



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 6159/89 (51) Int. Cl. 5: **B 29 C 45/16**
 (22) Indleveringsdag:.... 07 dec 1989 B 65 D 1/46
 (24) Løbedag:..... 06 apr 1989 B 29 K 23:00
 (41) Alm. tilgængelig:.... 07 feb 1990
 (62) Stamansøgningsnummer:.....
 (86) International ansøgning nr.:... PCT/SE89/00179
 (86) International indleveringsdag: 06 apr 1989
 (85) Videreførselsdag: 07 dec 1989
 (30) Prioritet: 08 apr 1988 SE 8801284
 (71) Ansøger: A/S *Haustrup Plastic, Post Box 24; 5550 Langeskov, DK
 (72) Opfinder: Jan Rune *Pedersen, Vesterdalen 10 F; 5260 Odense S, DK
 (74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K

- (54) Beholder til termoplastisk materiale og fremgangsmåde til fremstilling af en preform hertil
 (57) Sammendrag

6159-89

Opfindelsen angår en fremgangsmåde til fremstilling af et emne og/eller en beholder (10, 10a, 11a, 11b), hvis beholderkrop (12) har en lukket bunddel, omfattende en flerlagsstruktur, hvori der indgår et første plastmateriale (15) og et andet plastmateriale (16), hvorved en sprøjtestøbemaskine (30) sprøjtestøber beholderen (11a, 11b, 11c) eller en forform (10a, 10b, 10c) til beholderen. Ifølge opfindelsen styres sprøjtestøbeformen ved formningen af beholderen eller forformen således, at det andet plastmateriale (16) placeres i beholderens bunddel (20a, 20b, 20c), hvorved det andet plastmateriale (16) har en højere stivhed end det første materiale (15) ved en temperatur, som er højere end blødgøringspunktet for det første materiale.

Opfindelsen angår endvidere en beholder, som er fremstillet ved den ovennævnte fremgangsmåde, hvorved der i det mindste i bunddelens (20, 20a) centrale parti (21, 21a) indgår en eller flere skiver (22) og/eller ringformede plader (22a) af det andet plastmateriale (16), som har en højere stivhed end det første materiale (15) ved en temperatur, som er højere end blødgøringspunktet for det første materiale.

Fig. 2 6159-89

