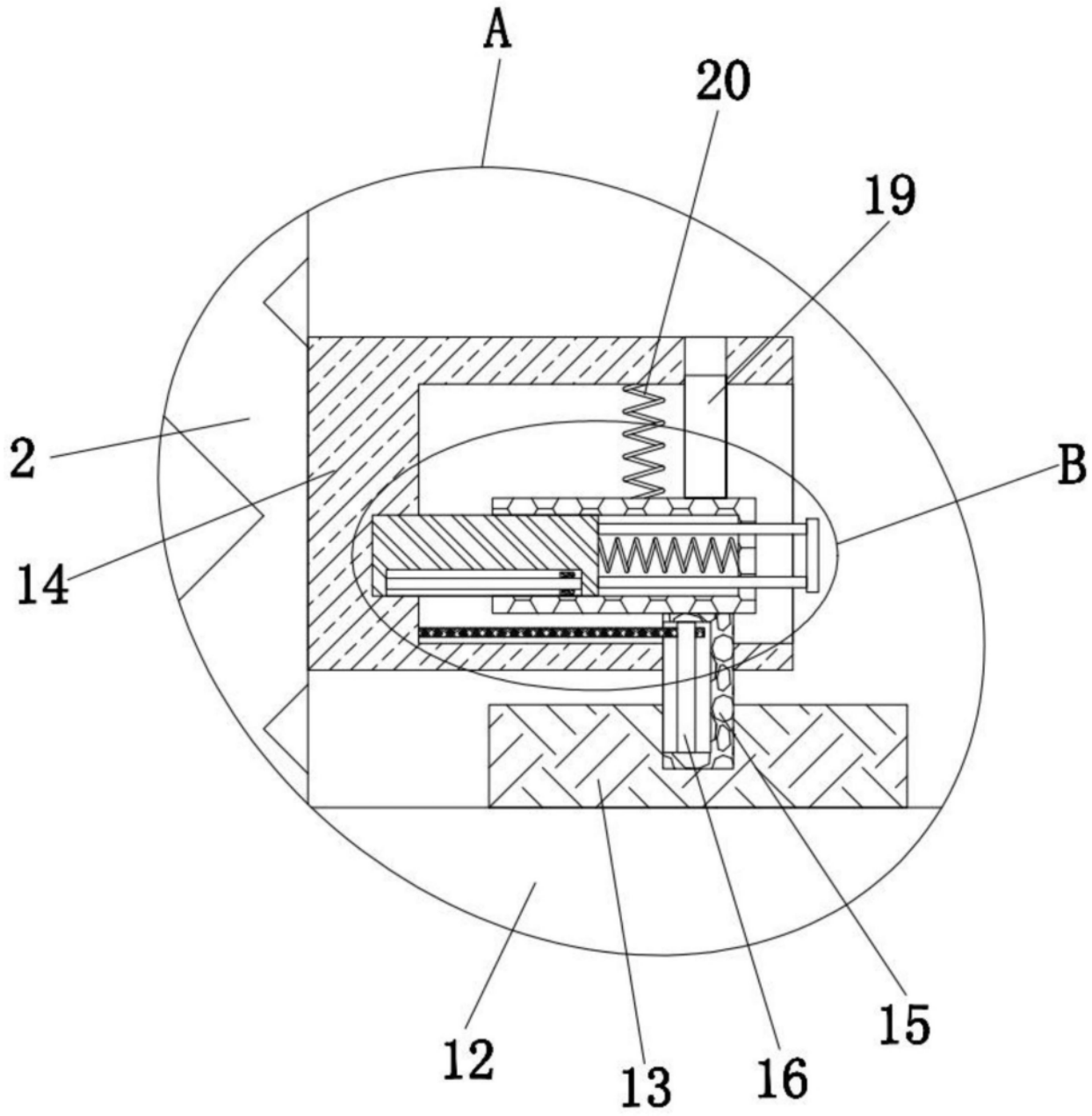


图3

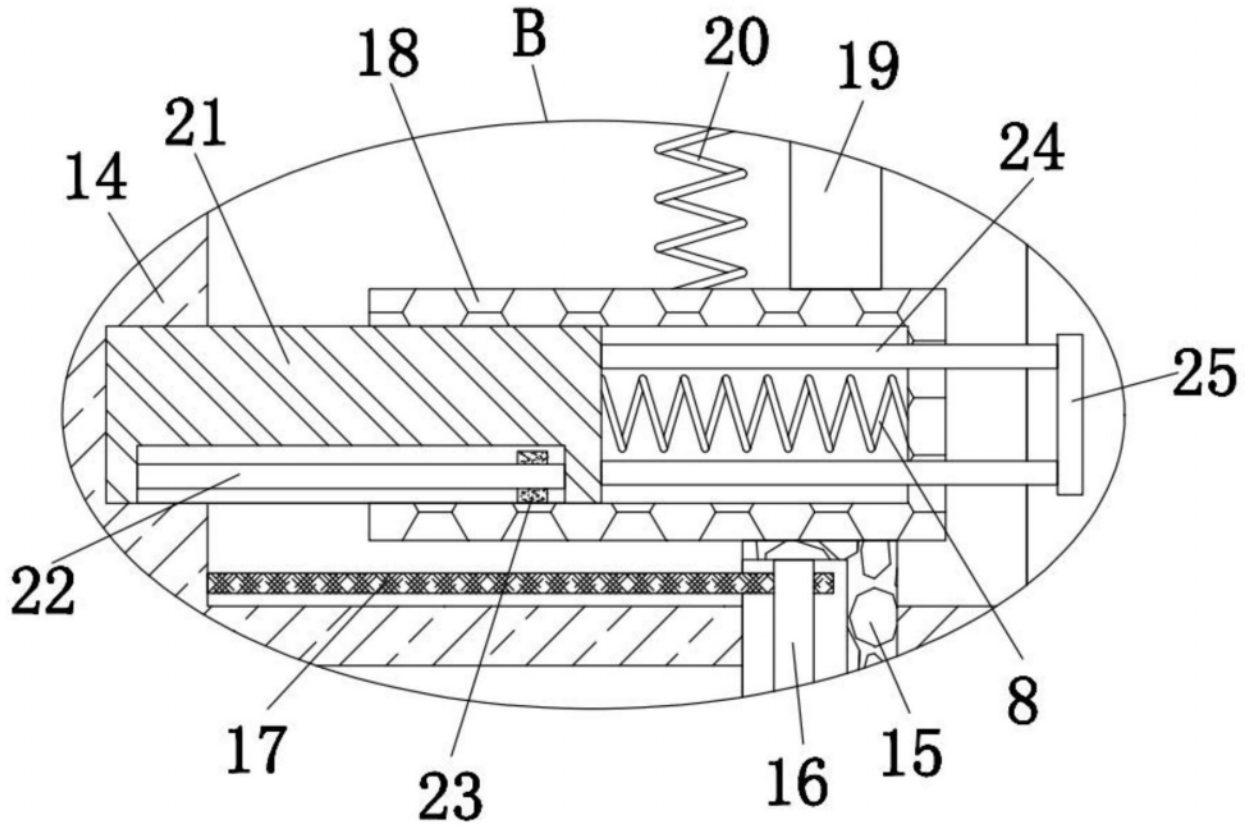


图4