



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206899414 U

(45)授权公告日 2018.01.19

(21)申请号 201720736504.9

(22)申请日 2017.06.23

(73)专利权人 周宇怀

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市马剑镇  
平阳村田东405号

(72)发明人 周宇怀

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B27D 3/00(2006.01)

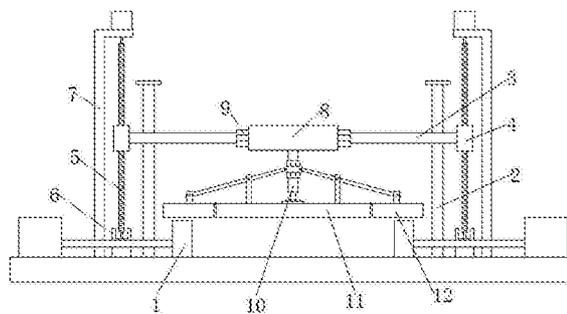
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种木材拼板机的拼板挤压装置

### (57)摘要

本实用新型涉及拼板机技术领域,尤其为一种木材拼板机的拼板挤压装置,包括工作台,所述工作台上活动安装有两个相互对称的横压板,两个所述横压板均通过液压伸缩杆和液压缸相连接,且两个横压板的一侧均固定安装有滑柱,该装置在工作台上方设置支撑横板,在支撑横板上活动设置活动套筒,通过活动套筒两侧的调节螺母,可实现活动套筒及其上的竖直压板的水平移动,通过丝杆及其上的滚动螺母,可实现活动套筒及其上的竖压板的上下移动,以此实现对待压合的木材的全方位的挤压作业,并通过在第一竖压板两侧活动安装第二竖压板,可实现竖压板的压合面积,从而使该装置能适用不同面积大小的木材的挤压作业,使其具有更强的实用性。



1. 一种木材拼板机的拼板挤压装置,包括工作台,所述工作台上活动安装有两个相互对称的横压板(1),两个所述横压板(1)均通过液压伸缩杆和液压缸相连接,且两个横压板(1)的一侧均固定安装有滑柱(2),两个所述滑柱(2)上滑动设有支撑横板(3),其特征在于:所述支撑横板(3)上活动安装有活动套筒(8),且支撑横板(3)上位于活动套筒(8)的两侧均套设有第一调节螺母(9),所述活动套筒(8)下方设有第一竖压板(11),所述第一竖压板(11)和活动套筒(8)之间通过连接柱(10)相互连接,且第一竖压板(11)的两侧均通过铰链活动安装有第二竖压板(12),所述第二竖压板(12)和连接柱(10)之间活动设有连接杆(15),所述连接杆(15)的一端活动连接在套环(13)上,所述套环(13)活动套设于连接柱(10)上,且连接柱(10)上位于套环(13)的上下两侧均安装有第二调节螺母(14),连接杆(15)的另一端活动连接在第二竖压板(12)表面的凸块上,且连接杆(15)的中间杆体通过轴活动设于支撑杆(16)上,所述支撑横板(3)的两端均固定设有滚动螺母(4),所述滚动螺母(4)套接于丝杆(5)上,所述丝杆(5)的底端活动安装在丝杆支撑座(6)上,所述丝杆支撑座(6)的一侧安装有电机安装架(7),所述电机安装架(7)的顶端安装有电机,所述电机和丝杆(5)之间轴连接。

2. 根据权利要求1所述的一种木材拼板机的拼板挤压装置,其特征在于:所述丝杆支撑座(6)顶面中间固定设有顶杆,所述丝杆(5)底端设有圆柱形凹槽,顶杆的部分杆体嵌套设于圆柱形凹槽内部。

3. 根据权利要求1所述的一种木材拼板机的拼板挤压装置,其特征在于:所述第一调节螺母(9)和支撑横板(3)之间为螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种木材拼板机的拼板挤压装置,其特征在于:所述第二调节螺母(14)和连接柱(10)之间为螺纹连接。

## 一种木材拼板机的拼板挤压装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及拼板机技术领域,具体为一种木材拼板机的拼板挤压装置。

### 背景技术

[0002] 拼板机是生产细木工板(大芯板)的主要设备之一,它主要是将小径原木、旋切木芯、制材板皮等原料制成的规格板条,经过排板、涂胶、挤压、加热等工序制成整幅面的实芯板的设备,拼板机主要由液压系统、气动系统等组成,现有的拼板机一般只能对特定面积以下的木材进行加工作业,而对于更大尺寸的木材则需要用到其他型号的拼板机,这在一定程度上限制了拼板机的适用范围,降低了其实用性,鉴于此,我们提出一种木材拼板机的拼板挤压装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种木材拼板机的拼板挤压装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种木材拼板机的拼板挤压装置,包括工作台,所述工作台上活动安装有两个相互对称的横压板,两个所述横压板均通过液压伸缩杆和液压缸相连接,且两个横压板的一侧均固定安装有滑柱,两个所述滑柱上滑动设有支撑横板,所述支撑横板上活动安装有活动套筒,且支撑横板上位于活动套筒的两侧均套设有第一调节螺母,所述活动套筒下方设有第一竖压板,所述第一竖压板和活动套筒之间通过连接柱相互连接,且第一竖压板的两侧均通过铰链活动安装有第二竖压板,所述第二竖压板和连接柱之间活动设有连接杆,所述连接杆的一端活动连接在套环上,所述套环活动套设于连接柱上,且连接柱上位于套环的上下两侧均安装有第二调节螺母,连接杆的另一端活动连接在第二竖压板表面的凸块上,且连接杆的中间杆体通过轴活动设于支撑杆上,所述支撑横板的两端均固定设有滚动螺母,所述滚动螺母套接于丝杆上,所述丝杆的底端活动安装在丝杆支撑座上,所述丝杆支撑座的一侧安装有电机安装架,所述电机安装架的顶端安装有电机,所述电机和丝杆之间轴连接。

[0006] 优选的,所述丝杆支撑座顶面中间固定设有顶杆,所述丝杆底端设有圆柱形凹槽,顶杆的部分杆体嵌套设于圆柱形凹槽内部。

[0007] 优选的,所述第一调节螺母和支撑横板之间为螺纹连接。

[0008] 优选的,所述第二调节螺母和连接柱之间为螺纹连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该装置在工作台上方设置支撑横板,在支撑横板上活动设置活动套筒,通过活动套筒两侧的调节螺母,可实现活动套筒及其上的竖直压板的水平移动,通过丝杆及其上的滚动螺母,可实现活动套筒及其上的竖压板的上下移动,以此实现对待压合的木材的全方位的挤压作业,并通过在第一竖压板两侧活动安装第二竖压板,可实现竖压板的压合面积,从而使该装置能适用不同面积大小的木材的

挤压作业,使其具有更强的实用性。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型第一竖压板和第二竖压板连接图的放大图。

[0012] 图中:横压板1、滑柱2、支撑横板3、滚动螺母4、丝杆5、丝杆支撑座6、电机安装架7、活动套筒8、第一调节螺母9、连接柱10、第一竖压板11、第二竖压板12、套环13、第二调节螺母14、连接杆15、支撑杆16。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:

[0015] 一种木材拼板机的拼板挤压装置,包括工作台,工作台上活动安装有两个相互对称的横压板1,两个横压板1均通过液压伸缩杆和液压缸相连接,且两个横压板1的一侧均固定安装有滑柱2,两个滑柱2上滑动设有支撑横板3,支撑横板3上活动安装有活动套筒8,且支撑横板3上位于活动套筒8的两侧均套设有第一调节螺母9,第一调节螺母9和支撑横板3之间为螺纹连接,活动套筒8下方设有第一竖压板11,第一竖压板11和活动套筒8之间通过连接柱10相互连接,且第一竖压板11的两侧均通过铰链活动安装有第二竖压板12,第二竖压板12和连接柱10之间活动设有连接杆15,连接杆15的一端活动连接在套环13上,套环13活动套设于连接柱10上,且连接柱10上位于套环13的上下两侧均安装有第二调节螺母14,第二调节螺母14和连接柱10之间为螺纹连接,连接杆15的另一端活动连接在第二竖压板12表面的凸块上,且连接杆15的中间杆体通过轴活动设于支撑杆16上,支撑横板3的两端均固定设有滚动螺母4,滚动螺母4套接于丝杆5上,丝杆5的底端活动安装在丝杆支撑座6上,丝杆支撑座6顶面中间固定设有顶杆,丝杆5底端设有圆柱形凹槽,顶杆的部分杆体嵌套设于圆柱形凹槽内部,丝杆支撑座6的一侧安装有电机安装架7,电机安装架7的顶端安装有电机,电机和丝杆5之间轴连接。

[0016] 通过移动活动套筒8两侧的第一调节螺母9,可实现活动套筒8的左右水平移动,通过电机带动丝杆5转动,实现其上的滚动螺母4的上下移动,从而带动支撑横板3的上下移动,这种横向和纵向的移动,可实现固定在活动套筒8上的第一竖压板11对木材的全方位的挤压作业,且通过转动套环13上下两侧的第二调节螺母14,实现套环13的上下移动,从而通过连接杆15带动第二竖压板12的摆动,当第二竖压板12摆动至与第一竖压板11处于同一水平面时,可增大竖压板的压合面积,使其能适用于面积更大的木材的挤压作业需要,进一步提升其实用性能。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

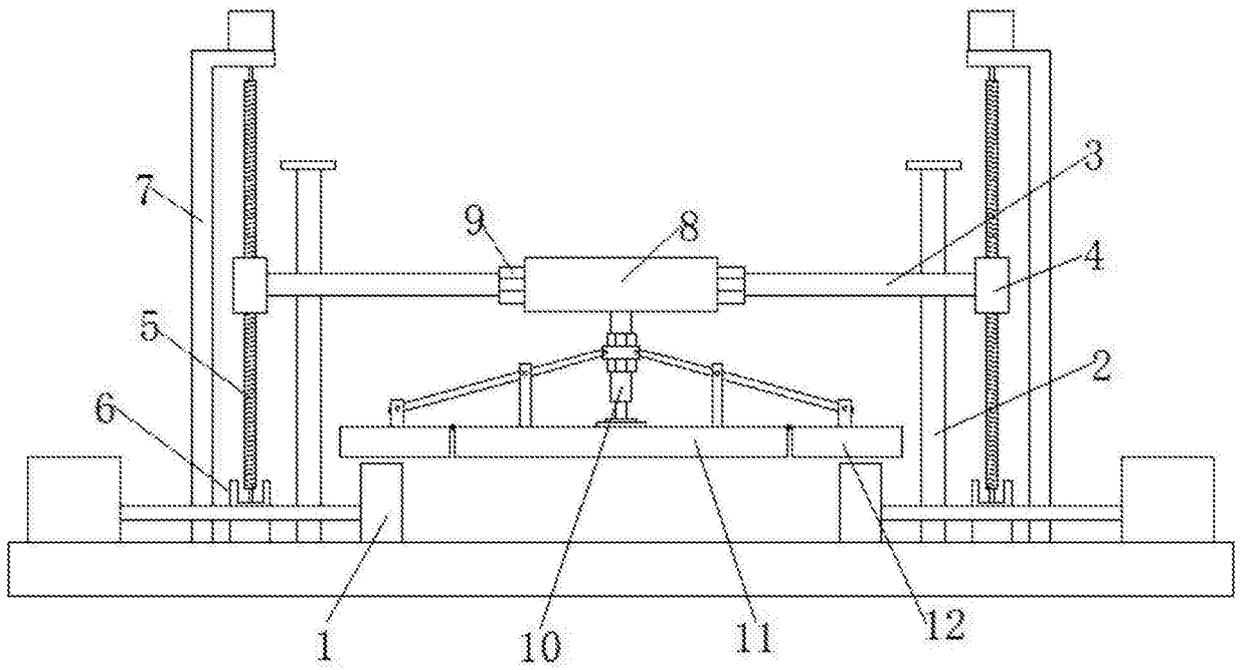


图1

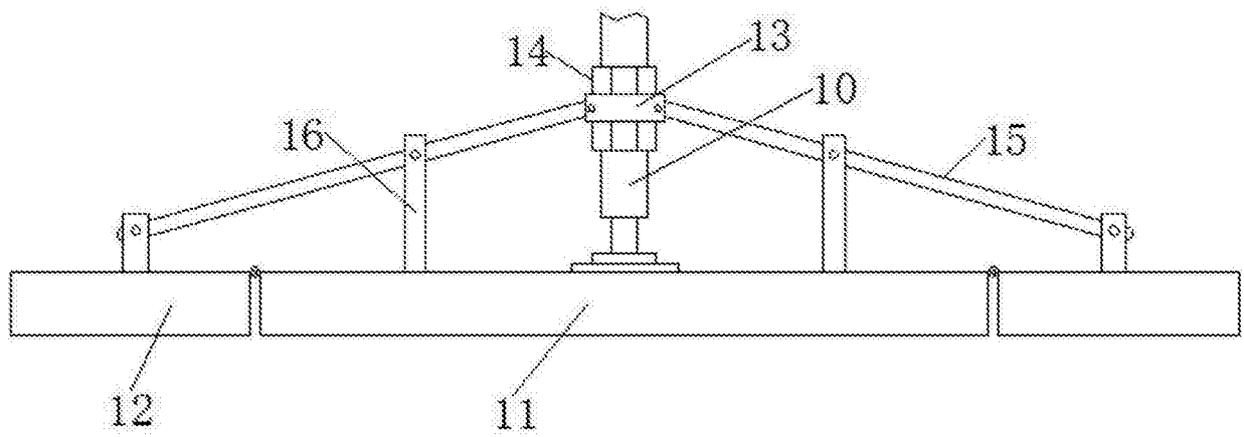


图2