



BREVET DE INVENȚIE

(12)

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **145155**

(22) Data de depozit: **24.05.90**

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
29.12.95 BOPI nr. 12/95

(45) Data eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 84223

(71) Solicitant: Combinatul de Prelucrare a Lemnului, Brașov, RO

(73) Titular: (72)

(72) Inventatori: Cîmpoia Ion, Feldioreanu Dorin, Brașov, RO

(54) Sculă pentru prelucrarea de superfinisare, a elementelor profilate, din lemn

(57) Rezumat: Invenția se referă la o sculă pentru prelucrarea de superfinisare, a elementelor profilate, din lemn, fără material abraziv, utilizată în industria lemnului în sectoarele de prelucrări mecanice. Scula rezolvă problema pregătirii prin șlefuire a elementelor profilate din lemn, în vederea finisării, cu ajutorul unor lamele (4) profilate, din oțel, distanțate prin niște tamponi distanțiere (3), montate pe o bucsă suport (1), între o flanșă cu umăr (2) și o flanșă de fixare (5), fixate printr-o piuliță de fixare (6) pe un suport în rotație.

Revendicări: 1
Figuri: 1

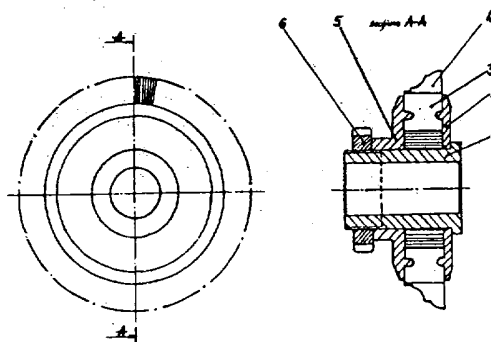


Fig. 1

Prezenta invenție se referă la o sculă destinată prelucrării de superfinisare a elementelor profilate, din lemn, folosite la fabricarea mobilei, care înlocuiește sculele de șlefuit.

În scopul șlefuirii canturilor profilate ale elementelor din lemn este cunoscută o sculă rotativă de șlefuit, formată din lamele de pânză abrazivă, lipite pe un suport profilat din cauciuc.

Este, de asemenea, cunoscută o sculă de șlefuit profilat formată din benzi franjurate de pânză abrazivă, montate pe un suport rigid. Este, de asemenea, cunoscut faptul că 75% din operațiile de șlefuit elemente profilate din lemn se fac manual.

Se mai cunoaște un disc de șlefuit, conform brevetului RO 84223, alcătuit din pachete de lame, din pânză abrazivă, dispuse radial, într-un butuc din material plastic și fixate în butuc, prin injectarea materialului plastic, peste și între lamelele din pânză abrazivă.

Dezavantajele acestora constau în faptul că implică folosirea de materiale abrazive cu durabilitate scăzută, ce nu respectă întocmai profilul de șlefuit, ce nu șlefuiesc raze de profil mai mici de 0,003 m, necesită două sau mai multe șlefuiuri cu granulații diferite, necesită umezirea lemnului între șlefuiuri, necesită efort manual mare la o productivitate foarte redusă.

Scula, conform invenției, înlătură dezavantajele de mai sus, prin aceea că, în scopul șlefuirii elementelor profilate din lemn, folosește mai multe cuțite de superfinisat prin răzuire, profilate, elastice, din oțel de scule, ce au o mișcare de rotație, ce urmăresc cu fidelitate profilul, prelucrând muchii și raze de orice formă și dimensiune, printr-o singură trecere, fără umezire și cu efort energetic minim.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizarea invenției, în legătură cu figura, care reprezintă scula, în vedere și în secțiune după axa A-A:

5 Scula conform invenției se compune dintr-o bucășă suport 1, pe care este montată o flanșă cu umăr 2, niște tampoane distanțiere, elastice 3, din cauciuc, niște lamele profilate 4, realizate din oțel de scule, o flanșă de fixare 5 și o piuliță de fixare 6.

10 Diametrul sculei și numărul de lamele profilate 4 din oțel de scule se stabilesc în funcție de turația la care va lucra scula, materialul de prelucrat și complexitatea profilului.

Lamelele profilate 4 se execută, prin ștanțare, și se ascut, prin profilare, în pachet. În scopul utilizării pe mașina normală, de frezat, bucășă suport are diametrul interior, corelat cu diametrul axului mașinii.

Prin aplicarea invenției, se obțin următoarele avantaje: se rezolvă șlefuirea suprafețelor elementelor din lemn, cu profil complex, cu raze de curbura, mici și muchii ascuțite, se înlocuiește materialul abraziv, crește durabilitatea sculei de trei ori, se reduce costul șlefuirii de două ori, la o creștere a productivității de 2,5 ori. Pe aceeași sculă se pot folosi seturi de lamele cu felurite profile.

Revendicare

Sculă pentru prelucrarea de superfinisare a elementelor profilate, din lemn, caracterizată prin aceea că este alcătuită din niște lamele profilate (4), din oțel, distanțate prin niște tampoane distanțiere (3), montate pe o bucășă suport (1), între o flanșă cu umăr (2) și o flanșă de fixare (5) și fixate printr-o piuliță de fixare (6).

Președintele comisiei de examinare: ing. Petrescu Ioan Cristea
Examinator: ing. Vlădescu Catrinel

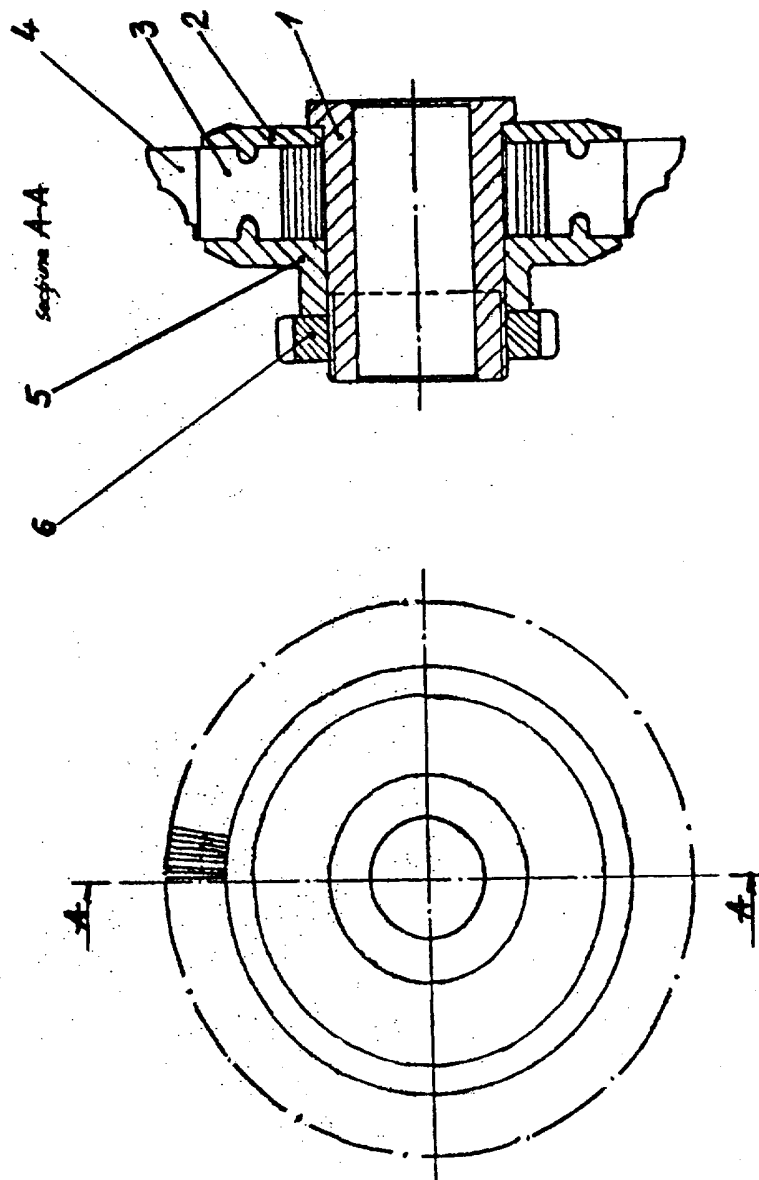


Fig. 1