(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202684413 U
(45)授权公告日 2013.01.23

(21)申请号 201220327561.9

(22)申请日 2012.07.06

(73)专利权人 上海本特勒汇众汽车零部件有限公司
地址 201805 上海市嘉定区塔山路 850 号

(72)发明人 张雨

(74)专利代理机构 北京连城创新知识产权代理有限公司 11254
代理人 刘伍堂

(51)Int.Cl.
B23K 37/04(2006.01)

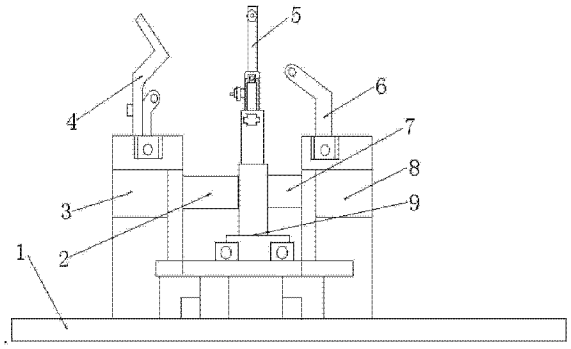
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种后下臂焊接工装

(57)摘要

本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种后下臂焊接工装。一种后下臂焊接工装，包括工作台、伸出支座、气缸、夹紧装置、零件放置台，其特征在于：工作台上设有零件放置台，零件放置台的左右两侧分别设有左伸出支座及右伸出支座，左伸出支座及右伸出支座的末端分别连接左气缸及右气缸；零件放置台后方的工作台上从左至右依次设有左夹紧装置、中间夹紧装置及右夹紧装置。同现有技术相比，提供一种后下臂焊接工装，代替传统的手动夹紧作业，利用机械的装置，将夹紧作业做到充分夹紧，一旦夹紧完全，则可以利用机械手进行焊接作业，提高生产效率的同时也能提高焊接质量。



CN 202684413 U

1. 一种后下臂焊接工装，包括工作台、伸出支座、气缸、夹紧装置、零件放置台，其特征在于：工作台（1）上设有零件放置台（9），零件放置台（9）的左右两侧分别设有左伸出支座（2）及右伸出支座（7），左伸出支座（2）及右伸出支座（7）的末端分别连接左气缸（3）及右气缸（8）；零件放置台（9）后方的工作台（1）上从左至右依次设有左夹紧装置（4）、中间夹紧装置（5）及右夹紧装置（6）。

一种后下臂焊接工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种后下臂焊接工装。

背景技术

[0002] 传统汽车后下臂的焊接工作需要工人手动进行焊接，然而焊接过程中的夹具作业尤为重要，一旦零件没有夹紧完全，则直接影响焊接的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型为克服现有技术的不足，提供一种后下臂焊接工装，代替传统的手动夹紧作业，利用机械的装置，将夹紧作业做到充分夹紧，提高焊接质量。

[0004] 为实现上述目的，设计一种后下臂焊接工装，包括工作台、伸出支座、气缸、夹紧装置、零件放置台，其特征在于：工作台上设有零件放置台，零件放置台的左右两侧分别设有左伸出支座及右伸出支座，左伸出支座及右伸出支座的末端分别连接左气缸及右气缸；零件放置台后方的工作台上从左至右依次设有左夹紧装置、中间夹紧装置及右夹紧装置。

[0005] 本实用新型同现有技术相比，提供一种后下臂焊接工装，代替传统的手动夹紧作业，利用机械的装置，将夹紧作业做到充分夹紧，一旦夹紧完全，则可以利用机械手进行焊接作业，提高生产效率的同时也能提高焊接质量。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0007] 参见图 1，1 为工作台，2 为左伸出支座，3 为左气缸，4 为左夹紧装置，5 为中间夹紧装置，6 为右夹紧装置，7 为右伸出支座，8 为右气缸，9 为零件放置台。

具体实施方式

[0008] 下面根据附图对本实用新型做进一步的说明。

[0009] 如图 1 所示，工作台 1 上设有零件放置台 9，零件放置台 9 的左右两侧分别设有左伸出支座 2 及右伸出支座 7，左伸出支座 2 及右伸出支座 7 的末端分别连接左气缸 3 及右气缸 8；零件放置台 9 后方的工作台 1 上从左至右依次设有左夹紧装置 4、中间夹紧装置 5 及右夹紧装置 6。

[0010] 将后下臂放置于零件放置台 9 上，左气缸 3 及右气缸 8 控制左伸出支座 2 及右伸出支座 7 伸入至后下臂前方的孔内进行定位，零件放置台 9 后方的左夹紧装置 4、中间夹紧装置 5 及右夹紧装置 6 向下运动将后下臂进行夹紧，这样后下臂则夹紧完全，进行后续的焊接作业。

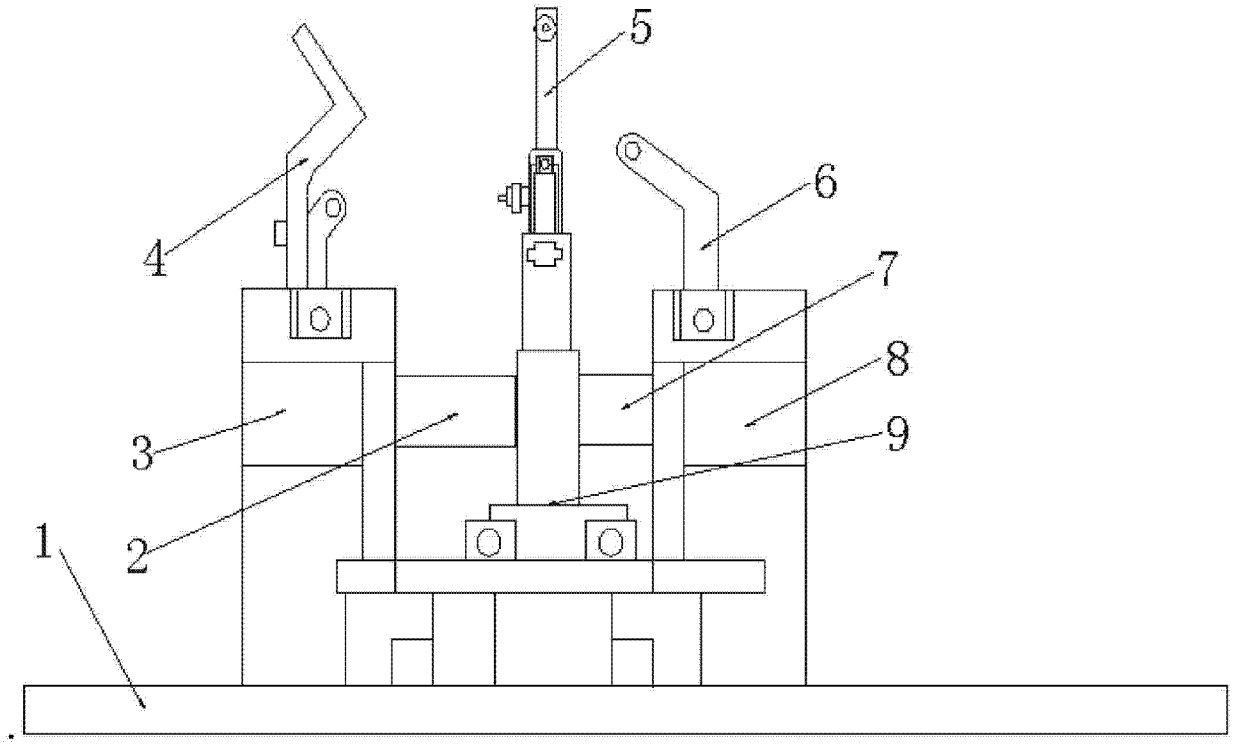


图 1