



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1184657** **A**

(51)4 В 24 D 9/02 // В 24 D 13/00

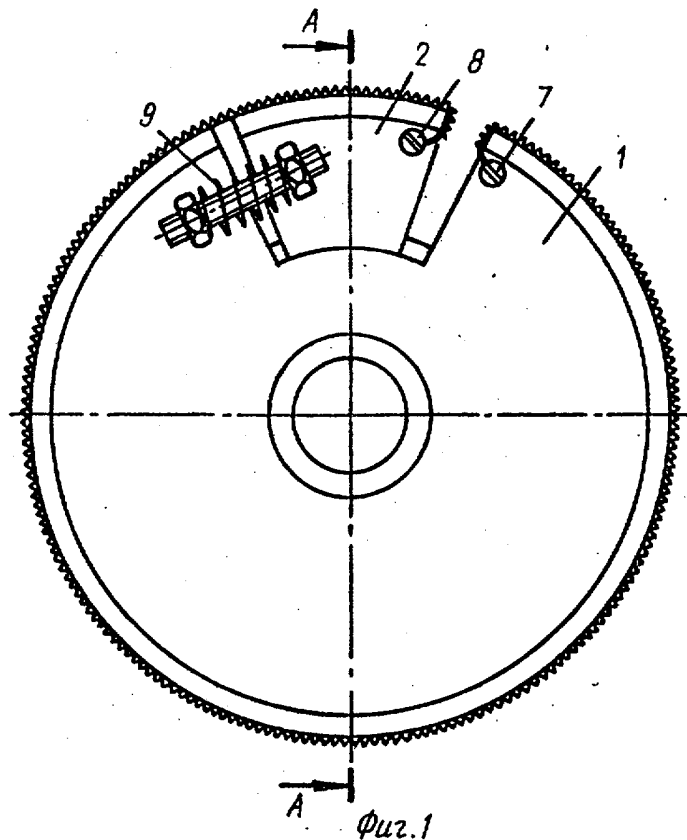
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3729480/25-08  
(22) 18.04.84  
(46) 15.10.85. Бюл. № 38  
(72) В. В. Пузанов и А. Г. Глушков  
(71) Ижевский механический институт  
(53) 621.922.079(088.8)  
(56) Патент США № 2220370,  
кл. 51-364, 1940.

(54)(57) АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ, на  
корпусе которого закреплена абразив-  
ная лента при помощи сектора, уста-

новленного с возможностью углового  
перемещения в секторном пазу корпу-  
са, отличающийся тем,  
что, с целью повышения качества  
обработки путем обеспечения авто-  
матического натяжения ленты, сектор  
выполнен подпружиненным относитель-  
но корпуса в направлении углового  
перемещения, при этом абразивная  
лента одним концом жестко закрепле-  
на на корпусе, а другим - на секто-  
ре.



(19) **SU** (11) **1184657** **A**

Изобретение относится к устройствам для шлифования с использованием абразивной ленты, закрепленной на диске.

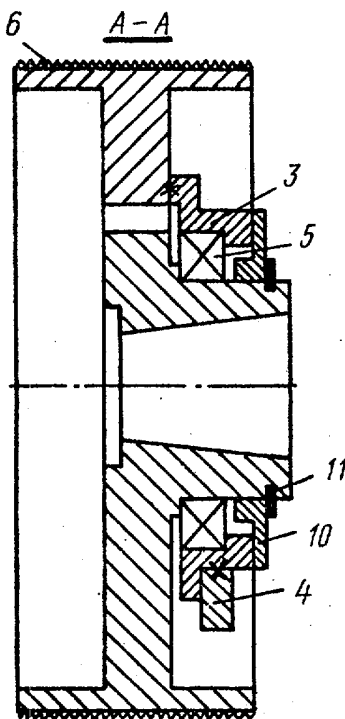
Цель изобретения - повышение качества обработки путем обеспечения автоматического натяжения ленты в процессе резания.

На фиг. 1 показан абразивный инструмент, общий вид; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Инструмент содержит корпус 1, в секторном пазу которого установлен сектор 2 с втулкой 3 и противовесом 4, установленный в подшипник 5. Абразивная лента 6 одним концом закрепляется на корпусе 1, а другим - на секторе 2, например, при помощи зажимов 7 и 8. Сектор поджимается к корпусу со стороны крепления концов ленты пружиной 9. Втулка 10

и стопорная шайба 11 служат для фиксации подшипника 5.

При монтаже абразивной ленты 6 на корпус 1 сектор 2 отводится в крайнее левое положение, например, при помощи специального съемного эксцентрика, и пружина 9 сжимается. После закрепления концов ленты с зажимами 7 и 8 на корпусе и секторе пружина 9 отпускается, обеспечивая необходимое натяжение ленты при установке и автоматическое ее подтягивание в процессе шлифования. Например, при шлифовании абразивной лентой, натянутой на корпус диаметром 400 мм с помощью подпружиненного качающегося сектора, заданное рабочее натяжение ленты сохраняется в течение периода работы инструмента до полного затупления режущих зерен.



Фиг. 2

Составитель Л. Сергеева

Редактор Т. Парфенова

Техред С. Мигунова Корректор И. Муска

Заказ 6310/11

Тираж 768

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4