

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

G01B 5/00 (2006.01)

G01B 5/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720074155.5

[45] 授权公告日 2008 年 7 月 2 日

[11] 授权公告号 CN 201081657Y

[22] 申请日 2007. 8. 28

[21] 申请号 200720074155.5

[73] 专利权人 上海德真工贸有限公司

地址 201702 上海市青浦区徐泾镇徐泾中路
559 号

[72] 发明人 李海华 陆耀明 邹湘京

[74] 专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限公司
代理人 刘粉宝

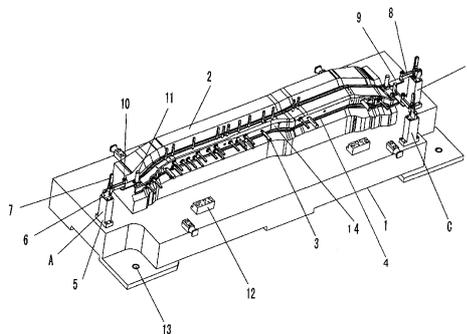
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种汽车仪表盘骨架横梁上检测装置

[57] 摘要

本实用新型公开了一种汽车仪表盘骨架横梁上检测装置，包括底座、固定在底座上的用来放置被检测零件的操作台、三个用来将被检测零件固定在操作台上的扣紧装置；所述操作台的台面为一个台阶形的类坡面，该类坡面上设有与被检测零件外形相吻合的上凸安置槽。本实用新型能够摒弃了常规检测装置中的繁琐方法，能够很有效的实现方便、快速的检测。



1、一种汽车仪表盘骨架横梁上检测装置，包括底座、固定在底座上的用来放置被检测零件的操作台、三个用来将被检测零件固定在操作台上的扣紧装置；其特征在于，所述操作台的台面为一个台阶形的类坡面，该类坡面上设有与被检测零件外形相吻合的上凸安置槽，安置槽的底面与侧面上设有与被检测零件相对应的检测开孔；所述还包括与上述检测开孔孔径相对应的检测棒。

2、根据权利要求1的汽车仪表盘骨架横梁上检测装置，其特征在于，所述扣紧装置还包括与底座固定连接的立柱，立柱的上端螺栓连接有机架，机架上设有一悬臂，悬臂的后端设有一可抬起该悬臂的拨动把手，悬臂的前端头通过活动销轴连接一连杆臂手。

3、根据权利要求1的汽车仪表盘骨架横梁上检测装置，其特征在于，所述操作台面上设有用来检测零件的参数标尺。

4、根据权利要求1的汽车仪表盘骨架横梁上检测装置，其特征在于，所述每根检测棒粗细不同，棒身直径与被检测零件和操作台上检测开孔相对应。

5、根据权利要求1的汽车仪表盘骨架横梁上检测装置，其特征在于，所述装置的底座上还安置有两个各种孔径的用来插检测棒的插槽。

6、根据权利要求1的汽车仪表盘骨架横梁上检测装置，其特征在于，所述底座上设有固定阶梯，阶梯上设有固定孔。

一种汽车仪表盘骨架横梁上检测装置

技术领域

本实用新型涉及一种横梁检测装置，特别涉及一种汽车仪表盘骨架横梁上检测装置。

背景技术

在汽车成为我们的主要交通工具同时，其的生产工艺也是越来越先进，各种零件的生产和检测也是越来越先进和快速。但有些零件的检测技术还是很繁琐，这个给提高生产速度带来了很大的麻烦。在现在汽车的仪表盘骨架横梁的检测还是依靠人工一个一个按照上面的孔来检测，这样的方法需要工人在检测完一个孔以后再移动横梁再对好孔然后再插入检测棒进行检测，这需要工人在重复几个同样的工作，当需要检测的孔很多的时候，这样的检测方法就显得特别的繁琐，既浪费劳动力又浪费时间。

实用新型内容

本实用新型是针对现有技术中检测横梁装置中不能方便、快速的检测出横梁是否合格，而提出的一种汽车仪表盘骨架横梁上检测装置。

为了达到所述目的，本实用新型提供的装置包括底座、固定在底座上的用来放置被检测零件的操作台、三个用来将被检测零件固定在操作台上的扣紧装置；其所述操作台的台面为一个台阶形的类坡面，该类坡面上设有与被检测零件外形相吻合的上凸安置槽，安置槽的底

面与侧面上设有与被检测零件相对应的检测开孔；所述还包括与上述检测开孔孔径相对应的检测棒。

所述扣紧装置还包括与底座固定连接的立柱，立柱的上端螺栓连接有机架，机架上设有一悬臂，悬臂的后端设有一可抬起该悬臂的拨动把手，悬臂的前端头通过活动销轴连接一连杆臂手。

所述操作台面上设有用来检测零件的参数标尺。

所述每根检测棒粗细不同，棒身直径与被检测零件和操作台上检测开孔相对应。

所述装置的底座上还安置有两个各种孔径的用来插检测棒的插槽。

所述底座上设有固定阶梯，阶梯上设有固定孔。

本实用新型摒弃了以前常规装置中一个孔一个孔的检测方法，采用多方位同时检测，从而省去了很多繁琐的步骤，能够很有效的提高检测速度。

附图说明

以下结合附图和具体实施方式来进一步说明本实用新型。

图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

如图1所示的结构示意图，操作台2和四个扣紧装置A、B、C、D固定安装在底座1上，扣紧装置中与底座1固定连接的立柱5上端

螺栓连接有机架 6，机架 6 上设有一悬臂 8，悬臂 8 的后端设有一可抬起该悬臂的拨动把手 7，悬臂 8 的前端头通过活动销轴 10 连接一连杆臂手 9。在操作台 2 上的类坡面设有与被检测零件外形相吻合的上凸安置槽 4，其三个固定柱 13 的位子与被检测汽车仪表盘骨架横梁 14 上的固定孔的位置对应。扣紧装置 A、B 安置在底座 1 的两端与操作台 2 平行并各自与安置槽 4 在同一垂直平面，且其连杆臂手 9 的一端套入固定柱 11，扣紧装置 C 固定平行安装在操作台 2 的一侧，其连杆臂手 9 的一端套入固定柱 11，从而通过三个扣紧装置 A、B、C 从三个不同的方向扣紧被检测的汽车仪表盘骨架横梁 14。底座 1 上设有固定阶梯，阶梯上设有固定孔 13，且底座 1 上还设有两个用于安插检测棒 3 的插槽 12。

本实用新型在使用时，首先将检测装置移制要所需位置，利用底座 1 上的固定孔 13 固定好整个装置，然后把需要检测的汽车仪表盘骨架横梁 14 按照操作台 2 上的参数标尺在操作台 2 上的安置槽 4 安置好，并使其两端的固定孔穿过三个固定柱 11，继而使之与安置槽 4 吻合，紧接将扣紧装置 A、B、C 的连杆臂手 9 套入两端的检测棒 11 中；固定好后用力按下扣紧装置上的拨动把手 7，使之拉紧悬臂 8 和连杆臂手 9，固定好被检测零件，从而使汽车仪表盘骨架横梁 14 达到检测位置且保证在检测时不会移动。做好上述准备后，从底座 1 上的插槽 12 上按照需要检测孔的口径大小取出与之对应的检测棒 3，将检测棒 3 插入需要检测的孔内，使其通过被检测零件上的孔插入与之对应安置槽 4 上的检测开孔中，如果一直插到安置槽 4 上的检测开

孔底部则说明此孔合格，再取另外口径的检测棒 3 插入另外需要检测的孔中，直到所有需要检测的孔检测完毕。在检测过程中如果有一个检测棒 3 不能一直插到安置槽 4 上的检测开孔底部，则说明这个孔不合格即这个汽车仪表盘骨架横梁 14 不合格。

检测完毕后，拔出所有的检测棒 3，将其按照口径的大小插到底座 1 上的插槽 14 中，然后再扳上拨动把手 7，松下悬臂 8 和连杆臂手 9，从而方便卸下汽车仪表盘骨架横梁 14 再装上下一个需要检测的横梁。依次来检测所有的汽车仪表盘骨架横梁，从而可迅速的完成检测。

完成检测后，卸掉固定孔 13 上的固定装置，移走整个检测装置。

以上是本实用新型的实施方式之一，对于本领域内的一般技术人员，不花费创造性的劳动，在上述实施例的基础上可以做多种变化，同样能够实现本实用新型的目的。但是，这种变化显然应该在本实用新型的权利要求书的保护范围内。

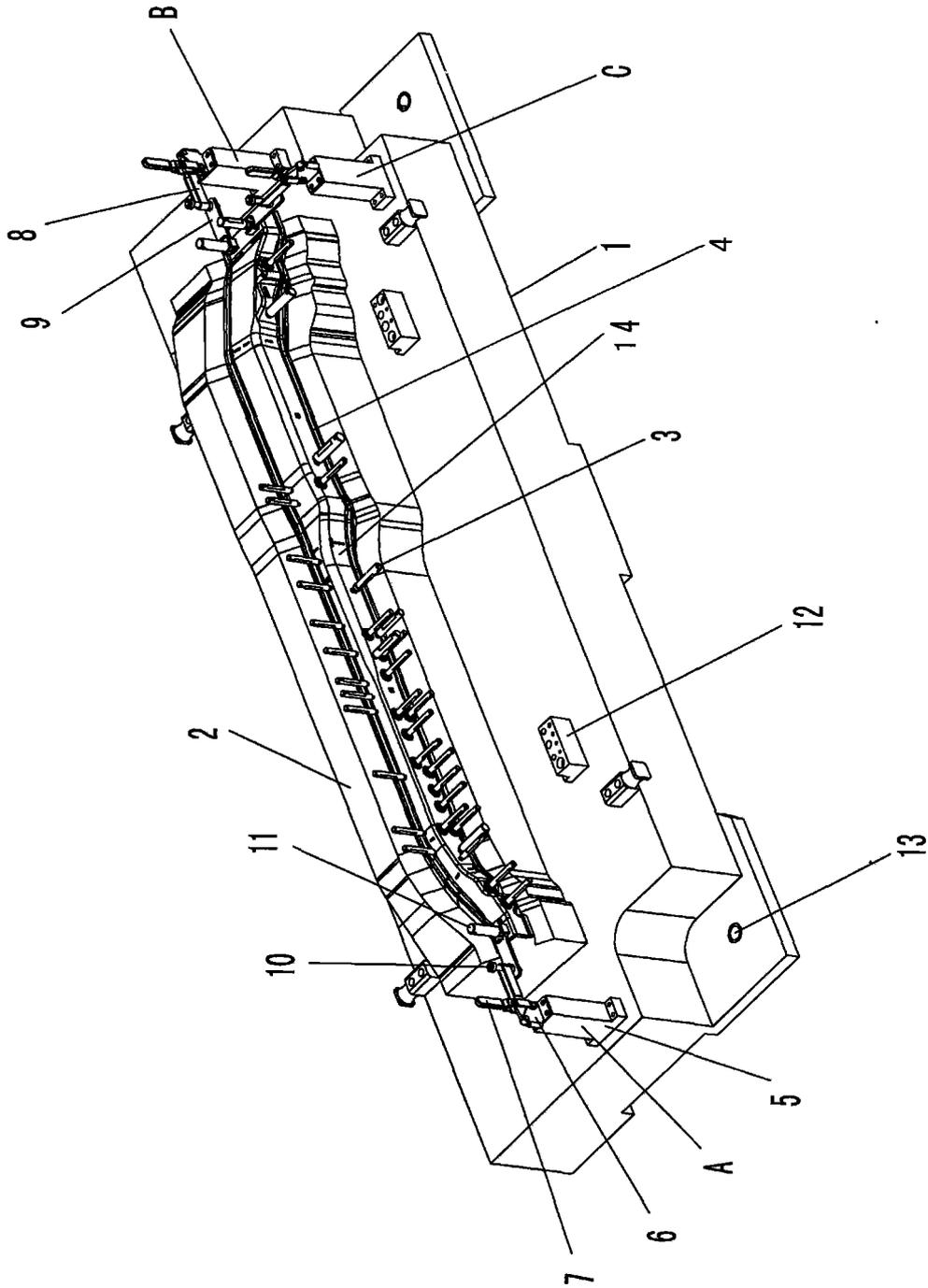


图 1