



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207696766 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721704929.8

(22)申请日 2017.12.11

(73)专利权人 苏州弗克技术股份有限公司
地址 215100 江苏省苏州市吴中区吴中大道2588号第1工园C15幢

(72)发明人 徐德高

(74)专利代理机构 江阴义海知识产权代理事务所(普通合伙) 32247
代理人 陈建中

(51) Int. Cl.
B28C 5/08(2006.01)
B28C 5/46(2006.01)
B28C 7/04(2006.01)
B28C 7/02(2006.01)

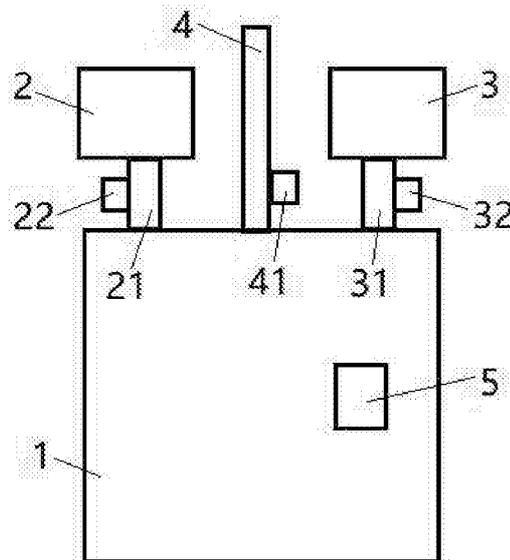
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

保温砂浆生产用混料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种保温砂浆生产用混料装置,包括主混料仓,主混料仓正上方设有液体原料预混合仓和粉体原料预混合仓;液体原料预混合仓底部通过液体预混料输送管与主混料仓顶部连通,且液体预混料输送管上设有第一计量泵;粉体原料预混合仓底部通过粉体预混料输送管与主混料仓顶部连通,且粉体预混料输送管上设有旋转给料阀;主混料仓顶部还外接有供水管,该供水管上设有第二计量泵;主混料仓内部设有第三搅拌装置,主混料仓侧壁底部设有保温砂浆出料口。本实用新型混料装置,其可用于生产保温砂浆。



1. 保温砂浆生产用混料装置,其特征在于,包括主混料仓,主混料仓正上方设有液体原料预混合仓和粉体原料预混合仓;

所述液体原料预混合仓顶部设有液体原料投料口,液体原料预混合仓内部设有用于搅拌液体原料的第一搅拌装置,液体原料预混合仓底部设有液体预混料出料口,该液体预混料出料口通过外接的液体预混料输送管与主混料仓顶部连通,且液体预混料输送管上设有第一计量泵;

所述粉体原料预混合仓顶部设有粉体原料投料口,粉体原料预混合仓内部设有用于搅拌粉体原料的第二搅拌装置,粉体原料预混合仓底部设有粉体预混料出料口,该粉体预混料出料口通过外接的粉体预混料输送管与主混料仓顶部连通,且粉体预混料输送管上设有旋转给料阀;

所述主混料仓顶部还外接有供水管,该供水管上设有第二计量泵;主混料仓内部设有第三搅拌装置,主混料仓侧壁底部设有保温砂浆出料口。

2. 根据权利要求1所述的保温砂浆生产用混料装置,其特征在于,所述主混料仓还套装有加热套。

3. 根据权利要求2所述的保温砂浆生产用混料装置,其特征在于,所述主混料仓外壁上设有计时器。

保温砂浆生产用混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及保温砂浆生产用混料装置。

背景技术

[0002] 保温砂浆是以各种轻质材料为骨料,以水泥为胶凝料,掺和一些改性添加剂,经生产企业搅拌混合而制成的一种预拌干粉砂浆,保温砂浆的原料包括多种液体原料和多种粉体原料,使用时需要现场混合制备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种混料装置,其可用于生产保温砂浆。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是设计一种保温砂浆生产用混料装置,包括主混料仓,主混料仓正上方设有液体原料预混合仓和粉体原料预混合仓;

[0005] 所述液体原料预混合仓顶部设有液体原料投料口,液体原料预混合仓内部设有用于搅拌液体原料的第一搅拌装置,液体原料预混合仓底部设有液体预混料出料口,该液体预混料出料口通过外接的液体预混料输送管与主混料仓顶部连通,且液体预混料输送管上设有第一计量泵;

[0006] 所述粉体原料预混合仓顶部设有粉体原料投料口,粉体原料预混合仓内部设有用于搅拌粉体原料的第二搅拌装置,粉体原料预混合仓底部设有粉体预混料出料口,该粉体预混料出料口通过外接的粉体预混料输送管与主混料仓顶部连通,且粉体预混料输送管上设有旋转给料阀;

[0007] 所述主混料仓顶部还外接有供水管,该供水管上设有第二计量泵;主混料仓内部设有第三搅拌装置,主混料仓侧壁底部设有保温砂浆出料口。

[0008] 优选的,所述主混料仓还套装有加热套。

[0009] 优选的,所述主混料仓外壁上设有计时器。

[0010] 本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种混料装置,其可用于生产保温砂浆。

[0011] 液体原料预混合仓用于预先混合多种液体原料,使多种液体原料混合均匀形成液体预混料,液体预混料由液体预混料输送管输入主混料仓,液体预混料输送管上的第一计量泵可控制液体预混料的供应量。

[0012] 粉体原料预混合仓用于预先混合多种粉体原料,使多种粉体原料混合均匀形成粉体预混料,粉体预混料由粉体预混料输送管输入主混料仓,粉体预混料输送管上的旋转给料阀可控制粉体预混料的供应量。

[0013] 供水管可向主混料供水,供水管上的第二计量泵可控制供水量。

[0014] 先将一定量的液体预混料和粉体预混料输入主混料仓,再向主混料仓输入一定量的水,第三搅拌装置机械搅拌一定时间,即可完成保温砂浆的制备。

[0015] 主混料仓还套装有加热套,必要时可以对主混料仓进行加热。

[0016] 主混料仓内的搅拌动作需要达到一定时间,可以通过计时器来计时,便于掌握主

混料仓搅拌时间,且制备出的保温砂浆需要在一定时间内用完,也可以通过计时器来计时,便于掌握保温砂浆的保存时间。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0019] 本实用新型具体实施的技术方案是:

[0020] 如图1所示,一种保温砂浆生产用混料装置,包括主混料仓1,主混料仓1正上方设有液体原料预混合仓2和粉体原料预混合仓3;

[0021] 所述液体原料预混合仓2顶部设有液体原料投料口,液体原料预混合仓2内部设有用于搅拌液体原料的第一搅拌装置,液体原料预混合仓2底部设有液体预混料出料口,该液体预混料出料口通过外接的液体预混料输送管21与主混料仓1顶部连通,且液体预混料输送管21上设有第一计量泵22;

[0022] 所述粉体原料预混合仓3顶部设有粉体原料投料口,粉体原料预混合仓3内部设有用于搅拌粉体原料的第二搅拌装置,粉体原料预混合仓3底部设有粉体预混料出料口,该粉体预混料出料口通过外接的粉体预混料输送管31与主混料仓1顶部连通,且粉体预混料输送管31上设有旋转给料阀32;

[0023] 所述主混料仓1顶部还外接有供水管4,该供水管4上设有第二计量泵41;主混料仓1内部设有第三搅拌装置,主混料仓1侧壁底部设有保温砂浆出料口。

[0024] 所述主混料仓1还套装有加热套。

[0025] 所述主混料仓1外壁上设有计时器5。

[0026] 液体原料预混合仓2用于预先混合多种液体原料,使多种液体原料混合均匀形成液体预混料,液体预混料由液体预混料输送管21输入主混料仓1,液体预混料输送管21上的第一计量泵22可控制液体预混料的供应量。

[0027] 粉体原料预混合仓3用于预先混合多种粉体原料,使多种粉体原料混合均匀形成粉体预混料,粉体预混料由粉体预混料输送管31输入主混料仓1,粉体预混料输送管31上的旋转给料阀32可控制粉体预混料的供应量。

[0028] 供水管4可向主混料供水,供水管4上的第二计量泵41可控制供水量。

[0029] 先将一定量的液体预混料和粉体预混料输入主混料仓1,再向主混料仓1输入一定量的水,第三搅拌装置机械搅拌一定时间,即可完成保温砂浆的制备。

[0030] 主混料仓1还套装有加热套,必要时可以对主混料仓1进行加热。

[0031] 主混料仓1内的搅拌动作需要达到一定时间,可以通过计时器5来计时,便于掌握主混料仓1搅拌时间,且制备出的保温砂浆需要在一定时间内用完,也可以通过计时器5来计时,便于掌握保温砂浆的保存时间。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技

术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

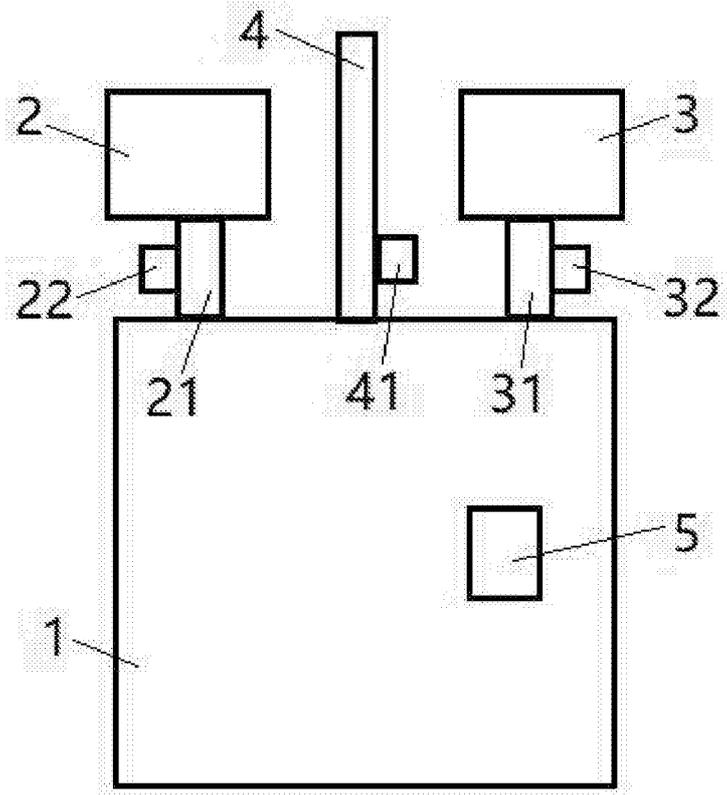


图1