



(21) 申请号 202222787400.4

(22) 申请日 2022.10.20

(73) 专利权人 丽水市朝阳皮业有限公司

地址 323000 浙江省丽水市莲都区南明山
街道云景路132号

(72) 发明人 黎昌城

(74) 专利代理机构 浙江千克知识产权代理有限公司 33246

专利代理师 朱雨晨

(51) Int. Cl.

G14B 1/56 (2006.01)

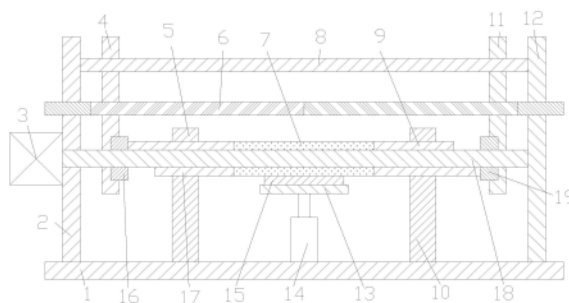
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可调纹路压花机

(57) 摘要

一种可调纹路压花机,包括底板,所述底板上固定安装有第三支撑板和第四支撑板,所述第三支撑板和第四支撑板上转动连接有主轴,所述主轴外侧滑动键连接有第一压花套和第二压花套,所述第一压花套和第二压花套与第三支撑板和第四支撑板滑动连接和转动连接。该结构能通过调节第一压花套和第二压花套的位置来改变压花纹路,并且产生多种压花组合,本实用新型有益的效果是:本实用新型将滚筒设置成两个半圆套,通过调节两个半圆套的相对位置来搭配不同组合的花纹,进而实现对于压花纹路的调节,无需将滚筒拆下即可快速调节压花纹路,组合多样,无需准备多个备用滚筒,简单高效,加工效率高。



1. 一种可调纹路压花机,包括底板(1),其特征是:所述底板(1)上固定安装有第三支撑板(5)和第四支撑板(10),所述第三支撑板(5)和第四支撑板(10)上转动连接有主轴(18),所述主轴(18)外侧滑动键连接有第一压花套(9)和第二压花套(17),所述第一压花套(9)和第二压花套(17)与第三支撑板(5)和第四支撑板(10)滑动连接和转动连接。

2. 根据权利要求1所述的可调纹路压花机,其特征是:所述第一压花套(9)和第二压花套(17)上设有位于第三支撑板(5)和第四支撑板(10)之间的压花部(7)。

3. 根据权利要求1所述的可调纹路压花机,其特征是:所述底板(1)顶部固定安装有第一支撑板(2)和第二支撑板(12),所述第三支撑板(5)和第四支撑板(10)位于第一支撑板(2)和第二支撑板(12)之间,所述第一支撑板(2)上固定安装有电机(3),所述主轴(18)一端与电机(3)连接,所述主轴(18)另一端与第二支撑板(12)转动连接。

4. 根据权利要求3所述的可调纹路压花机,其特征是:所述第一支撑板(2)和第二支撑板(12)之间转动连接有双向丝杠(6),所述双向丝杠(6)上螺纹连接有第一推板(4)和第二推板(11),所述主轴(18)穿过第一推板(4)和第二推板(11),所述第一推板(4)上转动连接有与主轴(18)滑动连接和转动连接的第一支撑座(16),所述第一支撑座(16)与第一压花套(9)左端固定连接。

5. 根据权利要求4所述的可调纹路压花机,其特征是:所述第二推板(11)上转动连接有与主轴(18)滑动连接和转动连接的第二支撑座(19),所述第二支撑座(19)与第二压花套(17)右端固定连接。

6. 根据权利要求4所述的可调纹路压花机,其特征是:所述第一支撑板(2)和第二支撑板(12)之间固定安装有穿过第一推板(4)和第二推板(11)的辅助滑杆(8),所述第一支撑板(2)和第二支撑板(12)与辅助滑杆(8)滑动连接。

7. 根据权利要求5所述的可调纹路压花机,其特征是:所述底板(1)顶部固定安装有位于第三支撑板(5)和第四支撑板(10)之间的升降气缸(14),所述升降气缸(14)输出轴处固定安装有压板(13),所述压板(13)顶部放置有能抵住压花部(7)进行压花操作的皮革(15)。

一种可调纹路压花机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压花机技术领域,尤其涉及一种可调纹路压花机。

背景技术

[0002] 目前,压花机主要用于在各种织物上压花、压泡、压皱、压商标,也可在无纺织、涂层、人革、纸张、铝板上压商标,仿真皮花纹及各类深浅的花型、花纹。尤其在皮革领域,压花机更是必不可少的,但是目前的压花机大都是采用滚筒对皮革表面进行压花,压花纹路受制于滚筒的表面积,因此,压花纹路较为单一,在对不同材质的皮革需要采用不同的压花纹路时,就需要将滚筒整个拆下更换,非常麻烦,因此需要一种能够快速调节压花纹路的压花机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决上述现有技术存在的问题,提供一种可调纹路压花机,以解决背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案:这种可调纹路压花机,包括底板,所述底板上固定安装有第三支撑板和第四支撑板,所述第三支撑板和第四支撑板上转动连接有主轴,所述主轴外侧滑动键连接有第一压花套和第二压花套,所述第一压花套和第二压花套与第三支撑板和第四支撑板滑动连接和转动连接。该结构能够通过调节第一压花套和第二压花套的位置来改变压花纹路,并且产生多种压花组合。

[0005] 为了进一步完善,所述第一压花套和第二压花套上设有位于第三支撑板和第四支撑板之间的压花部。

[0006] 进一步完善,所述底板顶部固定安装有第一支撑板和第二支撑板,所述第三支撑板和第四支撑板位于第一支撑板和第二支撑板之间,所述第一支撑板上固定安装有电机,所述主轴一端与电机连接,所述主轴另一端与第二支撑板转动连接。该结构能够通过主轴带动压花套对皮革进行压花。

[0007] 进一步完善,所述第一支撑板和第二支撑板之间转动连接有双向丝杠,所述双向丝杠上螺纹连接有第一推板和第二推板,所述主轴穿过第一推板和第二推板,所述第一推板上转动连接有与主轴滑动连接和转动连接的第一支撑座,所述第一支撑座与第一压花套左端固定连接。该结构能够通过滑动改变压花套的位置。

[0008] 进一步完善,所述第二推板上转动连接有与主轴滑动连接和转动连接的第二支撑座,所述第二支撑座与第二压花套右端固定连接。

[0009] 进一步完善,所述第一支撑板和第二支撑板之间固定安装有穿过第一推板和第二推板的辅助滑杆,所述第一支撑板和第二支撑板与辅助滑杆滑动连接。

[0010] 进一步完善,所述底板顶部固定安装有位于第三支撑板和第四支撑板之间的升降气缸,所述升降气缸输出轴处固定安装有压板,所述压板顶部放置有能抵住压花部进行压花操作的皮革。该结构能够在改变压花套的位置时,暂时停止对皮革的压花操作。

[0011] 本实用新型有益的效果是：本实用新型将滚筒设置成两个半圆套，通过调节两个半圆套的相对位置来搭配不同组合的花纹，进而实现对于压花纹路的调节，无需将滚筒拆下即可快速调节压花纹路，组合多样，无需准备多个备用滚筒，简单高效，加工效率高。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型中第一压花套和第二压花套的结构示意图。

[0014] 附图标记说明：底板1、第一支撑板2、电机3、第一推板4、第三支撑板5、双向丝杠6、压花部7、辅助滑杆8、第一压花套9、第四支撑板10、第二推板11、第二支撑板12、压板13、升降气缸14、皮革15、第一支撑座16、第二压花套17、主轴18、第二支撑座19。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 参照附图1、2：本实施例中这种可调纹路压花机，包括底板1，所述底板1上固定安装有第三支撑板5和第四支撑板10，所述第三支撑板5和第四支撑板10上转动连接有主轴18，所述主轴18外侧滑动键连接有第一压花套9和第二压花套17，所述第一压花套9和第二压花套17与第三支撑板5和第四支撑板10滑动连接和转动连接。所述第一压花套9和第二压花套17上设有位于第三支撑板5和第四支撑板10之间的压花部7。所述底板1顶部固定安装有第一支撑板2和第二支撑板12，所述第三支撑板5和第四支撑板10位于第一支撑板2和第二支撑板12之间，所述第一支撑板2上固定安装有电机3，所述主轴18一端与电机3连接，所述主轴18另一端与第二支撑板12转动连接。所述第一支撑板2和第二支撑板12之间转动连接有双向丝杠6，所述双向丝杠6上螺纹连接有第一推板4和第二推板11，所述主轴18穿过第一推板4和第二推板11，所述第一推板4上转动连接有与主轴18滑动连接和转动连接的第一支撑座16，所述第一支撑座16与第一压花套9左端固定连接。所述第二推板11上转动连接有与主轴18滑动连接和转动连接的第二支撑座19，所述第二支撑座19与第二压花套17右端固定连接。所述第一支撑板2和第二支撑板12之间固定安装有穿过第一推板4和第二推板11的辅助滑杆8，所述第一支撑板2和第二支撑板12与辅助滑杆8滑动连接。所述底板1顶部固定安装有位于第三支撑板5和第四支撑板10之间的升降气缸14，所述升降气缸14输出轴处固定安装有压板13，所述压板13顶部放置有能抵住压花部7进行压花操作的皮革15。

[0017] 使用时，启动电机3带动主轴18旋转，主轴18旋转带动第一压花套9和第二压花套17转动进而对皮革15进行压花，当需要调节压花纹路时，升降气缸14下降，然后转动双向丝杠6带动第一推板4和第二推板11相互靠近或者相互远离，带动第一压花套9和第二压花套17的位置发生改变来调节压花部7的组合方式，从而改变皮革15上的压花纹路。

[0018] 虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述，但是，本专业普通技术人员应当了解，在权利要求书的范围内，可作形式和细节上的各种各样变化。

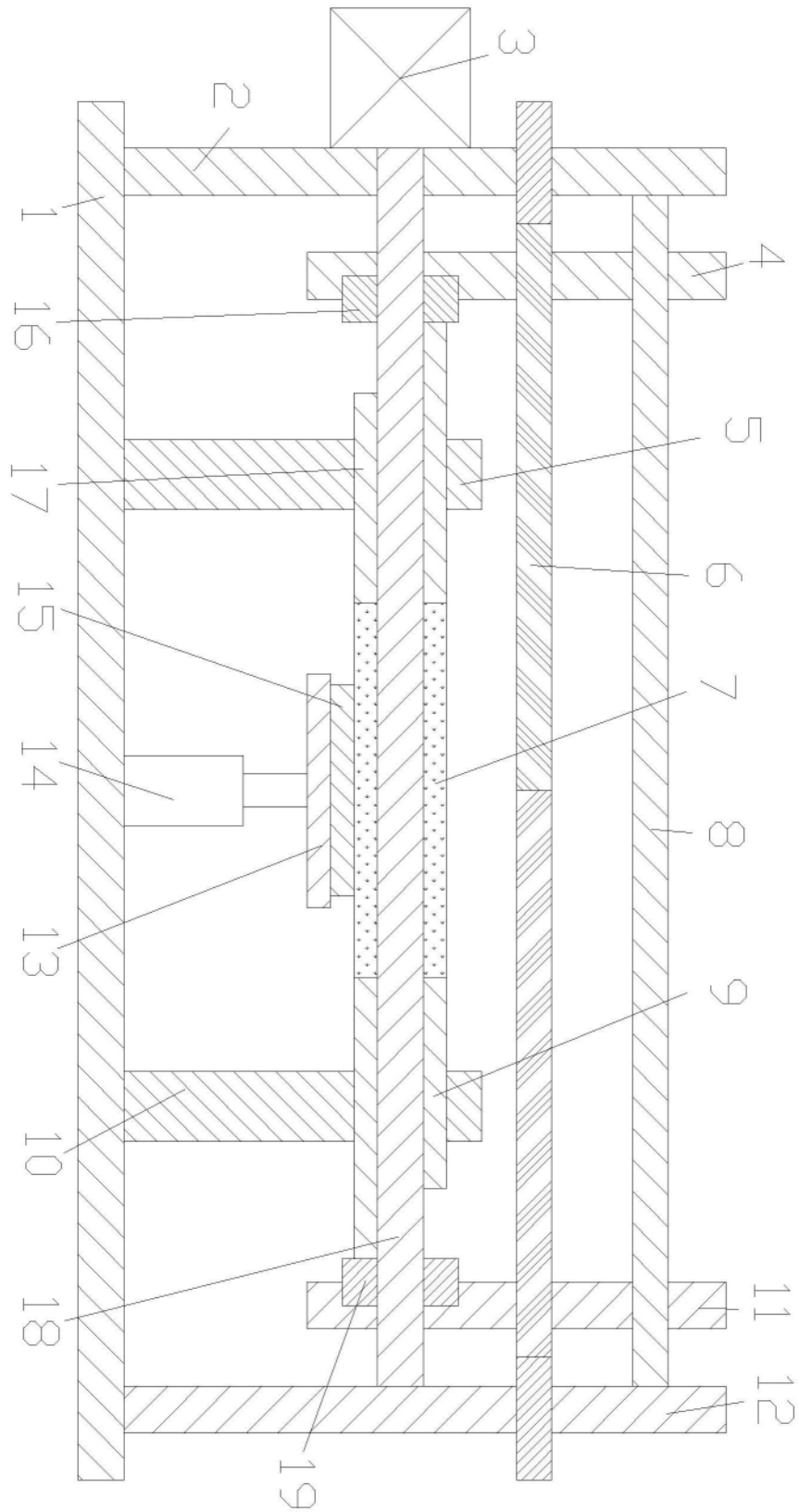


图1

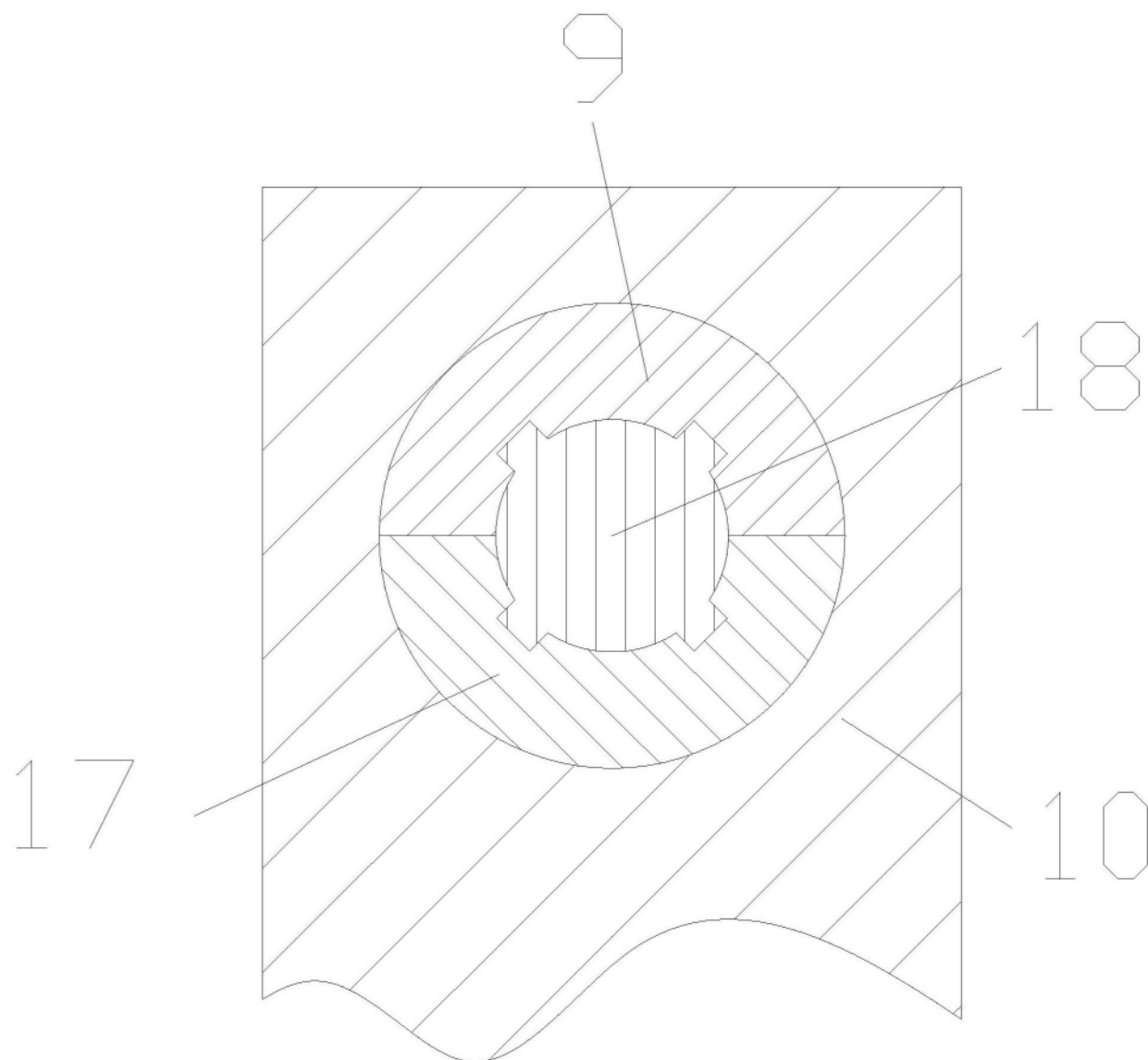


图2