



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206200553 U

(45)授权公告日 2017. 05. 31

(21)申请号 201621298252.8

(22)申请日 2016.11.30

(73)专利权人 惠安耐亚节能科技有限公司

地址 362000 福建省泉州市惠安县紫山镇  
达利饮料厂斜对面善缘佛具店

(72)发明人 林珠贵 连超强 连建腾

(51)Int.Cl.

B23P 23/02(2006.01)

B23Q 1/00(2006.01)

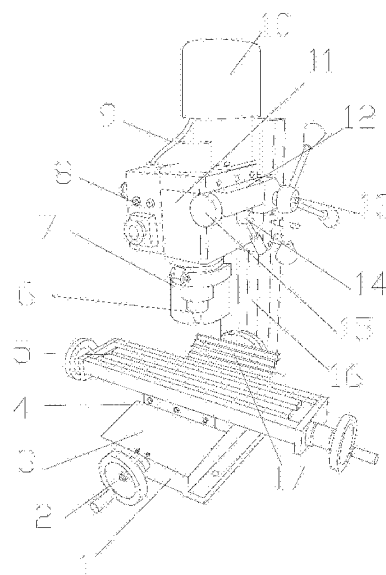
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种阀体钻铣数控设备

### (57)摘要

本实用新型公开了一种阀体钻铣数控设备，其结构包括底座、转筒、放物板、升降台、工作台、铣刀、保护壳、操作箱、电线、电动机、连接盒、调节杆、蝶阀、手动阀、调节转钮、升降支架、紧压板，所述底座与转筒活动连接，所述放物板与底座连接，所述升降台与工作台连接，所述铣刀上设有保护壳，所述操作箱通过电线与电动机连接，所述连接盒与调节杆固定连接，所述蝶阀与调节杆活动连接，所述手动阀与连接盒活动连接，所述调节杆上设有调节转钮，所述升降支架与连接盒活动连接，所述紧压板与底座固定连接，本实用新型一种阀体钻铣数控设备，其结构设有操作箱，操作简便，精准度高。



1. 一种阀体钻铣数控设备,其特征在于:其结构包括底座(1)、转筒(2)、放物板(3)、升降台(4)、工作台(5)、铣刀(6)、保护壳(7)、操作箱(8)、电线(9)、电动机(10)、连接盒(11)、调节杆(12)、蝶阀(13)、手动阀(14)、调节转钮(15)、升降支架(16)、紧压板(17),所述底座(1)与转筒(2)活动连接,所述放物板(3)与底座(1)连接,所述升降台(4)与工作台(5)连接,所述铣刀(6)上设有保护壳(7),所述操作箱(8)通过电线(9)与电动机(10)连接,所述连接盒(11)与调节杆(12)固定连接,所述蝶阀(13)与调节杆(12)活动连接,所述手动阀(14)与连接盒(11)活动连接,所述调节杆(12)上设有调节转钮(15),所述升降支架(16)与连接盒(11)活动连接,所述紧压板(17)与底座(1)固定连接,所述操作箱(8)包括箱体(801)、启动开关(802)、安全提示灯(803)、拆卸螺母(804)、调节转钮(805)、警告提示灯(806),所述箱体(801)与启动开关(802)连接,所述箱体(801)与安全提示灯(803)连接,所述箱体(801)上设有拆卸螺母(804),所述箱体(801)上设有调节转钮(805),所述箱体(801)与警告提示灯(806)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种阀体钻铣数控设备,其特征在于:所述转筒(2)上设有旋转手柄。

3. 根据权利要求1所述的一种阀体钻铣数控设备,其特征在于:所述升降台(4)通过六角螺母与工作台(5)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种阀体钻铣数控设备,其特征在于:所述工作台(5)设有转筒(2)。

5. 根据权利要求1所述的一种阀体钻铣数控设备,其特征在于:所述升降支架(16)上设有升降纹路。

## 一种阀体钻铣数控设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型是一种阀体钻铣数控设备,属于数控设别领域。

### 背景技术

[0002] 钻床和铣床是机械加工行业中常见的一种设备,钻床对零件进行钻孔、扩孔加工,铣床作为零件平面、槽的加工,双者都是具有广泛性用途的通用性机床。然而,随着数控机床的自动化性能的不断提高,钻床、铣床作为传统的加工设备其功能单一的局限性越来越突出。生产企业也开始根据生产状况对传统设备进行不断的改造,加以利用。

[0003] 现有技术公开了申请号为:201420427912.2的一种阀体钻铣数控设备,包括工作台、主轴支撑架、主轴、主轴驱动电机、主轴升降电机、控制装置、横向伺服电机、纵向伺服电机,刀具安装在主轴上,主轴驱动电机的输出轴与主轴连接,主轴驱动电机的输出轴带动主轴旋转,横向伺服电机及纵向伺服电机通过将旋转运动转换为直线运动的传动机构与工作台连接,工作台在横向伺服电机及纵向伺服电机的驱动下作横向及纵向直线运动,主轴升降电机通过将旋转运动转换为直线运动的传动机构与主轴支撑架连接,驱动主轴支撑架作竖直升降运动,主轴安装在主轴支撑架上,主轴驱动电机、主轴升降电机、横向伺服电机、纵向伺服电机与控制装置电连接。本实用新型实现了生产自动化,提高生产效率,且提高加工质量,但是其结构没有操作箱,使用起来有些不便,精准度也比较低。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种阀体钻铣数控设备,以解决。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种阀体钻铣数控设备,其结构包括底座、转筒、放物板、升降台、工作台、铣刀、保护壳、操作箱、电线、电动机、连接盒、调节杆、蝶阀、手动阀、调节转钮、升降支架、紧压板,所述底座与转筒活动连接,所述放物板与底座连接,所述升降台与工作台连接,所述铣刀上设有保护壳,所述操作箱通过电线与电动机连接,所述连接盒与调节杆固定连接,所述蝶阀与调节杆活动连接,所述手动阀与连接盒活动连接,所述调节杆上设有调节转钮,所述升降支架与连接盒活动连接,所述紧压板与底座固定连接,所述操作箱包括箱体、启动开关、安全提示灯、拆卸螺母、调节转钮、警告提示灯,所述箱体与启动开关连接,所述箱体与安全提示灯连接,所述箱体上设有拆卸螺母,所述箱体上设有调节转钮,所述箱体与警告提示灯连接。

[0006] 进一步地,所述转筒上设有旋转手柄。

[0007] 进一步地,所述升降台通过六角螺母与工作台连接。

[0008] 进一步地,所述工作台设有转筒。

[0009] 进一步地,所述升降支架上设有升降纹路。

[0010] 本实用新型的一种阀体钻铣数控设备,其结构设有操作箱,操作简便,精准度高有益效果。

## 附图说明

[0011] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0012] 图1为本实用新型一种阀体钻铣数控设备的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种阀体钻铣数控设备操作箱的结构示意图;

[0014] 图中:底座-1、转筒-2、放物板-3、升降台-4、工作台-5、铣刀-6、保护壳-7、操作箱-8、电线-9、电动机-10、连接盒-11、调节杆-12、蝶阀-13、手动阀-14、调节转钮-15、升降支架-16、紧压板-17、箱体-801、启动开关-802、安全提示灯-803、拆卸螺母-804、调节转钮-805、警告提示灯-806。

## 具体实施方式

[0015] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0016] 6、请参阅图1与图2,本实用新型提供一种阀体钻铣数控设备技术方案:其结构包括底座1、转筒2、放物板3、升降台4、工作台5、铣刀6、保护壳7、操作箱8、电线9、电动机10、连接盒11、调节杆12、蝶阀13、手动阀14、调节转钮15、升降支架16、紧压板17,所述底座1与转筒2活动连接,所述放物板3与底座1连接,所述升降台4与工作台5连接,所述铣刀6上设有保护壳7,所述操作箱8通过电线9与电动机10连接,所述连接盒11与调节杆12固定连接,所述蝶阀13与调节杆12活动连接,所述手动阀14与连接盒11活动连接,所述调节杆12上设有调节转钮15,所述升降支架16与连接盒11活动连接,所述紧压板17与底座1固定连接,所述操作箱8包括箱体801、启动开关802、安全提示灯803、拆卸螺母804、调节转钮805、警告提示灯806,所述箱体801与启动开关802连接,所述箱体801与安全提示灯803连接,所述箱体801上设有拆卸螺母804,所述箱体801上设有调节转钮805,所述箱体801与警告提示灯806连接,所述转筒2上设有旋转手柄,所述升降台4通过六角螺母与工作台5连接,所述工作台5设有转筒2,所述升降支架16上设有升降纹路。

[0017] 在进行使用时,将物品放到工作台5上,打开操作箱8的启动开关802,将蝶阀13转动进行连接盒11的升降,然后调整铣刀6进行使用。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0019] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

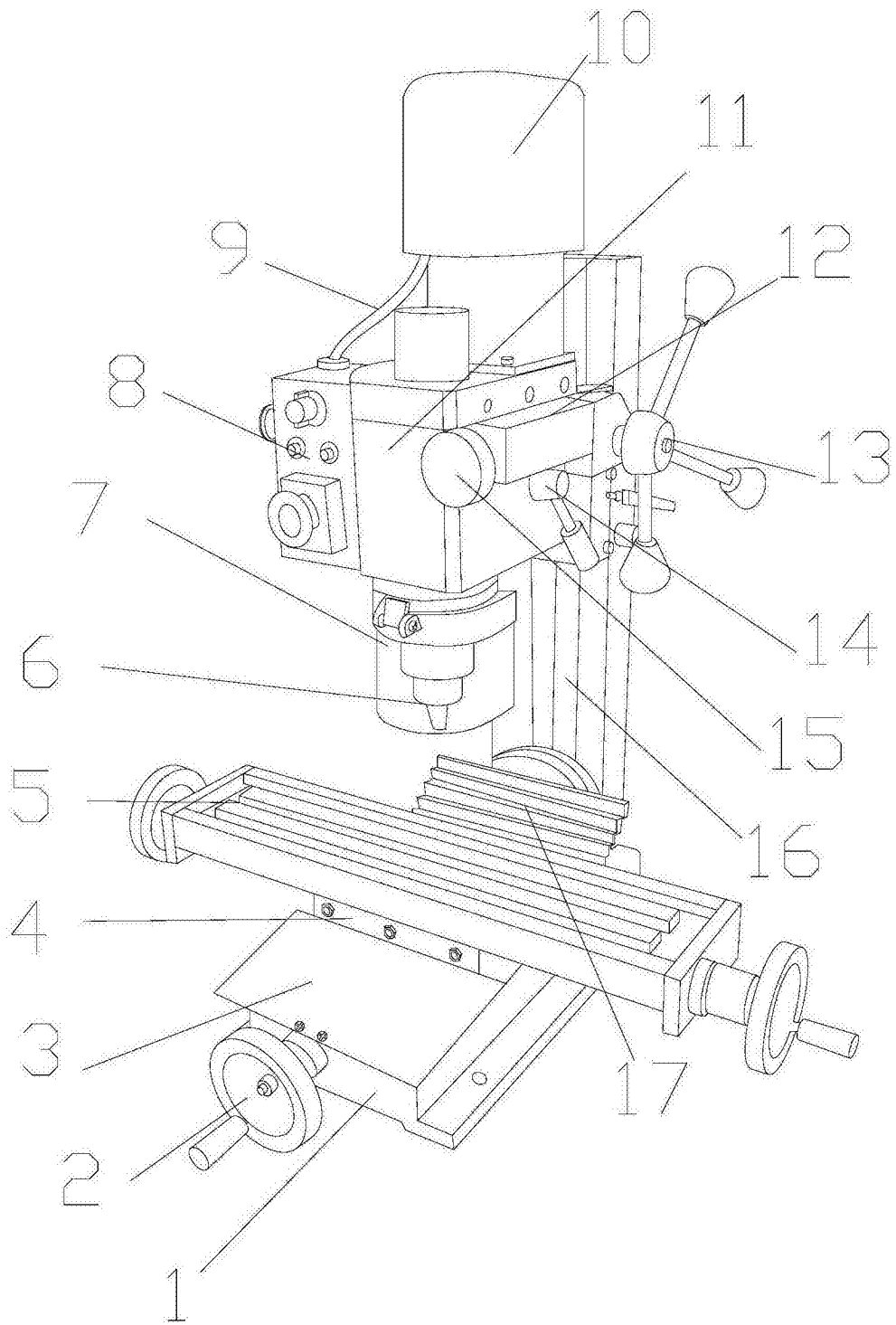


图1

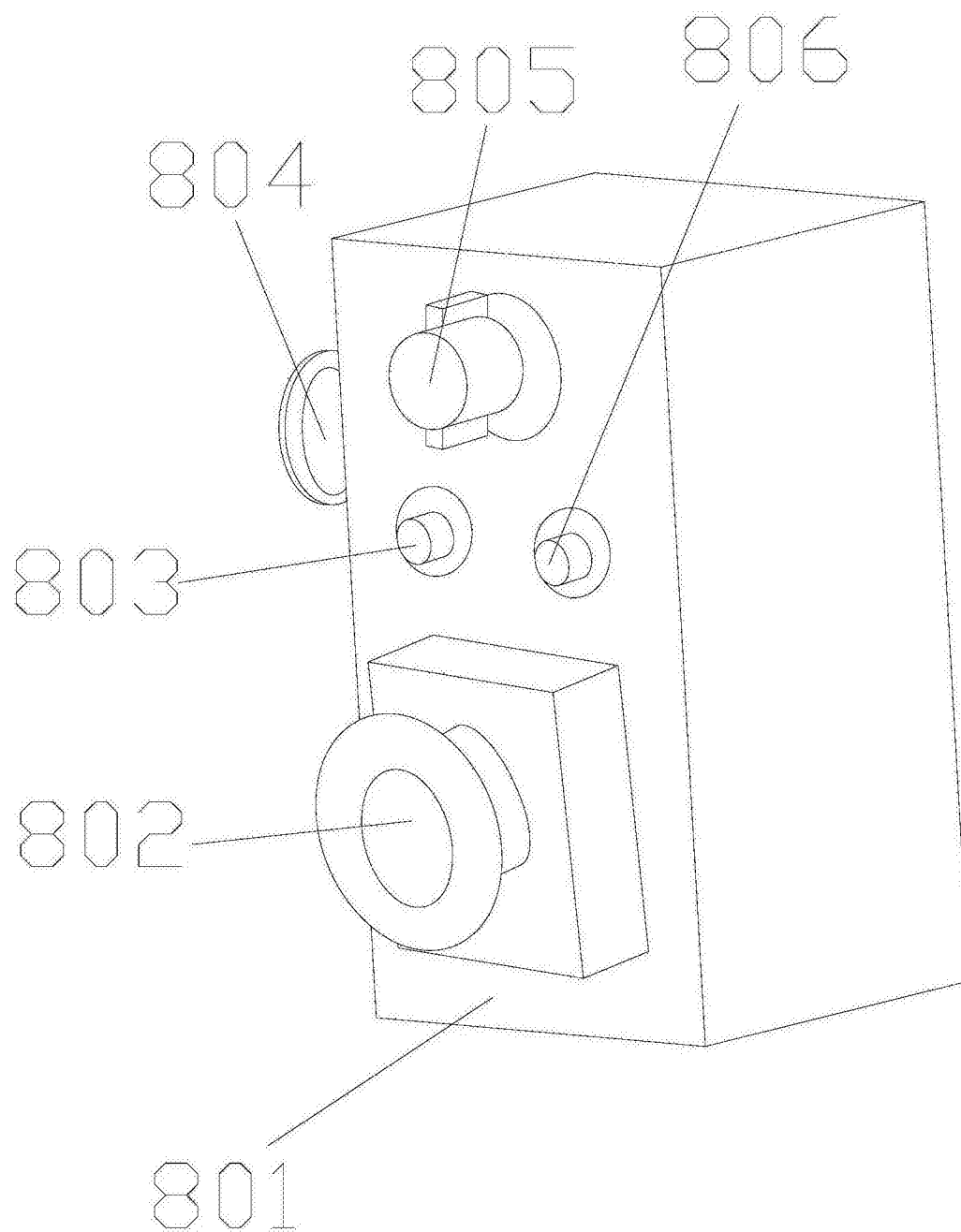


图2