



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222498103 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 18

(21) 申请号 202421395209.8

(22) 申请日 2024.06.17

(73) 专利权人 海宁市浩望新材料科技股份有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇
尖山新区听潮路38号北车间

(72) 发明人 李帅 杨洲 胡天垠 胡浩彪

(74) 专利代理机构 金华蘑菇云专利代理事务所
(普通合伙) 33461

专利代理师 童旭

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

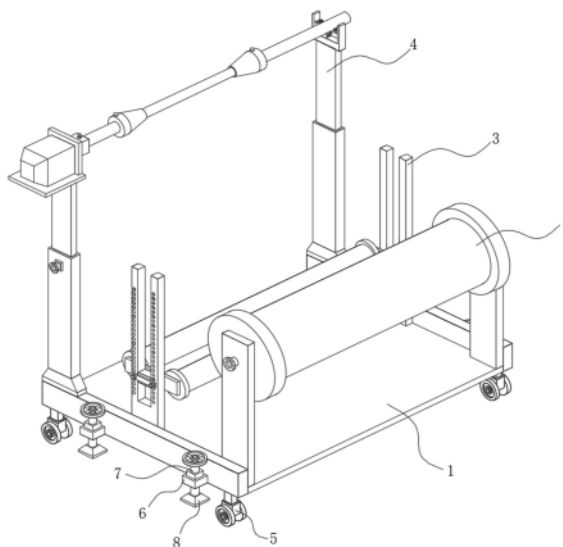
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种PVC膜生产卷膜设备

(57) 摘要

本实用新型涉及PVC膜生产技术领域,且公开了一种PVC膜生产卷膜设备,包括底板、导向辊和梳理部件,所述底板的上方一侧固定连接为导向辊,所述底板的上方内侧设置有梳理部件,所述梳理部件包括支架、滑槽、滑块、连接板、梳理辊、固定片、手拧螺栓和调节螺纹孔,所述底板的内部两侧均焊接连接有支架,所述支架的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块。该卷膜设备对PVC膜收卷工作时,通过将PVC膜穿过梳理辊,为PVC膜的收卷提供了梳理功能,且通过滑块在滑槽上的滑动,为梳理辊提供了高度调节的功能,且通过手拧螺栓拧入调节螺纹孔为梳理辊提供了固定的目的,既可以对PVC膜收卷是提供了梳理的目的,也可以根据所需需求对梳理辊进行高度调节。



1. 一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于,包括底板(1)、导向辊(2)和梳理部件(3),所述底板(1)的上方一侧固定连接为导向辊(2),所述底板(1)的上方内侧设置有梳理部件(3);

所述梳理部件(3)包括支架(301)、滑槽(302)、滑块(303)、连接板(304)、梳理辊(305)、固定片(306)、手拧螺栓(307)和调节螺纹孔(308),所述底板(1)的内部两侧均焊接连接有支架(301),所述支架(301)的内部开设有滑槽(302),所述滑槽(302)的内部滑动连接有滑块(303),所述滑块(303)的一侧焊接连接有连接板(304),所述连接板(304)的内部两侧均配合安装有梳理辊(305),所述滑块(303)的另一侧固定连接有固定片(306),所述固定片(306)的内部两侧均螺纹连接有手拧螺栓(307),所述手拧螺栓(307)的外壁位于支架(301)的内部两侧均等间距开设有多个调节螺纹孔(308)。

2. 根据权利要求1所述的一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于:所述底板(1)的内部另一侧设置有卷膜部件(4),所述卷膜部件(4)包括升降套(401)、升降杆(402)、固定螺纹套(403)、固定螺栓(404)、顶板(405)、驱动电机(406)、固定套(407)、收卷杆(408)、锥形固定块(409)、放置夹(410)和滚轮(411)。

3. 根据权利要求2所述的一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于:所述底板(1)的内部两侧均焊接连接有升降套(401),所述升降套(401)的上端内部活动连接有升降杆(402)。

4. 根据权利要求3所述的一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于:所述升降套(401)的上端一侧贯穿连接有固定螺纹套(403),所述固定螺纹套(403)的内部螺纹连接有固定螺栓(404)。

5. 根据权利要求3所述的一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于:所述升降杆(402)的上端焊接连接有顶板(405),所述顶板(405)的上方固定连接驱动电机(406),所述驱动电机(406)的输出轴通过联轴器固定连接固定套(407)。

6. 根据权利要求5所述的一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于:所述固定套(407)的内部通过螺杆固定安装有收卷杆(408),所述收卷杆(408)的外壁套设有锥形固定块(409),且锥形固定块(409)通过螺杆与收卷杆(408)相固定。

7. 根据权利要求2所述的一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于:所述放置夹(410)的下方与另一升降杆(402)的上端相固定,所述放置夹(410)的内壁固定连接滚轮(411)。

8. 根据权利要求1所述的一种PVC膜生产卷膜设备,其特征在于:所述底板(1)的下方四角均固定连接万向轮(5),所述底板(1)的下方位于万向轮(5)的一侧焊接连接有螺纹筒(6),所述螺纹筒(6)的内侧螺纹连接有螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)的下方通过轴承连接有防滑座(8)。

一种PVC膜生产卷膜设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及PVC膜加工技术领域,具体为一种PVC膜生产卷膜设备。

背景技术

[0002] PVC膜的主要成分为聚氯乙烯,微黄色半透明状,有光泽,柔韧性好,易成型不易脆,无毒无污染,能够长期保持保存因此,应用广泛,PVC膜又称装饰膜、附胶膜,应用于建材、包装、医药等诸多行业,而在PVC膜加工时需要用到卷膜设备对PVC膜进行收卷工作。

[0003] 本申请人认为:

[0004] 在卷膜设备对PVC膜收卷工作时,大多都是直接将PVC膜进行收卷工作时,不能有效的对PVC膜进行梳理导向,造成PVC膜收卷不整齐的情况,进而影响了PVC膜收卷效率,且不能根据所需需求来对梳理辊进行高度调节,因此需要改进。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种PVC膜生产卷膜设备,具备对PVC膜进行梳理导向的优点,解决了在卷膜设备对PVC膜收卷工作时,大多都是直接将PVC膜进行收卷工作时,不能有效的对PVC膜进行梳理导向,造成PVC膜收卷不整齐的情况,进而影响了PVC膜收卷效率,且不能根据所需需求来对梳理辊进行高度调节的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种PVC膜生产卷膜设备,包括底板、导向辊和梳理部件,所述底板的上方一侧固定连接为导向辊,所述底板的上方内侧设置有梳理部件。

[0009] 所述梳理部件包括支架、滑槽、滑块、连接板、梳理辊、固定片、手拧螺栓和调节螺纹孔,所述底板的内部两侧均焊接连接有支架,所述支架的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块的一侧焊接连接有连接板,所述连接板的内部两侧均配合安装有梳理辊,所述滑块的另一侧固定连接有固定片,所述固定片的内部两侧均螺纹连接有手拧螺栓,所述手拧螺栓的外壁位于支架的内部两侧均等间距开设有多个调节螺纹孔。

[0010] 进一步的,所述底板的内部另一侧设置有卷膜部件,所述卷膜部件升降套、升降杆、固定螺纹套、固定螺栓、顶板、驱动电机、固定套、收卷杆、锥形固定块、放置夹和滚轮。

[0011] 进一步的,所述底板的内部两侧均焊接连接有升降套,所述升降套的上端内部活动连接有升降杆。

[0012] 进一步的,所述升降套的上端一侧贯穿连接有固定螺纹套,所述固定螺纹套的内部螺纹连接有固定螺栓。

[0013] 进一步的,所述升降杆的上端焊接连接有顶板,所述顶板的上方固定连接驱动电机,所述驱动电机的输出轴通过联轴器固定连接有固定套。

[0014] 进一步的,所述固定套的内部通过螺杆固定安装有收卷杆,所述收卷杆的外壁套

设有锥形固定块,且锥形固定块通过螺杆与收卷杆相固定。

[0015] 进一步的,所述放置夹的下方与另一升降杆的上端相固定,所述放置夹的内壁固定连接滚轮。

[0016] 进一步的,所述底板的下方四角均固定连接万向轮,所述底板的下方位于万向轮的一侧焊接连接有螺纹筒,所述螺纹筒的内侧螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的下方通过轴承连接有防滑座。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种PVC膜生产卷膜设备,具备以下有益效果:

[0018] 1、该卷膜设备对PVC膜收卷工作时,通过将PVC膜穿过梳理辊,为PVC膜的收卷提供了梳理功能,且通过滑块在滑槽上的滑动,为梳理辊提供了高度调节的功能,同时通过将手拧螺栓拧入调节螺纹孔为梳理辊提供了固定的目的,既可以对PVC膜收卷是提供了梳理的目的,也可以根据所需需求对梳理辊进行高度调节。

[0019] 2、该卷膜设备对PVC膜收卷工作时,通过锥形固定块的设置,可以对收卷杆内部的PVC膜收卷筒提供了固定的功能,且通过驱动电机的设置,可以对收卷杆上PVC膜收卷筒提供了旋转转动的目的,为PVC膜提供了自动收卷的功能,提升了PVC膜的收卷效率。

附图说明

[0020] 图1是本实用新型实施例提供的PVC膜生产卷膜设备立体结构示意图;

[0021] 图2是本实用新型实施例提供的PVC膜生产卷膜设备的梳理部件结构示意图;

[0022] 图3是本实用新型实施例提供的PVC膜生产卷膜设备的卷膜部件结构示意图;

[0023] 图4是本实用新型实施例提供的PVC膜生产卷膜设备的放置夹与滚轮结构示意图。

[0024] 其中:1、底板;2、导向辊;3、梳理部件;301、支架;302、滑槽;303、滑块;304、连接板;305、梳理辊;306、固定片;307、手拧螺栓;308、调节螺纹孔;4、卷膜部件;401、升降套;402、升降杆;403、固定螺纹套;404、固定螺栓;405、顶板;406、驱动电机;407、固定套;408、收卷杆;409、锥形固定块;410、放置夹;411、滚轮;5、万向轮;6、螺纹筒;7、螺纹杆;8、防滑座。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种PVC膜生产卷膜设备,包括底板1、导向辊2和梳理部件3,底板1的上方一侧固定连接导向辊2,底板1的上方内侧设置有梳理部件3,底板1的内部另一侧设置有卷膜部件4,底板1的下方四角均固定连接万向轮5,底板1的下方位于万向轮5的一侧焊接连接有螺纹筒6,螺纹筒6的内侧螺纹连接有螺纹杆7,螺纹杆7的下方通过轴承连接有防滑座8。

[0027] 其中:在卷膜设备对PVC膜收卷工作时,首先将底板1通过万向轮5移动至合适位置,其次拧动螺纹杆7配合螺纹筒6将防滑座8下降至与地面接触,为底板1稳定放置,随后将

PVC膜依次从导向辊2、梳理辊305穿过,再通过卷膜部件4对PVC膜进行自动收卷,且对PVC膜收卷工作时,可以通过梳理部件3对PVC膜进行梳理导向工作。

[0028] 请参阅图1和图2,一种PVC膜生产卷膜设备,梳理部件3包括支架301、滑槽302、滑块303、连接板304、梳理辊305、固定片306、手拧螺栓307和调节螺纹孔308,底板1的内部两侧均焊接连接有支架301,支架301的内部开设有滑槽302,滑槽302的内部滑动连接有滑块303,滑块303的一侧焊接连接有连接板304,连接板304的内部两侧均配合安装有梳理辊305,滑块303的另一侧固定连接固定片306,固定片306的内部两侧均螺纹连接有手拧螺栓307,手拧螺栓307的外壁位于支架301的内部两侧均等间距开设多个调节螺纹孔308。

[0029] 其中:在梳理部件3对PVC膜梳理导向工作时,首先将梳理辊305通过滑块303在支架301的滑槽302内部滑动调节至合适高度,随后将手拧螺栓307拧入至支架301内部的调节螺纹孔308,为梳理辊305进行固定,再将PVC膜穿过梳理辊305内侧,在PVC膜收卷工作时,梳理辊305可以对PVC膜进行梳理导向的目的,进而提升了PVC膜收卷整齐性,且通过滑块303在滑槽302上的滑动,为梳理辊305提供了高度调节的功能。

[0030] 请参阅图1、图3和图4,一种PVC膜生产卷膜设备,卷膜部件4包括升降套401、升降杆402、固定螺纹套403、固定螺栓404、顶板405、驱动电机406、固定套407、收卷杆408、锥形固定块409、放置夹410和滚轮411,底板1的内部两侧均焊接连接有升降套401,升降套401的上端内部活动连接有升降杆402,升降套401的上端一侧贯穿连接有固定螺纹套403,固定螺纹套403的内部螺纹连接有固定螺栓404,升降杆402的上端焊接连接有顶板405,顶板405的上方固定连接驱动电机406,驱动电机406的输出轴通过联轴器固定连接固定套407,固定套407的内部通过螺杆固定安装有收卷杆408,收卷杆408的外壁套设有锥形固定块409,且锥形固定块409通过螺杆与收卷杆408相固定,放置夹410的下方与另一升降杆402的上端相固定,放置夹410的内壁固定连接滚轮411。

[0031] 其中:在卷膜部件4的PVC膜收卷工作时,首先将底板1两侧升降杆402通过升降套401调节至合适高度,其次将固定螺栓404配合固定螺纹套403拧入至升降杆402表面接触,为升降杆402提供固定,然后将收卷筒放置到收卷杆408外壁,随后将锥形固定块409通过收卷杆408插入收卷筒的两端再拧紧螺杆对锥形固定块409进行固定,进而为收卷筒提供了固定的功能,随后将收卷杆408通过螺杆与固定套407进行固定,再将收卷杆408另一端放置到放置夹410内部,当需要收卷时,将PVC膜一端与收卷杆408内部的收卷筒进行固定,然后发动驱动电机406带动收卷杆408上的收卷筒进行旋转转动,进而为PVC膜提供了自动收卷的目的。

[0032] 本实用新型的工作原理是:在卷膜设备对PVC膜收卷工作时,首先将底板1通过万向轮5移动至合适位置,其次拧动螺纹杆7配合螺纹筒6将防滑座8下降至与地面接触,为底板1稳定放置,随后将梳理辊305通过滑块303在支架301的滑槽302内部滑动调节至合适高度,再将手拧螺栓307拧入至支架301内部的调节螺纹孔308,为梳理辊305进行固定,然后将底板1两侧升降杆402通过升降套401调节至合适高度,其次将固定螺栓404配合固定螺纹套403拧入至升降杆402表面接触,为升降杆402提供固定,然后将收卷筒放置到收卷杆408外壁,随后将锥形固定块409通过收卷杆408插入收卷筒的两端再拧紧螺杆对锥形固定块409进行固定,进而为收卷筒提供了固定,随后将收卷杆408通过螺杆与固定套407进行固定,再将收卷杆408另一端放置到放置夹410内部,随后将PVC膜依次从导向辊2、梳理辊305穿过与

收卷杆408内部的收卷筒进行固定,然后发动驱动电机406带动收卷杆408上的收卷筒进行旋转转动,进而为PVC膜提供了自动收卷,在PVC膜收卷工作时,梳理辊305可以对PVC膜进行梳理导向的目的,其中,驱动电机406的型号为GJB37-520,就这样完成了一种PVC膜生产卷膜设备的工作原理以及工作流程,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

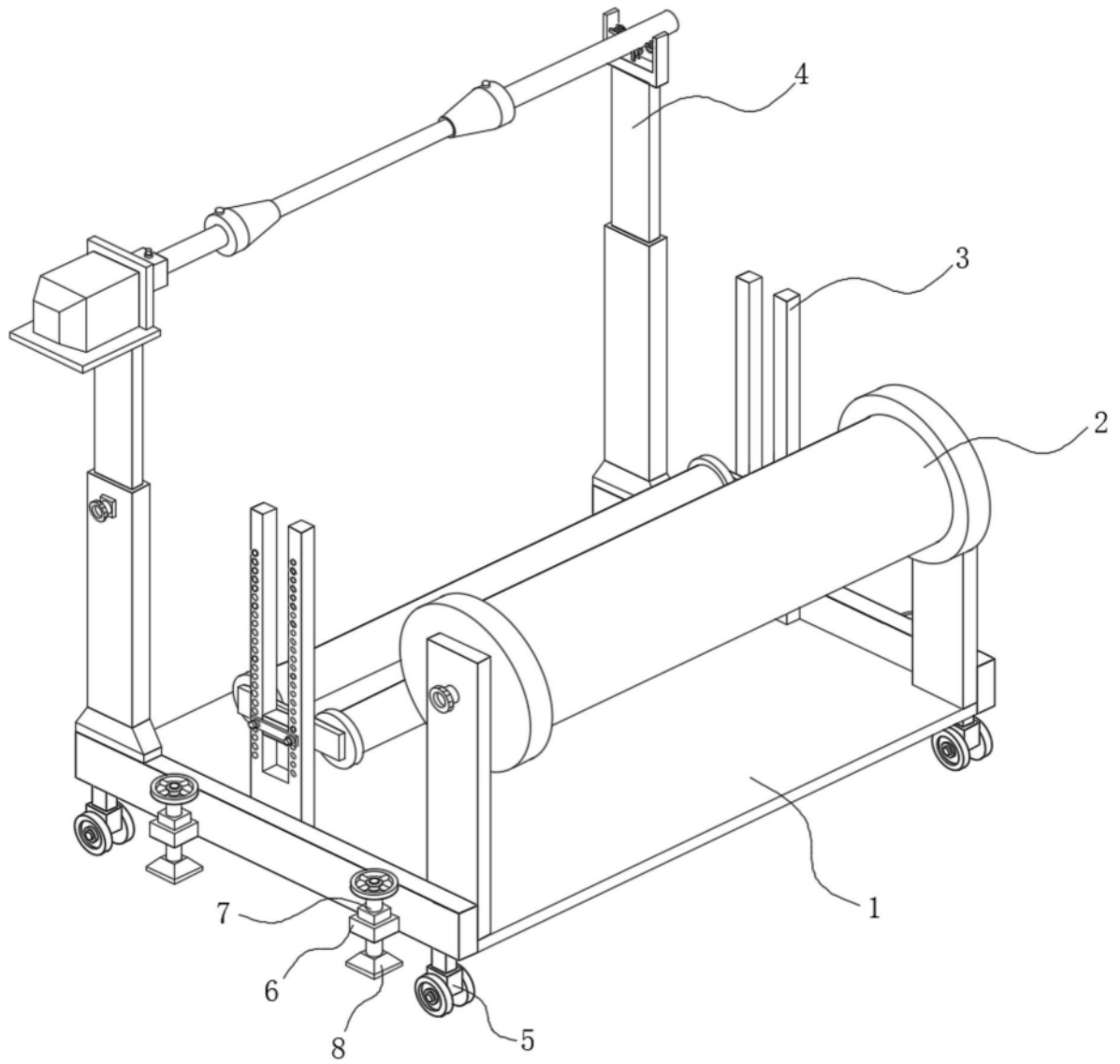


图1

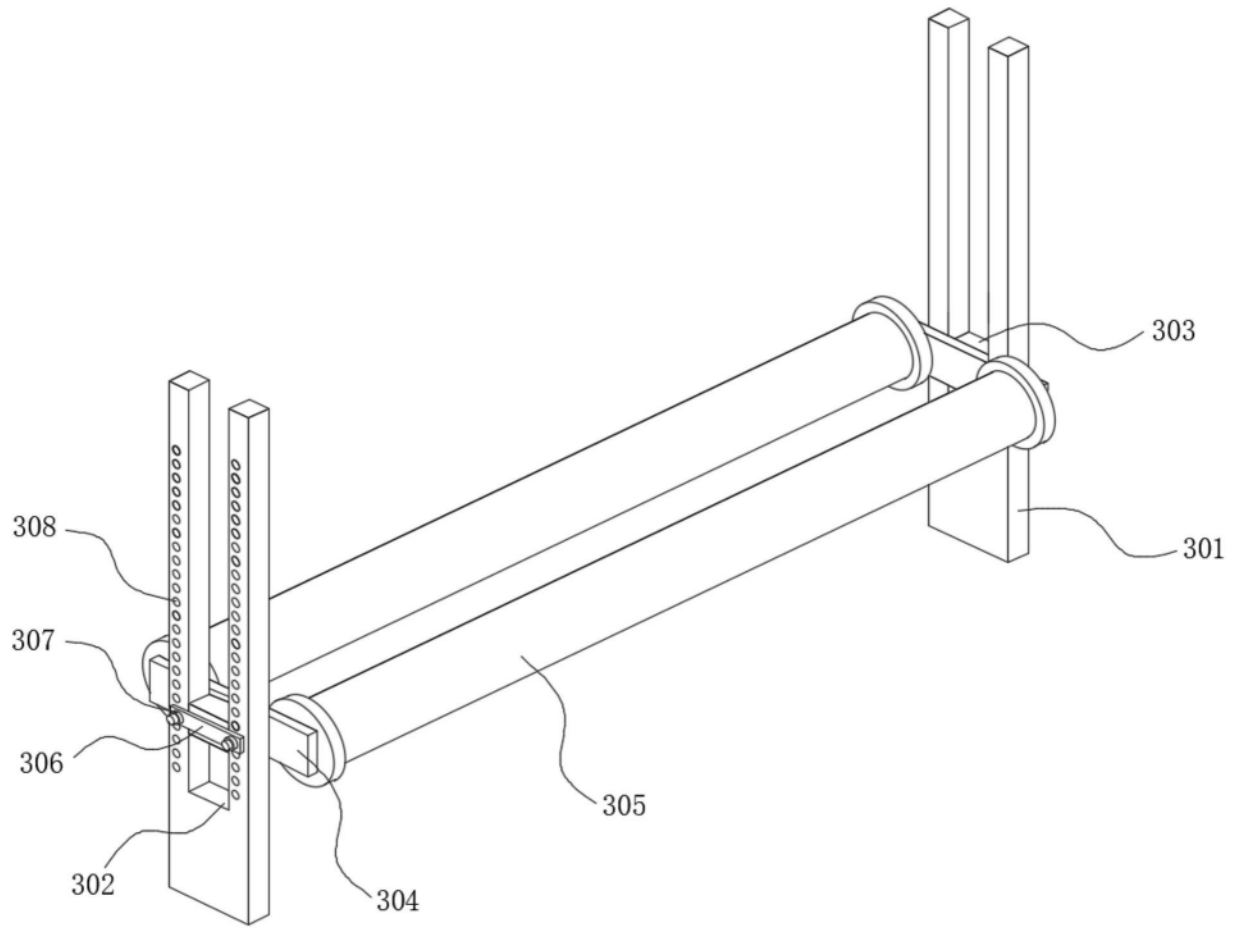


图2

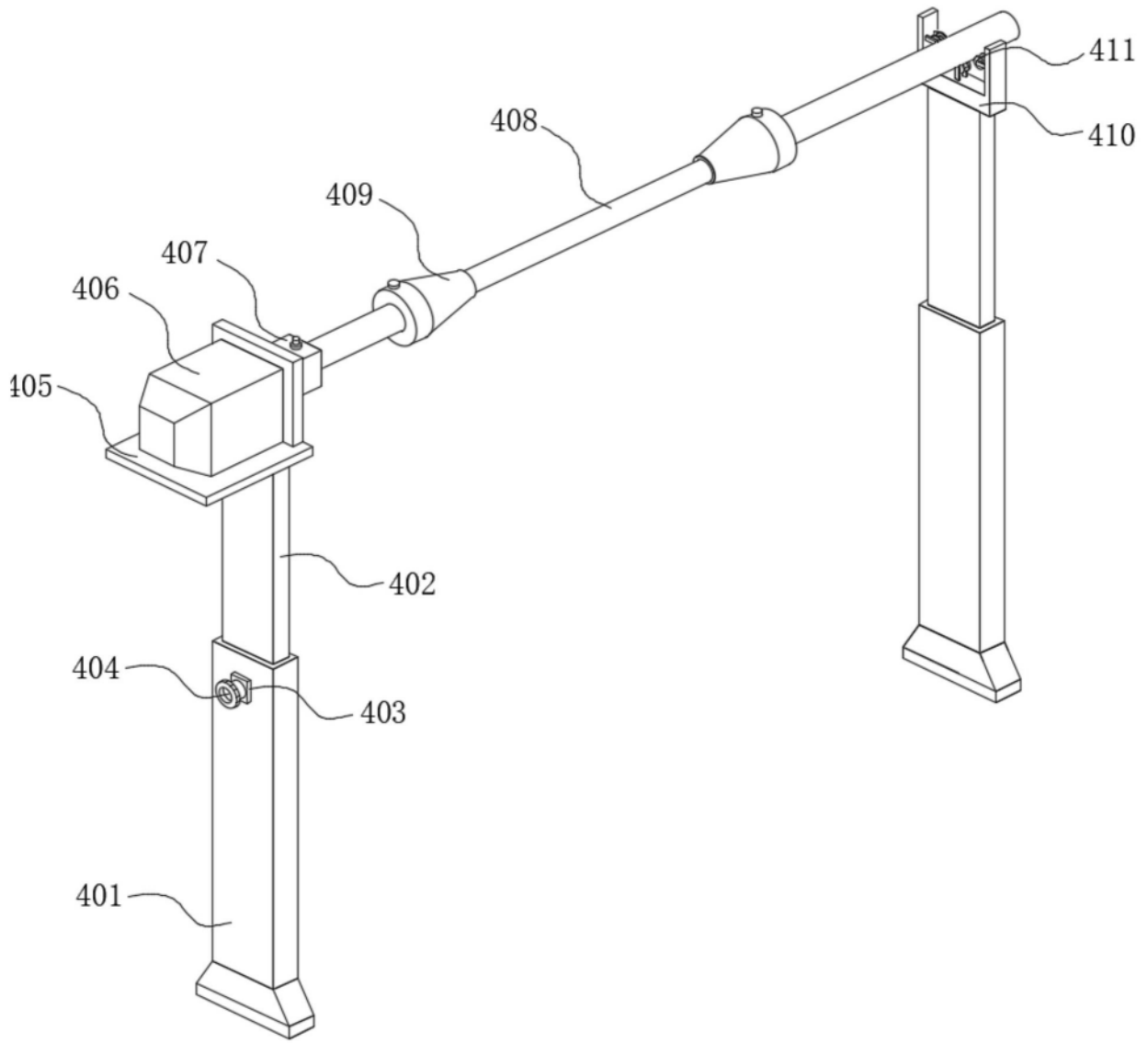


图3

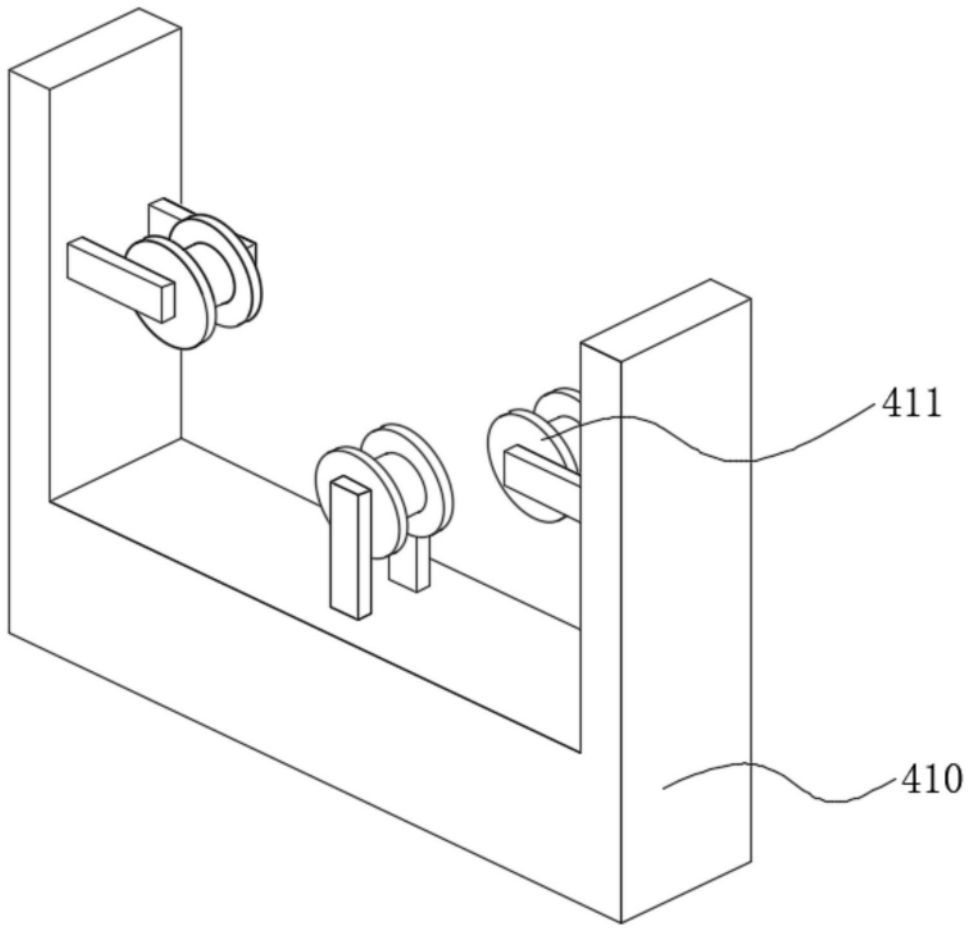


图4