



(21)申请号 201620543175.1

(22)申请日 2016.06.07

(73)专利权人 青海小西牛生物乳业股份有限公司

地址 810016 青海省西宁市生物科技产业园经二路北段10号

(72)发明人 王维生 毛利军 王鹏

(74)专利代理机构 西宁金语专利代理事务所
63101

代理人 哈庆华

(51)Int.Cl.

B65D 5/44(2006.01)

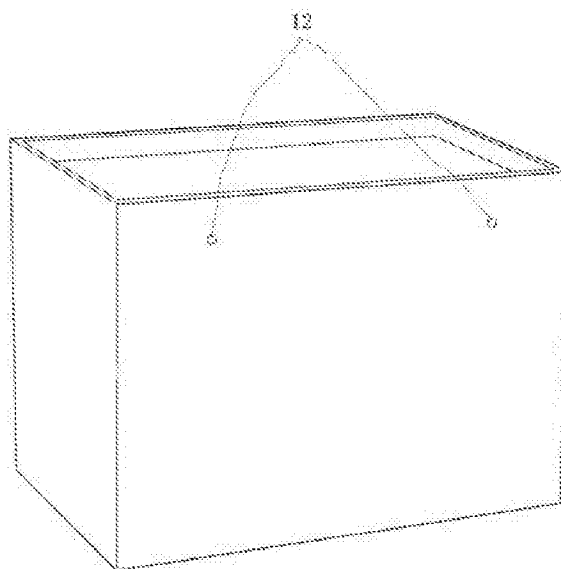
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纸质板型自封底包装箱

(57)摘要

一种纸质板型自封底包装箱,它由箱体、自封底盖和扣盖组成,其特征是在于,所述自封底盖的两底边设计成凸、凹形结构;将侧底盖设计成梯形边;在底盖右边处沿45度角设有压痕线,通过压痕线分出涂胶部;底盖是由涂胶部和侧底盖粘合、凸边和凹边相互折合交叉扣压形成自封底盖,所述扣盖,左右压耳扣盖与箱体连接处设计两条压痕线,折合后达到木板边效果,再根据箱内产品高度在所有顶盖相同部位设计一条压痕线,在扣盖设有锁舌,为了方便开启设有半圆形开启口;在扣盖相对应设有半圆形开启口,在折线处设有一对镂空长条形孔供锁舌插入,在两侧边还设有左右压耳扣盖,覆盖在扣盖上起顶住锁舌的作用。箱型高端大气达到木质板材的外观效果节约资源。



1. 一种纸质板型自封底包装箱, 它由箱体、自封底盖和扣盖组成, 其特征是在于, 所述自封底盖的两底边设计成凸(1、1')、凹(2、2')形结构; 将侧底盖(3、3')设计成梯形边; 在底盖右边处沿45度角设有压痕线(4、4'), 通过压痕线分出涂胶部(5、5'); 底盖是由涂胶部(5、5')和侧底盖(3、3')粘合、凸边(1、1')和凹边(2、2')相互折合交叉扣压形成自封底盖, 所述扣盖(6、6'), 左右压耳扣盖(11、11')与箱体连接处设计两条压痕线, 折合后达到木板边效果, 再根据箱内产品高度在所有顶盖相同部位设计一条压痕线(7、7'), 在扣盖(6)设有锁舌(8), 为了方便开启设有半圆形开启口(9); 在扣盖(6')相对应设有半圆形开启口(9'), 在折线处设有一对镂空长条形孔(10)供锁舌(8)插入, 在两侧边还设有左右压耳扣盖(11、11'), 覆盖在扣盖(6')上起顶住锁舌(8)的作用。

2. 根据权利要求1所述的一种纸质板型自封底包装箱, 其特征是在于, 在所述箱体上部还设有手提绳孔(12)。

一种纸质板型自封底包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轻工产品技术领域,具体地说是涉及一种纸质板型自封底包装箱。

背景技术

[0002] 目前在国内手提礼盒型纸箱,盒型底部均采用胶带粘接方法来封口。存在的问题:使用胶带人工封底造成人工和材料浪费;客户包装过程中装箱效率低。

[0003] 另一个存在的问题是:现有包装箱为了外型不走样、美观,采用木质包装箱,这样造成了大量的资源浪费,还存在上扣盖由于设计不合理,密封不严实,成本高等问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为了解决上述木质包装箱耗用木材、上扣盖不合理设计造成的密封不严实、底部用胶带封口造成的人工效率低成本高等问题,提出了用纸板通过扣盖处折痕设计及扣盖扣合方式设计而达到木板材质硬朗效果、达到高档包装箱效果,底部设计成自封底的自封底纸箱,简称一种纸质板型自封底包装箱。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种纸质板型自封底包装箱,它由箱体、自封底盖和扣盖组成,其特征是在于,所述自封底盖的两底边设计成凸、凹形结构;将侧底盖设计成梯形边;在底盖右边处沿45度角设有压痕线,通过压痕线分出涂胶部;底盖是由涂胶部和侧底盖粘合、凸边和凹边相互折合交叉扣压形成自封底盖,所述扣盖,左右压耳扣盖与箱体连接处设计两条压痕线,折合后达到木板边效果,再根据箱内产品高度在所有顶盖相同部位设计一条压痕线,在扣盖设有锁舌,为了方便开启设有半圆形开启口;在扣盖相对应设有半圆形开启口,在折线处设有一对镂空长条形孔供锁舌插入,在两侧边还设有左右压耳扣盖,覆盖在扣盖上起顶住锁舌的作用。

[0006] 所述的一种纸质板型自封底包装箱,其特征是在于,在所述箱体上部还设有手提绳孔。

[0007] 本实用新型的优点和效果是:

[0008] 经过箱型整体设计、盒盖折扣设计、盒底自封设计,箱型折成后达到以下效果:

[0009] 1、箱型高端大气达到木质板材的外观效果但成本较木质板材低;

[0010] 2、盒盖折成后开启方便,中部凹入压住产品起到防护作用,而木质板材难以通过自身折叠达到这种效果;

[0011] 3、自封盒底设计使纸箱一打开就可直接装配产品,底部不需要再封胶带,使用方便,生产效率高。成型后实现自动扣底免粘底,节约资源。

附图说明

[0012] 图1是纸质板型自封底包装箱结构示意图;

[0013] 图2是纸质板型自封底包装箱底部结构示意图;

[0014] 图3是纸质板型自封底包装箱的纸质板型展开后的平面结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图所给出的实施例对实用新型作进一步详细描述：

[0016] 实施例1

[0017] 如图1~3所示,本实用新型的一种纸质板型自封底包装箱,它由箱体、自封底盖和扣盖组成,其特征是在于,所述自封底盖的两底边设计成凸1、1'、凹2、2'形结构;将侧底盖3、3'设计成梯形边;在底盖右边处沿45度角设有压痕线4、4',通过压痕线分出涂胶部5、5';底盖是由涂胶部5、5'和侧底盖3、3'粘合、凸边1、1'和凹边2、2'相互折合交叉扣压形成自封底盖,所述扣盖6、6',左右压耳扣盖11、11'与箱体连接处设计两条压痕线,折合后达到木板边效果,再根据箱内产品高度在所有顶盖相同部位设计一条压痕线7、7',在扣盖6设有锁舌8,为了方便开启设有半圆形开启口9;在扣盖6'相对应设有半圆形开启口9',在折线处设有一对镂空长条形孔10供锁舌8插入,在两侧边还设有左右压耳扣盖11、11',覆盖在扣盖6'上起顶住锁舌8的作用。

[0018] 所述的一种纸质板型自封底包装箱,其特征是在于,在所述箱体上部还设有手提绳孔12。

[0019] 使用方法

[0020] 纸箱生产企业按本设计方案进行生产,完成所有工艺后可折平包装运输。使用企业将该纸箱拉开,底部自动封好,所有扣盖张开,将产品装入箱内,可根据需要内放卡托。折盖时先沿箱沿的两条压痕线折好盒边,再沿覆盖在扣盖6'中压痕线向内扣将覆盖在扣盖6'折于产品之上,左右压耳扣盖11、11'折于6'之上,最后合上扣盖6并将锁舌8插入镂空长条形孔10中便可。

[0021] 以上实施例已将本实用新型作一详细说明,以上所述,为本实用新型之较佳实施例,当不能限定本实用新型实施范围,即凡依本申请范围所作均等变化与修饰,皆应仍属本实用新型涵盖范围内。

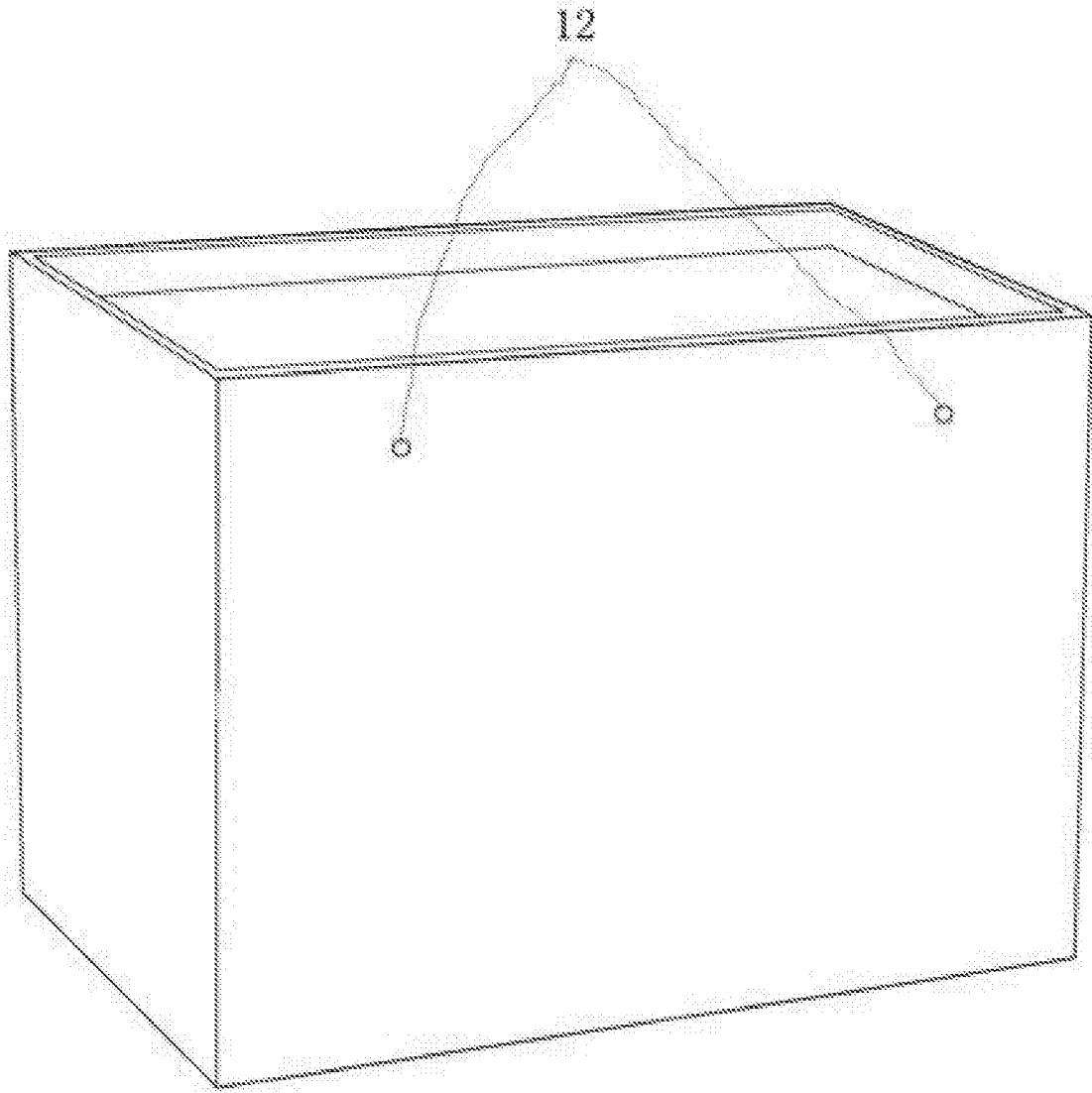


图1

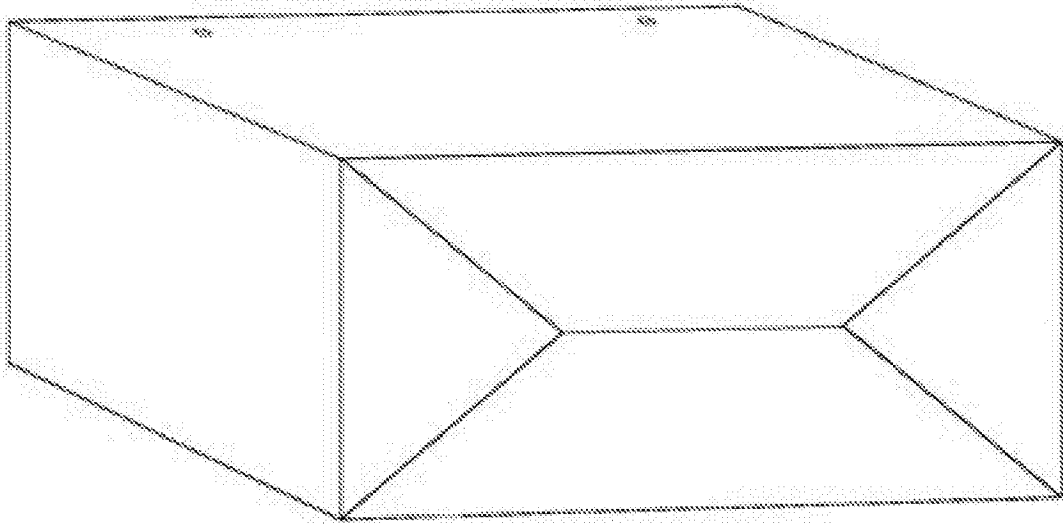


图2

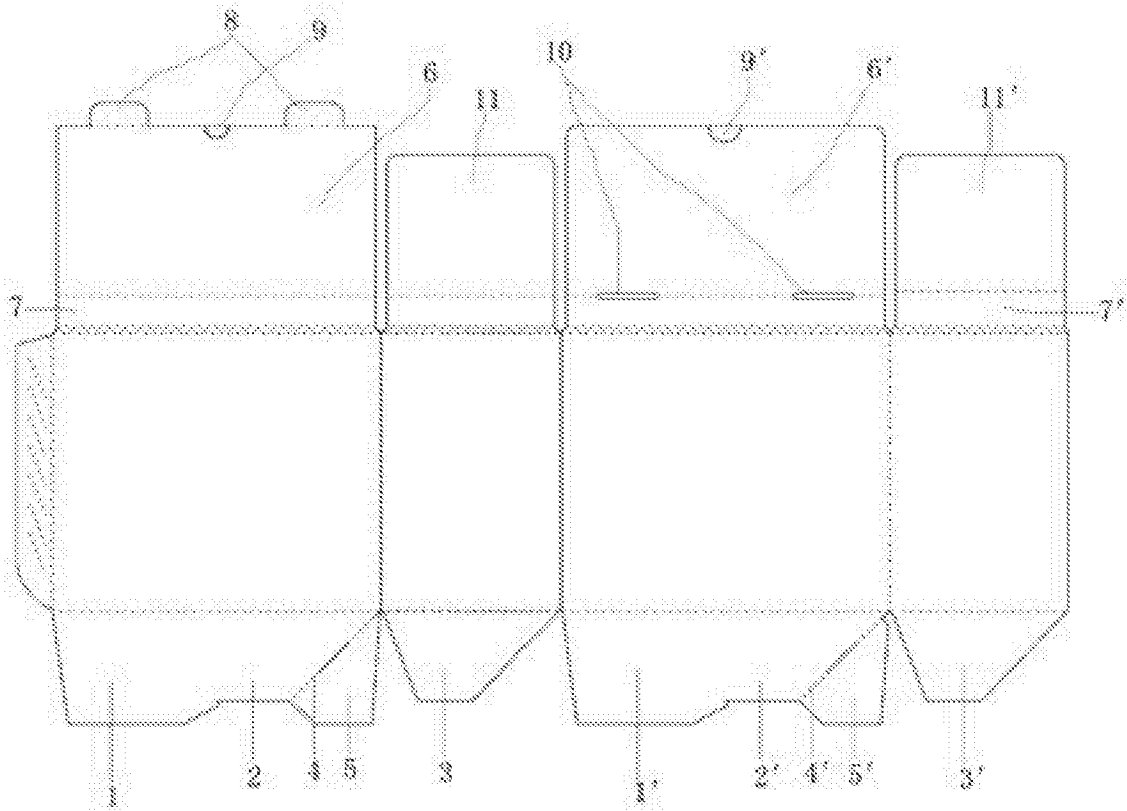


图3