



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206284250 U

(45)授权公告日 2017. 06. 30

(21)申请号 201621407570.3

(22)申请日 2016.12.21

(73)专利权人 广东湛杨饼业有限公司

地址 524543 广东省湛江市吴川市吉兆湾
路口侧

(72)发明人 杨文勇 张嘉强

(74)专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 张月光 林伟斌

(51)Int.Cl.

A21C 11/08(2006.01)

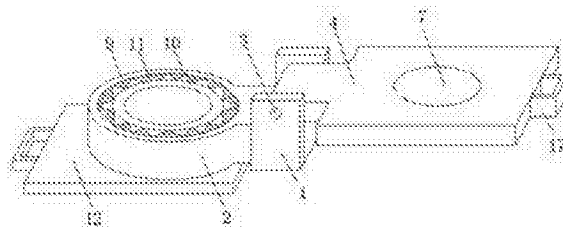
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种组合式月饼模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种组合式月饼模具,包括卡座,卡座的侧面固定连接有侧围,卡座的内壁通过转轴活动连接有上模盖,上模盖的内壁开设有整圈的第一凹槽,上模盖的表面开设有和第一凹槽相连通的第二凹槽,第一凹槽内卡接有设置在上模板侧面的卡针,侧围的内壁设置有内卡齿,内卡齿与设置在侧围模筒周圈的外卡齿啮合,侧围的底部固定连接有下模盖,下模盖的上表面开设有圆形凹腔。该组合式月饼模具,通过设置上模板、下模板和侧围模筒,可以对月饼的上表面和下表面同时印制花纹,通过设置上模盖、第一凹槽、第二凹槽、上模板和卡针,使上模板可以自由从上模盖上拆卸,可以随意更换上模板,达到了印制不同花纹月饼的目的。



1. 一种组合式月饼模具,包括卡座(1),其特征在于:所述卡座(1)的侧面固定连接有侧围(2),所述卡座(1)的内壁通过转轴(3)活动连接有上模盖(4),所述上模盖(4)的内壁开设有整圈的第一凹槽(5),所述上模盖(4)的表面开设有和第一凹槽(5)相连通的第二凹槽(6),所述第一凹槽(5)内卡接有设置在上模板(7)侧面的卡针(8),所述侧围(2)的内壁设置有内卡齿(9),所述内卡齿(9)与设置在侧围模筒(10)周圈的外卡齿(11)啮合,所述侧围(2)的底部固定连接有下模盖(12),所述下模盖(12)的上表面开设有圆形凹腔(13),所述凹腔(13)的底部设置有两个卡柱(14),所述卡柱(14)与开设在下模板(15)表面的通孔(16)卡接。

2. 根据权利要求1所述的一种组合式月饼模具,其特征在于:所述上模盖(4)和下模盖(12)的侧面均设置有把手(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种组合式月饼模具,其特征在于:所述上模板(7)的形状大小和下模板(15)的形状大小相同。

4. 根据权利要求1所述的一种组合式月饼模具,其特征在于:所述上模板(7)的表面固定连接有扣手(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种组合式月饼模具,其特征在于:所述下模板(15)的厚度和凹腔(13)的深度相等。

一种组合式月饼模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工器械技术领域,具体为一种组合式月饼模具。

背景技术

[0002] 月饼是我国的传统美食,月饼在制作过程中为了使其形成固定的形状会使用到月饼制作模具;通过模具内的内纹可以使月饼制作后具备各样的花纹,十分美观;然而现在我们所用到的模具一般只能对月饼的一面进行按压,如果想要将月饼两面都印上花纹则需要对月饼进行两次按压,而两次按压则可能会破坏月饼的外形,并且我们平时所使用的模具的形状都是固定的,无法印制需求形状不同的月饼。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种组合式月饼模具,解决了普通月饼模具只能对月饼单面印制并且不能更换印制花纹问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种组合式月饼模具,包括卡座,所述卡座的侧面固定连接有侧围,所述卡座的内壁通过转轴活动连接有上模盖,所述上模盖的内壁开设有整圈的第一凹槽,所述上模盖的表面开设有和第一凹槽相连通的第二凹槽,所述第一凹槽内卡接有设置在上模板侧面的卡针,所述侧围的内壁设置有内卡齿,所述内卡齿与设置在侧围模筒周圈的外卡齿啮合,所述侧围的底部固定连接有下模盖,所述下模盖的上表面开设有圆形凹腔,所述凹腔的底部设置有两个卡柱,所述卡柱与开设在下模板表面的通孔卡接。

[0007] 优选的,所述上模盖和下模盖的侧面均设置有把手。

[0008] 优选的,所述上模板的形状大小和下模板的形状大小相同。

[0009] 优选的,所述上模板的表面固定连接有扣手。

[0010] 优选的,所述下模板的厚度和凹腔的深度相等。

[0011] (三)有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种组合式月饼模具。具备以下有益效果:

[0013] (1)、该组合式月饼模具,通过设置上模板、下模板和侧围模筒,可以对月饼的上表面和下表面同时印制花纹,并且通过侧围模具可以将月饼周圈制作成想要的花纹形状。

[0014] (2)、该组合式月饼模具,通过设置上模盖、第一凹槽、第二凹槽、上模板和卡针,使上模板可以通过旋转自由从上模盖上拆卸,从而可以随意更换上模板,达到了印制不同花纹月饼的目的。

[0015] (3)、该组合式月饼模具,通过设置下模盖、凹腔、卡柱、下模板和通孔,使下模板可以自由拆卸更换,达到了印制不同花纹月饼的目的。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型上模盖结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型上模板结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型下模盖结构示意图；

[0020] 图5为本实用新型下模板结构示意图。

[0021] 图中：1卡座、2侧围、3转轴、4上模盖、5第一凹槽、6第二凹槽、7上模板、8卡针、9内卡齿、10侧围模筒、11外卡齿、12下模盖、13凹腔、14卡柱、15下模板、16通孔、17把手、18扣手。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1-5所示，本实用新型提供一种技术方案：一种组合式月饼模具，包括卡座1，卡座1的侧面固定连接有侧围2，卡座1的内壁通过转轴3活动连接有上模盖4，通过转轴3将上模盖4活动连接，使得上模盖4和下模盖12之间可以通过转轴3旋转，从而可以自由开合，上模盖4的内壁开设有整圈的第一凹槽5，上模盖4的表面开设有和第一凹槽5相连通的第二凹槽6，第一凹槽5内卡接有设置在上模板7侧面的卡针8，卡针8通过第一凹槽5进入第二凹槽6，旋转上模板7，使卡针8在第二凹槽6内旋转，使上模板7卡接在上模盖4上，需要拆卸更换时，旋转上模板7，使卡针8旋转到与第一凹槽5相对应的位置，将上模板7拔出，通过设置上模盖4、第一凹槽5、第二凹槽6、上模板7和卡针8，使上模板7可以通过旋转自由从上模盖4上拆卸，从而可以随意更换上模板7，达到了印制不同花纹月饼的目的，上模板7的表面固定连接有扣手18，通过扣手18，方便旋转拆卸上模板7，侧围2的内壁设置有内卡齿9，内卡齿9与设置在侧围模筒10周围的外卡齿11啮合，通过内卡齿9与外卡齿11啮合，使得侧围模筒10不会旋转活动，并且可以在竖直方向上自由移动，从而便于更换，侧围2的底部固定连接有以下模盖12，上模盖4和下模盖12的侧面均设置有把手17，通过握住把手17使开合上模盖4和下模盖12更加方便，下模盖12的上表面开设有圆形凹腔13，凹腔13的底部设置有两个卡柱14，卡柱14与开设在下模板15表面的通孔16卡接，通过卡柱14将下模板15卡接，使下模板15不会旋转，并且可以在竖直方向自由拆卸，上模板7的形状大小和下模板15的形状大小相同，使印制出来的月饼均匀并且对称，下模板15的厚度和凹腔13的深度相等，使月饼在印制过程中不会出现断层，通过设置下模盖12、凹腔13、卡柱14、下模板15和通孔16，使下模板15可以自由拆卸更换，达到了印制不同花纹月饼的目的，通过设置上模板7、下模板15和侧围模筒10，可以对月饼的上表面和下表面同时印制花纹，并且通过侧围模具10可以将月饼周围圈制作成想要的花纹形状。

[0024] 使用时，根据印制需求选择好合适的侧围模筒10、上模板7和下模板15，将上模板7上的卡针8对准第一凹槽5，向下按压旋转，使卡针8卡接在第二凹槽6内，从而将上模板7固

定,将下模板15上的通孔16对准卡柱14后向下按压,使下模板15固定,将侧围模筒10套接在侧围2内,通过把手17开合上模盖4和下模盖12,从而将月饼表面按压出不同的花纹。

[0025] 综上可得,该组合式月饼模具,通过设置上模板7、下模板15和侧围模筒10,解决了现有月饼模具无法对月饼两面同时印制花纹并且模具印制花纹固定无法变化的问题。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

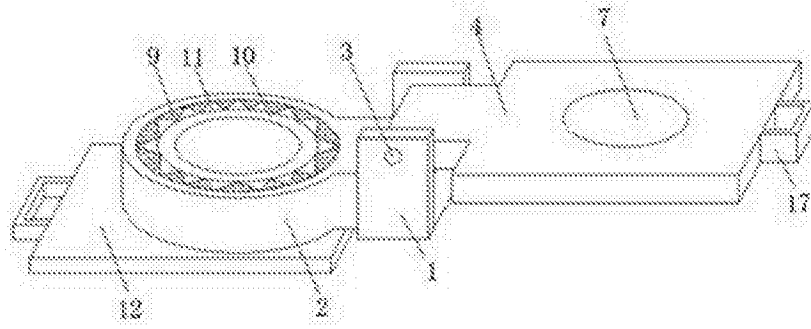


图1

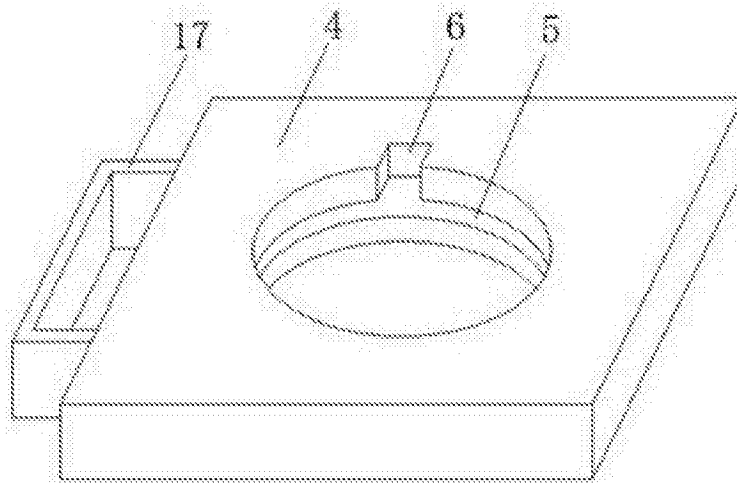


图2

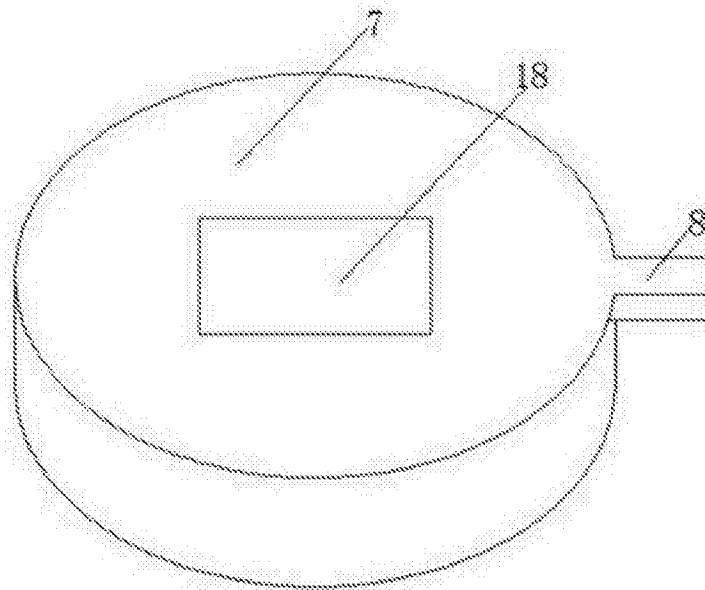


图3

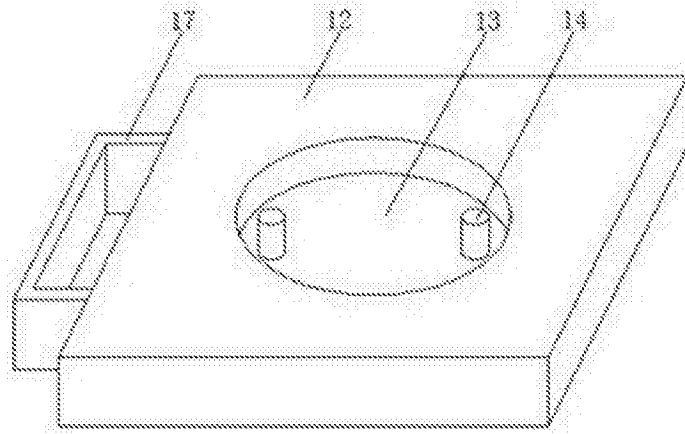


图4

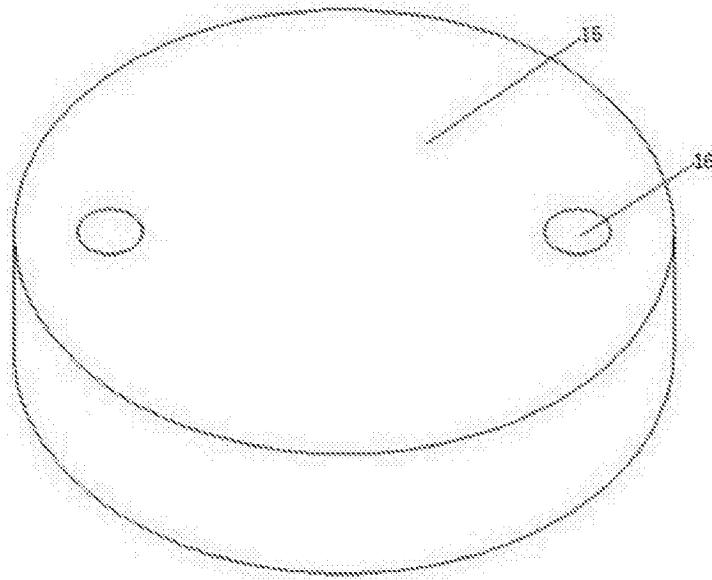


图5