



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

209186  
(11) (B1)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
B 32 B 33/00

(22) Přihlášeno 28 12 72  
(21) (PV 9012-72)

(40) Zveřejněno 27 02 81

(45) Vydáno 01 02 83

(75)  
Autor vynálezu

ZENÁHLÍK JIŘÍ ing., HOUŽVIC VLADIMÍR ing., PRAHA a  
JAROLÍM MILOSLAV, STARÁ LYSÁ

(54) Způsob vytvoření výztužného prstence například na vinuté sklolaminátové nádobě

Předmětem vynálezu je způsob vytvoření výztužného prstence například na vinuté sklolaminátové nádobě.

Dosud známé způsoby vytvoření prstence na vinuté sklolaminátové nádobě se zakládají buď na zvýšení tuhosti stěny vinuté laminátové nádoby navinutím silnější vrstvy laminátu po obvodu vinuté laminátové nádoby, na zavinutí tvarově výhodného profilu do laminátové stěny nebo na dodatečném připojení tuhého, zpravidla kovového prstence k povrchu vinuté laminátové nádoby. Nevýhodou prvních dvou způsobů je to, že dovolují dosáhnouti jen poměrně malé zvýšení tuhosti stěny a že k vytvoření potřebného prstence se používá laminátu, kterého se na vytvoření prstence spotřebuje značné množství a který je pro tento účel poměrně drahou surovinou. Nevýhodou třetího způsobu jsou technologické potíže, vznikající s připojením kovového prstence k vinuté laminátové nádobě, požadavek na vysokou přesnost výroby prstence, obtížná montáž na vyráběnou vinutou laminátovou nádobu, spojená zpravidla s částečnou nebo úplnou demontáží vinuté laminátové nádoby z navíjecího stroje pro umožnění nasazení prstence a pod.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje způsob podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že se

spodní pásnice výztužného prstence nejprve opatří stojinkami například vyhnutím vyseknutých částí spodní pásnice, dále se spodní pásnice ovine například na vinutou laminátovou nádobu a převinutím laminátem se například k vinuté laminátové nádobě pevně připojí, načež se na stojinky připevní například přivařením horní pásnice výztužného prstence.

Je výhodné uspořádat stojinky ve dvou řadách, přičemž se na podstatě vynálezu nic nemění, jsou-li jen v jedné řadě nebo více než dvou řadách.

Tento způsob vytvoření výztužného prstence umožňuje vytvoření libovolně tuhých prstenců na vinutých laminátových nádobách kruhového i nekruhového průřezu, nevyžaduje předběžné zhotovení přesného tvaru tuhého prstence, připojení výztuhy technologicky přímo navazuje na proces vinutí laminátové nádoby a umožňuje dobré spojení výztužného prstence s vinutou laminátovou nádobou.

Na připojených výkresech jsou na obr. 1, obr. 2, obr. 3, obr. 4, obr. 5, obr. 6 a obr. 7 schematicky znázorněny příklady způsobu vytvoření výztužného prstence podle vynálezu.

Na vinutou sklolaminátovou nádobu 1 (obr. 1) je ovinuta a poté laminátem 5 převinuta a tím pevně připojena kovová spodní pásnice 2 s kolmo vyční-

209186

vajíci stojinkami 3, uspořádanými ve dvou řadách, na které je přivařena kovová horní pásnice 4, čímž je vytvořen výztužný prstenec.

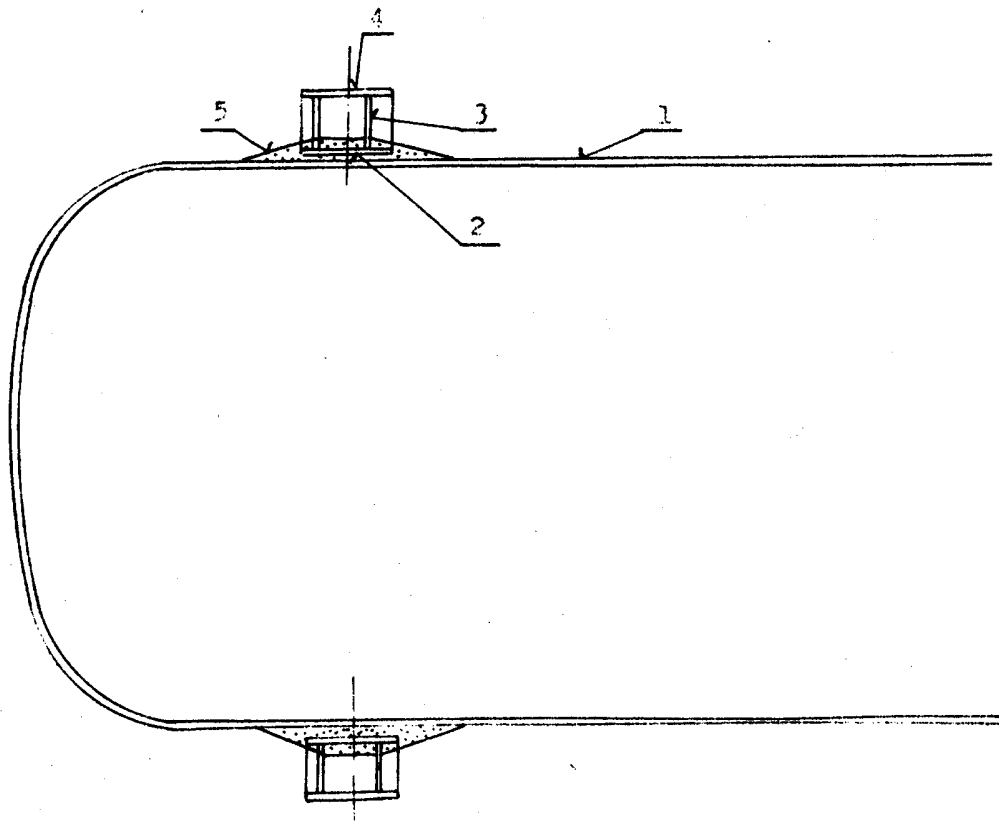
V bočním pohledu (obr. 2) je v levé polovině obrázku spodní pásnice 2 se stojinkami 3 ovinuta na vinutou laminátovou nádobu 1 a v pravé polovině je již spodní pásnice 2 převinuta laminátem 5 a na stojinky 3 je připevněna horní pásnice 4.

V nárysu a půdorysu je znázorněn způsob vytvoření dvou řad stojinek 3 (obr. 3) přivařením na spodní pásnici 2. Jiný možný způsob vytvoření dvou řad stojinek 3 (obr. 4, obr. 5 a obr. 6) je jejich vyhnutí vyseknutých částí spodní pásnice 2. Pro zvýšení axiální tuhosti výztužného prstence je výhodné vytvořit dvě řady stojinek 3 (obr. 7) na spodní pásnici 2 v jiném úhlu než pravém.

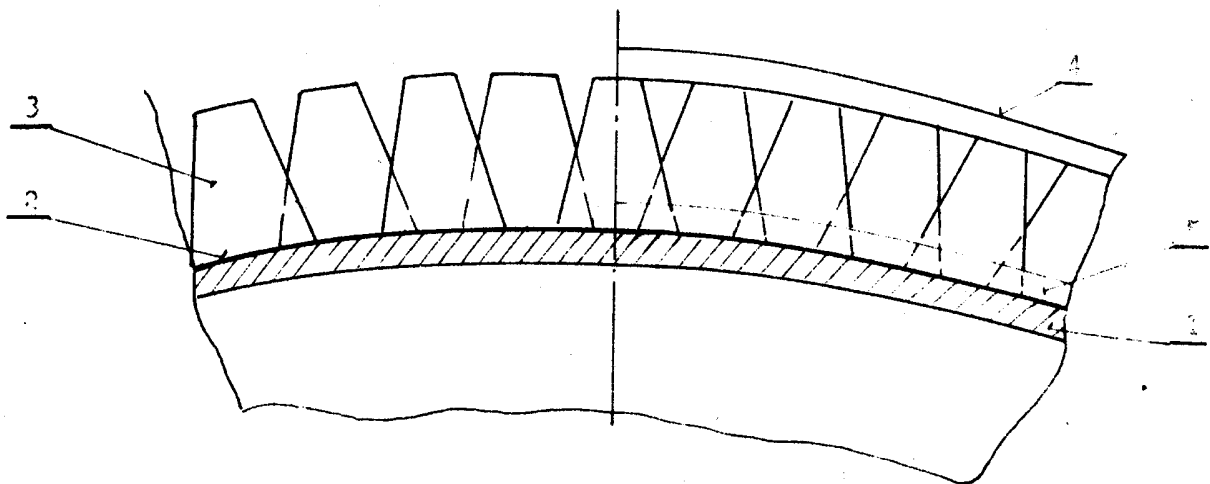
## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob vytvoření výztužného prstence například na vinuté sklolaminátové nádobě, vyznačený tím, že se spodní pásnice výztužného prstence nejprve opatří stojinkami například vyhnutím vyseknutých částí spodní pásnice, dále se spodní

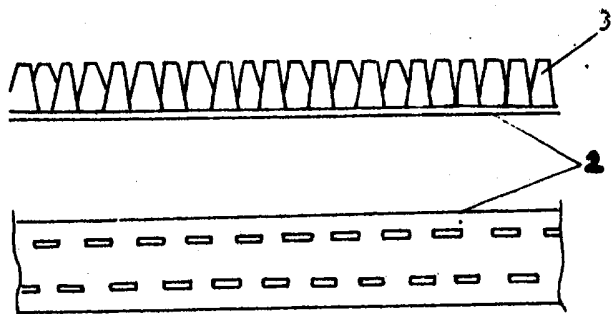
pásnice ovine na vinutou nádobu a převinutím laminátem se k vinuté laminátové nádobě pevně připojí, načež se na stojinky připevní například přivařením horní pásnice výztužného prstence.



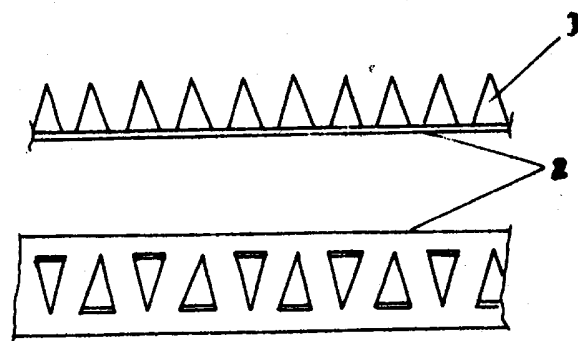
Obr. 1



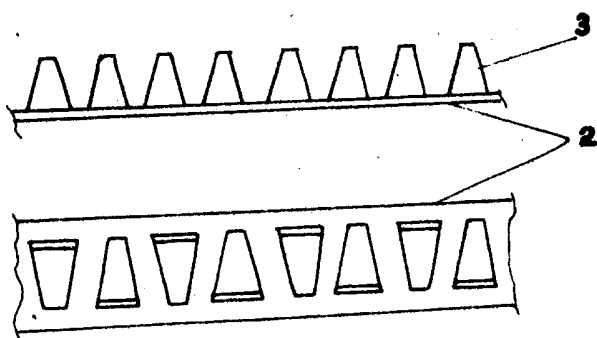
Obr. 2



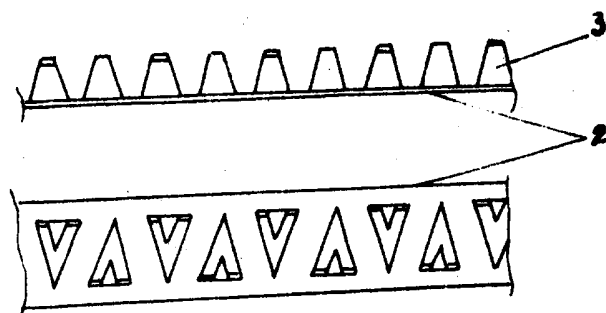
Obr. 3



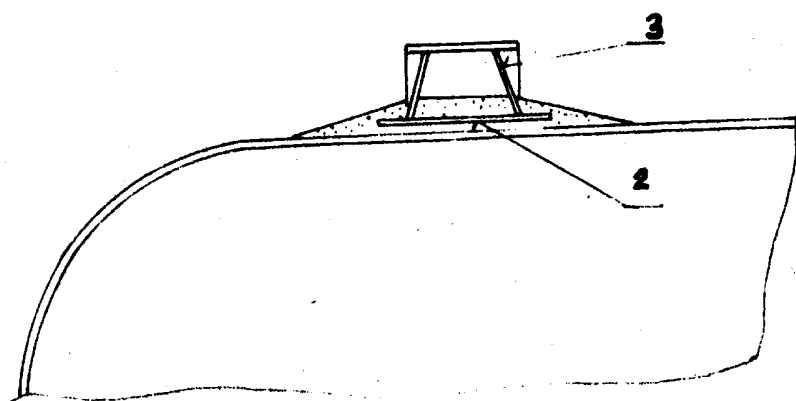
Obr. 4



Obr. 6



Obr. 5



Obr. 7