

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 10.03.00.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la  
demande : 14.09.01 Bulletin 01/37.

56 Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du  
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

71 Demandeur(s) : SAGEM SA Société anonyme — FR.

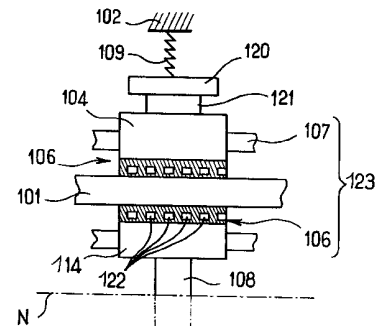
72 Inventeur(s) : AUDREN JEAN THIERRY et BEZA-  
NERE DANIEL.

73 Titulaire(s) :

74 Mandataire(s) : REGIMBEAU.

54 MOTEURS A VIBRATIONS.

57 Moteur à vibrations comportant au moins un stator et un rotor, ainsi que des moyens d'excitation pour déformer ledit stator et/ou ledit rotor selon des modes vibratoires combinant des vibrations tangentielles et des vibrations normales aptes à entraîner en rotation le rotor, ledit moteur présentant, pour les vibrations tangentielles ou les vibrations normales, un mode de résonance principal et au moins un mode de résonance secondaire, caractérisé en ce que le mode de résonance est à une fréquence qui est sensiblement égale à une fréquence harmonique du mode de résonance principal.



## MOTEURS A VIBRATIONS

### DOMAINE GENERAL DE L'INVENTION

La présente invention est relative aux moteurs à vibrations.

5 Les moteurs à vibrations sont également connus sous le nom de moteurs ultra-sonores pour faire référence à leur fréquence préférée d'utilisation ou de moteurs piezo-actifs pour faire référence à leur matériau d'excitation préféré.

### 10 Rappels sur un exemple de structure possible pour un moteur à vibrations

Classiquement, un moteur à vibrations comporte au moins un stator et un rotor, ainsi que des moyens d'excitation pour déformer ledit stator et/ou ledit rotor selon des modes vibratoires combinant des vibrations tangentiels et des vibrations normales aptes à entraîner le rotor selon un mouvement de rotation continu.

15 Des structures de moteurs à vibrations particulièrement avantageuses ont notamment été proposées dans les demandes de brevet EP 907 213 et FR 98 10391, auxquelles on pourra avantageusement se référer. Le principe général de ces structures est illustré schématiquement sur les figures 1 et 2.

Un tel moteur comporte, dans une carcasse 2, deux disques de rotor 1 solidaires d'un arbre 3 et des plateaux statoriques 4 entre lesquels lesdits disques 1 sont disposés.

25 Chaque plateau statorique 4 est constitué d'une pluralité de secteurs de contact 6 (appelés pétales de stator) qui sont répartis annulairement et qui sont séparés deux à deux par des éléments actifs de déformation tangentielle 7 (éléments piézo-électriques ou autres). Les secteurs de contact 6 des deux plateaux 4 intérieurs sont au droit les uns des autres. Des éléments actifs 8 (éléments piézo-électriques ou autres) pour la  
30 génération d'une force normale sont interposés entre les secteurs 6 de ces

deux plateaux intérieurs 4. Des moyens 9 formant ressort sont interposés entre la carcasse 2 et les secteurs de contact 6 des plateaux 4 extérieurs.

Lorsqu'un élément actif 8 s'allonge, les secteurs de contact 6 au droit desquels il est disposé viennent pincer les disques de rotor 1. Lorsqu'il se rétracte, les secteurs de contact 6 qui lui correspondent relâchent les disques 1.

Deux éléments actifs 7 de part et d'autre d'un même secteur 6 sont excités en opposition de phase. De même, deux éléments actifs 8 voisins sont également excités en opposition de phase. Les éléments actifs 8 pour la génération d'un effort normal et les éléments actifs 7 de déformation tangentielle sont commandés de façon synchrone pour entraîner les rotors 1 en rotation.

#### ETAT DE LA TECHNIQUE ET PRESENTATION DE L'INVENTION

Un des problèmes rencontrés avec les moteurs à vibrations est celui de leur rendement.

Il a déjà été proposé d'utiliser au niveau d'une zone de contact réciproque entre un rotor et un stator un matériau ayant des propriétés élastiques, de façon à minimiser les dissipations énergétiques liées aux frottements cycliques entre le rotor et le stator.

Notamment, il a été proposé dans la demande de brevet FR 2.742.011 d'utiliser des alliages à mémoire de forme, qui sont des matériaux présentant une super-élasticité non linéaire et qui, par rapport à des matériaux classiques, ont l'avantage de permettre de fortes déformations pour des quantités plus faibles de matériau.

Par super-élasticité, on entend ici et dans tout le présent texte la propriété pour un matériau d'accepter des elongations réversibles de 1% ou supérieures. On rappelle en outre que le caractère non linéaire d'une super-élasticité se traduit par la présence d'un plateau de changement de phase sur la courbe donnant la déformation en fonction de la force de traction.

Il a été montré, dans la demande de brevet FR 2.742.011 précitée qu'une telle structure avait l'avantage d'écrêter la force normale d'appui et de maintenir la force tangentielle de frottement à des valeurs inférieures au seuil de glissement.

5 Un but de l'invention est d'augmenter encore le rendement des moteurs à vibrations.

La solution selon l'invention est un moteur à vibrations comportant au moins un stator et un rotor, ainsi que des moyens d'excitation pour déformer ledit stator et/ou ledit rotor selon des modes vibratoires combinant  
10 des vibrations tangentielles et des vibrations normales aptes à entraîner en rotation le rotor, ledit moteur présentant, pour les vibrations tangentielles ou les vibrations normales, un mode de résonance principal et au moins un mode de résonance secondaire, caractérisé en ce que le mode de résonance est à une fréquence qui est sensiblement égale à une fréquence  
15 harmonique du mode de résonance principal.

Selon une première variante avantageuse, au moins un élément ayant des propriétés de déformations élastiques est inclus dans ledit rotor et/ou ledit stator, ledit élément étant séparé de la face de contact dudit rotor et/ou dudit stator par une partie formant patin et le rotor et/ou le stator dans  
20 lequel (lesquels) le ou les éléments à déformations élastiques sont inclus est (sont) dimensionné(s) de telle sorte que la fréquence du mode de résonance tangentiel secondaire - qui est le mode de résonance où la partie formant patin et le reste du stator et/ou rotor oscillent en opposition de phase principal - est sensiblement égale à une fréquence qui est une fréquence  
25 harmonique du mode de résonance tangentiel principal - où la partie formant patin et le reste du rotor et/ou stator oscillent en phase.

Un tel moteur est avantageusement complété par les différentes caractéristiques suivantes prises seules ou selon toutes leurs combinaisons possibles :

- la fréquence du mode de résonance tangentiel secondaire est sensiblement égale à deux fois la fréquence du mode de résonance tangentiel principal ;

5 - il comporte un champ d'éléments élastiques interposé entre la partie formant patin et le reste du stator et/ou rotor ;

- un élément élastique est en un matériau présentant des propriétés de super élasticité.

10 Selon une autre variante également avantageuse, qui peut être réalisée en complément de la première ou indépendamment, le moteur présente une fréquence de résonance normale secondaire qui est sensiblement une fréquence harmonique de la fréquence de résonance normale principale et les moyens d'excitation comportent des moyens pour générer des vibrations normales à l'une et à l'autre de ces deux fréquences de résonance.

15 Un tel moteur est avantageusement complété par les différentes caractéristiques suivantes prises seules ou selon toutes leurs combinaisons possibles :

20 - il comporte dans une carcasse au moins deux paires de plateaux statoriques qui comprennent des éléments actifs de déformation tangentielle, ainsi que deux disques de rotor qui s'étendent entre les plateaux de l'une et l'autre des deux paires, des éléments actifs de déformation normale s'étendant notamment entre les plateaux de l'une et l'autre des deux paires qui sont en regard, des moyens formant ressorts étant interposés entre les paires de plateaux et la carcasse,

25 et il comporte, interposés entre les plateaux statoriques et les moyens formant ressorts, au moins un ensemble comportant une masse et un élément de déformation élastique, ledit ensemble étant dimensionné, de telle sorte que la fréquence du mode de résonance secondaire - où les plateaux statoriques et ladite masse oscillent en opposition de phase - soit  
30 sensiblement égale à un nombre entier de fois la fréquence de résonance principale - où les plateaux statoriques et ladite masse oscillent en phase -,

les moyens d'excitation comportant des moyens pour exciter des éléments actifs de déformation normale à une fréquence sensiblement égale à la fréquence de résonance secondaire ;

5 - un élément de déformation élastique est un élément actif de déformation normale excité à une fréquence sensiblement égale à la fréquence de résonance secondaire ;

10 - un élément actif de déformation normale pour le mode de résonance principal est excité par un signal qui est la somme d'un signal à la fréquence de résonance principal et d'un signal à la fréquence de résonance secondaire ;

- la fréquence de résonance secondaire est sensiblement égale à un nombre impair de fois la fréquence de résonance principale ;

- la fréquence de résonance secondaire est sensiblement égale à 3 ou 5 fois la fréquence de résonance principale ;

15 - la fréquence du mode de résonance secondaire est égale à un nombre entier de fois la fréquence de résonance principale, avec une précision de l'ordre de  $\frac{1}{2Q}$ , où Q représente le coefficient de qualité le plus faible des deux résonances ;

20 - il comporte, interposé entre les plateaux statoriques et les moyens formant ressorts, au moins un ensemble comportant une masse et plusieurs éléments de déformation élastique dont les raideurs sont telles que ces éléments correspondent à plusieurs fréquences de résonance harmonique.

#### PRESENTATION DES FIGURES

25

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront encore de la description qui suit, laquelle est purement illustrative et non limitative et doit être lue en regard des dessins annexés sur lesquels :

- les figures 1 et 2, déjà discutées, sont des représentations schématiques respectivement en coupe transversale et en coupe axiale d'un moteur à vibration conforme à un mode de réalisation possible de l'invention,
- la figure 3 est une représentation schématique illustrant une répartition possible d'éléments à super-élasticité non linéaire au niveau d'une zone de contact réciproque entre un rotor et un stator,
- la figure 4 est une représentation schématique du système oscillant auquel la structure de la figure 3 est équivalente,
- les figures 5a à 5c sont des graphes représentant l'évolution temporelle des déformations des différentes couches de la figure 3 (figure 5a), de la vitesse de glissement entre ces couches (figure 5b) et des forces de frottement qui s'exercent entre celle-ci (figure 5c),
- la figure 6 est une représentation similaire à celle de la figure 4 illustrant un autre mode de réalisation possible pour l'invention,
- la figure 7 est une représentation schématique illustrant une structure de moteur à vibrations conforme à un mode de réalisation possible de l'invention,
- la figure 8 est une représentation schématique du système oscillant auquel la liaison entre les pétales statoriques et la carcasse du moteur à vibrations représenté sur la figure 7 est équivalente,
- la figure 9 est un graphe sur lequel on a porté l'évolution de la force d'appui entre un rotor et un stator, d'une part avec une commande conforme à l'état de la technique (courbe en traits pointillés) et d'autre part avec une commande conforme à un mode de mise en œuvre de l'invention (courbe en traits pleins).

## DESCRIPTION D'UN OU PLUSIEURS MODES DE REALISATIONS POSSIBLES POUR L'INVENTION

### MODES DE VIBRATIONS TANGENTIELLES

5            On a représenté sur la figure 3 un exemple de structure possible pour un pétale 6 d'une structure du type de celles représentées sur les figures 1 et 2.

          Ce pétale 6 est constitué par un bloc métallique qui comporte une partie principale 12, un patin de contact 11 et un champ d'éléments  
10 intermédiaires 10 interposé entre la partie 12 et le patin de contact 11.

          Les éléments intermédiaires 10 sont par exemple des pions, de forme cylindrique ou autre, aptes notamment à accepter des déformations en flexion.

          En variante, ils peuvent être constitués par des lamelles, notamment  
15 des lamelles de forme générale plane, qui s'étendent au repos perpendiculairement au plan général de la partie 12 et qui sont en particulier aptes à se déformer élastiquement en flexion sous l'effet d'un effort déplaçant le patin de contact 11 par rapport à la partie 12 parallèlement au plan général par rapport auquel ils s'étendent.

20            La partie principale 12, le patin de contact 11 et les éléments 10 peuvent être moulés d'une pièce en un matériau permettant aux éléments 10 de présenter des propriétés élastiques, tel qu'un acier.

          On l'aura compris, dans la structure représentée sur la figure 3, les éléments 10 ne sont pas directement en contact avec le rotor 1a ou 1b, le  
25 pétale 6 présentant une partie 11 constituant un patin de contact séparant lesdits éléments 10 du rotor 1a ou 1b sur lequel ledit pétale 6 vient en appui.

          Une telle structure est en effet préférable à une structure dans laquelle les pions ou lamelles 10 seraient en contact direct avec le rotor, qui poserait des problèmes de tribologie et dans laquelle la surface de contact  
30 serait réduite.

Néanmoins, la présence de la partie 11 formant patin change le comportement dynamique du moteur du fait de sa masse.

Or, il a été constaté que le dimensionnement de la structure ainsi constituée et notamment de la partie 11 formant patin pouvait permettre  
5 d'améliorer le rendement de la structure.

Comme l'illustre la figure 4, en effet, une telle structure se modélise, lorsque l'on examine les oscillations tangentielles générées sur le patin 11 par les vibrations engendrées sur les éléments actifs 7, comme un système oscillant présentant :

- 10 - une première masse (partie 12 qui constitue la partie principale d'un pétale 6),
  - un premier élément élastique (champ d'éléments 10),
  - une deuxième masse (partie 11 formant patin),
  - un deuxième élément de déformation élastique (élément actif 7)
- 15 relié à un nœud fixe N, lequel correspond à la zone qui se trouve au milieu d'un élément 7, entre deux pétales 6 successifs.

Un tel système à deux masses et deux raideurs présente deux modes d'oscillations :

- 20 - le premier (fréquence F1) qui est le mode de résonance tangentiel principal où la partie 11 formant patin et le reste du pétale 6 (partie 12) oscillent en phase ; la fréquence de ce mode de résonance principal tangentiel est choisie comme fréquence d'excitation pour faire fonctionner le moteur ;
  - le second (fréquence F2), qui est le mode de résonance tangentiel secondaire où la partie 11 formant patin et le reste du pétale 6 (partie 12)
- 25 oscillent en opposition de phase. Pour ce second mode, l'amplitude d'oscillation de la partie 12 du pétale est beaucoup plus faible que l'amplitude d'oscillation de la partie 11 formant patin, car la masse de cette dernière est plus faible.

Or, il est apparu aux inventeurs que le rendement de conversion  
30 « vibrations vers mouvement continu » est fortement amélioré lorsque les pétales des stators sont dimensionnés de façon à ce que la fréquence F2

corresponde à une fréquence harmonique de la fréquence F1 ( $F2 = NF1$ , avec N entier) et notamment de façon à ce que

$$F2 = 2F1.$$

Notamment, il est souhaitable que cette condition  $F2 = 2F1$  soit respectée à mieux que 10%.

Le dimensionnement inclus le choix de la géométrie et des masses des différentes parties des pétales, la répartition de celles-ci et notamment la répartition des éléments 10, etc.

Les courbes présentées sur les figures 5a à 5c montrent que dans ce cas la vitesse du patin reste voisine de la vitesse du rotor pendant une plus grande partie du cycle, minimisant ainsi les pertes de frottement.

Sur la figure 5a, la courbe  $X_{t12}$  représente le déplacement tangentiel de la partie 12 d'un pétale 6 et la courbe  $X_{t11}$  le déplacement tangentiel du patin 11 correspondant.

Sur la figure 5b, on a représenté la courbe de la vitesse de glissement entre le patin 11 et le rotor qu'il entraîne.

Pendant une phase d'entraînement, la vitesse de glissement est d'autant plus minimisée que les éléments 10 et la partie 11 formant patin sont dimensionnés pour que  $F2 = 2F1$  ; il y a collage sur une partie importante de cette phase d'entraînement.

Pendant l'autre phase du cycle, la vitesse de glissement devient négative.

Sur la figure 5c, on a représenté l'évolution de la force de frottement entre le stator et le rotor.

Bien entendu, l'invention s'applique de la même façon lorsque les éléments oscillants sont inclus non pas dans le stator, mais dans le rotor, ainsi que l'illustre la figure 6.

Le rotor est alors dimensionné pour permettre  $F2 = 2 F1$ .

Bien entendu, dans tous les cas, les pions ou lamelles 10 sont avantageusement en des matériaux présentant une super-élasticité et notamment une super-élasticité linéaire.

Des matériaux présentant une super-élasticité non linéaire tels que des alliages à mémoire de forme sont également envisageables.

On notera que la description qui précède a été faite dans le cas du mode de réalisation préféré où  $N=2$ . D'autres valeurs d'harmoniques permettaient toutefois des effets similaires, mais avec une intensité moins importante. En outre, un harmonique impair produirait des effets d'écrtage non seulement sur la partie droite de la courbe de la vitesse de glissement (courbe analogue à celle de la figure 5b), mais également sur la partie droite de celle-ci, ce qui n'est pas utile.

10

### MODES DE VIBRATIONS NORMALES

Le moteur à vibrations qui est représenté sur la figure 7 présente une structure similaire à celle représentée sur les figures 1 et 2 et l'on a repris pour les éléments de la structure représentée sur les figures 1 et 2 qui se retrouvent sur cette figure 3 les mêmes numérotations de références augmentées de 100.

Ainsi, la structure représentée sur la figure 7 comporte, dans une carcasse 102, deux plateaux de rotors 101 interposés chacun entre deux plateaux de stator 104.

Les plateaux de stator 104 sont constitués de pétales métalliques 106 séparés par des éléments actifs de déformation tangentielle 107.

Un pétale 106 est avantageusement un pétale métallique dans lequel est inclus au moins un élément élastiquement déformable. Par exemple, le pétale 106 inclus au voisinage de sa surface de contact un champ d'éléments 122 tels que des pions ou des lamelles, ces éléments 122 étant préférentiellement séparés de la surface de contact du pétale par une partie de celui-ci qui forme patin.

Des éléments actifs 108 de déformation normale sont interposés entre les pétales 106 des deux plateaux 104 de stator internes (c'est à dire des

30

deux plateaux de stator qui sont compris entre les deux autres, lesquels constituent les plateaux de stator externes).

Des moyens formant ressorts 109 sont interposés entre la carcasse 102 du moteur et les pétales 106 des deux plateaux 104 de stator externes.

5 Plus précisément, chaque pétale 106 des plateaux de stator externes porte une masse 120 complémentaire qui est montée sur ledit pétale par l'intermédiaire d'un élément actif de déformation normal 121 (en un matériau piézo-électrique par exemple), les moyens 109 formant ressort venant en appui sur ladite masse 120.

10 Une telle structure se modélise comme un système oscillant présentant :

- une première masse (la masse 120),
- un premier élément de déformation élastique (l'élément actif 121),
- une deuxième masse, référencée par 123 (correspondant à deux
- 15 pétales 16 de part et d'autre de la portion de rotor 101 qui leur correspond),
- un deuxième élément de déformation élastique (portion d'un élément 108 qui s'étend entre ladite masse 123 et le plan médian N des éléments 108, ce plan médian étant considéré comme un nœud fixe du système).

20 Un tel système à deux masses et deux raideurs présente deux modes d'oscillations :

- le premier (fréquence  $F1$ ) qui est le mode de résonance normale principal où les masses 120 et 123 oscillent en phase ; la fréquence de ce mode de résonance est choisie comme fréquence d'excitation pour les éléments actifs 107, 108 de déformation tangentielle et normale, le moteur
- 25 comportant des moyens d'excitation à cet effet ;

- le second (fréquence  $F2$ ), qui est le mode de résonance normale secondaire où les masses 120 et 123 oscillent en opposition de phase.

La masse 120 et l'élément actif 121 sont dimensionnés (géométrie, masse, matériau, etc.) pour que la fréquence  $F2$  soit égale à  $N \cdot F1$ , où  $N$  est

30 un nombre, tandis que le moteur comporte des moyens pour exciter ledit élément actif 121 à cette fréquence  $F2$ .

Avantageusement notamment, N est choisi impair.

La force d'appui alors obtenue est celle qui est représentée sur la figure 5 (courbe C1 en traits pleins) et qui est sensiblement écrêtée par rapport à celle obtenue avec la seule excitation des éléments actifs 107 et 108 à la fréquence F1 (courbe C2 en traits mixtes).

On notera que lorsque N est pair, l'effet d'écrêtage est également obtenu, mais sur un côté du cycle seulement, seule la partie haute étant écrêtée.

Notamment, on choisit préférentiellement N=3 ou N=5, les harmoniques de rang faible permettant les effets les plus importants.

Des valeurs de N différentes de N=3 ou de N=5 sont néanmoins possibles.

Du fait que le mode normal est beaucoup moins amorti que le mode tangentiel, l'égalité  $F2 = NF1$  devra préférentiellement être réalisée avec une grande précision. On estime la précision nécessaire de l'ordre de  $\frac{1}{2Q}$ , où Q représente le coefficient de qualité le plus faible des deux résonances.

Une variante de la solution décrite précédemment consiste à remplacer le pavé ou élément actif 121 par une raideur équivalente passive et à alimenter l'actionneur principal avec une excitation de fréquence N F1 s'ajoutant à l'excitation fondamentale à la fréquence F1.

Par ailleurs, selon une autre variante également avantageuse, il peut être prévu entre une masse 120 et le reste d'un pétale 106 une pluralité d'éléments 109 à déformation élastique présentant des raideurs différentes et correspondant par conséquent à des modes de résonance secondaires différents, ces éléments étant choisis pour que leur fréquence corresponde à un harmonique de la fréquence principale.

En combinant les fréquences d'excitation correspondant à ces différents harmoniques, il est possible d'obtenir des forces d'appui normal encore plus écrêtées que celle représentée sur la figure 9.

De nombreuses autres variantes de réalisation permettant un mode de résonance principale et au moins un mode de résonance secondaire tels que leurs fréquences de résonance respectives sont telles que  $F2 = NF1$  sont envisageables.

## REVENDEICATIONS

1. Moteur à vibrations comportant au moins un stator et un rotor,  
5 ainsi que des moyens d'excitation pour déformer ledit stator et/ou ledit rotor  
selon des modes vibratoires combinant des vibrations tangentielles et des  
vibrations normales aptes à entraîner en rotation le rotor, ledit moteur  
présentant, pour les vibrations tangentielles ou les vibrations normales, un  
mode de résonance principal et au moins un mode de résonance secondaire,  
10 caractérisé en ce que le mode de résonance est à une fréquence qui est  
sensiblement égale à une fréquence harmonique du mode de résonance  
principal.

2. Moteur selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au moins un  
élément ayant des propriétés de déformations élastiques est inclus dans ledit  
15 rotor et/ou ledit stator, ledit élément étant séparé de la face de contact dudit  
rotor et/ou dudit stator par une partie formant patin

et en ce que le rotor et/ou le stator dans lequel (lesquels) le ou les  
éléments à déformations élastiques sont inclus est (sont) dimensionné(s) de  
telle sorte que la fréquence du mode de résonance tangentiel secondaire -  
20 qui est le mode de résonance où la partie formant patin et le reste du stator  
et/ou rotor oscillent en opposition de phase principal - est sensiblement égale  
à une fréquence qui est une fréquence harmonique du mode de résonance  
tangentiel principal - où la partie formant patin et le reste du rotor et/ou stator  
oscillent en phase

3. Moteur selon la revendication 2, caractérisé en ce que la  
25 fréquence du mode de résonance tangentiel secondaire est sensiblement  
égale à deux fois la fréquence du mode de résonance tangentiel principal.

4. Moteur selon l'une des revendication 2 ou 3, caractérisé en ce qu'il  
comporte un champ d'éléments élastiques interposé entre la partie formant  
30 patin et le reste du stator et/ou rotor.

5. Moteur selon l'une des revendications 2 à 4, caractérisé en ce qu'un élément élastique est en un matériau présentant des propriétés de super élasticité.

5 6. Moteur selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il présente une fréquence de résonance normale secondaire qui est sensiblement une fréquence harmonique de la fréquence de résonance normale principale et en ce que les moyens d'excitation comportent des moyens pour générer des vibrations normales à l'une et à l'autre de ces deux fréquences de résonance.

10 7. Moteur selon la revendication 6, caractérisé en ce qu'il comporte dans une carcasse au moins deux paires de plateaux statoriques qui comprennent des éléments actifs de déformation tangentielle, ainsi que deux disques de rotor qui s'étendent entre les plateaux de l'une et l'autre des deux paires, des éléments actifs de déformation normale s'étendant notamment entre les plateaux de l'une et l'autre des deux paires qui sont en regard, des moyens formant ressorts étant interposés entre les paires de plateaux et la carcasse,

en ce qu'il comporte, interposé entre les plateaux statoriques et les moyens formant ressorts, au moins un ensemble comportant une masse et un élément de déformation élastique, ledit ensemble étant dimensionné, de telle sorte que la fréquence du mode de résonance secondaire - où les plateaux statoriques et ladite masse oscillent en opposition de phase - soit sensiblement égale à un nombre entier de fois la fréquence de résonance principale - où les plateaux statoriques et ladite masse oscillent en phase -, les moyens d'excitation comportant des moyens pour exciter des éléments actifs de déformation normale à une fréquence sensiblement égale à la fréquence de résonance secondaire.

8. Moteur selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'un élément de déformation élastique est un élément actif de déformation normale excité à une fréquence sensiblement égale à la fréquence de résonance secondaire.

9. Moteur selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'un élément actif de déformation normale pour le mode de résonance principal est excité par un signal qui est la somme d'un signal à la fréquence de résonance principale et d'un signal à la fréquence de résonance secondaire.

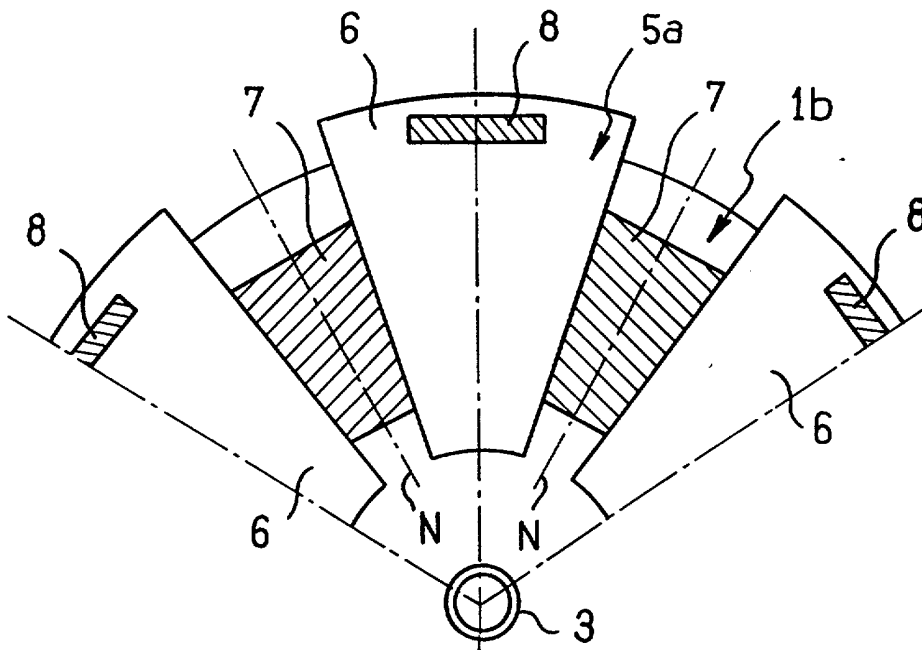
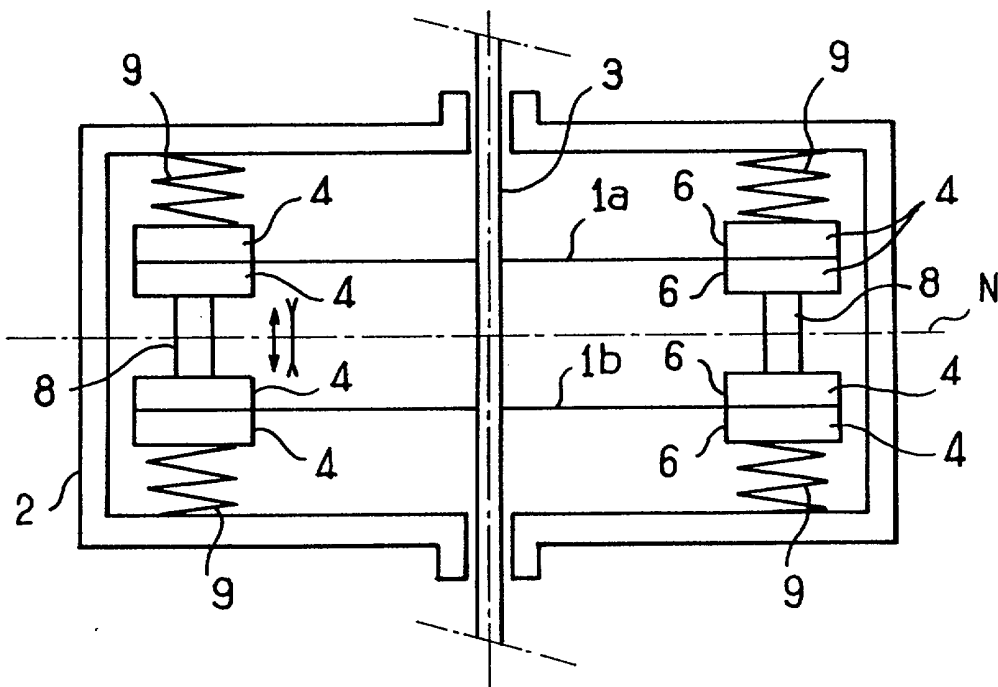
5 10. Moteur selon l'une des revendications 6 à 9, caractérisé en ce que la fréquence de résonance secondaire est sensiblement égale à un nombre impair de fois la fréquence de résonance principale.

10 11. Moteur selon la revendication 6, caractérisé en ce que la fréquence de résonance secondaire est sensiblement égale à 3 ou 5 fois la fréquence de résonance principale.

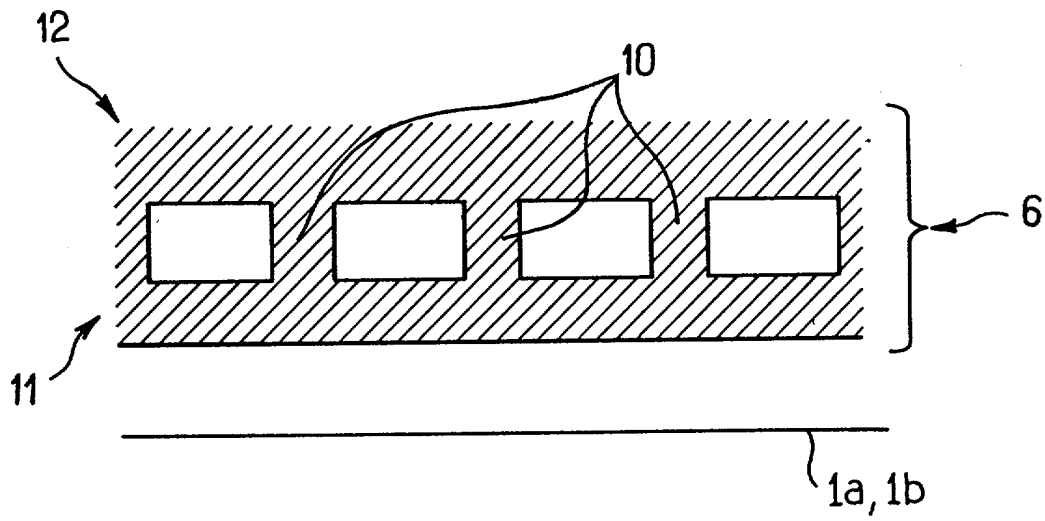
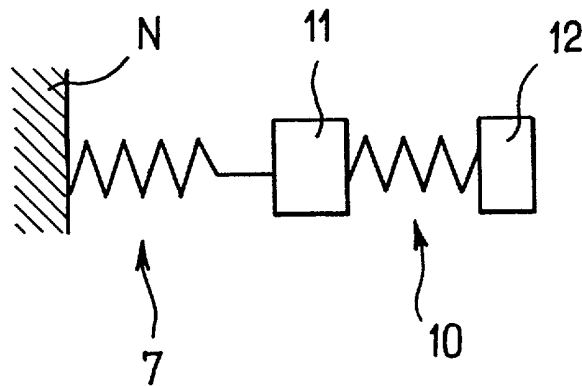
15 12. Moteur selon l'une des revendications 6 à 11, caractérisé en ce que la fréquence du mode de résonance secondaire est égale à un nombre entier de fois la fréquence de résonance principale, avec une précision de l'ordre de  $\frac{1}{2Q}$ , où Q représente le coefficient de qualité le plus faible des deux résonances.

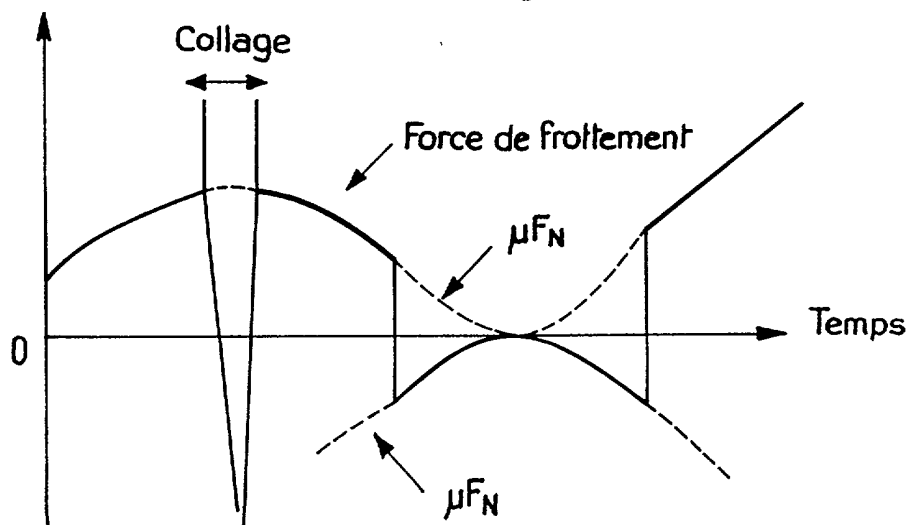
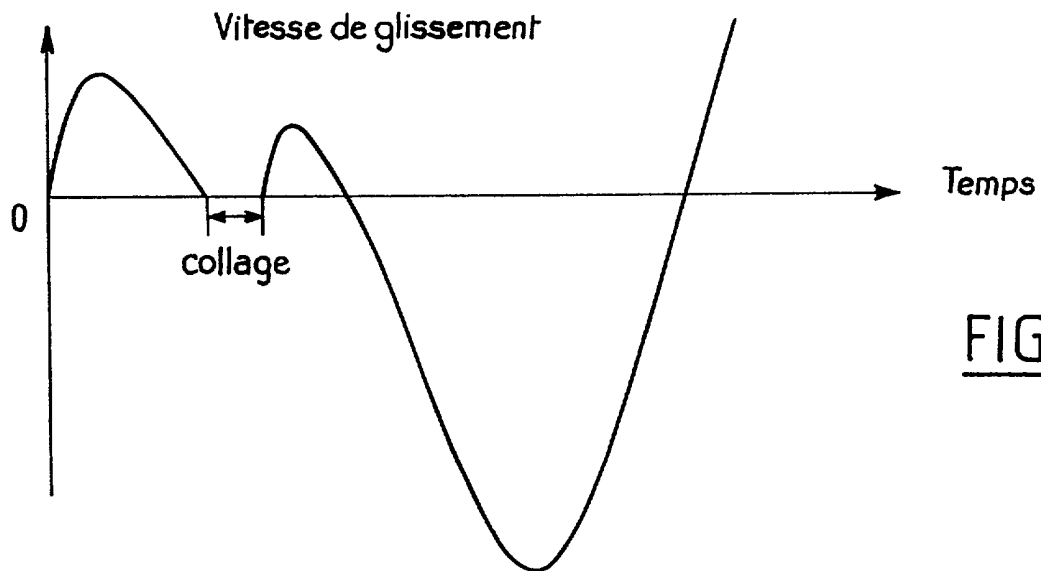
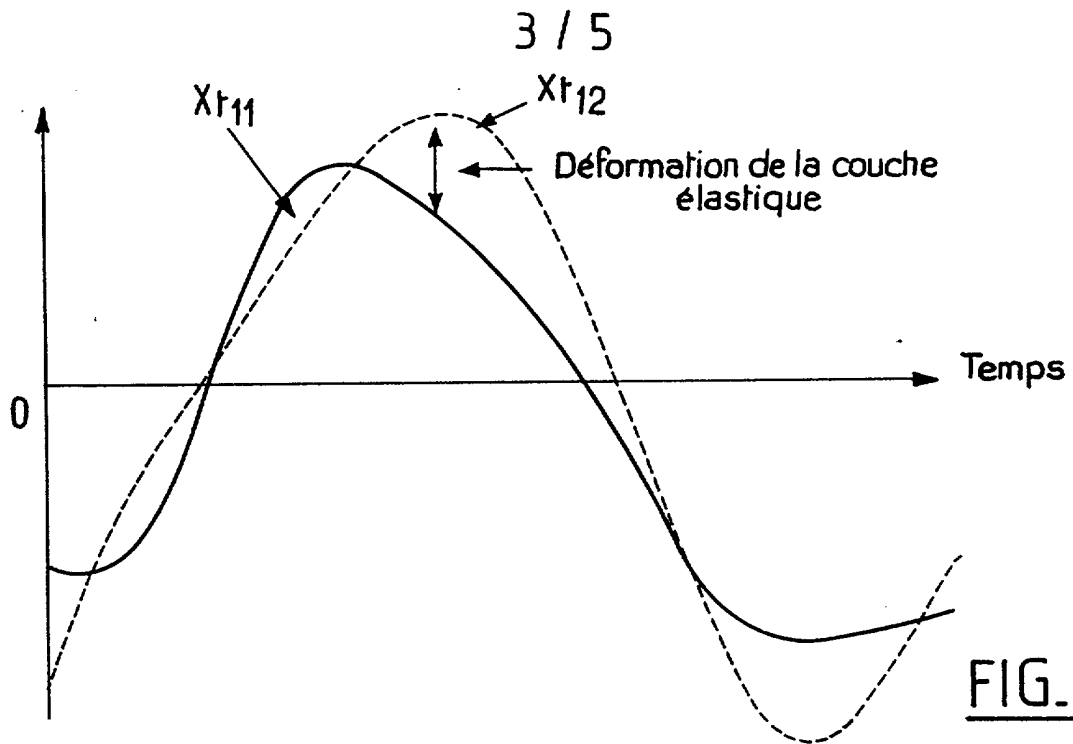
20 13. Moteur selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'il comporte, interposé entre les plateaux statoriques et les moyens formant ressorts, au moins un ensemble comportant une masse et plusieurs éléments de déformation élastique dont les raideurs sont telles que ces éléments correspondent à plusieurs fréquences de résonance harmonique.

1 / 5

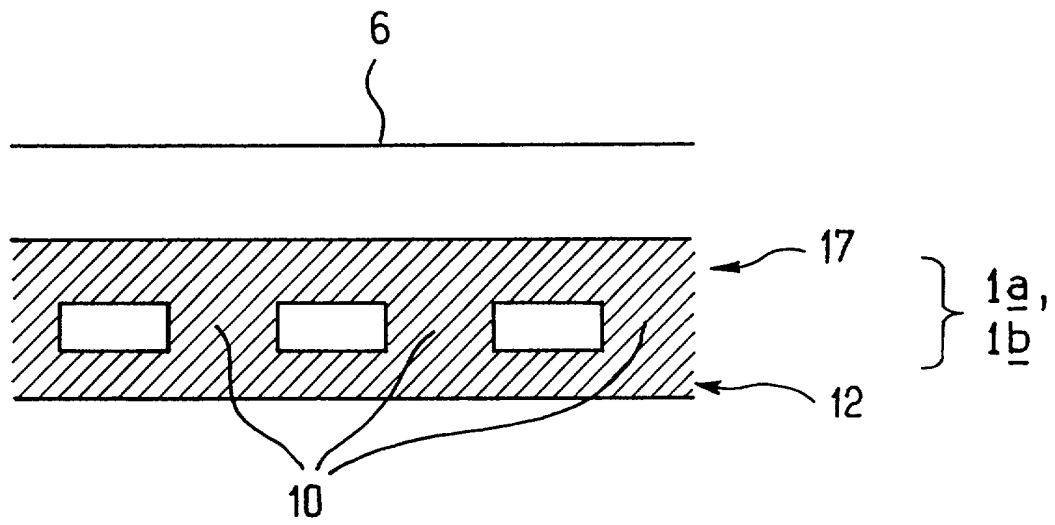
FIG. 1FIG. 2

2 / 5

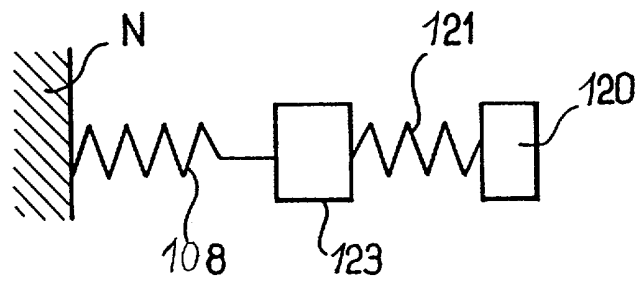
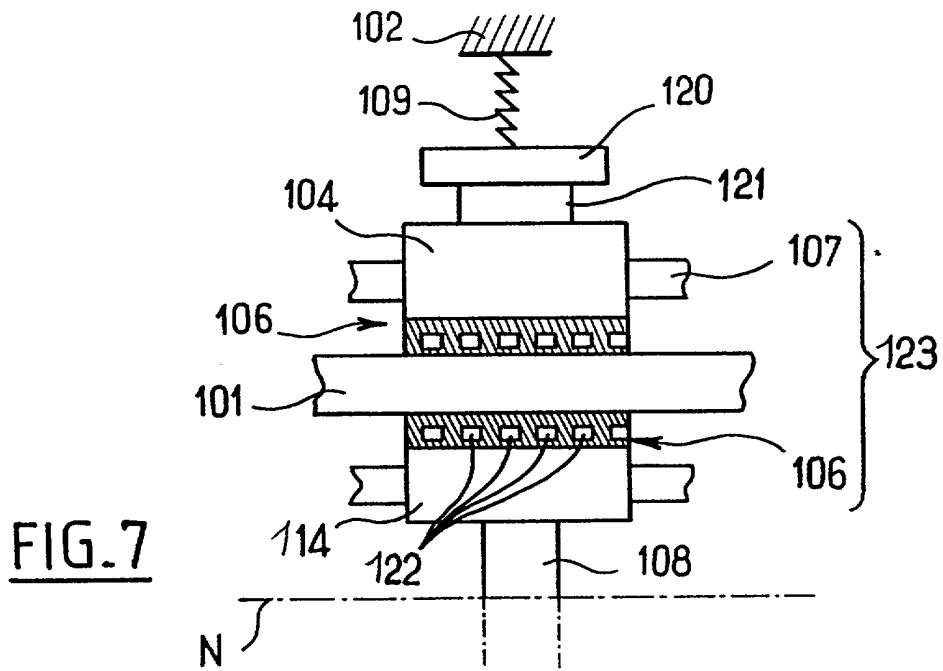
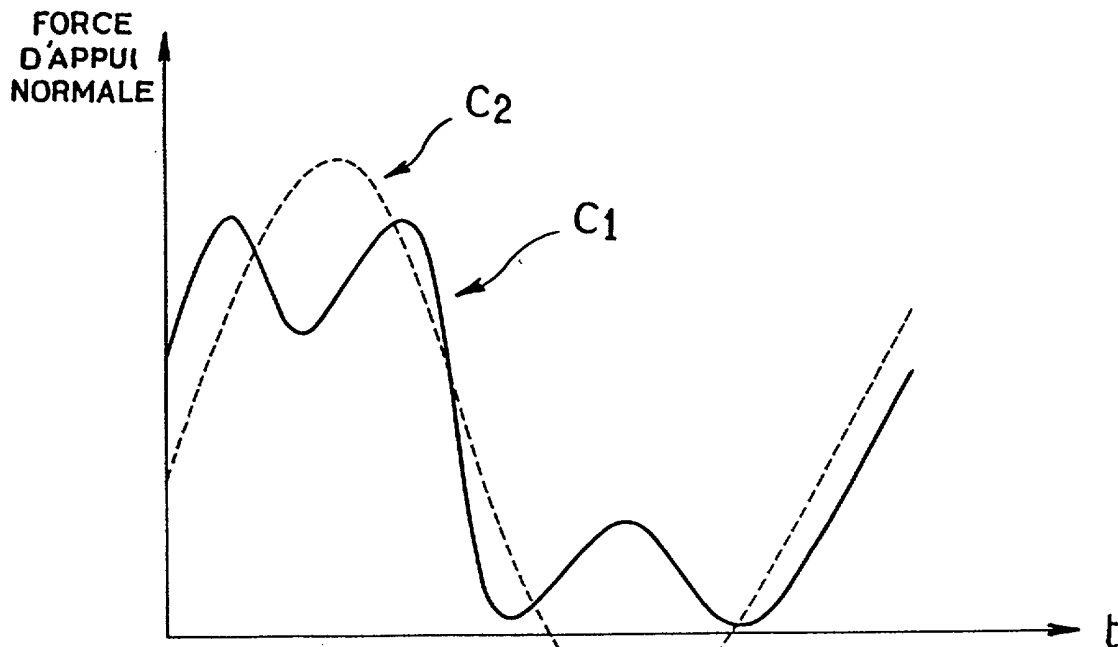
FIG. 3FIG. 4



4 / 5

FIG. 6

5 / 5

**FIG. 8****FIG. 9**

