(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105698653 A
(43)申请公布日 2016.06.22

(21)申请号 201610090446.7

(22)申请日 2016.02.18

(71)申请人 苏州莱测检测科技有限公司
地址 215021 江苏省苏州市苏州高新技术产业开发区金山路6号

(72)发明人 朱迎晓 张建华 钱华

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 徐萍

(51)Int.Cl.
G01B 5/25(2006.01)

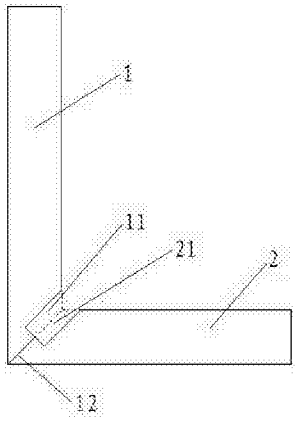
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种刀口直角尺

(57)摘要

本发明公开了一种刀口直角尺，包括：第一直角框和第二直角框，所述第一直角框的下端与所述第二直角框的左端相互垂直后固定连接，所述第一直角框的下端设有第一缺口，所述第二直角框的左端设有第二缺口，所述第一直角框与所述第二直角框的连接处的长度为第一直角框宽度的1/3。通过上述方式，本发明刀口直角尺两个直角框的连接处的长度设置成第一直角框宽度的1/3，即保证了第一直角框与第二直角框的连接强度，又保证了测量时被测要素能够与直角尺直接接触，使两者之间的最大空隙为最小，则此最大空隙即为被测要素的直线度误差，使得测量的误差更小，使用效果更好。



CN 105698653 A

1.一种刀口直角尺,其特征在于,包括:第一直角框和第二直角框,所述第一直角框的下端与所述第二直角框的左端相互垂直后固定连接,所述第一直角框的下端设有第一缺口,所述第二直角框的左端设有第二缺口,所述第一直角框与所述第二直角框的连接处的长度为第一直角框宽度的1/3。

2.根据权利要求1所述的刀口直角尺,其特征在于,所述第一缺口与所述第二缺口相连,所述第一缺口与所述第二缺口相对于第一直角框与第二直角框的连接处相对称。

3.根据权利要求1所述的刀口直角尺,其特征在于,所述第一缺口和第二缺口皆设置成矩形。

4.根据权利要求1所述的刀口直角尺,其特征在于,所述第一直角框和第二直角框的宽度相同。

5.根据权利要求1所述的刀口直角尺,其特征在于,所述第一直角框的长度大于所述第二直角框的长度。

一种刀口直角尺

技术领域

[0001] 本发明涉及检测设备领域，特别是涉及一种刀口直角尺。

背景技术

[0002] 现阶段，为了精确的对直线度误差进行测量，将刀口形直尺与被测要素直接接触，其测量误差较小，刀口角尺应运而生。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种测量的误差更小、使用效果更好的刀口直角尺。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明提供一种刀口直角尺，包括：第一直角框和第二直角框，所述第一直角框的下端与所述第二直角框的左端相互垂直后固定连接，所述第一直角框的下端设有第一缺口，所述第二直角框的左端设有第二缺口，所述第一直角框与所述第二直角框的连接处的长度为第一直角框宽度的1/3。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中，所述第一缺口与所述第二缺口相连，所述第一缺口与所述第二缺口相对于第一直角框与第二直角框的连接处相对称。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中，所述第一缺口和第二缺口皆设置成矩形。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中，所述第一直角框和第二直角框的宽度相同。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中，所述第一直角框的长度大于所述第二直角框的长度。

[0009] 本发明的有益效果是：本发明刀口直角尺两个直角框的连接处的长度设置成第一直角框宽度的1/3，即保证了第一直角框与第二直角框的连接强度，又保证了测量时被测要素能够与直角尺直接接触，使两者之间的最大空隙为最小，则此最大空隙即为被测要素的直线度误差，使得测量的误差更小，使用效果更好。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图，其中：

图1是本发明的刀口直角尺一较佳实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本发明保护的范

围。

[0012] 请参阅图1，本发明实施例包括：

一种刀口直角尺，包括：第一直角框1和第二直角框2，所述第一直角框1的下端与所述第二直角框2的左端相互垂直后固定连接，所述第一直角框1的下端设有第一缺口11，所述第二直角框2的左端设有第二缺口21，所述第一直角框1与所述第二直角框2的连接处12的长度为第一直角框1宽度的1/3。

[0013] 所述第一缺口11与所述第二缺口21相连，所述第一缺口11与所述第二缺口21相对于第一直角框1与第二直角框2的连接处12相对称。

[0014] 所述第一缺口11和第二缺口21皆设置成矩形。

[0015] 所述第一直角框1和第二直角框2的宽度相同。

[0016] 所述第一直角框1的长度大于所述第二直角框2的长度。

[0017] 区别于现有技术，本发明刀口直角尺两个直角框的连接处的长度设置成第一直角框宽度的1/3，即保证了第一直角框与第二直角框的连接强度，又保证了测量时被测要素能够与直角尺直接接触，使两者之间的最大空隙为最小，则此最大空隙即为被测要素的直线度误差，使得测量的误差更小，使用效果更好。

[0018] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

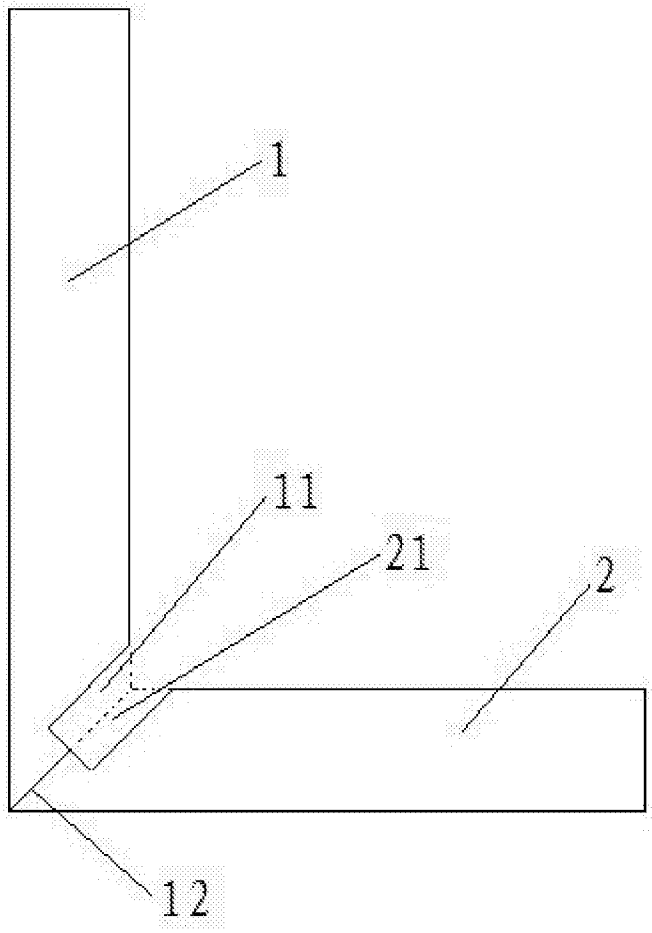


图1