

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY **66995**

Byt. SŁUŻBOWY

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.VIII.1970 (P 142 574)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.I.1973

Kl. 39a⁶,9/02

MKP B29h 9/02

UKD



Współtwórcy wynalazku: Janusz Jagodziński, Józef Lysik, Stanisław Szymik

Właściciel patentu: Zakłady Gumowe Górnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe,
Bytom (Polska)

Sposób dwustronnego gumowania tkanin na kalandrze trójwalcowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób dwustronnego gumowania tkanin na kalandrze trójwalcowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Dotychczas znane sposoby dwustronnego gumowania tkanin w jednym cyklu technologicznym odbywały się na kalandrach czterowalcowych. Dwustronne gumowanie tkanin na kalandrze trójwalcowym dotychczas odbywało się w dwóch cyklach.

W pierwszym cyklu gumuje się tkaninę jednostronnie zwijając ją wraz z tkaniną izolującą na zwijadle za kalandrem, następnie gumuje się drugą stronę tej tkaniny w drugim cyklu technologicznym.

Wadą i niedogodnością tego sposobu dwustronnego gumowania tkanin była cykliczność pracy kalandra uniemożliwiająca ciągłość procesu technologicznego, zwiększona ilość operacji zdejmowania i nakładania tkanin izolujących, zła jakość gumowania oraz zmniejszona wydajność kalandra. Powyższe wady i niedogodności występują szczególnie po wstawieniu kalandra trójwalcowego w ciągłej linii technologicznej wytwarzania wyrobów.

Sposób według wynalazku usuwa te niedogodności umożliwiając dwustronne gumowanie tkanin w jednym cyklu technologicznym na kalandrze trójwalcowym.

Istotę sposobu według wynalazku stanowi wprowadzenie z odpowiednim naciąganiem tkaniny pod kątem 60—75° w szczelinę między wałce środkowy a dolny, przy czym szczelina pomiędzy wałcem górnym i środ-

2

kowym jest mniejsza od szczeliny pomiędzy wałcami środkowym a dolnym, zaś kąt opasania walca dolnego wynosi 150—170°.

5 Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku składa się z układu hamująco-napinającego usytuowanego przed kalandrem, oraz układu odbierająco-napinającego usytuowanego za kalandrem.

10 Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku przedstawione jest w przykładowym wykonaniu na rysunku w widoku z boku. Urządzenie składa się z następujących zasadniczych elementów trójwalcowego kalandra 1, podających mieszanke gumową przenośników 2, układu hamująco-napinającego złożonego z rolek 3, 4 i 5 oraz układu odbierająco-napinającego złożonego z napinającej rolki 6 i odbierających wałców 7 i 8.

15 Dwustronne gumowanie tkanin na kalandrze trójwalcowym odbywa się następująco — tkanina przewidziana do gumowania przechodzi przez układ hamująco-napinający złożony z rolek 3, 4 i 5 i z odpowiednim naciąganiem wprowadzana jest pod kątem 60—75° w szczelinę pomiędzy wałce środkowy a dolny kalandra 1 gdzie następuje jej dwustronne gumowanie odpowiednią mieszanke gumową doprowadzaną przenośnikami 2, następnie tkanina opasowując dolny wałec pod kątem 150—170° przechodzi przez układ odbierająco-napinający złożony z rolki 6 i odbierających wałców 7 i 8, dalej odprowadzana jest z odpowiednim naciąganiem do 20 25 30 zwijadła.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób dwustronnego gumowania tkanin na kalandrze trójwalcowym, **znamienny tym**, że tkanina wprowadzana jest pod kątem $60-75^\circ$ w szczelinę między wałek środkowy a dolny, przy czym szczelina pomiędzy wałcem górnym a środkowym jest mniejsza od szczeliny pomiędzy wałcem środkowym a dolnym.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według

zastrz. 1, składające się z kalandra trójwalcowego i przenośników podających gumę, **znamienne tym**, że posiada ponadto układ hamująco-napinający złożony z rolek (3), (4) i (5) oraz układ napinająco-odbierający złożony z napinającej rolki (6) i odbierających wałców (7) i (8).

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamienne tym**, że napinająca rolka (6) usytuowana jest poniżej dolnego wałka kalandra (1).

