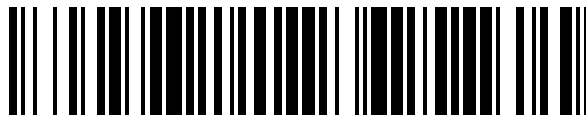


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 253 614**

21 Número de solicitud: 202000075

51 Int. Cl.:

B65B 25/06 (2006.01)

B65B 25/16 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

06.02.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

09.10.2020

71 Solicitantes:

MARTIN BENAYAS, Luis Manuel (100.0%)
Velázquez, 3 - Escalera Izquierda - 4º D
28932 Móstoles (Madrid) ES

72 Inventor/es:

MARTIN BENAYAS, Luis Manuel

54 Título: **ENVASE DE PAPEL PARA SANDWICH**

ES 1 253 614 U

DESCRIPCIÓN

Envase de papel para sándwich

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un envase para sándwiches, de los empleados para contenerlos en su interior de manera que queden protegidos y sean visibles desde el exterior.

10 El objeto de la presente invención es proporcionar un envase para sándwiches que sean visibles desde el exterior que resulte más estanco, con una configuración que permita un proceso de fabricación más rápido del envase.

15 La invención proporciona un envase para sándwiches consistente en un cuerpo formado a partir de una lámina de cartón que adopta forma de prisma triangular, con dos caras extremas triangulares unidas por caras rectangulares. Mediante esta configuración, con una cara del cartón, se logra una estanqueidad mejorada. Otras realizaciones ventajosas de la invención se exponen en las reivindicaciones dependientes.

20 Antecedentes de la invención

Se conocen numerosos envases o estuches para sándwiches y bocadillos, que permiten llevar y contener de manera segura en su interior dichos alimentos.

25 El modelo de utilidad español ES 260.434 U describe un envase para sándwiches con dos caras de naturaleza laminar rígida y una tercera cara definida por una lámina flexible y transparente, en el que esta lámina flexible y transparente va unida, mediante pegamento o termosoldadura, a las caras rígidas del envase por su superficie externa.

30 El modelo de utilidad español ES 1030699 U, referido también a un envase para sándwiches, tiene dos paredes de naturaleza laminar semirígida, una de las cuales al menos, se prolonga en una solapa, y una tercera pared definida por una lámina flexible y transparente. La superficie externa de las paredes semirígidas del envase también son cubiertas por la lámina flexible transparente.

35 Las patentes españolas ES 2198763 P, por "Recipientes para productos alimentarios" y ES 2288158 P ("Envase de forma triangular para producto alimenticio"), describen un envase con una abertura rectangular alargada en la que se monta un film transparente para poder ver el contenido.

40 En el modelo de utilidad español ES 1016140 U ("Estuche para bocadillos y productos alimenticios similares") el estuche tiene una cara alargada a modo de lomo del estuche, de cuyos lados mayores salen sendas caras triangulares simétricas, que puede tener una abertura en forma de ventana cubierta por una lámina transparente, que afecta al lomo del envase y a sus caras triangulares.

45 El modelo de utilidad español ES 1067253 U, por "Caja para bocadillos tipo sándwich", describe un envase de planta triangular con una ventana transparente de extremos redondeados sobre una cara rectangular.

Todas estas propuestas describen y representan envases para sándwiches que permiten contenerlos en su interior de manera que queden protegidos y a la vez sean visibles desde el exterior.

- 5 La existencia de una ventana y una lámina que la cubra hace que el proceso de fabricación de estos envases sea más complicado, y, por tanto, más lento. Además, estos envases pueden presentar problemas de estanqueidad.

Descripción de la invención

- 10 En la Figura 1 se representa una vista en planta de la lámina desplegada correspondiente al envase para sándwiches de la presente invención. Dicho envase está formado por una lámina 2 de cartón que se dobla de tal manera que adopta, en estado montado, una forma de prisma triangular, con caras triangulares 3 extremas unidas por solapas triangulares de soldadura y
15 por su vértice a dos caras rectangulares 6.

- Todas estas láminas de cartón (Figuras 1, 4, 7, 10, 13, 16, 19, 22 y 25) serán de un material concebido para alimentos, y que pueda aportar una barrera contra agua, vapor o grasas. Un ejemplo de éste material sería el conocido comercialmente como Cartulina Folding, con una
20 gramaje de 200 a 360 g/m². Éste papel tiene adherido una película de polietileno extrusionada en un cara. La unión del marco 4, que hace de soporte de las 4 solapas para darle mayor rigidez y consistencia al resto de las solapas, se realiza mediante calor y presión ya que se adhiere a la capa de polietileno que tienen las 4 solapas. Éste marco 4 puede ir adherido al
25 envase tanto por la boca del mismo (por arriba) como por debajo de la boca. El envase de Figura 1 a 27 de la presente invención se pueden producir a un ritmo del orden de unas 1.565 Uds. por hora por cabezal robotizado de la máquina. A la máquina utilizada le puedes añadir todos los cabezales necesarios para llegar a la producción requerida. Los envases de las técnicas existentes hasta ahora de ventanas puestas a mano, sólo alcanzarían ritmos de producción del orden de 3.800 - 4.200 Uds. por hora, en total. Además, debido a su
30 configuración, el envase de Figura 1 a 27 de la presente invención presenta una estanqueidad total. Asimismo también se podría realizar el envase de la presente invención con papel compostable, que mediante un molde, la figura quedaría formada de una sola pieza sin requerir pegaduras.

35 Breve descripción de los dibujos

A continuación se ilustrará de manera no limitativa el objeto de la presente invención, haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

- 40 Las Figuras 1, 4, 7, 10, 13, 16, 19, 22, 25 y 32 muestran una vista en planta de la lámina de cartón desplegada extrusionada por el reverso de polietileno de baja densidad en toda su totalidad.

- Las Figuras 2, 5, 8, 11, 14, 17, 20, 23, 26, 28, 30 y 33 muestran una vista del envase de la presente invención ya formado.

- 45 Las Figuras 3, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24 y 27 muestran una vista del envase ya formado boca abajo para poder observar los puntos de adhesión de las solapas.

- Las figuras 28 y 30 muestran una vista del envase ya formado boca arriba, sin puntos de
50 adhesión, ya que estaría fabricado con molde y se formaría de una sola pieza.

Las figuras 29 y 31 muestran una vista del envase ya formado boca abajo, sin puntos de adhesión.

5

Descripción de una forma de realización preferida

En la Figura 1 se representa la vista en planta de los componentes del envase para sándwiches de la presente invención, y en las Figuras 4, 7, 10, 13, 16, 19, 22, 25 y 32 las distintas modificaciones que se pueden realizar en cuanto a su contorno y forma.

Dichos envases están formados por una lámina de cartón (2) que se pliega de tal manera que adopta, en estado montado, una forma de prisma triangular, con caras triangulares (3) extremas unidas por solapas triangulares de adherencia; en la Figura 1 se observa que sobre una de sus caras rectangulares hay 8 solapas triangulares (5). En la realización mostrada, la lámina (2) de cartón se encuentra totalmente recubierta en su interior por una lámina de polietileno de baja densidad extrusionado.

También sería posible la configuración de los envases de las Figuras 1 a 32 con un sistema de apertura de cremallera o con tira desgarrable (13), tal y cómo se muestra en las Figuras 22 a 24.

La lámina (2) de cartón o cartoncillo, tanto reverso blanco como reverso madera, será de un material concebido para alimentos, y que pueda aportar una barrera contra el agua, vapor o grasas. Un ejemplo de este material sería el conocido comercialmente como Cartulina Folding, con un gramaje de 200-360 g/m². La lámina (2) de cartón también podría extrusionarse con polietileno de alta densidad o polipropileno.

El pegado de las solapas es realizado mediante calor y presión. Por efecto del calor, el polietileno se acerca a su temperatura de fusión, se derrite y las solapas quedan unidas y el estuche cerrado.

Las solapas triangulares (5) se doblan hacia el interior del estuche y mediante calor y presión, quedan unidas a las caras triangulares (3) del estuche. Al igual que las solapas laterales (7) quedan unidas a las solapas extremas (8) gracias al polietileno que contiene la lámina (2) de cartón, presión y calor. Quedando así todo el contorno del estuche estanco y cerrado.

A éste envase, mediante presión y calor, se le puede adherir un marco (4) a cualquiera de los modelos de la presente invención (excepto los fabricados en papel compostable), del mismo material del estuche, o un marco (9) al que va adherida una lámina de polipropileno dry (10). Si se adhiere el marco (4), quedaría la boca del envase libre, abierta. Si se le adhiere el marco (9) con la lámina de polipropileno dry (10), el envase se quedaría totalmente cerrado.

A dicho marco (4) se le puede añadir una solapa (12), la cual queda adherida a la cara rectangular (6) sin pegar.

Como se puede observar en la Figura 20, la cara rectangular (6) tiene una pestaña (11), la cual ejerciendo una leve presión con el dedo se rompería y elevaría la solapa (12) junto con el sándwich hacia la boca del envase, facilitando así la extracción del alimento.

50

5 El envase de la invención se puede producir a un ritmo del orden de unas 1.565 unidades por hora por cabezal robotizado de la máquina. A la máquina utilizada le puedes añadir todos los cabezales necesarios para llegar a la producción requerida. Los envases de las técnicas existentes hasta ahora de ventanas puestas a mano, sólo alcanzarían ritmos de producción del orden de 3.800 - 4.200 Uds. por hora, en total.

Además, debido a su configuración, el envase de la invención presenta una estanqueidad total.

10 Partiendo de la configuración básica del envase (Figura 1), se pueden realizar diferentes variantes de éste realizando modificaciones, por ejemplo, en sus sistemas de plegado de solapas (Figuras 4, 7, 10, 13, 16, 19, 22, 25 y 32) o en la modificación de su tamaño y capacidad.

15 Aunque se han descrito y representado una realización del invento, es evidente que pueden introducirse en ella modificaciones comprendidas dentro de su alcance, no debiendo considerarse limitado éste a dicha realización, sino únicamente al contenido de las reivindicaciones siguientes.

REIVINDICACIONES

1. Envase para sándwiches, que consiste en un cuerpo formado a partir de una lámina de cartón (2) que adopta forma de prisma triangular, con dos caras extremas triangulares (3) unidas por solapas triangulares de adhesión (5) y caras rectangulares (6), caracterizado por que la lámina de cartón (2) está totalmente extrusionada en su reverso por Polietileno.
5
2. Envase para sándwiches según la reivindicación 1, caracterizado por que la lámina de cartón (2) es de Cartulina Folding de 200 a 360 g/m² o Cartocillo, tanto reverso blanco como reverso madera.
10
3. Envase para sándwiches según cualquier de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que también puede ser fabricado en molde con papel compostable sin necesidad de pegaduras.
15
4. Envase para sándwiches, según la reivindicación 2, caracterizado por que el marco (4) se puede adherir a cualquiera de los modelos de la presente invención excepto a los fabricados con papel compostable.
5. Envase para sándwich, según la reivindicación 4, caracterizado por que el marco (4) se puede adherir al envase tanto por arriba, como introducirlo por debajo del mismo y adherirlo a la boca.
20
6. Envase para sándwiches, según las reivindicaciones 2 o 3, caracterizado por que incorpora un marco (9) el cual está totalmente recubierto por una lámina de polipropileno dry (10) a modo de ventana y se puede adherir a cualquiera de los modelos de la presente invención.
25
7. Envase para sándwiches, según las reivindicaciones 4 o 5, caracterizado por que el marco (4) puede presentar una solapa (12) para que quede adherida, no pegada, a la cara rectangular extrema (6) del envase de la presente invención.
30
8. Envases para sándwiches, según la reivindicación 7, caracterizado por que la lámina de cartón (2) puede presentar una pestaña (11), la cuál con leve presión manual, rompe el papel y eleva la solapa (12) para sacar el alimento con mayor facilidad.
35
9. Envase para sándwiches, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la lámina de cartón (2) presenta dos solapas laterales (7) y dos solapas extremas (8) que forma el contorno del envase.
10. Envase para sándwiches, según las reivindicaciones 1 a 6 o 9, caracterizado por que la lámina de cartón (2) puede presentar una tira desgarrable (13) para una mayor facilidad de apertura del envase de la presente invención.
40

FIGURA 1

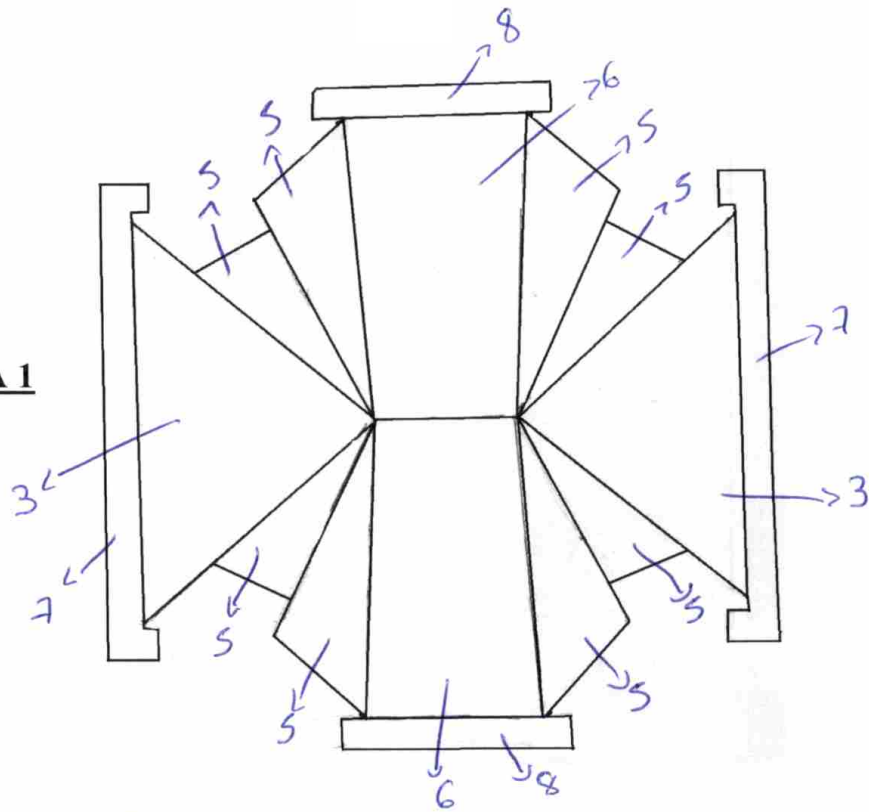


FIGURA 2

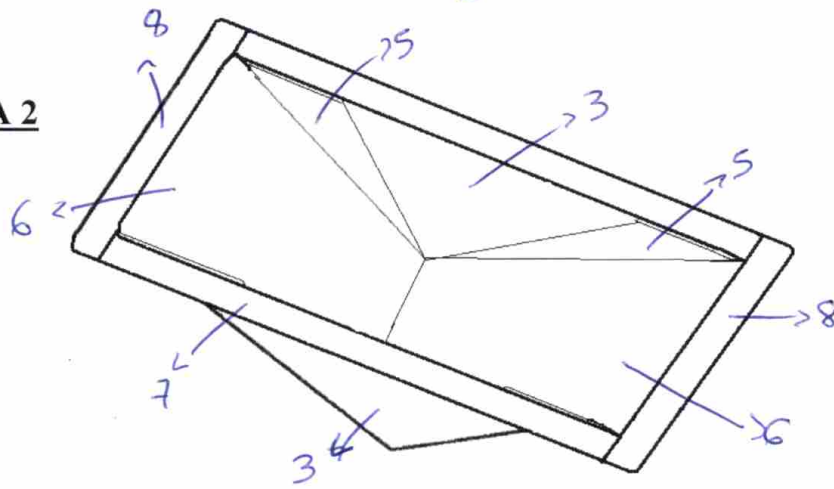


FIGURA 3

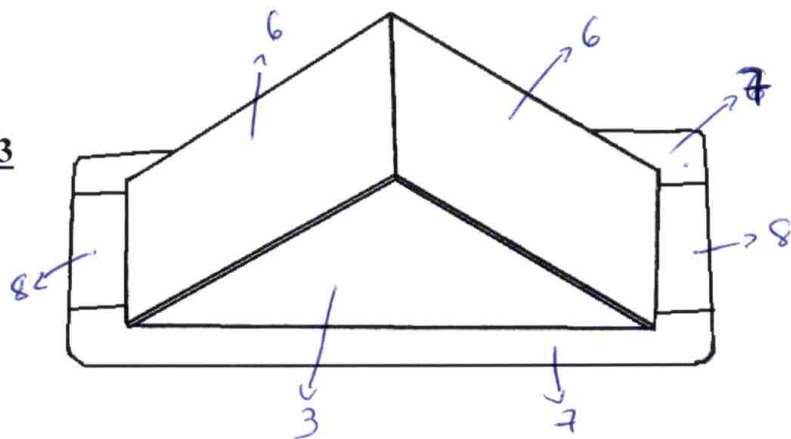


FIGURA 4

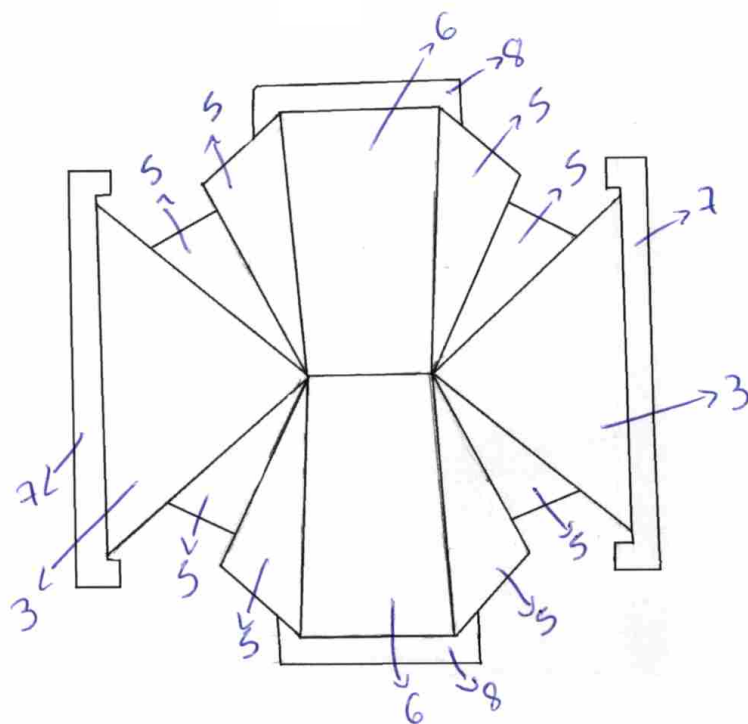


FIGURA 5

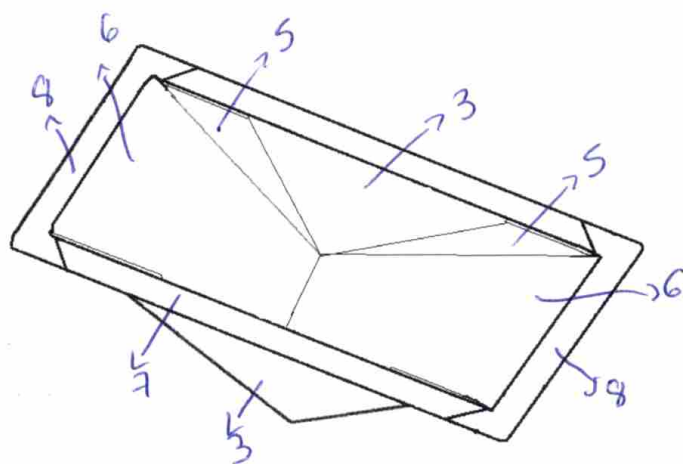


FIGURA 6

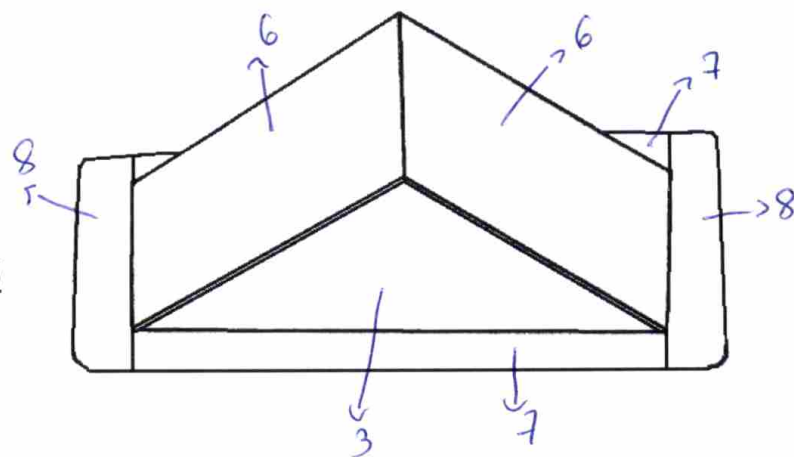


FIGURA 7

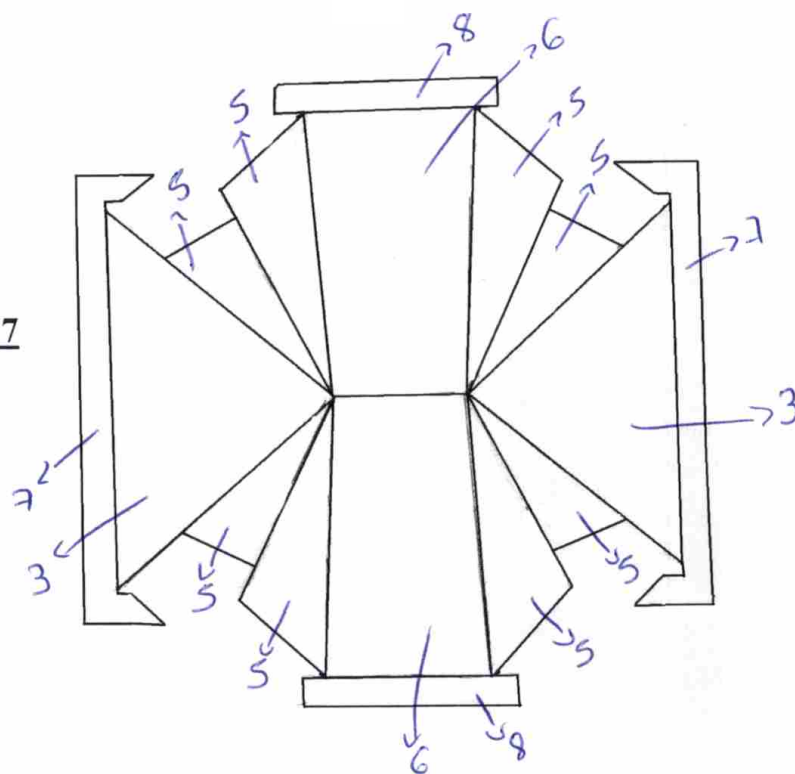


FIGURA 8

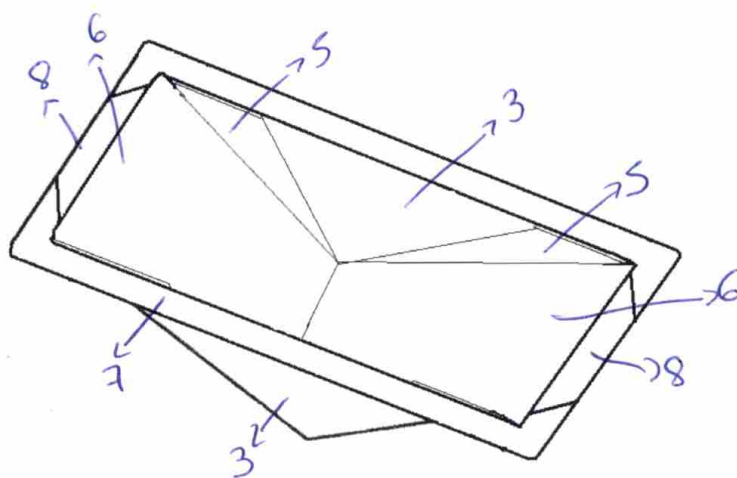


FIGURA 9

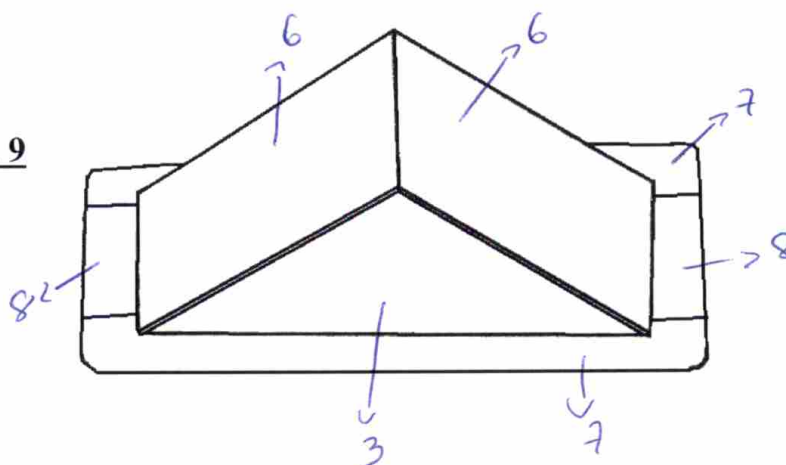


FIGURA 10

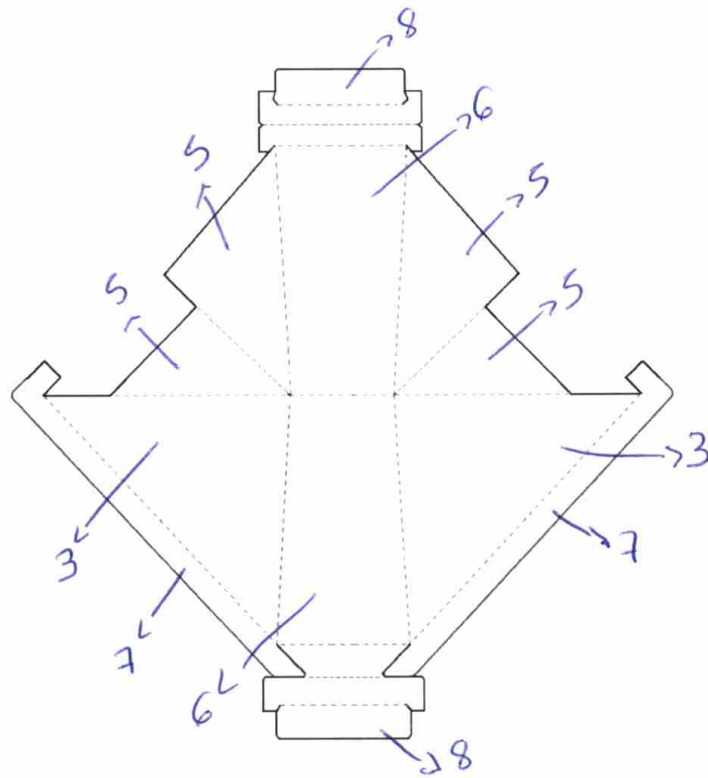


FIGURA 11

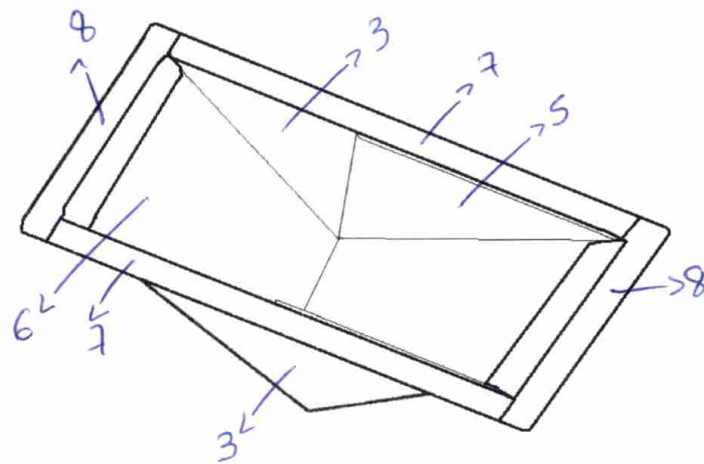


FIGURA 12

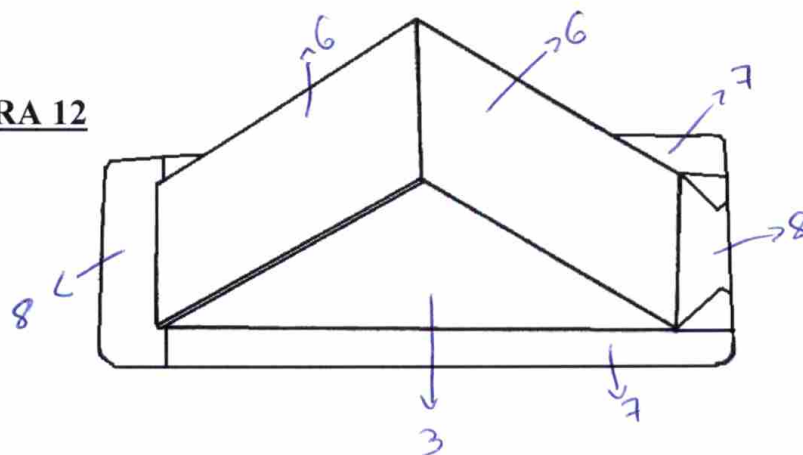


FIGURA 13

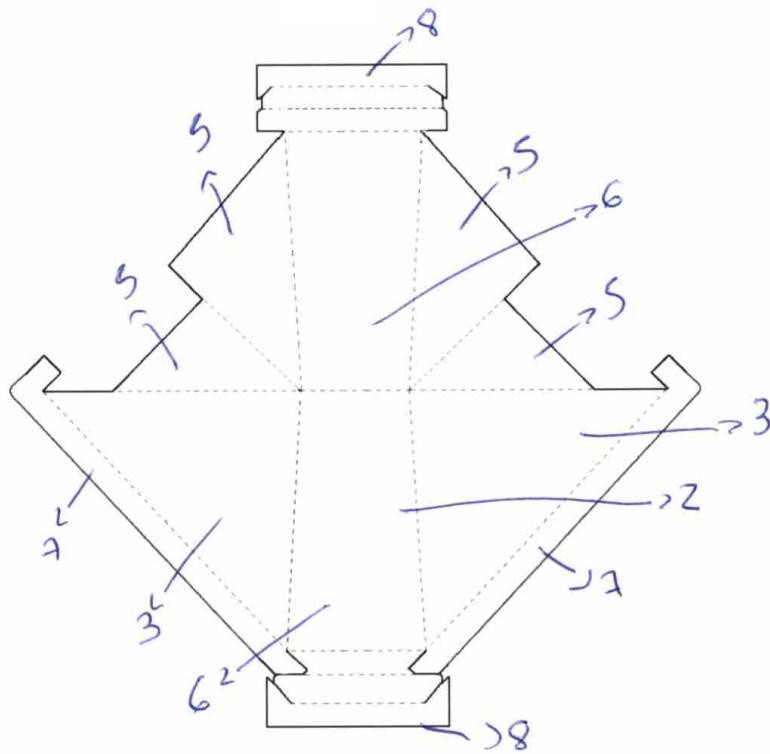


FIGURA 14

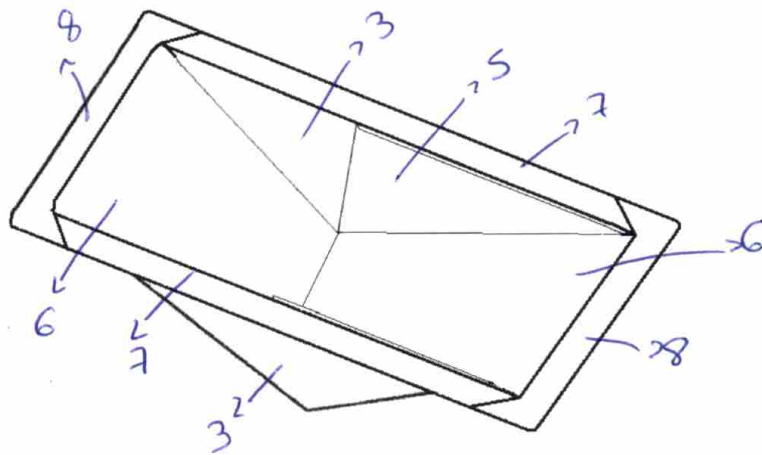


FIGURA 15

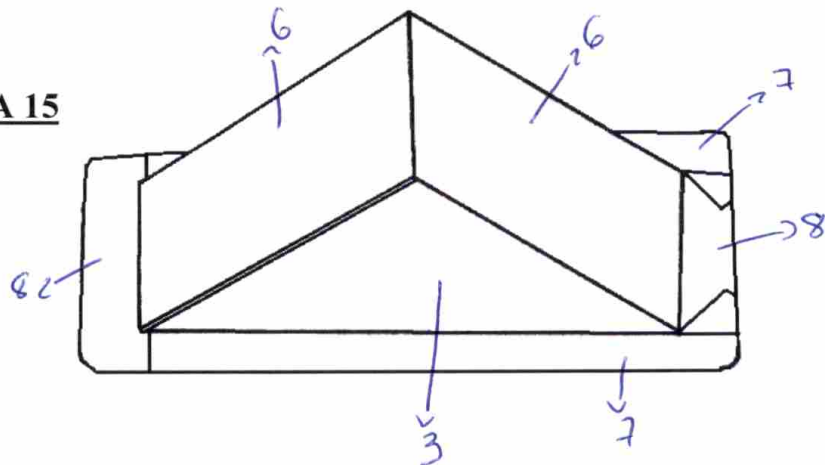


FIGURA 16

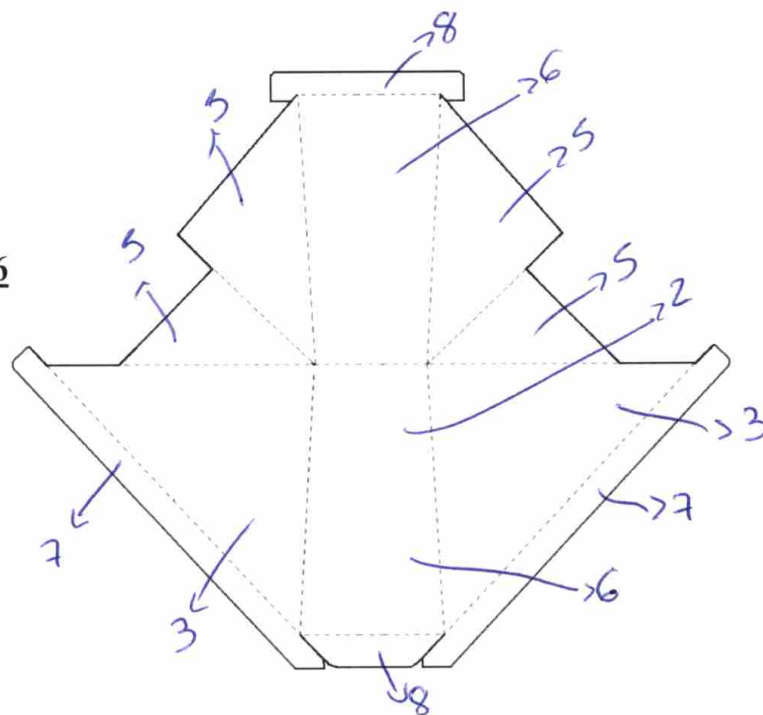


FIGURA 17

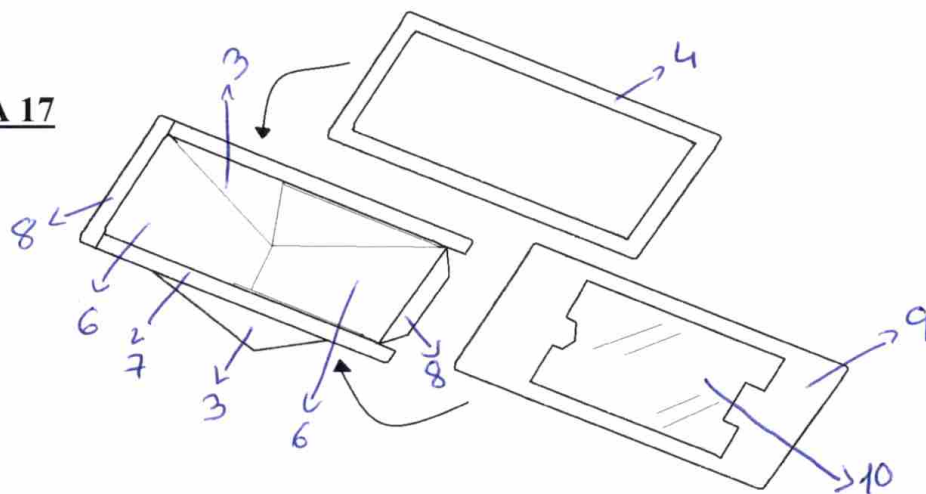


FIGURA 18

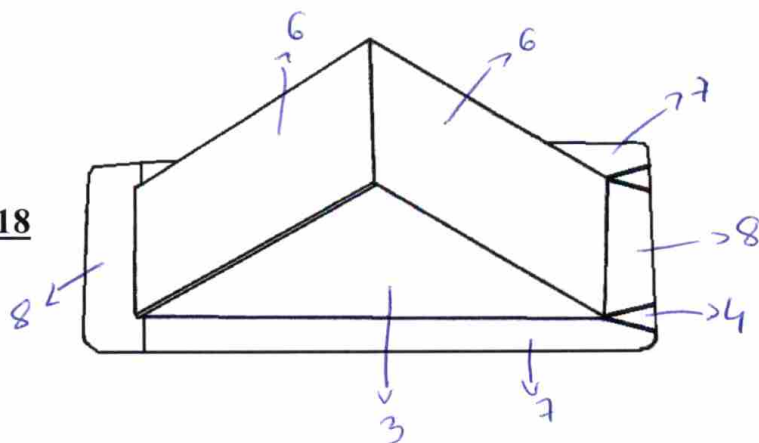


FIGURA 19

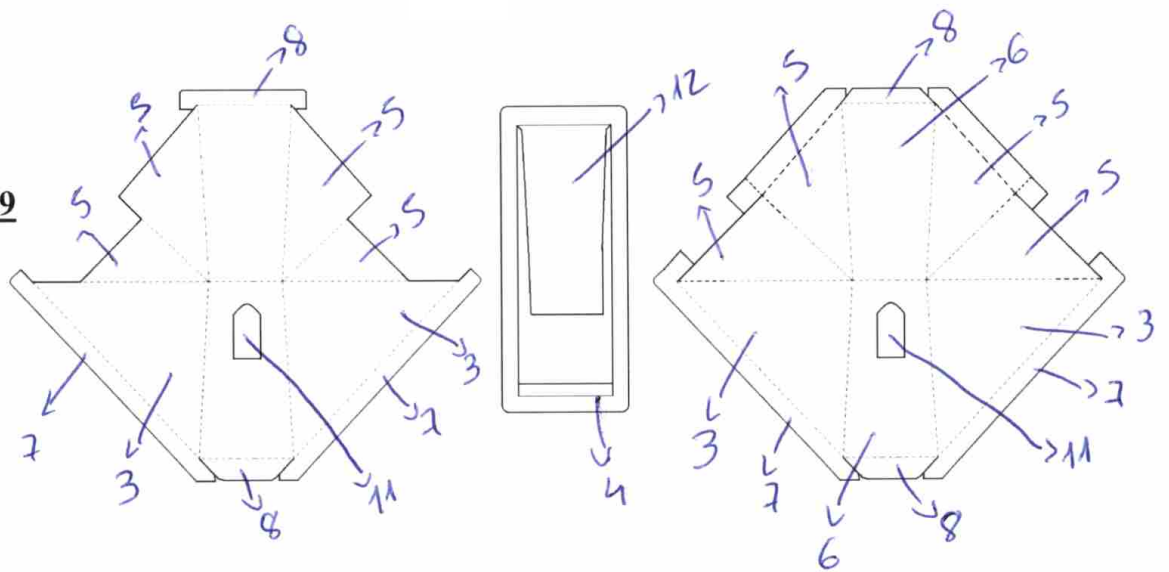


FIGURA 20

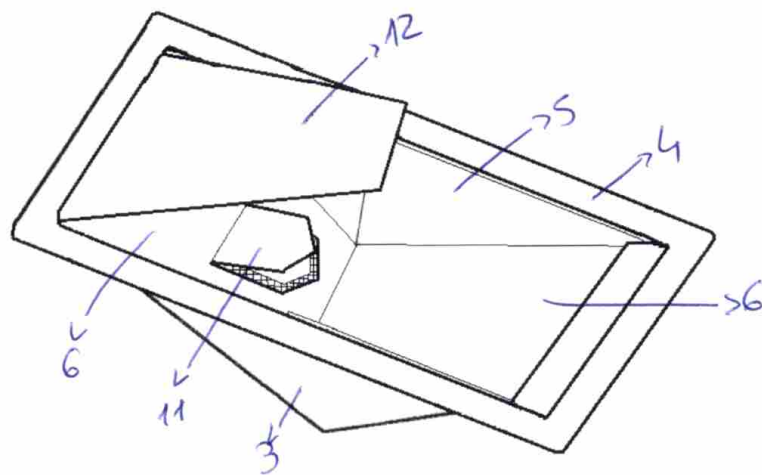


FIGURA 21

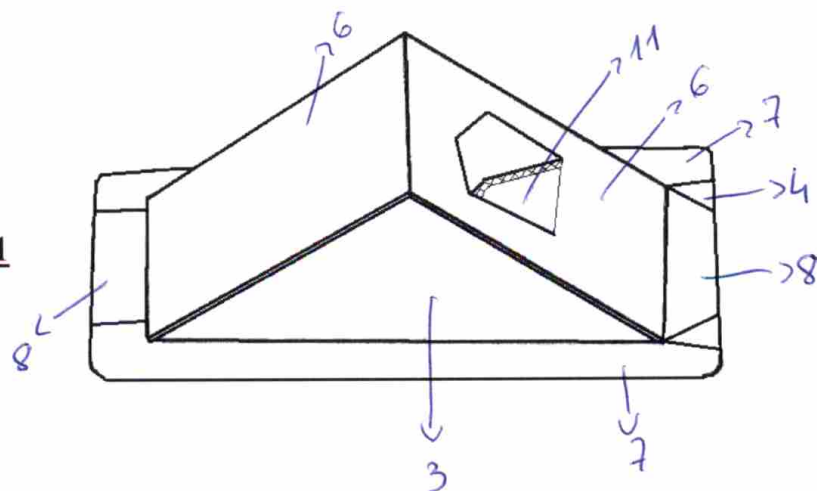


FIGURA 22

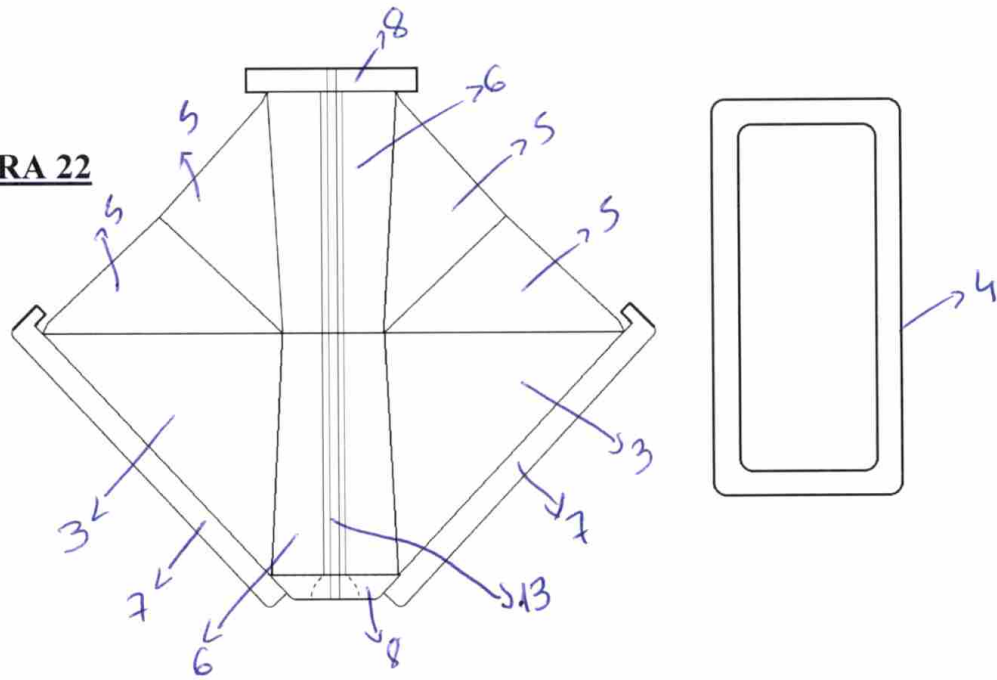


FIGURA 23

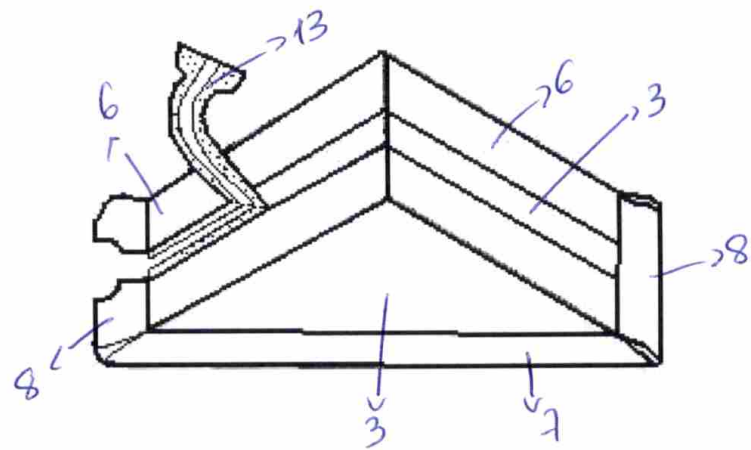


FIGURA 24

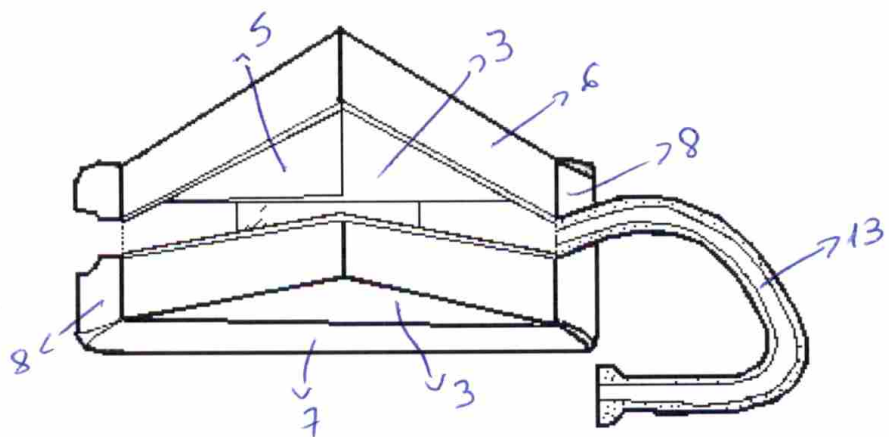


FIGURA 25

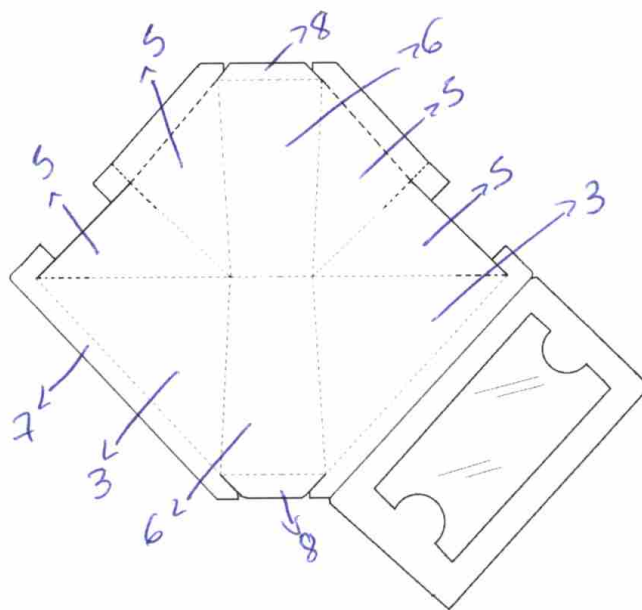


FIGURA 26

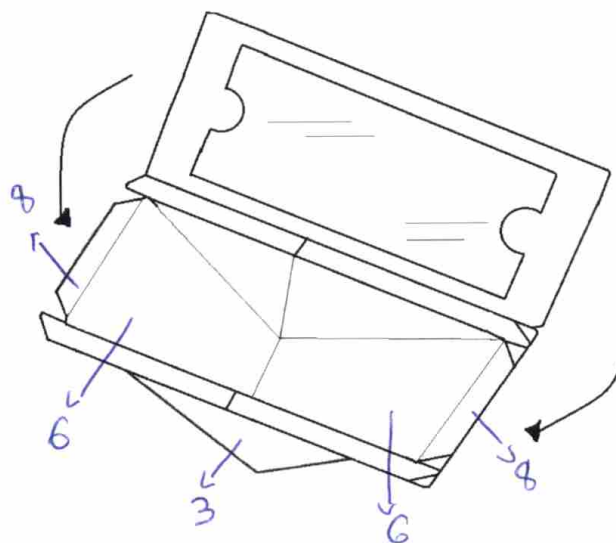


FIGURA 27

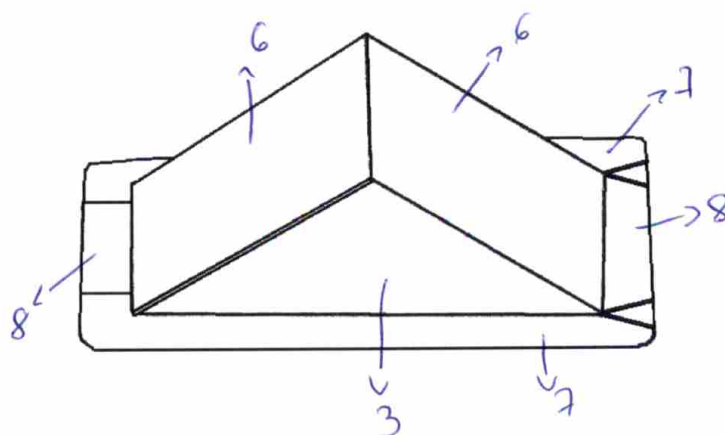


FIGURA 28

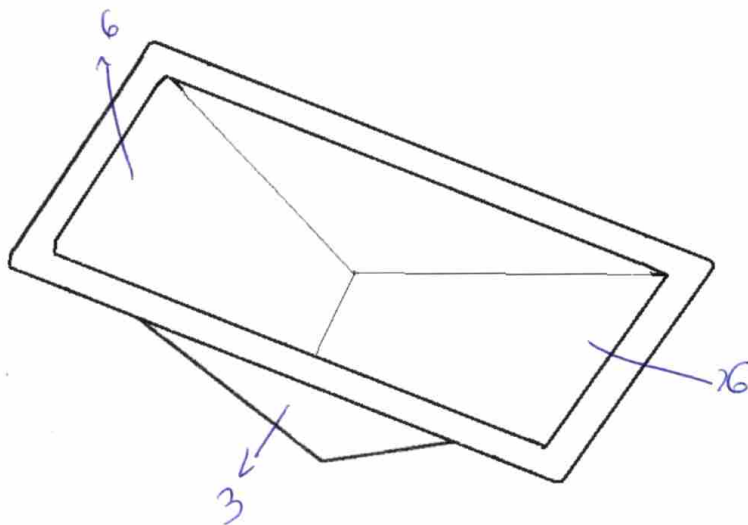


FIGURA 29

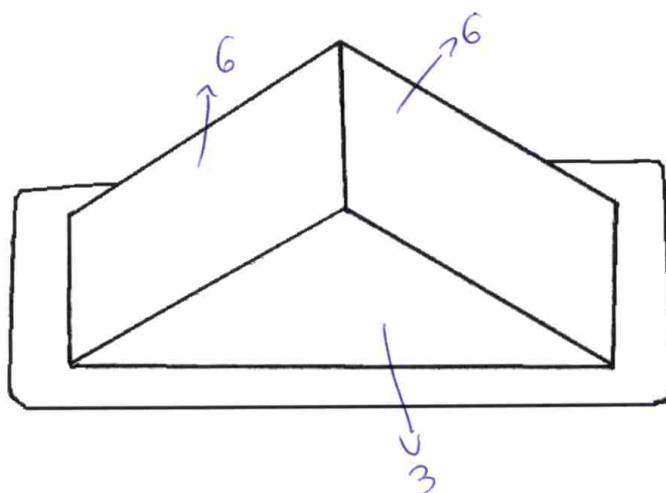


FIGURA 30

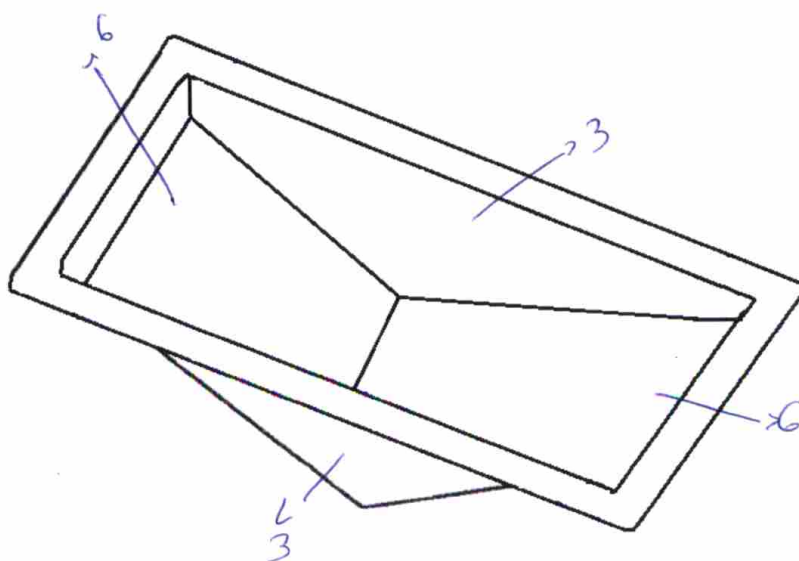


FIGURA 31

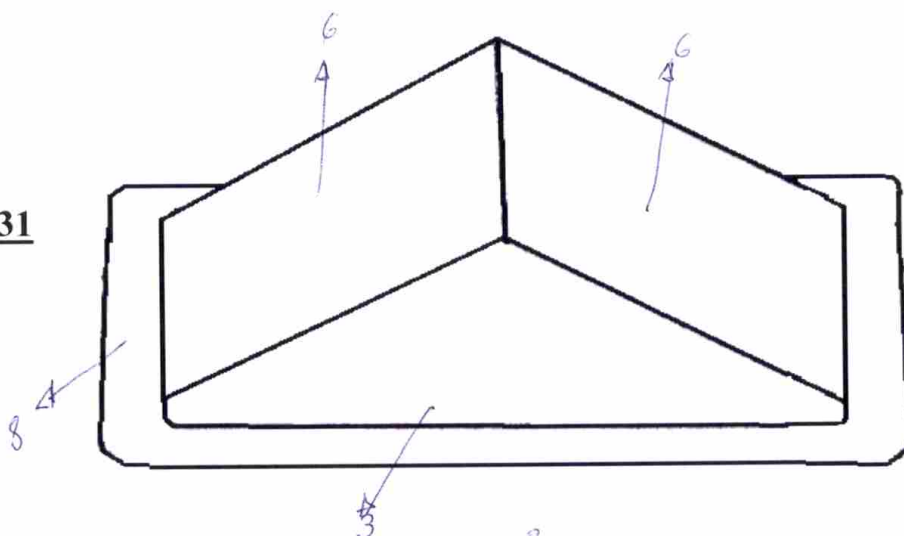


FIGURA 32

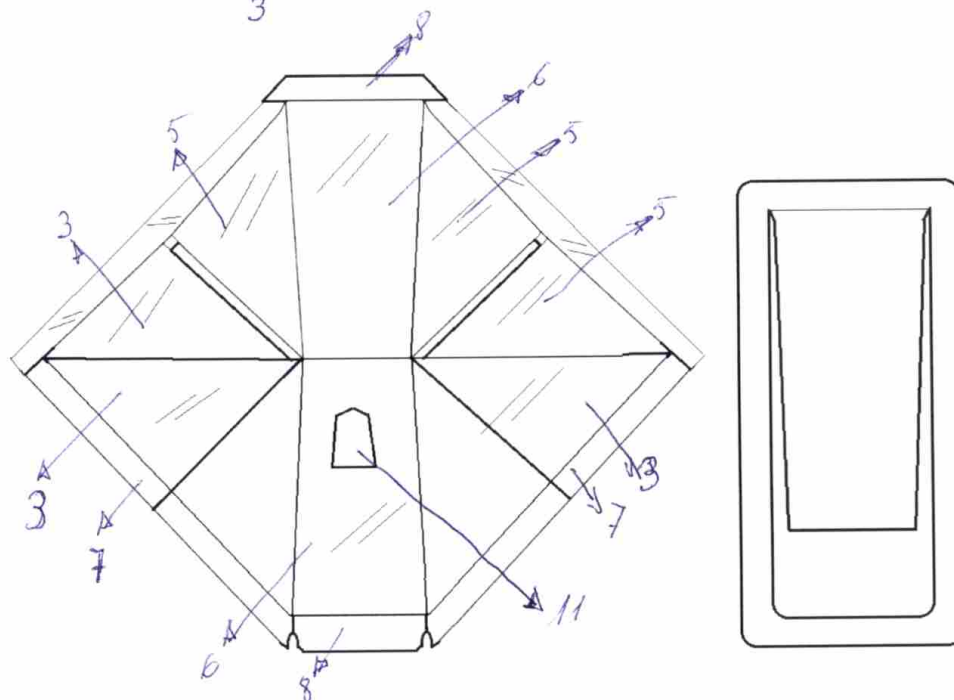


FIGURA 33

