



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217911077 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202221786497.0

(22) 申请日 2022.07.12

(73) 专利权人 广东正好电子有限公司

地址 523000 广东省东莞市企石镇杨屋宝
源路20号105室

(72) 发明人 郭权彬

(74) 专利代理机构 东莞科强知识产权代理事务
所(普通合伙) 44450

专利代理师 肖冬

(51) Int.Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 16/20 (2018.01)

B05D 3/04 (2006.01)

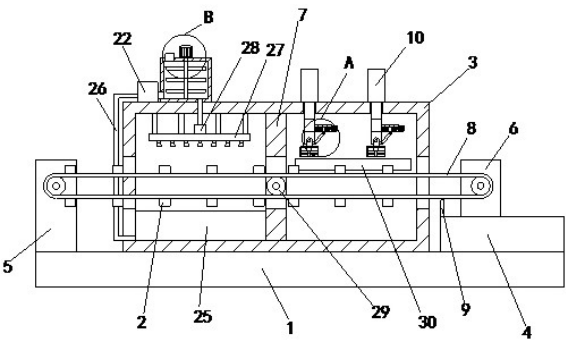
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种转换插头套件加工用喷漆装置

(57) 摘要

本实用新型涉及转换插头技术领域,具体为一种转换插头套件加工用喷漆装置,包括底座和多个固定装置,在使用时,通过设置的喷洒回收装置,便于对固定装置上的转换插头进行喷漆,便于对漆进行混合和回收利用,通过设置的气缸,便于对固定块、支撑块的高度进行调节,从而便于调节吹风的高低角度,通过第一电机、螺纹轴、滑块、拉杆等的配合,便于对热吹风机的角度进行调节,便于对固定装置上的转换插头进行快速吹干处理,实用性较高,通过动力装置带动第一转轴、第一传动轴转动,便于第一传动轴与第二传动轴等进行配合,带动传动带进行移动,从而便于传动带动固定装置进行喷漆和吹干,便于对转换插头进行吹干处理,较为便于实用。



1. 一种转换插头套件加工用喷漆装置,包括底座(1)和多个固定装置(2),其特征在于,所述底座(1)的顶端固定连接在处理箱(3)、收集槽(4)、两个第一支撑板(5)和两个第二支撑板(6),所述处理箱(3)的内部固定连接有分隔板(7),所述处理箱(3)的左右两端和分隔板(7)上均开设有开口,两个所述第一支撑板(5)之间转动连接有第一转轴,第一转轴上固定套设有第一传动轴,所述位于底座(1)前端的第一支撑板(5)上设置有动力装置,两个所述第二支撑板(6)之间转动连接有第二转轴,所述第二转轴上固定套设有第二传动轴,所述第一传动轴通过传动带(8)与第二传动轴传动连接,所述传动带(8)位于开口的内部,多个所述固定装置(2)均设置在传动带(8)上,所述收集槽(4)上固定连接连接有连接块(9),所述处理箱(3)的顶端右部贯穿安装安装有多个气缸(10),所述气缸(10)的底端固定连接有固定块(11),所述固定块(11)的底端转动连接有调节块(12),所述调节块(12)的底端安装有热吹风机(13),所述固定块(11)的右端固定连接有支撑块(14),所述支撑块(14)的底端开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块(15),所述滑槽内转动连接有螺纹轴(16),所述螺纹轴(16)与滑块(15)螺纹连接,支撑块(14)的上安装有第一电机(17),所述第一电机(17)的输出端贯穿入滑槽并与螺纹轴(16)固定连接,所述滑块(15)的底端固定连接有拉块,所述拉块上转动连接有拉杆(18),所述调节块(12)的右端固定连接有固块,所述固块与拉杆(18)的另一端转动连接,处理箱(3)的左端设置有喷洒回收装置。

2. 根据权利要求1所述的一种转换插头套件加工用喷漆装置,其特征在于:所述动力装置包括安装板(19),所述安装板(19)固定连接在位于底座(1)前端的第一支撑板(5)上,所述安装板(19)上安装有第二电机(20),所述第二电机(20)的后部输出端贯穿支撑板并与第一转轴固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种转换插头套件加工用喷漆装置,其特征在于:所述喷洒回收装置包括搅拌箱(21)和水泵(22),所述搅拌箱(21)和水泵(22)均固定连接在处理箱(3)的顶端,所述搅拌箱(21)的顶端连通有进料管,所述搅拌箱(21)内转动连接有搅拌轴(23),所述搅拌轴(23)上固定连接有搅拌杆,所述搅拌箱(21)的顶端安装有第三电机(24),所述第三电机(24)的输出端贯穿入搅拌箱(21)内并与搅拌轴(23)固定连接,所述搅拌箱(21)和水泵(22)相连通,所述处理箱(3)的内底壁上固定连接收集池(25),所述收集池(25)与水泵(22)通过抽水管(26)相连通,所述处理箱(3)的内顶壁上通过多个连接杆固定连接喷洒板(27),所述喷洒板(27)的顶端连通有喷洒泵(28),搅拌箱(21)的底端连通有供水管,所述供水管的底端与喷洒泵(28)相连通。

4. 根据权利要求3所述的一种转换插头套件加工用喷漆装置,其特征在于:所述位于分隔板(7)上的开口内转动连接有第三转轴,所述第三转轴上固定套设有第三传动轮(29),所述第三传动轮(29)与传动带(8)相连接。

5. 根据权利要求4所述的一种转换插头套件加工用喷漆装置,其特征在于:所述处理箱(3)的前端设置多个观察玻璃(30)。

6. 根据权利要求5所述的一种转换插头套件加工用喷漆装置,其特征在于:所述处理箱(3)的前后两侧内壁上均安装有加热板(31)。

一种转换插头套件加工用喷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及转换插头技术领域,具体为一种转换插头套件加工用喷漆装置。

背景技术

[0002] 转换插头是人们生活中一种常见的设备工具,其作用在于能够将某种不能适用于某些设备的插头转换为另一种能够适用于某些设备的插头,广泛的用于去各国旅游时,将某些国家的插头转换为另一个国家的插头,而在生产转换插头套件时,则需要使用一种转换插头套件喷漆装置,为该转换插头套件喷上漆,达到加工目的。

[0003] 经检索,中国专利公开(公告)号为CN210496957U的实用新型专利公开了一种转换插头套件加工用喷漆装置,其大致描述为,包括机底、隔离仓、染漆喷头、电机、传输带和斜面块,其在使用时,虽然可以通过固定块、限位块等对转换插头进行卡合,然后通过染漆喷头对转换插头进行喷漆处理,但是上述装置其喷漆过后,不能很好的使转换插头上的漆晾干,其在通过连接板、斜面块等的配合,使转换插头掉落入机底,机底内如果存在较多的转换插头,他们可能会因为漆没干的原因会粘粘到一起,从而导致转换插头上的漆被损坏,因此上述装置不便于对转换插头进行吹干、晾干处理,实用性较差。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种转换插头套件加工用喷漆装置,以解决背景技术中提出的现有技术上述装置其喷漆过后,不能很好的使转换插头上的漆晾干,其在通过连接板、斜面块等的配合,使转换插头掉落入机底,机底内如果存在较多的转换插头,他们可能会因为漆没干的原因会粘粘到一起,从而导致转换插头上的漆被损坏,因此上述装置不便于对转换插头进行吹干、晾干处理,实用性较差的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种转换插头套件加工用喷漆装置,包括底座和多个固定装置,所述底座的顶端固定连接在处理箱、收集槽、两个第一支撑板和两个第二支撑板,所述处理箱的内部固定连接有一块隔板,所述处理箱的左右两端和分隔板上均开设有开口,两个所述第一支撑板之间转动连接有第一转轴,第一转轴上固定套设有第一传动轴,所述位于底座前端的第一支撑板上设置有动力装置,两个所述第二支撑板之间转动连接有第二转轴,所述第二转轴上固定套设有第二传动轴,所述第一传动轴通过传动带与第二传动轴传动连接,所述传动带位于开口的内部,多个所述固定装置均设置在传动带上,所述收集槽上固定连接有一块连接块,所述处理箱的顶端右部贯穿安装有多个气缸,所述气缸的底端固定连接有一块固定块,所述固定块的底端转动连接有调节块,所述调节块的底端安装有热吹风机,所述固定块的右端固定连接有一块支撑块,所述支撑块的底端开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑槽内转动连接有螺纹轴,所述螺纹轴与滑块螺纹连接,支撑块的上安装有第一电机,所述第一电机的输出端贯穿入滑槽并与螺纹轴

固定连接,所述滑块的底端固定连接有拉块,所述拉块上转动连接有拉杆,所述调节块的右端固定连接有固块,所述固块与拉杆的另一端转动连接,处理箱的左端设置有喷洒回收装置。

[0008] 优选的,所述动力装置包括安装板,所述安装板固定连接在位于底座前端的第一支撑板上,所述安装板上安装有第二电机,所述第二电机的后部输出端贯穿支撑板并与第一转轴固定连接。

[0009] 进一步的,所述喷洒回收装置包括搅拌箱和水泵,所述搅拌箱和水泵均固定连接在处理箱的顶端,所述搅拌箱的顶端连通有进料管,所述搅拌箱内转动连接有搅拌轴,所述搅拌轴上固定连接有搅拌杆,所述搅拌箱的顶端安装有第三电机,所述第三电机的输出端贯穿入搅拌箱内并与搅拌轴固定连接,所述搅拌箱和水泵相连通,所述处理箱的内底壁上固定连接有收集池,所述收集池与水泵通过抽水管相连通,所述处理箱的内顶壁上通过多个连接杆固定连接有喷洒板,所述喷洒板的顶端连通有喷洒泵,搅拌箱的底端连通有供水管,所述供水管的底端与喷洒泵相连通。

[0010] 再进一步的,所述位于分隔板上的开口内转动连接有第三转轴,所述第三转轴上固定套设有第三传动轮,所述第三传动轮与传动带相连接。

[0011] 更进一步的,所述处理箱的前端设置有多个观察玻璃。

[0012] 在前述方案的基础上,所述处理箱的前后两侧内壁上均安装有加热板。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种转换插头套件加工用喷漆装置,具备以下有益效果:

[0015] 该转换插头套件加工用喷漆装置,通过设置的喷洒回收装置,便于对固定装置上的转换插头进行喷漆,便于对漆进行混合和回收利用,通过设置的气缸,便于对固定块、支撑块的高度进行调节,从而便于调节吹风的高低角度,通过第一电机、螺纹轴、滑块、拉杆等的配合,便于对热吹风机的角度进行调节,便于对固定装置上的转换插头进行快速吹干处理,实用性较高,通过动力装置带动第一转轴、第一传动轴转动,便于第一传动轴与第二传动轴等进行配合,带动传动带进行移动,从而便于传动带动固定装置进行喷漆和吹干,便于对转换插头进行吹干处理,较为便于实用。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型局部剖视的平面效果示意图;

[0017] 图2为本实用新型主视的平面效果示意图;

[0018] 图3为本实用新型图1中A处的局部放大结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型图1中B处的局部放大结构示意图。

[0020] 图中:1、底座;2、固定装置;3、处理箱;4、收集槽;5、第一支撑板;6、第二支撑板;7、分隔板;8、传动带;9、连接块;10、气缸;11、固定块;12、调节块;13、热吹风机;14、支撑块;15、滑块;16、螺纹轴;17、第一电机;18、拉杆;19、安装板;20、第二电机;21、搅拌箱;22、水泵;23、搅拌轴;24、第三电机;25、收集池;26、抽水管;27、喷洒板;28、喷洒泵;29、第三传动轮;30、观察玻璃;31、加热板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0022] 请参阅图1-4,一种转换插头套件加工用喷漆装置,包括底座1和多个固定装置2,底座1的顶端固定连接有处理箱3、收集槽4、两个第一支撑板5和两个第二支撑板6,处理箱3的内部固定连接有分隔板7,处理箱3的左右两端和分隔板7上均开设有开口,两个第一支撑板5之间转动连接有第一转轴,第一转轴上固定套设有第一传动轴,位于底座1前端的第一支撑板5上设置有动力装置,动力装置包括安装板19,安装板19固定连接在位于底座1前端的第一支撑板5上,安装板19上安装有第二电机20,第二电机20的后部输出端贯穿支撑板并与第一转轴固定连接,用于对传动带8提供动力,便于带动传动带8进行移动,两个第二支撑板6之间转动连接有第二转轴,第二转轴上固定套设有第二传动轴,第一传动轴通过传动带8与第二传动轴传动连接,传动带8位于开口的内部,位于分隔板7上的开口内转动连接有第三转轴,第三转轴上固定套设有第三传动轮29,第三传动轮29与传动带8相连接,用于为传动带8提供稳定性,多个固定装置2均设置在传动带8上,收集槽4上固定连接有连接块9,处理箱3的顶端右部贯穿安装有多个气缸10,气缸10的底端固定连接有固定块11,固定块11的底端转动连接有调节块12,调节块12的底端安装有热吹风机13,固定块11的右端固定连接有支撑块14,支撑块14的底端开设有滑槽,滑槽的内部滑动连接有滑块15,滑槽内转动连接有螺纹轴16,螺纹轴16与滑块15螺纹连接,支撑块14的上安装有第一电机17,第一电机17的输出端贯穿入滑槽并与螺纹轴16固定连接,滑块15的底端固定连接有拉块,拉块上转动连接有拉杆18,调节块12的右端固定连接有固块,固块与拉杆18的另一端转动连接。

[0023] 还需进一步说明的是,处理箱3的左端设置有喷洒回收装置,喷洒回收装置包括搅拌箱21和水泵22,搅拌箱21和水泵22均固定连接在处理箱3的顶端,搅拌箱21的顶端连通有进料管,搅拌箱21内转动连接有搅拌轴23,搅拌轴23上固定连接有搅拌杆,搅拌箱21的顶端安装有第三电机24,第三电机24的输出端贯穿入搅拌箱21内并与搅拌轴23固定连接,搅拌箱21和水泵22相连通,处理箱3的内底壁上固定连接收集池25,收集池25与水泵22通过抽水管26相连通,处理箱3的内顶壁上通过多个连接杆固定连接喷洒板27,喷洒板27的顶端连通有喷洒泵28,搅拌箱21的底端连通有供水管,供水管的底端与喷洒泵28相连通,用于对漆进行回收利用,便于对漆进行搅拌,防止漆静止后沉淀,较为便于实用,处理箱3的前端设置多个观察玻璃30,便于对处理箱3的内部情况进行观察,处理箱3的前后两侧内壁上均安装有加热板31,用于对热吹风机13进行配合起到更好的烘干、吹干效果,较为便于实用。

[0024] 还需进一步说明的是,该实施例中的第一电机17、第二电机20、第三电机24、热吹风机13、水泵22、喷洒泵28为市面上购买的本领域技术人员公知的常规设备,可以根据实际需要进行型号的选用或进行定制,本专利中我们只是对其进行使用,并未对其结构和功能进行改进,其设定方式、安装方式和电性连接方式,对于本领域的技术人员来说,只要按照其使用说明书的要求进行调试操作即可,在此不再对其进行赘述,且第一电机17、第二电机

20、第三电机24、热吹风机13、水泵22、喷洒泵28设置有与其配套的控制开关,控制开关的安装位置根据实际使用需求进行选择,便于操作人员进行操作控制即可。

[0025] 综上所述,该转换插头套件加工用喷漆装置的工作原理和工作过程为,在使用时,首先将该转换插头套件加工用喷漆装置放置在所需使用的地点,并将第一电机17根据说明书连接好正反转电路,在使用时,先启动第二电机20,第二电机20带动第一转轴和第一传动轴转动,便于第一传动轴通过与第二转轴和第二传动轮的配合带动传动带8转动,传动带8带动固定装置2进行移动,固定装置2用于卡合转换插头,然后启动喷洒泵28,喷洒泵28通过供水管抽取搅拌箱21内的漆,便于喷洒泵28把供给给喷洒板27进行喷洒,从而便于对转换插头进行均匀喷漆,在喷漆过后,会有喷到处理箱3前后两侧内壁上的漆,其上的漆会流入收集池25内,然后启动水泵22,水泵22通过抽水管26把漆抽取到搅拌箱21内,然后在启动第三电机24,第三电机24带动搅拌轴23转动,便于搅拌轴23带动搅拌杆对搅拌箱21内的漆进行搅拌,使回收的漆和新漆可以充分混合,节省了原料的损耗,较为便于实用,然后固定装置2移动到热吹风机13的下方进行吹干处理,然后在需要进行调节时,启动气缸10,便于气缸10带动固定块11、热吹风机13等进行上下的高度调节,便于对固定装置2上的转换插头进行更好的吹干处理,然后再启动第一电机17,第一电机17带动螺纹轴16进行转动,便于螺纹轴16带动滑块15进行滑动,从而便于滑块15带动拉块、拉杆18等进行移动,然后通过滑块15、拉块、拉杆18、固块等的配合,便于拉动调节块12,使调节块12对热吹风机13进行左右角度的调节,从而便于对固定装置2上的转换插头进行更好的吹干处理,避免了转换插头的死角上的漆没有被吹干的情况,然后在吹干后,传动带8带动固定装置2继续进行移动,当移动到连接块9上时,通过连接块9把固定装置2上的转换插头顶下来,顶入收集槽4内,从而完成对转换插头的喷漆处理,实用性较高,本方案中涉及的固定装置2、连接块9为中国专利公开(公告)号为CN210496957U的实用新型专利公开的已授权技术,其内部结构与工作原理对于本领域技术人员来说是公知的,并非本专利的创新点,本专利的创新点重点在于对转换插头上的漆进行吹干,提高实用性,因此本专利对其内部结构与工作原理不再做详细赘述。

[0026] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的具体实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

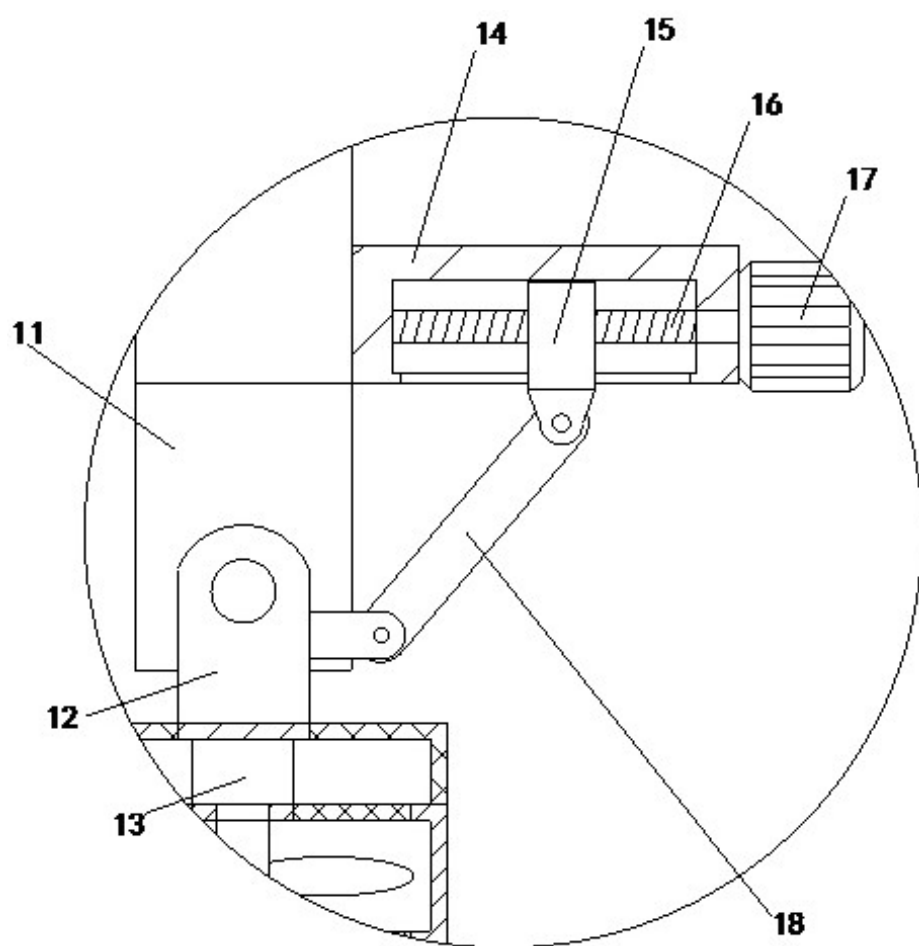


图3

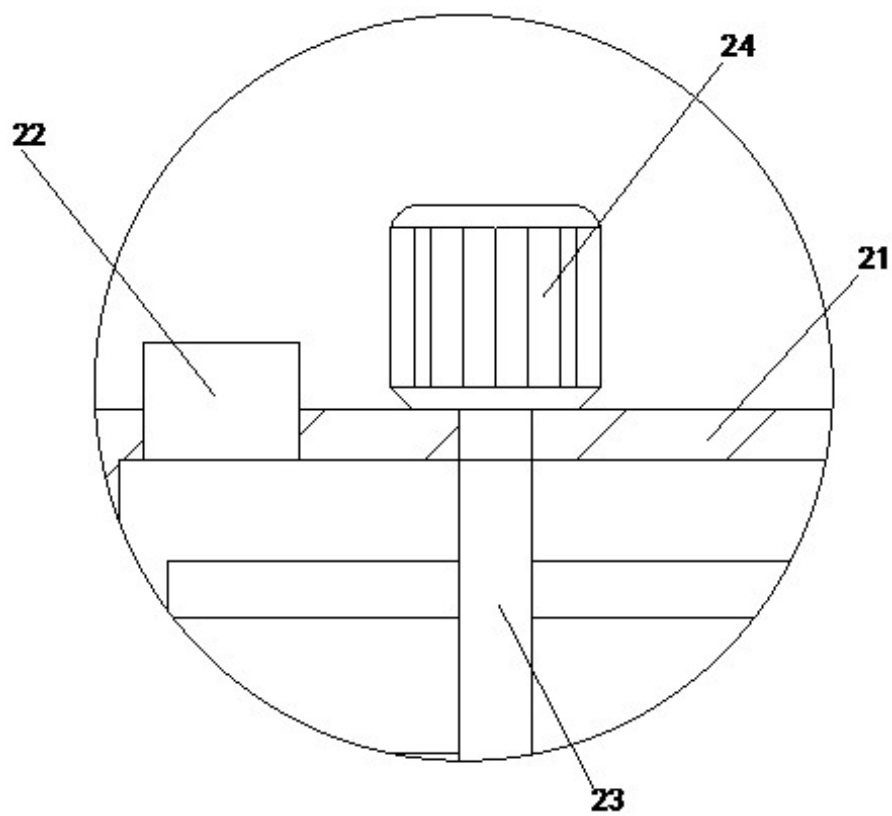


图4