



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2011-0031697
(43) 공개일자 2011년03월29일

(51) Int. Cl.

B44C 1/26 (2006.01) *B44C 5/02* (2006.01)

B44C 5/04 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2009-0089051

(22) 출원일자 2009년09월21일

심사청구일자 2009년09월21일

(71) 출원인

충남대학교산학협력단

대전광역시 유성구 궁동 220번지 충남대학교

(72) 발명자

강호양

대전 유성구 궁동 충남대학교 농과대학 임산공학과

제갈재호

서울 송파구 잠실본동 297-9

(74) 대리인

이문욱

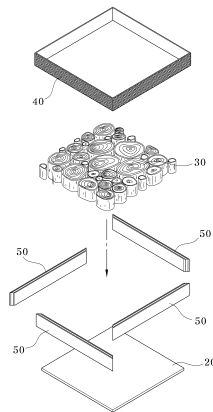
전체 청구항 수 : 총 6 항

(54) 착탈식 장식재 및 그 제조방법

(57) 요약

본 발명은 착탈식 장식재에 관한 것으로, 베이스플레이트(20); 베이스플레이트(20) 상에 접착된 상태로 서로 인접하게 배치되는 다수의 목재기둥(30); 다수의 목재기둥(30) 외부를 둘러싸도록 설치되는 벨크로패스너(Velcro fastener)(40)를 포함하여 구성된다. 이에 따라, 착탈식 장식재의 기능성 및 장식성을 보다 향상시킬 수 있다.

대표도 - 도2



특허청구의 범위

청구항 1

베이스플레이트;

상기 베이스플레이트 상에 접착된 상태로 서로 인접하게 배치되는 다수의 목재기둥;

상기 다수의 목재기둥 외부를 둘러싸도록 설치되어, 상기 다수의 목재기둥을 구속하는 벨크로파스너(Velcro fastener)를 포함하는 것을 특징으로 하는 착탈식 장식재.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 목재기둥은,

나이트가 형성되어 있는 절단면을 가지며, 둘레면에 수피층이 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 착탈식 장식재.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서,

상기 목재기둥 및 상기 벨크로파스너 사이에 설치되는 보강플레이트를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 착탈식 장식재.

청구항 4

제3항에 있어서,

상기 보강플레이트는,

상기 베이스플레이트의 테두리 부위에 설치되며, 내측면에는 상기 목재기둥이 밀착됨과 아울러 외측면에는 상기 벨크로파스너가 설치되는 것을 특징으로 하는 착탈식 장식재.

청구항 5

베이스플레이트를 준비하는 단계;

상기 베이스플레이트 상에 다수의 목재기둥을 서로 인접하도록 접착하는 단계;

상기 다수의 목재기둥 외부를 둘러싸도록 벨크로파스너를 설치하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 착탈식 장식재의 제조방법.

청구항 6

제5항에 있어서,

상기 베이스플레이트의 테두리 부위에 보강플레이트를 설치한 후, 상기 다수의 목재기둥을 상기 베이스플레이트 상에 서로 인접하도록 접착하는 것을 특징으로 하는 착탈식 장식재의 제조방법.

명세서

발명의 상세한 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 착탈식 장식재 및 그 제조방법에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 사용자의 취향에 따라 다양한 연출이 가능한 착탈식 장식재 및 그 제조방법에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 일반적으로, 장식재(장식품)는 가정이나 사무실 등과 같은 장소의 장식에 주로 사용되는 물품으로서, 그 용도에 따라 여러 다양한 재질 및 형상으로 제작되고 있다.

[0003] 특히 목재를 이용한 장식재에 대한 관심 및 수요가 꾸준히 증가하고 있는 추세이다.

[0004] 종래의 목재를 이용한 장식재 대부분은 접착수단이나 결합수단에 의해 단위부품을 일체화시켜 어떤 특정의 형상을 만듦으로 인해, 부분적으로 하자가 발생되거나 사용자가 형상에 싫증을 느끼게 될 경우 장식재 전체를 교체하여야 하는 문제점이 있다.

[0005] 또한, 재질적 측면에만 중점을 두어 장식성 및 심미성이 상대적으로 떨어지는 단점이 있다.

[0006] 최근에 들어 단위부품이 퍼즐 형태로 맞물려 조립되는 구조의 목재 장식재가 선보이고 있다.

[0007] 그러나 상기와 같은 목재 장식재는 제조시 발생하는 오차로 인해 조립작업이 제대로 이루어지지 않는 경우가 빈번히 발생될 뿐 아니라 그 조립상태를 안정적으로 유지하기 어려우며, 사용자의 취향에 따라 외형을 원하는 형태로 다양하게 연출하는 데에도 한계가 있다.

발명의 내용

해결 하고자하는 과제

[0008] 본 발명은 상기와 같은 문제점을 해결하기 위하여 창출된 것으로, 사용자의 취향에 따라 다양한 연출이 가능한 물론이고 장식성 및 심미성을 상대적으로 향상시킬 수 있는 착탈식 장식재 및 그 제조방법을 제공하고자 하는 데 그 목적이 있다.

과제 해결수단

[0009] 본 발명에 따른 착탈식 장식재는, 베이스플레이트; 상기 베이스플레이트 상에 접촉된 상태로 서로 인접하게 배치되는 다수의 목재기둥; 상기 다수의 목재기둥 외부를 둘러싸도록 설치되어, 상기 다수의 목재기둥을 구속하는 벨크로파스너(Velcro fastener)를 포함하는 데 그 기술적 특징이 있다.

[0010] 상기 목재기둥은 나이테가 형성되어 있는 절단면을 가지며, 둘레면에 수피층이 형성되어 있는 것이 바람직하다.

[0011] 상기 목재기둥 및 상기 벨크로파스너 사이에 설치되는 보강플레이트를 더 포함할 수 있다.

[0012] 상기 보강플레이트는 상기 베이스플레이트의 테두리 부위에 설치되며, 내측면에는 상기 목재기둥이 밀착됨과 아울러 외측면에는 상기 벨크로파스너가 설치되는 것이 바람직하다.

[0013] 그리고 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 제조방법은, 베이스플레이트를 준비하는 단계; 상기 베이스플레이트 상에 다수의 목재기둥을 서로 인접하도록 접착하는 단계; 상기 다수의 목재기둥 외부를 둘러싸도록 벨크로파스너를 설치하는 단계를 포함하는 데 그 기술적 특징이 있다.

[0014] 상기 베이스플레이트의 테두리 부위에 보강플레이트를 설치한 후, 상기 다수의 목재기둥을 상기 베이스플레이트 상에 서로 인접하도록 접착하는 것이 보다 바람직하다.

효과

- [0015] 본 발명에 따르면, 장식재가 착탈식 구조를 가짐으로써 사용자의 취향에 따라 다양한 형태로 연출이 가능하며, 그 구조적 특징으로 인해 장식성 및 심미성을 향상시킬 수 있다.
- [0016] 또한, 수피층을 통해 장식성은 물론이고 목재기둥의 변형을 효율적으로 방지할 수 있으며, 보강플레이트를 통해 목재기둥이나 벨크로파스너의 설치상태를 한층 강화할 수 있다.
- [0017] 그리고 장식재의 제조방법이 간단하고 편리하여 조립성 및 경제성을 향상시킬 수 있다.

발명의 실시를 위한 구체적인 내용

- [0018] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명의 바람직한 실시예를 설명하면 다음과 같다.
- [0019] 도 1 내지 도 5에 도시된 바와 같이, 본 발명에 따른 착탈식 장식재(10)는 베이스플레이트(20); 베이스플레이트(20) 상에 마련되는 다수의 목재기둥(30); 다수의 목재기둥(30) 외부에 설치되는 벨크로파스너(Velcro fastener)(40)를 포함하여 구성된다.
- [0020] 베이스플레이트(20)는 사각 형상을 가지며, 일정 두께의 나무판재로 이루어진다.
- [0021] 다수의 목재기둥(30)은 베이스플레이트(20) 상에 접착된 상태로 서로 인접하게 배치되며, 또한 다수의 목재기둥(30)은 서로 밀집되어 그 설치상태를 안정적으로 유지함과 아울러 장식성 및 심미성 등을 부각하기 위하여 다양한 크기로 이루어진다.
- [0022] 물론, 다수의 목재기둥(30) 높이는 실질적으로 동일하게 형성하는 것이 바람직하다.
- [0023] 목재기둥(30)은 자연친화적 소재이며, 그 재질적 특성으로 인해 고유의 향이 발생됨은 물론이고 항균작용이나 습도조절작용 등을 수행할 수 있다는 특유의 장점이 있다.
- [0024] 목재기둥(30)은 접착제(60)에 의해 베이스플레이트(20) 상에 견고하고 안정적으로 접착된다. 접착제(60)로는 공지된 다양한 종류의 것을 선택적으로 적용할 수 있으나, 천연소재로 이루어진 접착제에 의해 베이스플레이트(20) 상에 접착되는 것이 바람직하다.
- [0025] 목재기둥(30)은 심미성 및 장식성을 위해 부분적으로 명암을 가지는 것이 바람직하며, 이러한 목재기둥(30)의 명암은 가공공정 중의 가열상태에 의해 형성할 수 있다.
- [0026] 한편, 목재기둥(30)은 장식재로 사용하기 위하여 일정의 가공공정을 거칠 수 있다.
- [0027] 목재기둥(30)은 나이테가 형성되어 있는 절단면(32)을 가지며, 그 둘레면에는 수피층(34)이 형성되어 있다. 그리고 목재기둥(30)은 장기간이 경과하게 되면 수피층(34)이 일부 분리될 가능성이 있으므로 수피층(34)에 부분적으로 가공작업을 수행할 수도 있다.
- [0028] 이와 같은 목재기둥(30)의 절단면(32) 및 수피층(34)을 통해 장식성 및 심미성을 강화할 수 있으며, 나무에 대해 기본적인 설명이 가능하여 교육적인 측면에서도 기여할 수 있다.
- [0029] 수피층(34)은 장식적인 기능 외 온도나 습도 등과 같은 주변환경으로 인한 목재기둥(30)의 변형을 방지하는 역할도 수행한다.
- [0030] 예컨대, 목재기둥(30)에 수피층(34)이 형성되어 있지 않을 경우에는 온도나 습도 등과 같은 주변환경에 의하여 목재기둥(30)이 변형되어 수명이 단축될 뿐 아니라 미관상 보기가 좋지 않다는 단점이 있다.
- [0031] 다수의 목재기둥(30)은 베이스플레이트(20)의 형상과 일치하도록 사각 형태로 배치되며, 이를 위해 다수의 목재기둥(30) 중 외곽부에 위치하고 있는 일부는 측면의 일부가 절단된 구조를 가질 수 있다.
- [0032] 벨크로파스너(40)는 띠 형상을 가지며, 암·수벨크로파스너 중 어느 하나가 사용된다.
- [0033] 벨크로파스너(40)는 다수의 목재기둥(30) 외부에 완전히 둘러싸도록 밀착 설치되어 목재기둥(30)을 구속함으로써 목재기둥(30) 설치상태를 안정적으로 유지할 수 있으며, 동시에 그 재질적 특성으로 인해 도 5에서와 같이 복수의 장식재(10) 간의 착탈수단으로 사용된다.
- [0034] 벨크로파스너(40)는 그 설치상태를 안정적으로 유지하기 위하여 목재기둥(30)에 접착되는 것이 바람직하다.
- [0035] 벨크로파스너(40)는 착탈이 간편할 뿐 아니라 그 부착상태를 견고하고 안정적으로 유지할 수 있다는 장점이 있

으며, 이러한 벨크로프스너(40)는 공지기술이므로 그 자세한 설명은 생략하기로 한다.

[0036] 그리고 목재기둥(30) 및 벨크로프스너(40) 사이에는 보강플레이트(50)가 설치되어 있다.

[0037] 보강플레이트(50)는 목재기둥(30)이나 벨크로프스너(40)의 설치상태를 강화시키기 위한 것이다. 이러한 보강플레이트(50)는 목재기둥(30)의 높이와 일치하도록 베이스플레이트(20)의 테두리 부위에 기립 설치되고, 이때 보강플레이트(50)의 내측면에는 목재기둥(30)이 밀착됨과 아울러 외측면에는 벨크로프스너(40)가 설치된다.

[0038] 보강플레이트(50)는 베이스플레이트(20)의 테두리 부위 전체에 설치되는 것이 바람직하나, 필요에 따라 일부에 설치할 수도 있다.

[0039] 또한, 보강플레이트(50)는 내구성을 고려하여 이중 플레이트 구조를 가질 수 있음은 물론이다.

[0040] 상기에서 설명한 착탈식 장식재의 제조방법을 도 6을 참조하여 간단히 설명하면 하기와 같다.

[0041] ① 제1단계(S1) : 베이스플레이트(20)를 준비하는 단계.

[0042] 이때, 베이스플레이트(20)는 특정의 형상 및 크기로 가공되어 있는 상태로 준비된다.

[0043] ② 제2단계(S2) : 베이스플레이트(20) 상에 다수의 목재기둥(30)을 서로 인접하게 접착하는 단계.

[0044] 이때, 다수의 목재기둥(30)은 그 일측 절단면이 베이스플레이트(20) 상에 접착된 상태에서 기립 설치된다.

[0045] ③ 제3단계(S3) : 다수의 목재기둥(30) 외부를 완전히 둘러싸도록 벨크로프스너(40)를 설치하는 단계.

[0046] 이때, 벨크로프스너(40)는 접착수단에 의해 다수의 목재기둥에 접착되는 것이 바람직하다.

[0047] 상기와 같은 총 3단계를 거침으로써 착탈식 장식재의 제조공정이 최종적으로 완료된다.

[0048] 한편, 착탈식 장식재를 보다 견고하고 안정적으로 유지하기 위하여 제2단계(S2) 전 베이스플레이트(20)의 테두리 부위에 보강플레이트(50)를 기립 설치하는 단계를 거치거나 또는 제2단계(S2) 후 베이스플레이트(20)의 테두리 부위에 보강플레이트(50)를 기립 설치하는 단계를 거칠 수 있다.

[0049] 도 7은 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 다른 실시예를 도시한 사시도로서, 베이스플레이트(20,도 2참조)가 십자형으로 이루어지고, 이에 따라 다수의 나무기둥(30)이 십자형으로 배치된다.

[0050] 그리고 보강플레이트(50)는 다수의 목재기둥(30) 외부에 부분적으로 설치되어 있는 구조를 가진다.

[0051] 베이스플레이트(20)의 구조는 십자형 외 벨크로프스너(40)의 설치시 안정된 부착면을 가질 수 있는 범위 내에서 공지된 다양한 형태로 변경 가능하며, 보강플레이트(50) 또한 필요에 따라 다수의 목재기둥(30) 외부에 전체적으로 설치될 수 있다.

[0052] 한편, 베이스플레이트(20)의 형상 및 목재기둥(30)의 배치형태를 제외한 다른 기술적 내용은 도 1 내지 도 5에서 설명한 착탈식 장식재와 동일하므로 그 자세한 설명은 생략하기로 한다.

[0053]

도면의 간단한 설명

[0054] 도 1은 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 사시도,

[0055] 도 2는 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 분해사시도,

[0056] 도 3은 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 단면도,

[0057] 도 4는 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 목재기둥을 도시한 사시도,

[0058] 도 5는 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 사용상태도,

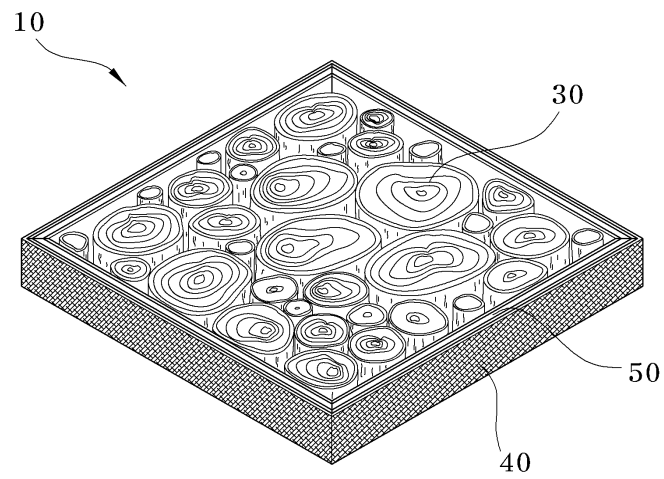
[0059] 도 6은 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 제조방법을 순차적으로 도시한 블록도,

[0060] 도 7은 본 발명에 따른 착탈식 장식재의 다른 실시예를 도시한 사시도이다.

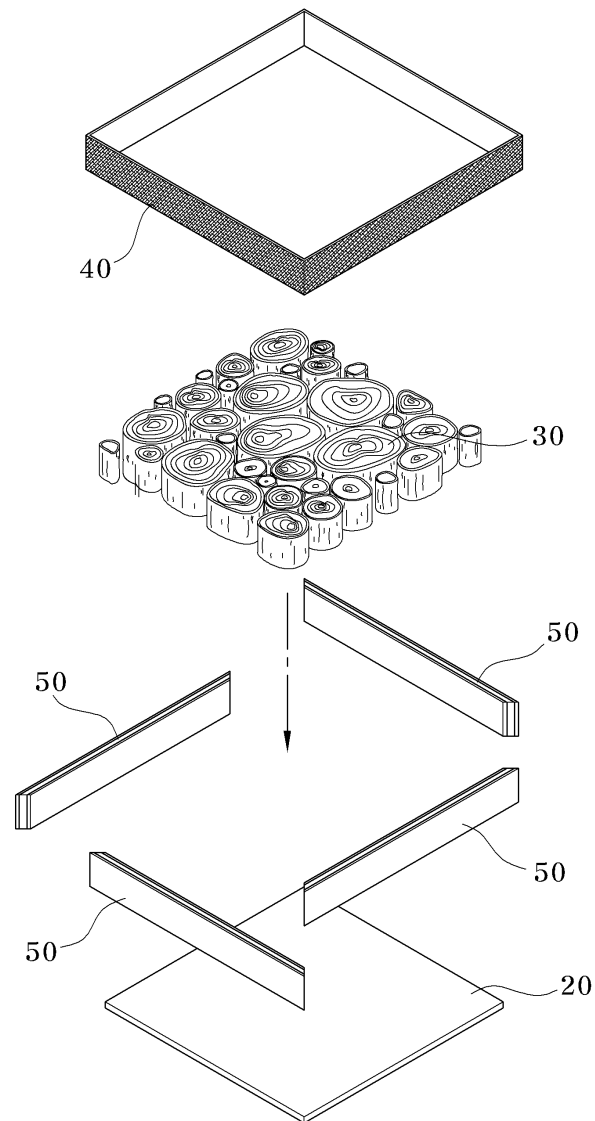
- [0061] < 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명 >
- [0062] 20 : 베이스플레이트 30 : 목재기둥
- [0063] 32 : 절단면 34 : 수피층
- [0064] 40 : 벨크로파스너 50 : 보강플레이트
- [0065] 60 : 접착제

도면

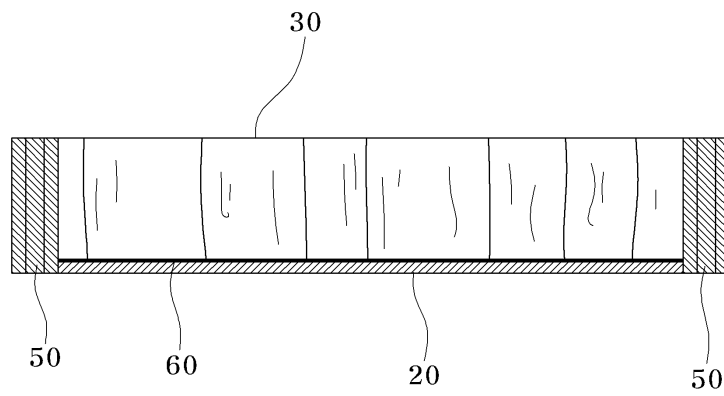
도면1



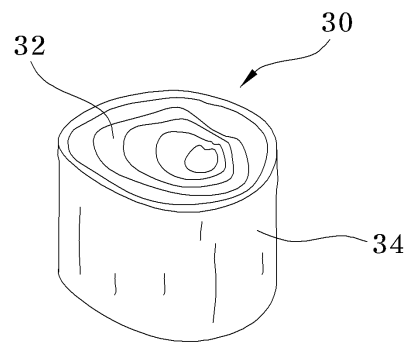
도면2



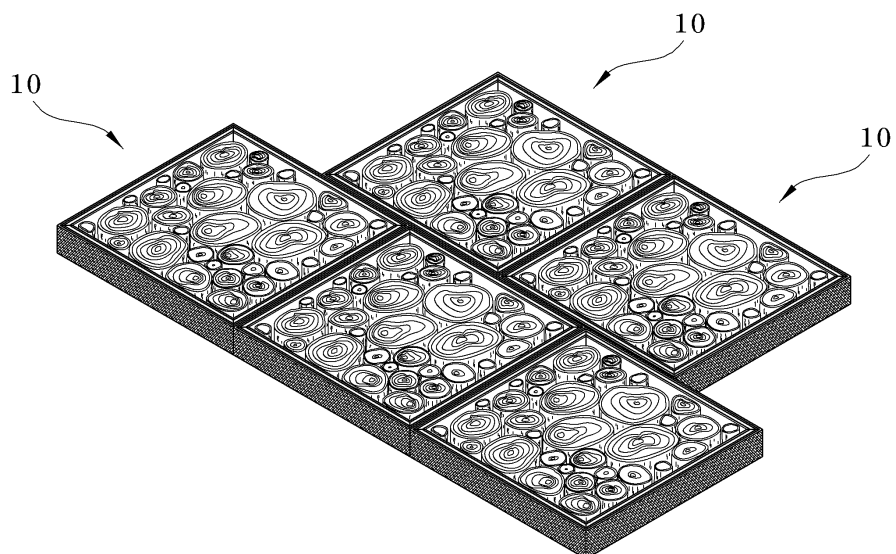
도면3



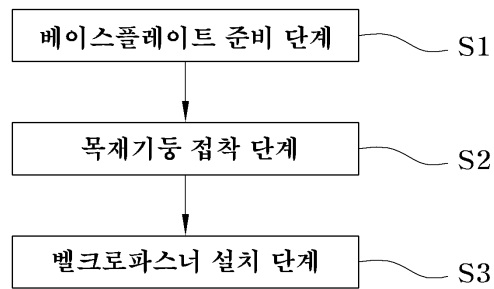
도면4



도면5



도면6



도면7

