(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218841279 U
(45)授权公告日 2023.04.11

(21)申请号 202223045783.4

(22)申请日 2022.11.16

(73)专利权人 云南名博实业有限公司
地址 650000 云南省昆明市高新区新城高新技术产业基地B-4-7地块

(72)发明人 黄飞 王茂刚 吴方奴 孙震 戈应仓 李莎莎 邓小琴

(74)专利代理机构 成都市鼎宏恒业知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 51248
专利代理师 段和香

(51)Int.Cl.
B65H 37/04(2006.01)
B65H 23/032(2006.01)
B65H 37/02(2006.01)

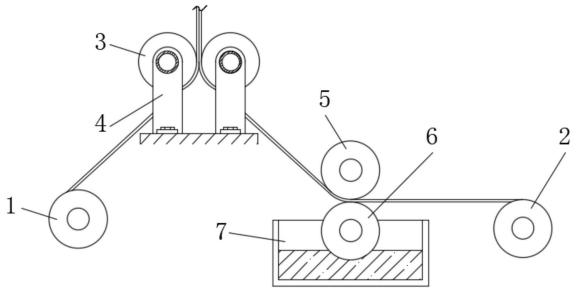
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种辊管上铝箔卷放置对准装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种辊管上铝箔卷放置对准装置,包括第一放卷辊、第二放卷辊和两个复合辊,所述第一放卷辊一侧设置第二放卷辊,且第二放卷辊的表面缠绕连接有铝箔;本实用新型中,通过在两个复合辊的辊轴上安装支架,且支架内侧对应铝箔或纸张设置用于对准的U型导板,当放卷的铝箔和纸张伸向两个复合辊之间时,由于支架内壁通过轴承座转动连接有两个U型导板,且两个U型导板分布在放卷状态的铝箔或纸张两侧,两个U型导板能够根据铝箔或纸张的倾斜方向进行适应性调节,使得U型导板内侧安装的圆筒能够与铝箔或纸张滚动连接,此过程中,通过推动滑杆上套设的T型移动块,使得移动块能够与铝箔或纸张侧面相接触,具有限位的作用下。



CN 218841279 U

1.一种辊管上铝箔卷放置对准装置,包括第一放卷辊(1)、第二放卷辊(2)和两个复合辊(3),其特征在于:所述第一放卷辊(1)一侧设置第二放卷辊(2),且第二放卷辊(2)的表面缠绕连接有铝箔,所述第一放卷辊(1)的表面缠绕安装有纸张,所述第一放卷辊(1)和第二放卷辊(2)之间设置胶池(7),且胶池(7)内转动安装有施胶辊(6),所述施胶辊(6)的上方设置压辊(5),且压辊(5)和施胶辊(6)之间穿插设置铝箔,所述第一放卷辊(1)和压辊(5)之间设置两个复合辊(3),且两个复合辊(3)的辊轴上通过轴承连接有支架(4),所述复合辊(3)的下方设置两个U型导板(8),且两个U型导板(8)相离的一端均焊接有端柱(9),所述端柱(9)通过轴承座与支架(4)内壁相连,所述U型导板(8)内侧焊接有两个U型杆(13),且两个U型杆(13)的表面均套接有圆筒(14),所述U型导板(8)的边缘处焊接有滑杆(11),且滑杆(11)上套接有移动块(12),所述移动块(12)的表面螺纹连接有梅花旋钮(15),且梅花旋钮(15)的一端与滑杆(11)相抵。

2.根据权利要求1所述的一种辊管上铝箔卷放置对准装置,其特征在于:所述支架(4)为U型结构,且支架(4)的两端均焊接有安装耳(10)。

3.根据权利要求1所述的一种辊管上铝箔卷放置对准装置,其特征在于:所述施胶辊(6)的下部延伸至胶池(7)的胶液内侧。

4.根据权利要求1所述的一种辊管上铝箔卷放置对准装置,其特征在于:所述支架(4)内侧设置有两个U型导板(8),且两个U型导板(8)的端柱(9)均通过轴承座与支架(4)内壁相连,并且两个U型导板(8)关于支架(4)竖直中线对称。

5.根据权利要求1所述的一种辊管上铝箔卷放置对准装置,其特征在于:所述U型导板(8)的表面焊接有两个滑杆(11),且两个滑杆(11)上套接有T型结构的移动块(12),所述移动块(12)的局部延伸至U型导板(8)内侧。

6.根据权利要求1所述的一种辊管上铝箔卷放置对准装置,其特征在于:所述第一放卷辊(1)的纸张与第二放卷辊(2)的铝箔延伸至两个复合辊(3)之间。

一种辊管上铝箔卷放置对准装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝箔纸生产技术领域，尤其涉及一种辊管上铝箔卷放置对准装置。

背景技术

[0002] 铝箔纸作为一种工业制造原辅材料，由于铝箔纸具有容易定型、遮光、无污染、价格低廉、防潮及美观等优点，被广泛用于包装防护，生活用品，建筑等，其中，铝箔纸在生产过程中，需要将铝箔和纸张粘合为一，由于纸张和铝箔经由不同的放卷机导入到复合滚轴上，当纸张厚薄不均或者滚轴本身出现机械抖动时，纸张与铝箔难以完全对准。

[0003] 专利号CN207059417U公开了一种用于烟纸印刷的新型铝箔纸复合装置，涉及印刷加工领域，该装置包括第一放卷机构、第二放卷机构和两相对设置的压料辊，所述第一放卷机构用于放置纸张，所述第二放卷机构用于放置铝箔，所述第一放卷机构与相应的压料辊之间设置有第一牵引辊，所述第二放卷机构与相应的压料辊之间设置有第二牵引辊，所述第一牵引辊与第二牵引辊位于同一高度，所述第一牵引辊上设置有对齐机构，所述对齐机构位于第一牵引辊的纸张边缘处，其用于检测所述第二牵引辊的铝箔是否与纸张对齐，且所述第二牵引辊与第二放卷机构之间设置有调整机构，所述调整机构用于调整铝箔的位置至与纸张对齐。本实用新型能够使得纸张与铝箔完全对准。

[0004] 上述方案通过在第一放卷机构、第二放卷机构之间设置对齐机构实现纸张与铝箔的对准，但是由于第一放卷机构、第二放卷机构放卷的纸张与铝箔复合状态下极易发生偏移的现象，导致纸张与铝箔的对准存在偏差，影响最终铝箔纸的复合效果。

[0005] 为此，提出了一种辊管上铝箔卷放置对准装置，具备箔纸卷高效放置对准的优点，进而解决上述背景技术中的问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种辊管上铝箔卷放置对准装置。

[0007] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：一种辊管上铝箔卷放置对准装置，包括第一放卷辊、第二放卷辊和两个复合辊，所述第一放卷辊一侧设置第二放卷辊，且第二放卷辊的表面缠绕连接有铝箔，所述第一放卷辊的表面缠绕安装有纸张，所述第一放卷辊和第二放卷辊之间设置胶池，且胶池内转动安装有施胶辊，所述施胶辊的上方设置压辊，且压辊和施胶辊之间穿插设置铝箔，所述第一放卷辊和压辊之间设置两个复合辊，且两个复合辊的辊轴上通过轴承连接有支架，所述复合辊的下方设置两个U型导板，且两个U型导板相离的一端均焊接有端柱，所述端柱通过轴承座与支架内壁相连，所述U型导板内侧焊接有两个U型杆，且两个U型杆的表面均套接有圆筒，所述U型导板的边缘处焊接有滑杆，且滑杆上套接有移动块，所述移动块的表面螺纹连接有梅花旋钮，且梅花旋钮的一端与滑杆相抵。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:所述支架为U型结构,且支架的两端均焊接有安装耳。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:所述施胶辊的下部延伸至胶池的胶液内侧。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:所述支架内侧设置有两个U型导板,且两个U型导板的端柱均通过轴承座与支架内壁相连,并且两个U型导板关于支架竖直中线对称。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:所述U型导板的表面焊接有两个滑杆,且两个滑杆上套接有T型结构的移动块,所述移动块的局部延伸至U型导板内侧。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:所述第一放卷辊的纸张与第二放卷辊的铝箔延伸至两个复合辊之间。

[0013] 本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 本实用新型中,通过在两个复合辊的辊轴上安装支架,且支架内侧对应铝箔或纸张设置用于对准的U型导板,当放卷的铝箔和纸张伸向两个复合辊之间时,由于支架内壁通过轴承座转动连接有两个U型导板,且两个U型导板分布在放卷状态的铝箔或纸张两侧,两个U型导板能够根据铝箔或纸张的倾斜方向进行适应性调节,使得U型导板内侧安装的圆筒能够与铝箔或纸张滚动连接,此过程中,通过推动滑杆上套设的T型移动块,使得移动块能够与铝箔或纸张侧面相接触,具有限位的作用下,实现铝箔或纸张的纠偏以及对准,保障铝箔或纸张复合的效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种辊管上铝箔卷放置对准装置的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种辊管上铝箔卷放置对准装置的支架结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型一种辊管上铝箔卷放置对准装置的U型导板结构示意图。

[0018] 图例说明:

[0019] 1、第一放卷辊;2、第二放卷辊;3、复合辊;4、支架;5、压辊;6、施胶辊;7、胶池;8、U型导板;9、端柱;10、安装耳;11、滑杆;12、移动块;13、U型杆;14、圆筒;15、梅花旋钮。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 根据本实用新型的实施例,提供了一种辊管上铝箔卷放置对准装置。

[0022] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明,如图1-3所示,根据本实用新型实施例的一种辊管上铝箔卷放置对准装置,包括第一放卷辊1、第二放卷辊2和两个复合辊3,第一放卷辊1一侧设置第二放卷辊2,且第二放卷辊2的表面缠绕连接有铝箔,第一放卷辊1的表面缠绕安装有纸张,第一放卷辊1和第二放卷辊2之间设置胶池7,且胶池7内转动安装有施胶辊6,施胶辊6的上方设置压辊5,且压辊5和施胶辊6之间穿插设置铝箔,第一放卷辊1和压辊5之间设置两个复合辊3,且两个复合辊3的辊轴上通过轴承连接有支架4,复合辊3的下方设置两个U型导板8,且两个U型导板8相离的一端均焊接有端柱9,端柱9通过轴承

座与支架4内壁相连，U型导板8内侧焊接有两个U型杆13，且两个U型杆13的表面均套接有圆筒14，U型导板8的边缘处焊接有滑杆11，且滑杆11上套接有移动块12，移动块12的表面螺纹连接有梅花旋钮15，且梅花旋钮15的一端与滑杆11相抵，通过在两个复合辊3的辊轴上安装支架4，且支架4内侧对应铝箔或纸张设置用于对准的U型导板8，当放卷的铝箔和纸张伸向两个复合辊3之间时，由于支架4内壁通过轴承座转动连接有两个U型导板8，且两个U型导板8分布在放卷状态的铝箔或纸张两侧，两个U型导板8能够根据铝箔或纸张的倾斜方向进行适应性调节，使得U型导板8内侧安装的圆筒14能够与铝箔或纸张滚动连接，保持铝箔或纸张放卷状态的流畅度，此过程中，通过推动滑杆11上套设的T型移动块12，使得移动块12能够与铝箔或纸张侧面相接触，然后旋动移动块12表面螺纹连接梅花旋钮15，使得移动块12固定与滑杆11的表面，保持移动块12持续与铝箔或纸张的侧面处于接触状态，具有限位的作用下，实现铝箔或纸张的纠偏以及对准；

[0023] 在一个实施例中，支架4为U型结构，且支架4的两端均焊接有安装耳10，通过安装耳10能够将支架4固定于安装平台上，保持两个复合辊3安装的可靠性。

[0024] 在一个实施例中，施胶辊6的下部延伸至胶池7的胶液内侧，通过施胶辊6能够为铝箔供胶，以便粘合。

[0025] 在一个实施例中，支架4内侧设置有两个U型导板8，且两个U型导板8的端柱9均通过轴承座与支架4内壁相连，并且两个U型导板8关于支架4竖直中线对称，通过两个U型导板8能够对铝箔或纸张的两侧进行包覆，便于导向。

[0026] 在一个实施例中，U型导板8的表面焊接有两个滑杆11，且两个滑杆11上套接有T型结构的移动块12，移动块12的局部延伸至U型导板8内侧，通过两个滑杆11能够保持移动块12移动的平稳性，而移动块12能够对铝箔或纸张进行限位和防纠偏。

[0027] 在一个实施例中，第一放卷辊1的纸张与第二放卷辊2的铝箔延伸至两个复合辊3之间，通过两个复合辊3能够将纸张和涂覆胶液的铝箔粘合为一。

[0028] 工作原理：

[0029] 使用时，通过第一放卷辊1和第二放卷辊2放卷其表面缠绕的铝箔或纸张，由于第二放卷辊2的铝箔伸入压辊5和施胶辊6之间，使得由胶池7获取胶液的施胶辊6涂覆于放卷的铝箔表面，直至伸入两个复合辊3之间的铝箔或纸张粘合为一，此过程中，通过在两个复合辊3的辊轴上安装支架4，且支架4内侧对应铝箔或纸张设置用于对准的U型导板8，当放卷的铝箔和纸张伸向两个复合辊3之间时，由于支架4内壁通过轴承座转动连接有两个U型导板8，且两个U型导板8分布在放卷状态的铝箔或纸张两侧，两个U型导板8能够根据铝箔或纸张的倾斜方向进行适应性调节，使得U型导板8内侧安装的圆筒14能够与铝箔或纸张滚动连接，保持铝箔或纸张放卷状态的流畅度，此过程中，通过推动滑杆11上套设的T型移动块12，使得移动块12能够与铝箔或纸张侧面相接触，然后旋动移动块12表面螺纹连接梅花旋钮15，使得移动块12固定与滑杆11的表面，保持移动块12持续与铝箔或纸张的侧面处于接触状态，具有限位的作用下，实现铝箔或纸张的纠偏以及对准，保障铝箔或纸张复合的效果。

[0030] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均

应包含在本实用新型的保护范围之内。

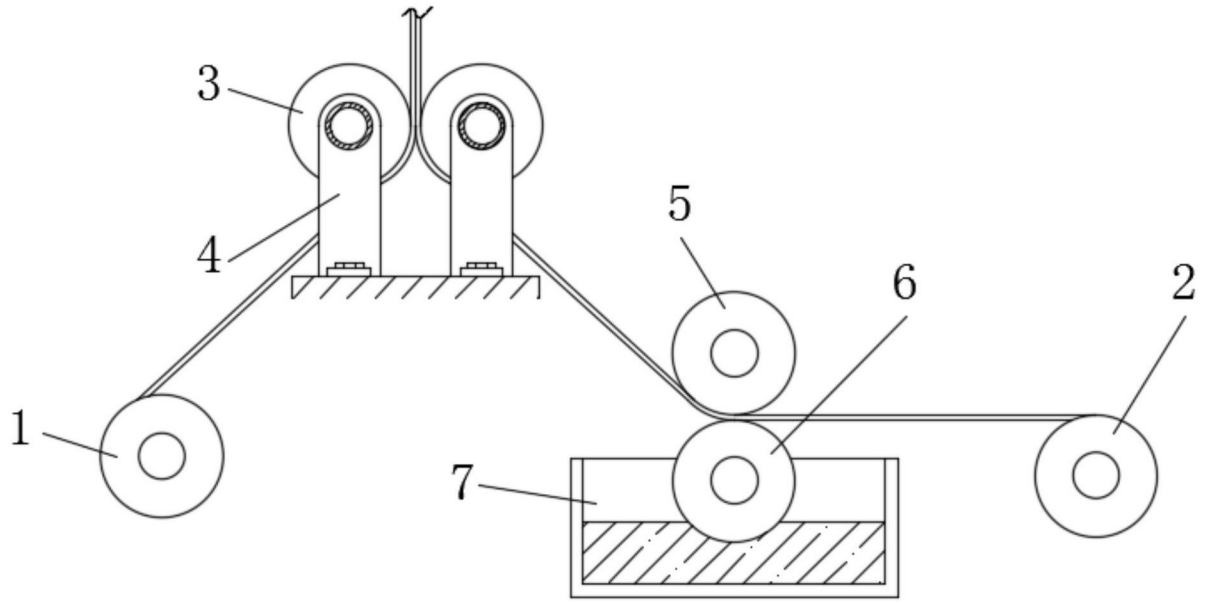


图1

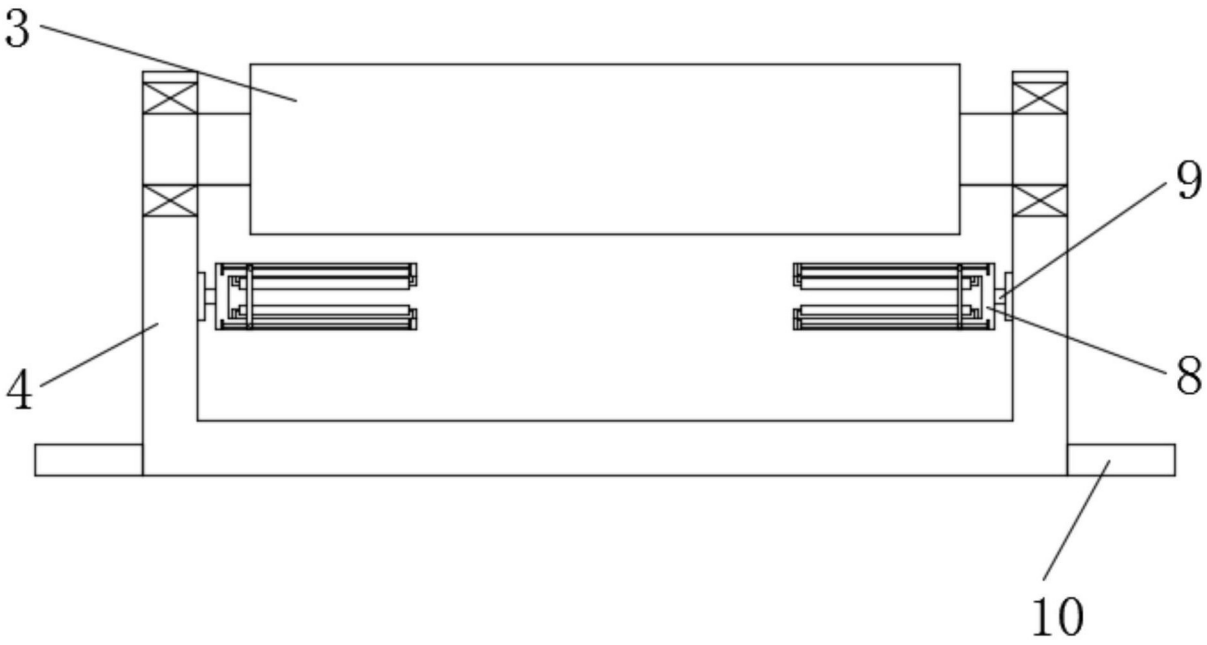


图2

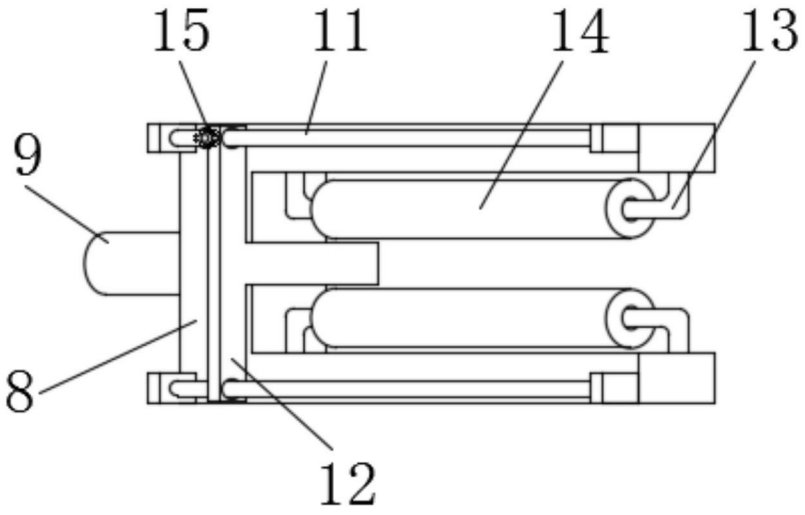


图3