



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205506654 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620183412.8

(22)申请日 2016.03.10

(73)专利权人 苏州伽蓝致远电子科技股份有限公司

地址 215129 江苏省苏州市高新区泰山路6
号和枫产业园16栋

(72)发明人 魏杰 孙兴元 毕延文 余新文

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51)Int.Cl.

G01N 19/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

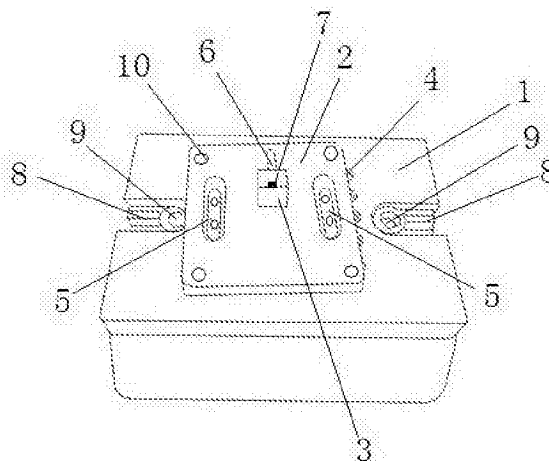
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,包括测试基座、测试模板和固定座,测试基座的上部设有两组平行设置的安装孔,测试模板上表面的两侧设有对称分布的腰形孔,测试模板通过腰形孔内安装螺栓将测试模板固定在测试基座的固定安装孔上,固定座拧接在测试模板上表面的中心处,固定座为矩形体形状,固定座的一侧安装有旋转手柄,固定座上表面为正方形,且四条楞的中心设有用于放置金属与光学玻璃件粘胶部件的矩形缺口,一条楞上的矩形缺口的上方正对测试压头。本实用新型能够根据测试压头的位置,调整测试模板固定在基座上的位置,提高测试精确度,一次测试四个,提高测试效果,具有良好的应用前景。



1. 一种用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:包括测试基座(1)、测试模板(2)和固定座(3),所述测试基座(1)的上部设有两组平行设置的安装孔组,各组安装孔组包括三排平行设置的固定安装孔(4),所述测试模板(2)固定在测试基座(1)上,所述测试模板(2)上表面的两侧设有对称分布的腰形孔(5),所述测试模板(2)通过腰形孔(5)内安装螺栓将测试模板(2)固定在测试基座(1)的固定安装孔(4)上,所述固定座(3)拧接在测试模板(2)上表面的中心处,所述固定座(3)为矩形体形状,所述固定座(3)的一侧安装有旋转手柄(6),所述固定座(3)上表面为正方形,且四条楞的中心设有用于放置金属与光学玻璃件粘胶部件的矩形缺口(7),一条楞上的矩形缺口(7)的上方正对测试压头。

2. 根据权利要求1所述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述测试模板(2)的四角还均设有安装槽(10),所述安装槽(10)内固定有磁铁。

3. 根据权利要求1所述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述固定座(3)的底部设有螺纹杆,通过螺纹杆拧接在测试模板(2)上表面的中心处。

4. 根据权利要求1所述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述旋转手柄(6)的端部拧接固定在固定座(3)的一侧,且与固定座(3)的侧面垂直设置。

5. 根据权利要求1所述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述测试基座(1)的两侧均设有对称设置的U型缺口(8),各U型缺口(8)内设有固定螺栓(9),所述固定螺栓(9)用于固定测试基座(1)。

6. 根据权利要求2所述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述安装槽(10)为圆形安装槽。

一种用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,属于光纤部件测试技术领域。

背景技术

[0002] 随着光纤通信的快速发展,光纤连接件的需求量也随着增加。光纤连接件内包含金属与光学玻璃件粘胶在一起的部件,为了保证金属与光学玻璃件粘胶强度,在组装光纤连接件前,需要对金属与光学玻璃件粘胶强度进行测试,以保证产品质量。但是,现有的金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,在固定基座上的位置不能调整,由于金属与光学玻璃件粘胶部件体积较小,压头下压时,对金属与光学玻璃件粘胶部件的位置精确度要求过高,一次固定的模板,容易对位不准确,不方便调整,从而影响金属与光学玻璃件粘胶部件的粘胶强度推力测试,而且,只能固定一个金属与光学玻璃件粘胶部件,测试效率低,影响光纤连接件的生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有的金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,不方便进行位置调整,而且,测试效率低的问题。本实用新型的金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,测试基座设有两组安装孔,测试模板设有腰形孔,能够根据测试压头的位置,调整测试模板固定在基座上的位置,提高测试精确度,而且,固定座上能够放置四个金属与光学玻璃件粘胶部件,一次测试四个,提高测试效果,结构简单,容易实现,具有良好的应用前景。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:包括测试基座、测试模板和固定座,所述测试基座的上部设有两组平行设置的安装孔组,各组安装孔组包括三排平行设置的固定安装孔,所述测试模板固定在测试基座上,所述测试模板上表面的两侧设有对称分布的腰形孔,所述测试模板通过腰形孔内安装螺栓将测试模板固定在测试基座的固定安装孔上,所述固定座拧接在测试模板上表面的中心处,所述固定座为矩形体形状,所述固定座的一侧安装有旋转手柄,所述固定座上表面为正方形,且四条楞的中心设有用于放置金属与光学玻璃件粘胶部件的矩形缺口,一条楞上的矩形缺口的上方正对测试压头。

[0006] 前述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述测试模板的四角还均设有安装槽,所述安装槽内固定有磁铁。

[0007] 前述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述固定座的底部设有螺纹杆,通过螺纹杆拧接在测试模板上表面的中心处。

[0008] 前述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述旋转手柄的端部拧接固定在固定座的一侧,且与固定座的侧面垂直设置。

[0009] 前述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述测试基座的两侧均设有对称设置的U型缺口,各U型缺口内设有固定螺栓,所述固定螺栓用于固定测试基座。

[0010] 前述的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,其特征在于:所述安装槽为圆形安装槽。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,测试基座设有两组安装孔,测试模板设有腰形孔,能够根据测试压头的位置,调整测试模板固定在基座上的位置,提高测试精确度,而且,固定座上能够放置四个金属与光学玻璃件粘胶部件,一次测试四个,提高测试效果,结构简单,容易实现,具有良好的应用前景。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面将结合说明书附图,对本实用新型做进一步说明。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0014] 如图1所示,本实用新型的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,包括测试基座1、测试模板2和固定座3,所述测试基座1的上部设有两组平行设置的安装孔组,各组安装孔组包括三排平行设置的固定安装孔4,所述测试模板2固定在测试基座1上,所述测试模板2上表面的两侧设有对称分布的腰形孔5,所述测试模板2通过腰形孔5内安装螺栓将测试模板2固定在测试基座1的固定安装孔4上,测试基座1设有两组安装孔,测试模板2设有腰形孔5,能够根据测试压头的位置,调整测试模板2固定在测试基座1上的位置,提高测试精确度,所述固定座3的底部设有螺纹杆,通过螺纹杆拧接在测试模板2上表面的中心处,所述固定座3为矩形体形状,所述固定座3的一侧安装有旋转手柄6,所述固定座3上表面为正方形,且四条楞的中心设有用于放置金属与光学玻璃件粘胶部件的矩形缺口7,一条楞上的矩形缺口7的上方正对测试压头,测试时,将一条楞上的矩形缺口7正对测试压头,测试压头下压测试过该矩形缺口7内金属与光学玻璃件粘胶部件后,旋转旋转手柄6,旋转手柄6的端部拧接固定在固定座3的一侧,且与固定座3的侧面垂直设置,将另一条楞上的矩形缺口7正对测试压头,在进行测试,重复完成四个金属与光学玻璃件粘胶部件的推力测试,大大提高测试效果。

[0015] 所述测试模板2的四角还均设有安装槽10,所述安装槽10内固定有磁铁,安装槽10为圆形安装槽,磁铁能够方便测试模板2的定位固定安装。

[0016] 所述测试基座1的两侧均设有对称设置的U型缺口8,各U型缺口8内设有固定螺栓9,所述固定螺栓9用于固定测试基座1。

[0017] 综上所述,本实用新型的用于金属与光学玻璃件粘胶强度的推力测试工装,测试基座设有两组安装孔,测试模板设有腰形孔,能够根据测试压头的位置,调整测试模板固定在基座上的位置,提高测试精确度,而且,固定座上能够放置四个金属与光学玻璃件粘胶部

件,一次测试四个,提高测试效果,结构简单,容易实现,具有良好的应用前景。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

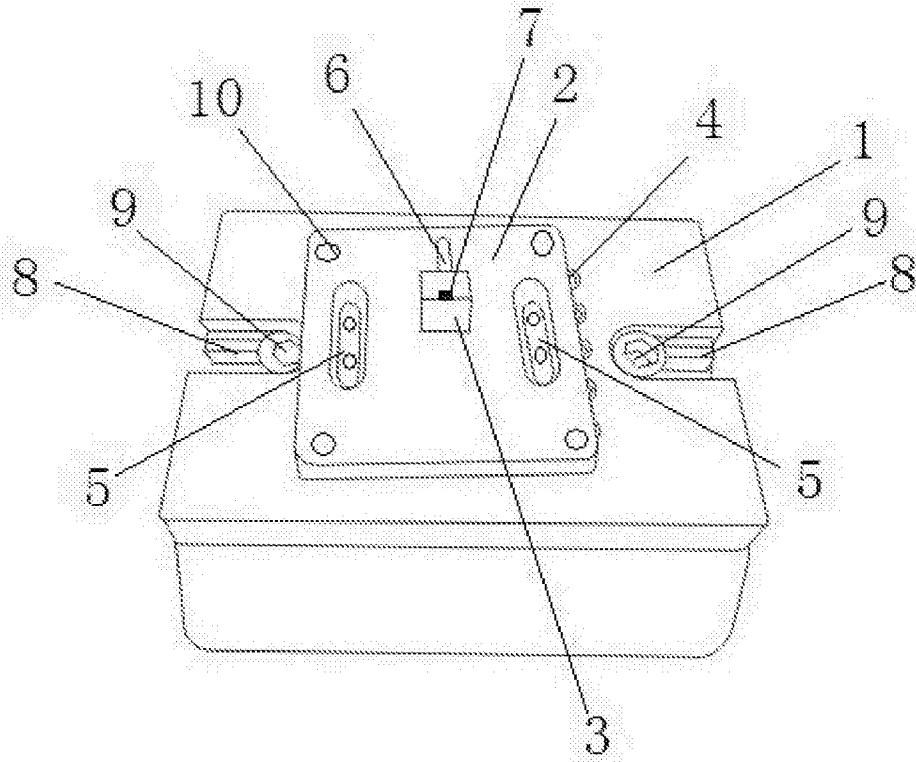


图1