



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104773593 A

(43) 申请公布日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201510091556. 0

(22) 申请日 2015. 02. 28

(71) 申请人 苏州圣艺文体用品有限公司

地址 215163 江苏省苏州市高新区科技城科
创路 18 号 B 幢 3 楼玻璃房

(72) 发明人 吴明晓 孙生强

(51) Int. Cl.

B65H 35/07(2006. 01)

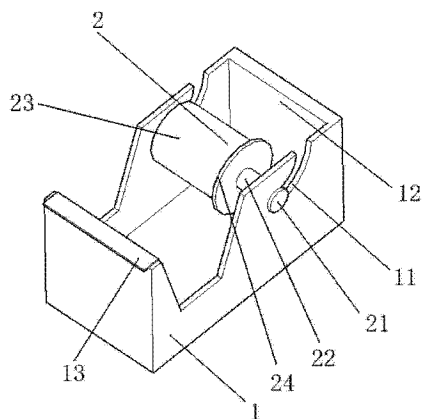
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种胶带座

(57) 摘要

本发明公开一种胶带座,包括底座和横轴,其特征是底座与横轴通过滑槽和小轴连接,使胶带座能装载两种大小不同的胶带并且能方便更换胶带。



1. 一种胶带座,包括底座(1)和横轴(2),其特征是底座(1)与横轴(2)通过滑槽(11)和小轴(22)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种胶带座,其特征是底座(1)设置有滑槽(11)、底座槽(12)和刀片(13),滑槽(11)为从上到下弯向刀片(13)方向。

3. 根据权利要求1所述的一种胶带座,其特征是横轴(2)设置有轴端限位块(21)、小轴(22)、大轴(23)和胶带限位块(24),小轴(22)直径小于滑槽(11)宽度,轴端限位块(21)直径大于滑槽(11)宽度。

一种胶带座

技术领域

[0001] 本发明涉及一种胶带座,尤其是能装载两种大小不同的胶带并且能方便更换胶带的胶带座。

背景技术

[0002] 目前,公知的胶带座只能装载一种胶带,并且更换胶带比较繁琐复杂。

发明内容

[0003] 现有的胶带座只能装载一种胶带,并且更换胶带比较繁琐复杂,本发明提供一种能装载两种大小不同的胶带并且能方便更换胶带的胶带座。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种胶带座,包括底座 1 和横轴 2,其特征是底座 1 与横轴 2 通过滑槽 11 和小轴 22 连接;底座 1 设置有滑槽 11、底座槽 12 和刀片 13,滑槽 11 为从上到下弯向刀片 13 方向;横轴 2 设置有轴端限位块 21、小轴 22、大轴 23 和胶带限位块 24,小轴 22 直径小于滑槽 11 宽度,轴端限位块 21 直径大于滑槽 11 宽度。

[0005] 本发明的有益效果是:使胶带座能装载两种大小不同的胶带并且能方便更换胶带。

[0006]

附图说明

[0007] 图 1 为一种胶带座结构示意图。

[0008] 图中:底座 1、横轴 2、滑槽 11、底座槽 12、刀片 13、轴端限位块 21、小轴 22、大轴 23、胶带限位块 24。

具体实施方式

[0009] 为使本发明目的、技术方案更加清楚明白,下面结合附图具体实施例对本发明作进一步说明。

[0010] 参见附图 1,一种胶带座,包括底座 1 和横轴 2,其特征是底座 1 与横轴 2 通过滑槽 11 和小轴 22 连接;底座 1 设置有滑槽 11、底座槽 12 和刀片 13,滑槽 11 为从上到下弯向刀片 13 方向;横轴 2 设置有轴端限位块 21、小轴 22、大轴 23 和胶带限位块 24,小轴 22 直径小于滑槽 11 宽度,轴端限位块 21 直径大于滑槽 11 宽度。

[0011] 需要更换胶带时,沿着滑槽 11 往上提起横轴 2,把新的大胶带和小胶带分别从横轴 2 两端装载进横轴 2,大胶带能以大轴 23 为轴转动,小胶带能以小轴 22 为轴转动,胶带限位块 24 限制了大小胶带之间的滑动范围,装载完成后,把横轴 2 沿着滑槽 11 往下放入底座 1 即可完成大小胶带的更换,横轴 2 两端的轴端限位块 21 保证在使用过程中横轴 2 不会滑落,大小胶带都可以通过刀片 13 实现剪切。由于在更换胶带过程中不用拆卸任何部件,使更换胶带更加方便快捷。

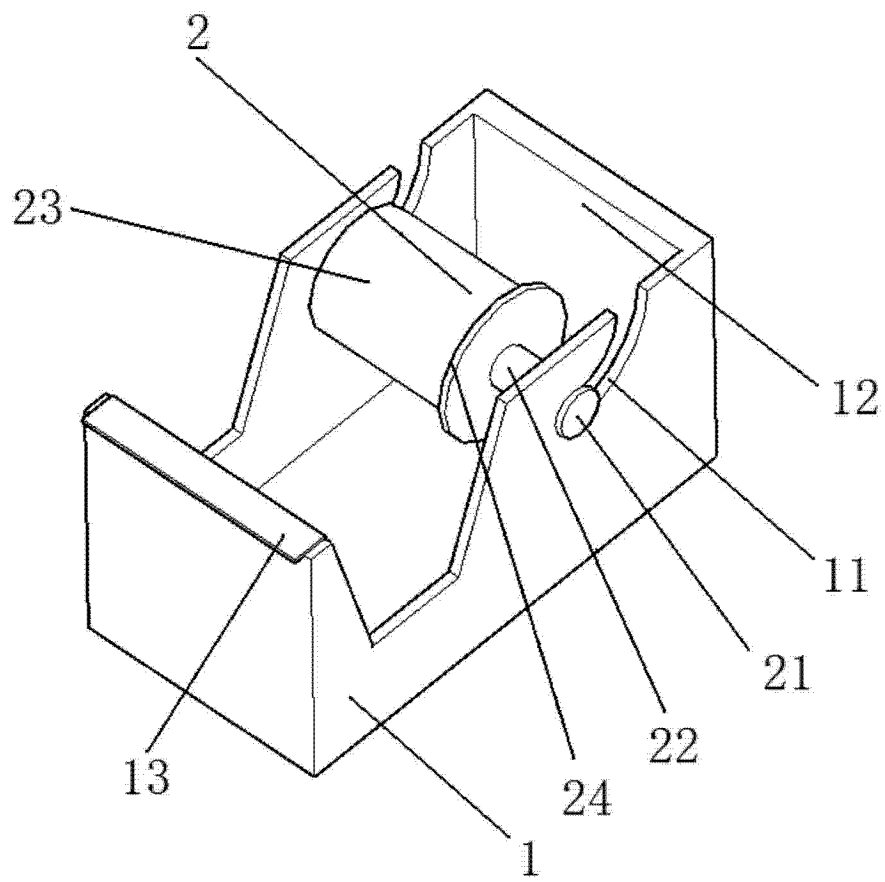


图 1