

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

78411

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 26.09.1972 (P. 157916)

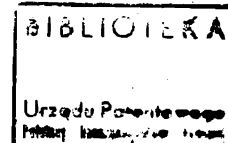
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.05.1975

Kl. 38a,6/01

MKP B23d 51/04



Twórcy wynalazku: Bolesław Karny, Józef Kowalski, Leonard Martusewicz
Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektowania i Kompletacji Dostaw Przemysłu
Drzewnego, Warszawa (Polska)

Urządzenie do poprzecznego piłowania elementów drewnianych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poprzecznego piłowania elementów drewnianych tartych zwłaszcza listew, łat i innych cienkich elementów.

Znane dotychczas pilarki tarczowe z tarczami stałymi i ruchomymi, na których dokonuje się operacji poprzecznego piłowania materiałów tartych nie są wyposażone w urządzenia zapewniające bezpieczeństwo pracy i są mało wydajne. Zwłaszcza piłowanie fryzów na pilarce tarczowej stolikowej przytrzymywanych ręką przez obsługującego jest czynnością niebezpieczną powodującą częste wypadki.

Urządzenie według wynalazku ma na celu wyeliminowanie możliwości wypadku, zapewnienie bezpieczeństwa pracy przy obsłudze urządzenia i zwiększenie wydajności pracy.

Cel ten osiągnięto przez zaopatrzenie urządzenia w zespół przenośników podłużnych i poprzecznych, na których przenoszony jest obrabiany materiał wielokrotnie między stanowiskami roboczymi wyposażonymi w pilarki tarczowe, które przepiłowują podsuwany na przenośniku poprzecznym element.

Operacja poprzecznego przecinania elementów drewnianych na urządzeniu według wynalazku jest zupełnie bezpieczna, ponieważ odbywa się mechanicznie za pomocą automatycznie działających urządzeń do podsuwania materiału do piły tarczowej. Praca obsługującego ogranicza się do poziomego przemieszczenia elementu względem linii cięcia na przenośniku podającym mechanicznie element obrabiany do piły tarczowej zabezpieczonej.

Przedmiot według wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, ilustrującym urządzenie w widoku z góry.

Urządzenie składa się z przenośnika 1, na którym podawane są elementy drewniane na przenośnik 2 buforowy. Przenośnik 3 przejmuje materiały tarte z przenośnika 2, z którego obsługujący na stanowisku A kieruje materiały na przenośnik poprzeczny 4 współpracujący z piłą tarczową 5, przecinającą poprzecznie podawany element.

Przenośnik 7 przejmuje części odcięte z prawej strony piły tarczowej 5. Pozostałe części elementu znajdujące się po lewej stronie piły 5 transportowane są na przenośniku poprzecznym 6, a następnie przenośnik 8 przenosi je do drugiego stanowiska B. Stanowisko B pilarki tarczowej 9 jest usytuowane analogicznie i praca odbywa się na nim jak na stanowisku A. Obrabiany element jest transportowany na przenośnikach dowolną ilość razy aż do zakończenia jego obróbki.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do poprzecznego piłowania elementów drewnianych tartach składające się z zespołu przenośników i pilarek tarczowych, znamienne tym, że zespół przenośników składa się z przenośników podłużnych (3 i 8) oraz przenośników poprzecznych (4 i 6) przenoszących obrabiany element wielokrotnie pomiędzy stanowiskami A i B, na których znajdują się pilarki tarczowe (5 i 9), z których przenośnik (7) przejmuje elementy obrabione a z drugiej strony przenośnik poprzeczny (6) przejmuje materiał do dalszej obróbki.

