



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103687516 B

(45)授权公告日 2016.11.02

(21)申请号 201280035501.2

(22)申请日 2012.05.17

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 103687516 A

(43)申请公布日 2014.03.26

(30)优先权数据

13/111,454 2011.05.19 US

29/411,983 2012.01.27 US

(85)PCT国际申请进入国家阶段日

2014.01.17

(86)PCT国际申请的申请数据

PCT/US2012/038380 2012.05.17

(87)PCT国际申请的公布数据

W02012/158937 EN 2012.11.22

(73)专利权人 斯泰克酒具有限责任公司

地址 美国,加利福尼亚州

(72)发明人 M·齐默

(74)专利代理机构 北京戈程知识产权代理有限公司 11314

代理人 程伟 王锦阳

(51)Int.Cl.

A47G 19/22(2006.01)

(56)对比文件

US 4685565 A,1987.08.11,

US 2005092759 A1,2005.05.05,

US 4685565 A,1987.08.11,

US 4679699 A,1987.07.14,

US 2005092759 A1,2005.05.05,

US 4848579 A,1989.07.18,

US 2008083639 A1,2008.04.10,

US 4382506 A,1983.05.10,

US 2003221987 A1,2003.12.04,

US 2010176022 A1,2010.07.15,

US 2007012693 A1,2007.01.18,

审查员 段超霞

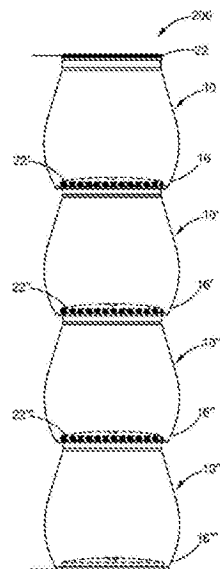
权利要求书2页 说明书7页 附图8页

(54)发明名称

饮料杯和饮料杯组件

(57)摘要

一种饮料容器组件,其包括第一饮料容器,所述第一饮料容器包括第一容器本体,所述第一容器本体具有第一底座,所述第一底座具有第一周界和第一侧壁,所述第一侧壁连接至所述第一底座,其中所述第一侧壁包括连接件。第一饮料容器包括第一杯缘,所述第一杯缘远离所述第一底座界定在所述第一侧壁上。所述组件进一步包括第二饮料容器,所述第二饮料容器包括第二容器本体,所述第二容器本体具有第二底座,所述第二底座具有第二周界和第二侧壁,所述第二侧壁连接至所述第二底座。所述第二侧壁包括接合件,所述接合件与所述连接件相接合从而使得所述第一饮料容器附接至所述第二饮料容器。



1. 一种饮料容器组件,其包括:

第一饮料容器,其包括:

第一容器本体,所述第一容器本体包括:

第一底座,其具有第一周界;

第一侧壁,其连接至所述第一底座;以及

第一杯缘,所述第一杯缘远离所述第一底座界定在所述第一侧壁上,所述第一侧壁包括侧壁中值和中间节段,所述中间节段具有比第一底座的圆周更大的最大圆周,所述最大圆周在所述第一侧壁上位于所述侧壁中值和所述第一底座之间的位置;以及

第一盖子,其具有第一密封部,所述第一密封部能够移除地附接至所述第一杯缘的上表面;

第一材料,其粘附至所述第一密封部和所述第一杯缘从而使得所述第一密封部能够移除地附接至所述第一杯缘;以及

第二饮料容器,其包括:

第二容器本体,所述第二容器本体包括:

第二底座,其具有第二周界;

第二侧壁,其连接至所述第二底座;以及

第二杯缘,所述第二杯缘远离所述第二底座界定在所述第二侧壁上,其中所述第一杯缘能够释放地附接至所述第二饮料容器的第二底座,从而使得所述第一饮料容器的所述第一盖子设置在所述第一饮料容器的所述第一杯缘和所述第二饮料容器的所述第二底座之间;以及

第二盖子,其具有第二密封部,所述第二密封部能够移除地附接至所述第二杯缘;以及

第二材料,其粘附至所述第二密封部和所述第二杯缘从而使得所述第二密封部能够移除地附接至所述第二杯缘,

其中所述第二饮料容器的所述第二底座包括底面和从所述第二侧壁向下延伸的臂构件,所述臂构件包括:

面向内的侧部;

面向外的侧部;

表面接触部;以及

止动部,其界定在所述面向内的侧部上。

2. 根据权利要求1所述的饮料容器组件,其中所述第一杯缘包括多个脊部构件,所述多个脊部构件以彼此平行的、间隔的环形定向在所述第一杯缘上。

3. 根据权利要求1所述的饮料容器组件,其中所述第一饮料容器和所述第二饮料容器的每一个包括酒的服务。

4. 根据权利要求1所述的饮料容器组件,其进一步包括包覆件。

5. 根据权利要求4所述的饮料容器组件,其中所述包覆件为收缩封装件或盒子。

6. 根据权利要求1所述的饮料容器组件,其中所述第二底座包括向内凹陷表面,并且所述止动部位于所述表面接触部和所述底面之间。

7. 根据权利要求1所述的饮料容器组件,其中所述第一侧壁具有圆柱形部分,并且所述臂构件围绕第一侧壁的下周界延伸。

8. 根据权利要求2所述的饮料容器组件, 其中所述第一盖子具有配置成密封地与所述多个脊部构件中的至少一个相适应的区域。

饮料杯和饮料杯组件

[0001] 本申请为以下申请的部分延续：1)在2012年1月27日提交的美国外观设计专利申请号29/411,983,该申请为在2011年5月19日提交的美国专利申请号13/111,454的部分延续,以及2)在2011年5月19日提交的美国专利申请号13/111,454,其中每一个申请的全部内容通过引用而包含于此。

技术领域

[0002] 本发明旨在提供一种饮料容器(例如酒杯),其利用在饮用前能够被移除的瓶塞或者盖子进行密封。本发明还涉及一种由多个饮料容器以直接连接、相附接而构造的组件。

背景技术

[0003] 饮料通常装在容器(例如玻璃或者塑料瓶、铝或者钢罐、纸板或者塑料盒)或者装置(其包括容纳饮料的囊状物)中卖给消费者。其中所包含的饮料能够被转移到由适合材料制成的适合的饮用杯中来饮用,该材料包括但不限于玻璃、塑料之类。在某些情况下,使用者喜欢从个性化服务容器中来饮用饮料,该个性化服务容器包括罐、果汁瓶之类。然而,很多消费者喜欢从具有宽嘴的玻璃杯中来饮用某种饮料来提升饮料的芳香,并且因此提升饮料的味道。

[0004] 因此,需要提供一种密封在宽嘴容器中的不同饮料的个性化服务,以提升饮用期间的芳香和味道。另外,还需要提供这样一种个性化服务容器,其能够放置在一起以成为多服务容器封装来销售或者分发。

发明内容

[0005] 本发明的一个方面考虑到一种饮料容器组件包括：第一饮料容器,所述第一饮料容器具有第一容器本体,所述第一容器本体具有第一底座,所述第一底座具有第一周界和第一侧壁,所述第一侧壁连接至所述第一底座,其中所述第一侧壁包括连接件。第一饮料容器包括第一杯缘,所述第一杯缘远离所述第一底座界定在所述第一侧壁上。所述组件进一步包括第二饮料容器,所述第二饮料容器包括第二容器本体,所述第二容器本体具有第二底座,所述第二底座具有第二周界和第二侧壁,所述第二侧壁连接至所述第二底座。所述第二侧壁包括接合件,所述接合件与所述连接件相接合从而使得所述第一饮料容器附接至所述第二饮料容器。

[0006] 本发明的另一个方面考虑到一种组件包括：第一饮料容器,所述第一饮料容器具有第一容器本体,所述第一容器本体具有第一底座,所述第一底座具有第一周界,第一侧壁,所述第一侧壁连接至所述第一底座;以及第一杯缘,所述第一杯缘远离所述第一底座界定在所述第一侧壁上。所述第一饮料容器包括第一盖子,所述第一盖子具有第一密封部,所述第一密封部可移除地附接至所述第一杯缘。所述组件进一步包括第二饮料容器,所述第二饮料容器具有第二容器本体,所述第二容器本体具有第二底座,所述第二底座具有第二周界;第二侧壁,所述第二侧壁连接至所述第二底座并且所述第二杯缘远离所述第二底座

界定在所述第二侧壁上。所述第二饮料容器被第一饮料容器的第一底座可释放地接合,从而使得所述第二容器的盖子插在第二容器的杯缘和第一容器的底座之间。所述第二饮料容器进一步包括第二盖子,所述第二盖子具有第二密封部,所述第二密封部可移除地附接至所述第二杯缘。

附图说明

[0007] 通过引用以下详细说明和附图,本装置的各种特征、优点、以及其他用途将变得更加明显,其中:

[0008] 图1为在此披露的饮料容器的实施方案的立体图;

[0009] 图2为图1的饮料容器的实施方案的侧视图;

[0010] 图3为图1的饮料容器的俯视图;

[0011] 图4为图1的饮料容器的杯缘升高的实施方案的详细视图;

[0012] 图5是沿图3的5-5线而得到的横截面图;

[0013] 图6是图1的饮料容器的杯缘部分的实施方案的详细视图;

[0014] 图7为图1的饮料容器的仰视图;

[0015] 图8为图1的饮料容器的底座部的详细视图;

[0016] 图9为图1的饮料容器的底部区域的详细视图;

[0017] 图10示意性地显示了与根据本发明的另一个饮料容器相接合的饮料容器的第二实施方案;

[0018] 图11示意性地显示了与根据本发明的另一个饮料容器相接合的饮料容器的第三实施方案;

[0019] 图12示意性地显示了与根据本发明的另一个饮料容器相接合的饮料容器的第四实施方案的立体图;

[0020] 图12a示意性地显示了与图12的第二饮料容器相接合的饮料容器的前视部分截面图;

[0021] 图12b示意性地显示了与图12的第二饮料容器相接合的饮料容器的俯视截面图;

[0022] 图13是根据本发明的和在此披露的饮料容器组件的实施方案的立体图;

[0023] 图14为图13的饮料容器组件的前视图;

[0024] 图15是在图13的饮料容器组件中的两个饮料容器之间的连接处的详细视图;

[0025] 图16是根据本发明的饮料容器组件系统的实施方案的立体图,其中图13的饮料容器组件包括可移除的盖子;

[0026] 图17为图16的饮料容器组件系统的前视图;

[0027] 图18为图16的饮料容器组件系统的俯视图;

[0028] 图19为图16的饮料容器组件系统的俯视图;

[0029] 图20是在此披露的作为具有可移除的饮料容器配件的一种实施方案的组件的饮料容器的侧视图;

[0030] 图21是图20的组件的详细视图;

[0031] 图22是图10-图15的容器的立体图,该容器改变为具有连接构件和接合构件;

[0032] 图23是图1-图15的四种饮料容器的第一可行构造的俯视图,这四种饮料容器使用

图22的连接构件和接合构件;以及

[0033] 图24是图1-图15的四种饮料容器的第二可行构造的俯视图,这四种饮料容器使用图22的连接构件和接合构件。

具体实施方式

[0034] 如示例性附图所示,请具体参照图1,饮料容器10包括饮料容器本体12和可移除的盖子14,盖子14封闭地固定至饮料容器本体12。饮料容器本体12可以由任何适合的材料构成。在各个实施方案中,饮料容器本体12可以由适合的可模制的聚合材料制成。在想要或者需要的地方,该材料可以是透明的。在具体实施方案中,应用的材料可以为适用于食品的任何材料。该材料可以为尺寸稳定,但在具体应用中可以有微小变形的一种材料。在饮料容器10中容纳酒的应用中,饮料容器本体12可以由适合的透明的聚合材料构成。盖子14可以由任何适合的材料制成,该材料包括但不限于金属薄片、塑料等等。应用在盖子14的材料可以由与容器本体12的材料相同或者不同的材料制成。在一些应用中,可以设计为这样,应用在盖子14的材料比应用在容器本体12的材料更容易变形,并且通过卷边等等能够适应适合的空间轮廓。

[0035] 饮料容器本体12包括底座16,底座16具有周长 C_B ,周长 C_B 在具有第一定义值的表面接触部的外周界处测量得到(见图7)。饮料容器本体12还具有在杯缘22处终止的侧壁20。侧壁20和底座16界定了预定容积的内部腔室。这样,侧壁20具有适合的高度 H 。如图2所示,侧壁20还具有侧壁中值 M 。

[0036] 在附图所描绘的实施方案中,侧壁20具有形成至少一个向外突出的球状部24的曲线外轮廓,球状部24延伸到由底座16形成的周界之外。如图2所示,侧壁20具有直接在球状部24之上的向内锥形部26。锥形部26在杯缘22处终止,后续将更加详细的描述其几何形状。在所描述的实施方案中,侧壁20具有位于侧壁高度中值 M 之下的球状部24。如图7所示,球状部24具有周长 C_w ,其大于底座16的周长 C_B 。侧壁20从底座16向上弯曲至周长最大值 C_w 。然后侧壁20进入的稍微向内的曲线,该曲线连续地行进入锥形部26。周长最大值 C_w 可以比底座16的周长 C_B 大任何比率。在某些实施方案中,可以期望周长最大值 C_w 比底座16的周长 C_B 大的比率能够在10%和50%之间。

[0037] 侧壁20在球状部24和杯缘22之间具有向内的锥形部26。在所描述的实施方案中,杯缘22具有周长最大值 C_R ,其等于或者小于底座16的周长 C_B 。在附图所描绘的实施方案中,杯缘22的外圆周或者周长最大值 C_R 比底座16的周长 C_B 小的比率在0和15%之间。在某些实施方案中,侧壁20的周长最大值 C_w 比底座16的周长 C_B 大的比率在5%和50%之间。

[0038] 如图2所示,侧壁20可以具有与曲线外表面30相对的适合的内表面28。在某些不同实施方案中,内表面和外表面是平行的。在内表面和外表面平行的情况下,容器本体12中所界定的内部腔室在中值 M 之下的区域具有更大的容积。

[0039] 容纳在内部腔室中的容器本体12的内部空间通常适合容纳适合的饮料服务。容器本体12以提供适合容积的方式而成比例。在某些实施方案中,可以期望底座16具有2-4英寸的截面直径。杯缘22的外径将足够使得一个容器10的杯缘22和第二个容器的底座16之间可释放地接合。杯缘22的内径足够使得从容器本体12中可以饮用到饮料。在球状部24处的侧壁20的最大直径可以比底座16的直径长1/4英寸至1英寸。在某些应用中,饮料容器的整个

高度接近6盎司的饮料杯的高度。

[0040] 杯缘22连续地结合至侧壁20的上部。如图5-图6所描绘的,杯缘22包括本体32,本体32具有从其轴向向外突出预定距离的唇部34。在附图所描绘的实施方案中,唇部34延伸以提供外表面,该外表面可被容纳在相应的饮料容器的底座16所界定的适合的口中。在某些实施方案中,杯缘22的外径实质上等于由底座16所界定的内径。杯缘22还具有面向上的表面,该面向上的表面可以包括至少一个面向上的表面或者从杯缘22突出的珠子36。

[0041] 杯缘22配置为以便于移除密封的方式而与盖子14紧密接触地放置。盖子14可以以任何适合的方式与杯缘22相接触。在某些实施方案中,盖子14配置为具有适合的边缘部,该杯缘部固定至杯缘22以将饮料保持在容器本体12的内部。盖子14可以以任何适合的方式(包括但不限于卷边粘合等等)附接至杯缘22。在应用粘合剂材料时,适合的粘合剂材料为适用于食品使用的材料。粘合剂材料可以呈现为层、珠子、或者其他结构,其设置在杯缘22和盖子14的面向内一侧之间。在想要或者需要的地方,设置的粘合剂可以这样放置,使其与例如珠子36的杯缘22的整个上表面或者与杯缘22的上表面的一部分相接触。

[0042] 盖子14可以具有任何适合的构造,以与杯缘14密封地接合并且横跨在容器本体12中界定的开口上。在各个实施方案中,盖子14可以为能够适合并且覆盖所界定的开口的薄平构件。例如,盖子14可以由类似金属薄片的材料制成,盖子14具有延伸到珠子之后的突出部使得使用者能够抓住该突出部来移除盖子14。当密封接合时,盖子14能够向内偏转进入由容器本体12所界定的开口中。盖子14可以具有接近其外边缘的适合的周围部,该外边缘可以配置成适合杯缘22的至少一部分。

[0043] 想要的饮料可以被盖子14密封在容器本体12中。饮料的容积为能够使得饮料高度到达适合的填充线F处。当容器本体由适合的透明聚合材料制成时,饮料将透过容器本体12而可见。应注意的是,除了液体,容器本体12可以容纳其他种类的物质,例如固体食物。

[0044] 杯缘22可以具有任何便于将盖子14和容器本体12之间密封接合的构造。在一种构造中,杯缘22可以包括在其一端有珠子呈现的大体竖直颈部。在图5-图6所示的另一实施方案中,杯缘22可以配置有多个台阶40、42,该台阶40、42位于相对于珠子36而面向内部和面向外部的表面上。可以期望粘合剂或者其他密封材料设置在面向内部的台阶40、42和盖子14之间。在此所使用的术语“粘附”通常包括由直接杯缘-盖子的粘合而形成连接,以及在杯缘22和盖子14之间的适合的粘结层的设置。在使用胶线的时候,可以期望胶线被展开以与杯缘22的珠子36相接触,如果需要,粘合剂可以设置使得粘合剂与杯缘22的面向内部的表面所界定的多个平面相接触。

[0045] 将盖子14配置成适合杯缘22的上表面中界定的一个或者多个几何脊线和/或架子也在此披露范围之内。在盖子14的制造期间或者将盖子14附接至相应的杯缘22期间而完成二者之间的一致性。在想要或需要的时候,一致的装配可以通过粘合剂来加强。

[0046] 图4-图6所描绘的实施方案中,杯缘22具有在珠子36的径向内部的至少一个肩部38。肩部38在珠子36之下具有最大高度或者峰值。架子40相对于肩部38而位于径向内部,而且架子40的位置连续相接至肩部38。架子40在内壁28的向下突出上部终止。

[0047] 在想要或者需要的时候,杯缘22可以有适合的外部几何细节。在图4-图6所描绘的实施方案中,杯缘22具有位于珠子36的径向外侧并在珠子36之下的肩部42。架子44位于肩部42的径向外侧并在肩部42之下,而且架子44连续地结合至肩部42。不同架子40、44和肩部

38、42的轮廓足以允许和盖子14相接触,但是足够小以允许有愉悦的饮用经历。

[0048] 尽管前面已经描绘了盖子14和相应的杯缘22之间的粘合附接,其他种类的附接也是可以的。例如,盖子14的外边缘可以被卷曲成像啤酒瓶盖以使盖子14与杯缘22的外侧相接合。另一种可行的附接是在将盖子14置于杯缘22上之前,将杯缘22的顶层和/或盖子14的底座稍微熔化使得在盖子14和杯缘22之间形成密封。

[0049] 架子44的外边缘46界定了在向内弯曲下部50处终止的向下延伸壁部48。在图5-图6所描绘的实施方案中,向内弯曲下部50在圆柱带状部52处终止,圆柱带状部52设置于杯缘22和侧壁20的最上部之间。侧壁20和圆柱带状部52可以彼此连续相接,或者可以具有置于二者之间的适合的中部54。在各个附图中所描绘的实施方案中,向内锥形物设置于向内弯曲下部50的中部54和圆柱带状部52之间。

[0050] 容器本体12还可以包括设置于带状部52和侧壁20上部之间的过渡部55。

[0051] 容器本体12的底座16可以配置成和与相似地配置的饮料容器10的杯缘22可释放地接合。在图8-图9所描绘的实施方案中,底座16包括至少一个臂构件56,臂构件56具有面向外部侧58,面向外部侧58与侧壁20的下部在容器本体12上的与杯缘22相对的位置连续相接。臂构件56界定了面向内部的止动部60,该止动部60大体上与在底壁处终止的面向外部侧58相对(显示在图8-图9的剖视图中)。臂构件56的尺寸、数目、以及位置足以与相应的饮料容器10的杯缘22可释放地接合。如图7、图8、以及图9所描绘的,该装置具有围绕底座16的圆周而连续延伸的一个臂构件56,并且界定了表面接触部64。

[0052] 止动部60可以具有任何适合的内壁,其配置为足够容纳相应的饮料装置10的杯缘22的至少一部分并且二者维持一种接合关系。在所描绘的实施方案中,止动部60的内壁具有能够与相应的杯缘22可释放地接合的凹陷结构。在所描述的实施方案中,止动部60的内壁和与杯缘22相关联的肩部50接触。

[0053] 臂构件56根据具体应用可以为实心或中空结构。在附图所描绘的实施方案中,臂构件56为相对于侧壁20和底面62而连续地安置的实心连续环形体。不被任何理论所束缚,应相信实心连续的臂构件56可以为相应的容器本体12提供稳定性。应进一步相信,当实心连续的臂构件56和实心杯缘22被应用而与弯曲线性侧壁20进一步相关时,实心连续臂构件56提供结构坚固的饮料容器10。

[0054] 底面62(显示在图2、图8、以及图9的模型中)可以具有任何适合的几何构造。在附图中所描绘的实施方案中,底面62具有向内弯曲几何形状,其最下部接近于臂构件56,最面向内部的点接近于装置10的径向中心。由弯曲底面62所界定的拱形自水平面的弧度范围为 1° - 30° 。

[0055] 杯缘22和臂构件56之间的接合通常出现在接合点处,该接合点位于止动部60的下部并且围绕各个元件的肩部50。

[0056] 请注意,在一个饮料容器10的底座16和另一个饮料容器10'的杯缘22'之间的其他连接方式是可能的。例如,图1-图9的一个饮料容器10的底座16的内侧面可以变为具有螺纹样式80,其通过图10所示的另一个饮料容器10'的杯缘22'的外表面上形成的螺纹样式82而螺接起来。这样,饮料容器10和10'彼此螺接在一起。当然,在螺纹样式80在底座16的外表面上形成而螺纹样式82在杯缘22'的内表面上形成时,附接的配置可以为相反的,底座16的尺寸为使得这些螺纹样式能够彼此接合。因此,总之,图1-图9中的每一个饮料容器10、10'的

底座和杯缘可以变为包括上面所披露的螺接。

[0057] 图11显示了另一个可行的附接方案。具体来说,图1-图9的底座16改变为使得侧壁20的下部的内表面84界定了竖直面。底面62在内表面的底部边缘86之上形成。如图11所示,通道88在内表面84中形成,其中通道88的一端90在底部边缘86处形成使得在底部边缘86处可以进入通道88。通道88从底部边缘86升起一个角度,然后在另一端92趋平。在趋平之前,通道88包括突起94。通道88和突起94尺寸和构造成,使得当另一个容器的杯缘22上形成的凸块96沿着通道88运动时,在凸块96经过突起94之后,凸块96被限制在端部92中。

[0058] 通过上述结构,将一个容器的杯缘22附接至另一个容器的底座16是通过将一个容器的杯缘22插入到另一个容器的内表面84中而完成的。然后,这两个容器中的一个容器在第一方向上相对于另一个而旋转,直到一个容器的杯缘22上的凸块96插入到另一个容器的通道88中并且经过突起94。这些容器相互有效地锁在一起,直到这两个容器之间沿着与第一方向相反的方向进行相对旋转。如果施加足够的扭矩,凸块96将经过突起94并且进给至容器的底部边缘,这样杯缘22可以被释放。

[0059] 另一种可行的附接方案显示在图12a-12b中。具体来说,图1-图9的底座16改变从而使得底部边缘处的下部延伸大约180°以形成C形。因此,在实践中,一个容器的盖子22'滑入到止动部60中直到杯缘22'到达底座16的后部98。杯缘22'和底座16通过使用通道和凸块系统而相互锁止(与关于图11描述的类似)。形成在侧壁的内部通道(止动部60呈现的地方)的结构与图11关于通道88所描述的结构基本上相同。一个区别在于,不同于图11的突起94,该突起形成在通道88的一侧内,不在图11所示的底部中。通过对上述通道的描述,杯缘22'和底座16之间锁止是这样完成,通过将杯缘22'滑入到止动部60中,然后将杯缘22'和底座16中的一个相对于另外一个进行扭转直到形成在杯缘22'中的凸块滑入到通道中并且将通道顶起直到它移动越过突起进入到通道的端部中,这样杯缘22'和底座16锁止。利用足够扭矩沿反方向扭转能够把凸块从通道中释放,采用的方式与关于图11前述方式类似。

[0060] 本发明的披露考虑到饮料容器组件(例如那些前述的组件),该组件包括至少两个饮料容器,每一个饮料容器具有容器本体12和盖子14。这样的组件(当该组件使用图1-图9的饮料容器时)的实例显示在图13-图15中。每一个饮料容器10具有给定饮料的服务,该给定饮料储存在容器本体12中所界定的密封腔室中。服务容量可以为预定量。举例来说,在饮料容器10被配置成用于容纳酒的应用时,服务容量可以介于2盎司和6盎司之间。如图14和图15所描绘的组件200中,至少一个第一饮料容器10的底座16与第二饮料容器10'的杯缘22'可释放地接合,使得第二饮料容器10'的盖子14'设置在各自的杯缘22'和底座16之间。此外,请注意,叠堆(stack)的顶部处的饮料容器可以包括塑料帽以将盖子覆盖。

[0061] 组件200可以由任意数目的饮料容器10和10'组成。某些组件甚至可以由多个饮料容器组成,在某些应用中以两个和四个为典型。图13-图15的组件200可以进一步包括外包覆件。外包覆件的非限制实例包括盒子和收缩封装等等。

[0062] 图16-图19显示了可行的外包覆件的实例。外包覆件300由柔性的塑料材料(例如PET)制成,在其两端处具有开口。图13-图15的组件200首先通过开口被插入底端,从而使得包覆件300和组件200界定了饮料容器302的包覆的组件。在将PET用于包覆件300的情况下,包覆件300和组件结合设置在蒸汽道(steam tunnel)等等中,这导致包覆件收缩并呈现出饮料容器组件的形状。如图16-图17所示,该材料沿两侧呈现组件200的外形。在顶部,孔环

(annular ring)可以围绕附接至盖子14和杯缘22的塑料帽的外边缘而形成。在底部,环形部306围绕底座16的中心而居中。请注意,包覆件300可以包括不同特征。例如,包覆件300可以包括开口308,使得观察者能够确定包覆件300中的内容物。包覆件300可以包括打开装置310,打开装置310包括沿组件302的长度方向延伸的区域,并且该区域很脆弱,以至于当使用者沿着打开装置的长度在顶部处拉动突出区域308时,该区域扯断以显露出其内部的饮料容器。如图16-图17所示,该区域包括两条平行的孔线,其中每一个孔312直径接近1mm,并且沿着该区域的长度每厘米大约7个孔。孔线之间彼此相距约8mm。当突出区域308被向下拉动时,沿着一条孔线和那条孔线的孔之间的材料被扯断。同样的过程出现在另一条孔线,从而使得像裂缝的开口在孔线之间形成。

[0063] 饮料容器10和10'等的尺寸可以接近于标准酒瓶的高度和最大宽度尺寸。这样,以端对端的关系堆叠起来的四个饮料容器10、10'、10''、以及10'''的组件200具有与标准酒瓶近似的高度。该组件可以包括四种相同或者不同酒的服务。每一个容器可以分别通过移除盖子来饮用。内容物可以从打开的饮料容器(可以作为饮用玻璃杯而使用)中来饮用。

[0064] 尽管本发明所披露的内容已经呈现了两个饮料容器10之间的接合,但在饮料容器10和适合的配件之间提供可释放地接合也视为在本发明所披露的范围内。被图1-图9的饮料容器10接合的适合配件的非限制性的实例是图20和图21所描绘的酒杯支撑件100。酒杯支撑件100包括适合的头部110、底座112、以及设置于头部110和底座112之间的柄脚114。头部110配置成可释放地与饮料容器10的适合地配置的底座16相接合。在所描述的实施方案中,酒杯支撑件100的头部110包括适合的边缘122,边缘122配置成与臂构件56配合接触。在所实施方案中,边缘122以前述方式配合容纳在由连续环形臂构件56所界定的口中。考虑到其他配件包括但不限于比尔森柄脚(Pilsner stems),以及板构件等等。

[0065] 当饮料容器10带有配件(例如酒杯支撑件100)而使用时,当需要时支撑件100可以被附接上。典型地,在移除盖子14之前,支撑件100被附接至饮料容器10的底座16。

[0066] 如图1-图15关于饮料容器10和系统200的前面的描述,一个容器的盖子/杯缘和另一个容器的底座之间附接是可能的。进一步附接是可能的。如图22所示,可以设计为这样,图1-图15容器10适于包括在侧壁20上的一个或者多个连接件402。这样的连接件402适于与另一个容器10'的接合件404相接合。例如,可以设计为这样,连接件402可以为咬合构件的凸件,附接件404可以为咬合构件的相应的凹件。当然,用于构件402和404的其他接合结构也是可能的。

[0067] 请注意,上述的侧接合允许多种封装结构,其中一个封装结构显示在图23中。如图24所示,另一种类型可以为沿着使用构件402和404的线而将每一个容器10边对边连接。如果未附接侧的一个具有足够的形状(例如平坦表面),附接容器的整条线可以被旋转从而使得前面提到的该未附接侧放置在一个面上,以使得容器的线条从那个面竖直延伸而界定堆叠,该堆叠与图13和图14所示的那些相类似。

[0068] 然而,本发明已经结合目前视为最实际和最优选的实施方案进行描述,应当理解的是,本发明不限于所披露的实施方案,相反,本发明旨在涵盖由所附权利要求的精神和范围之内的各种修改和等同布置及其它实施方案中,所附权利要求的范围为记录的最宽的解释以包括法律所允许的所有这样的修改和等同结构。

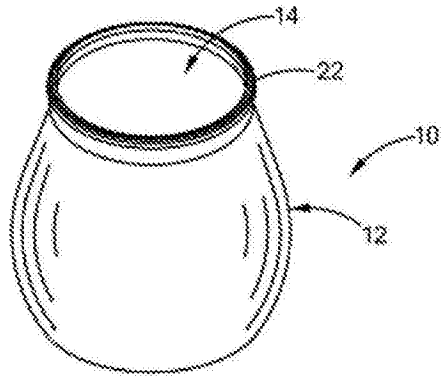


图1

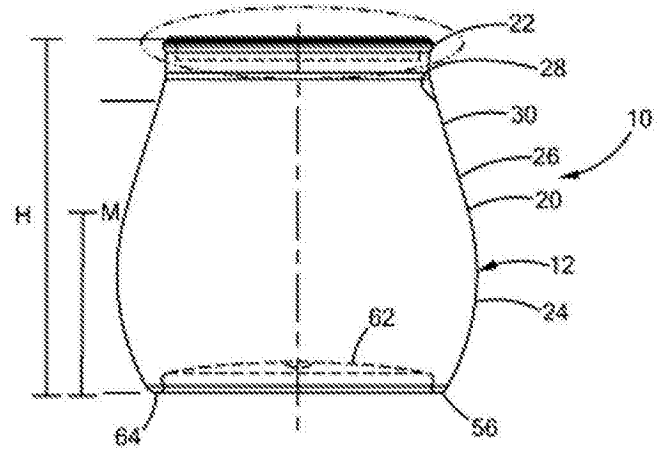


图2

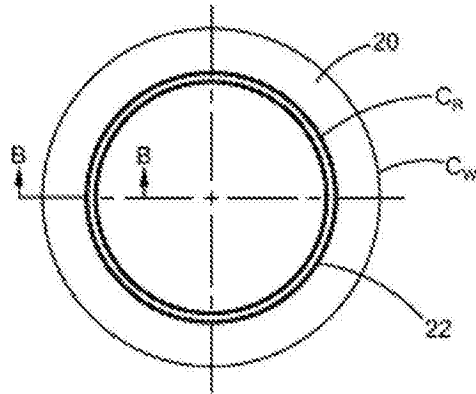


图3

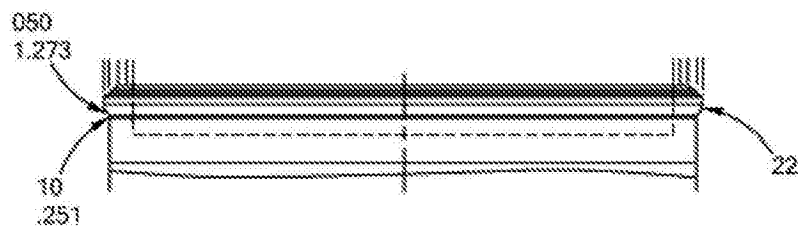


图4

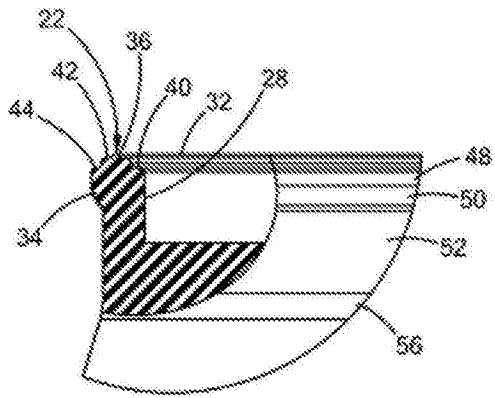


图5

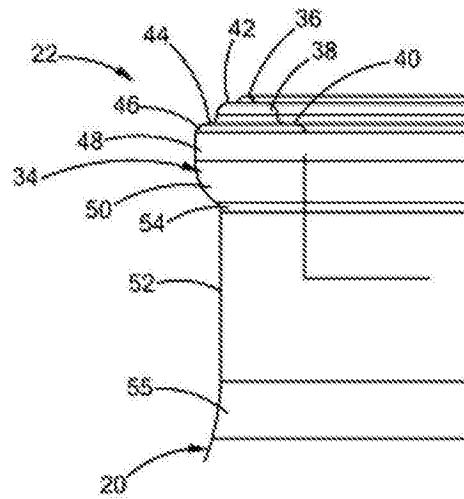


图6

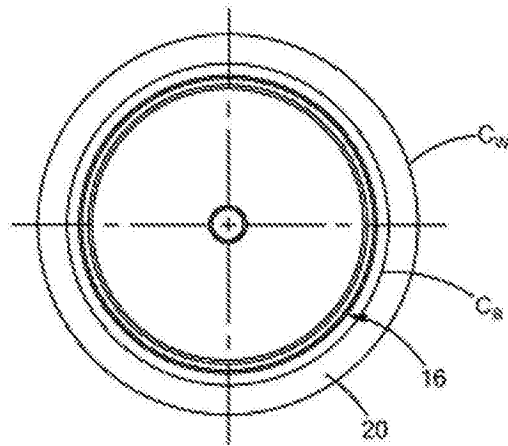


图7

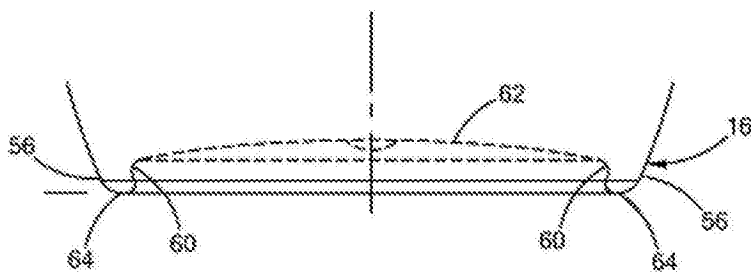


图8

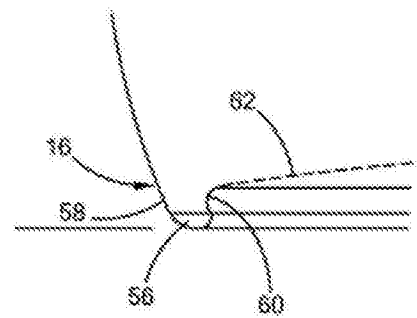


图9

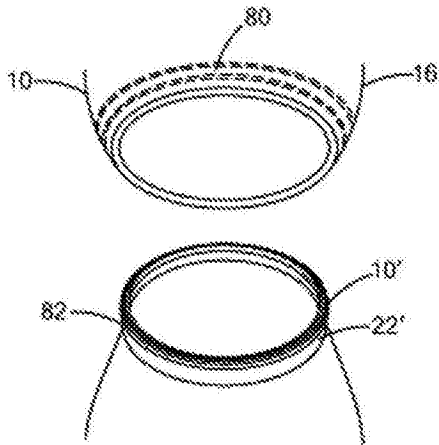


图10

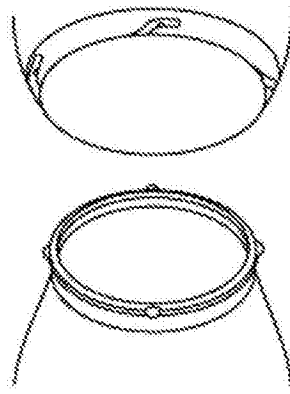


图11

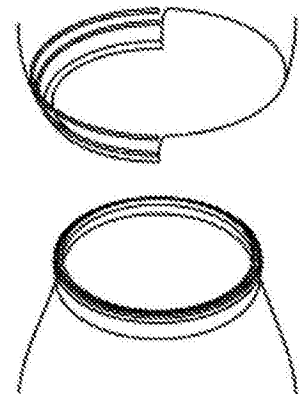


图12

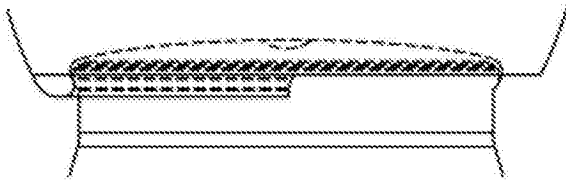


图12A

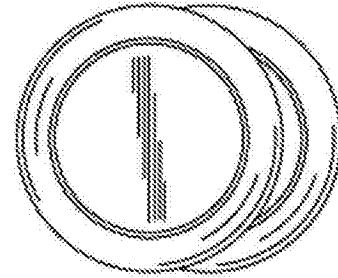


图12B

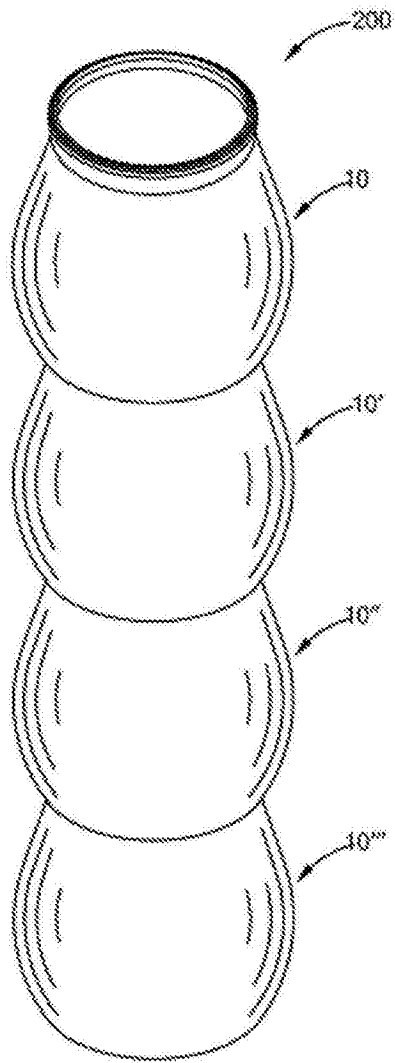


图13

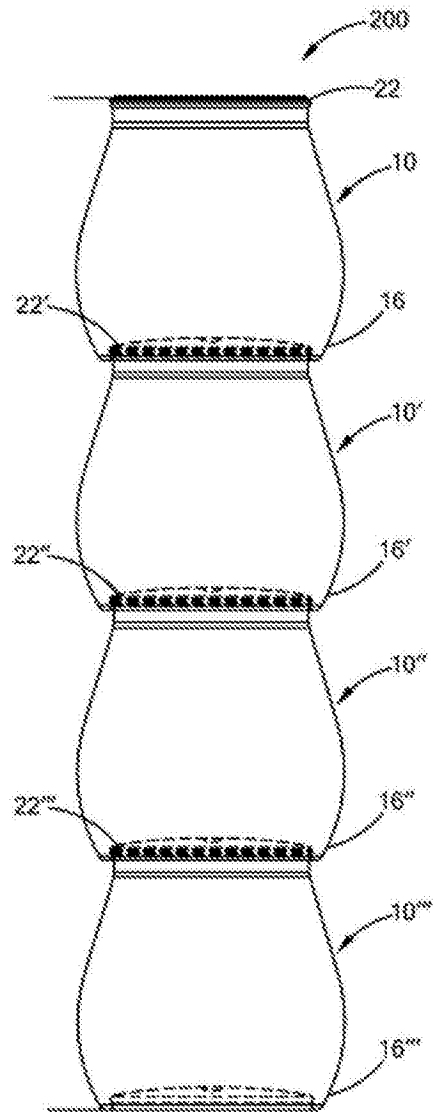


图14

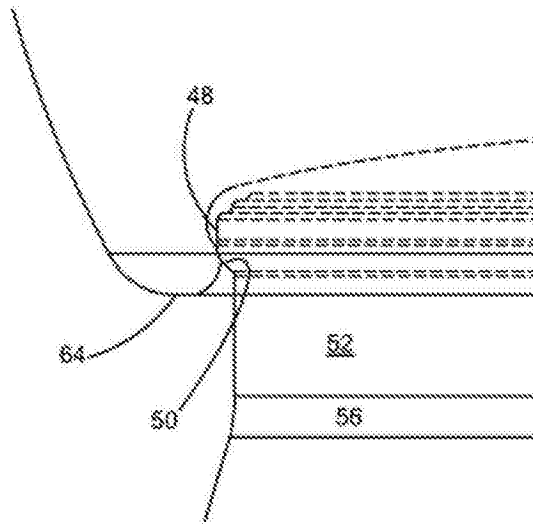


图15

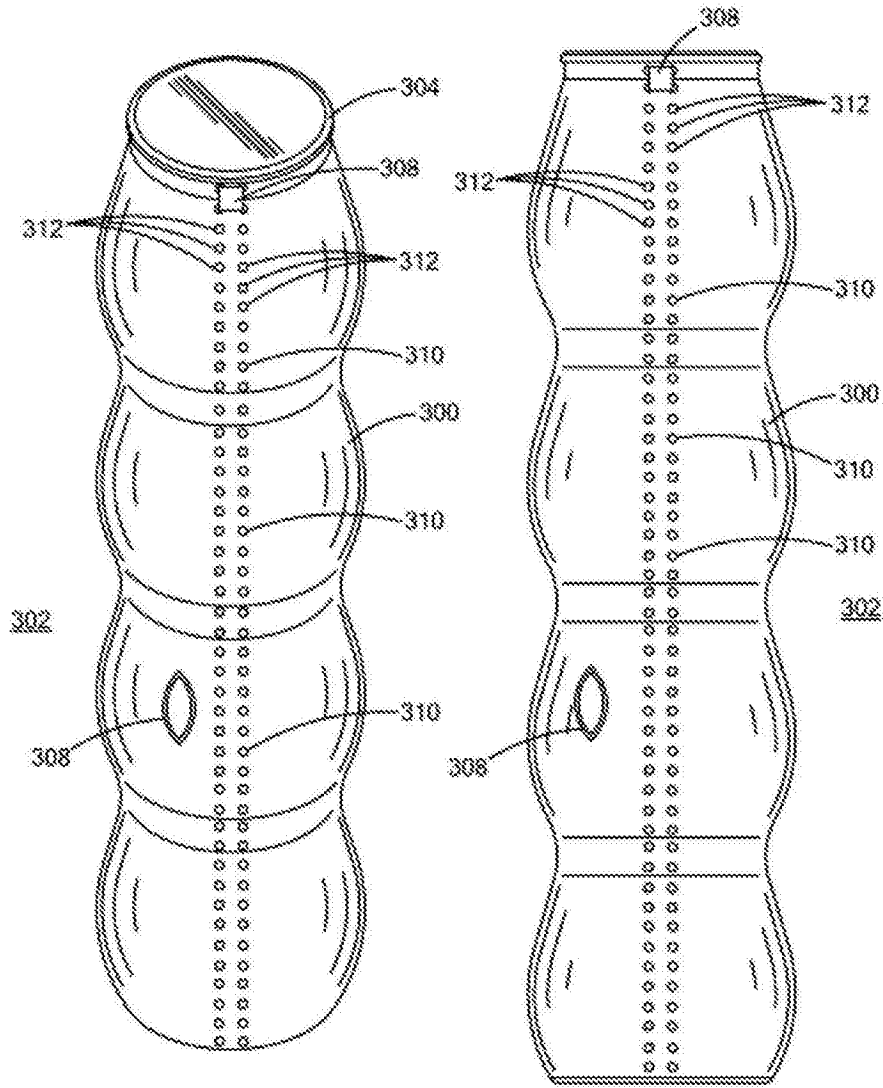


图 16

图 17

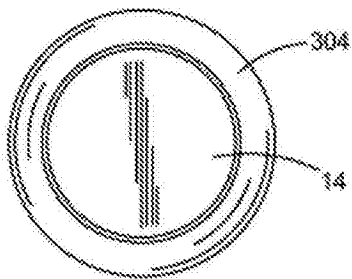


图18

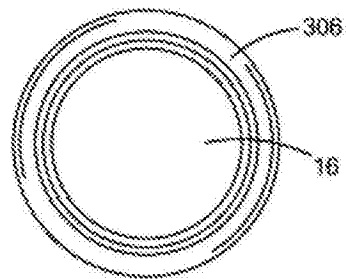


图19

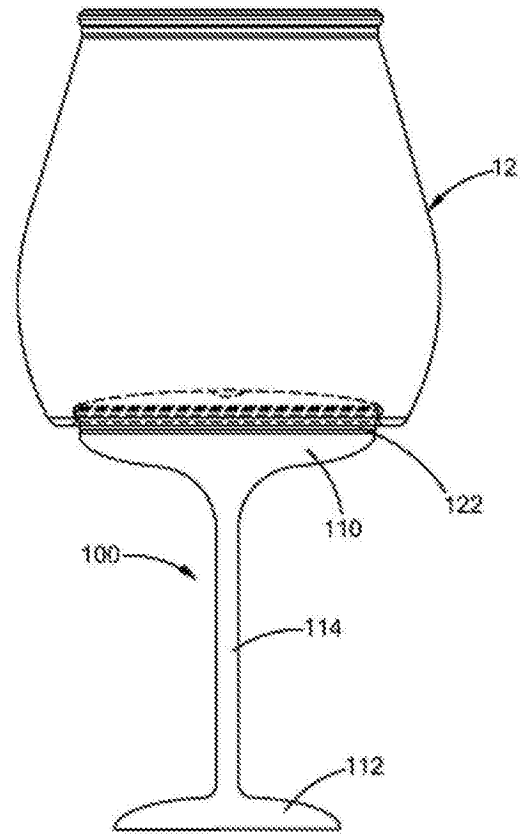


图20

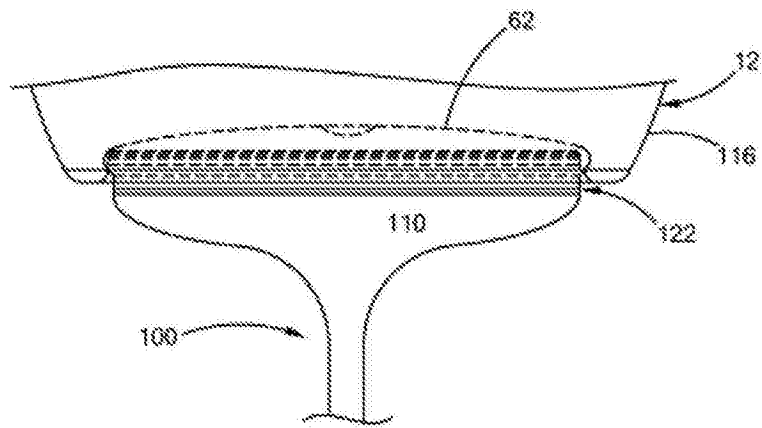


图21

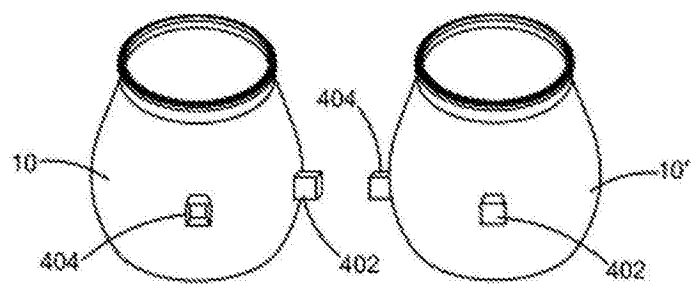


图22

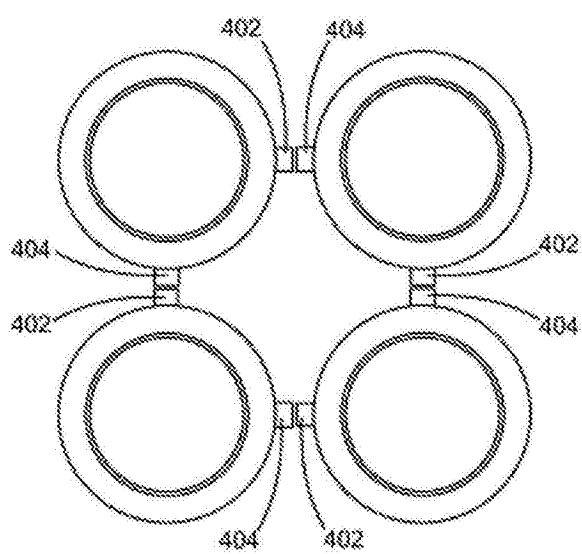


图23

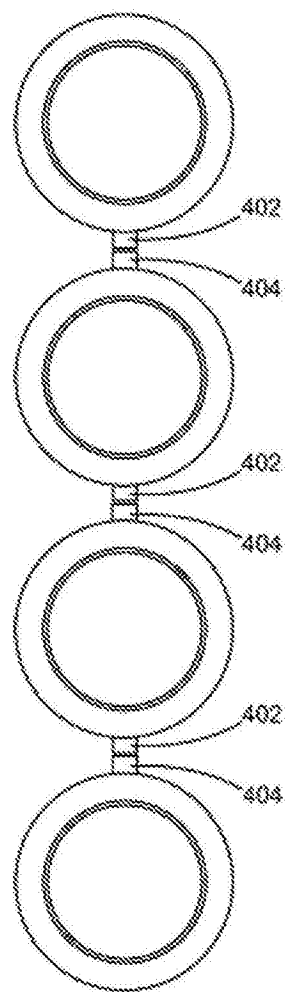


图24