



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204244357 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201420660521. 5

(22) 申请日 2014. 11. 06

(73) 专利权人 四川长虹电器股份有限公司

地址 621000 四川省绵阳市高新区绵兴东路
35 号

(72) 发明人 林石明

(74) 专利代理机构 四川省成都市天策商标专利

事务所 51213

代理人 伍孝慈

(51) Int. Cl.

H04N 5/64(2006. 01)

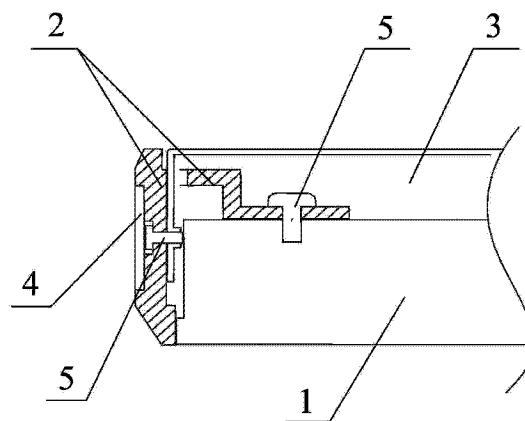
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

平板电视机结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种平板电视机结构,包括液晶模组、铝型材中框、VCM 后盖、装饰条和螺钉,铝型材中框由三个框体单元构成,VCM 后盖覆盖设置于液晶模组的背面;铝型材中框的框体单元上凹陷设有装饰条安装沉槽,在该装饰条安装沉槽内开有若干个螺钉过孔;铝型材中框的框体单元还设有若干个连接孔,在连接孔内配合安装有连接件,连接件用于使铝型材中框与液晶模组相互连接;装饰条配合插接于铝型材中框的装饰条安装沉槽中。本实用新型具有铝型材中框,该铝型材中框与 VCM 后盖一并与液晶模组连接,增强了液晶模组外部结构性能,更有利于保护和安装液晶模组,装饰条可以遮盖螺钉,使得平板电视机更加美观。



1. 一种平板电视机结构,包括液晶模组(1),其特征在于:还包括铝型材中框(2)、VCM后盖(3)、装饰条(4)和螺钉(5),所述铝型材中框(2)由三个框体单元构成,三个框体单元共同构成U字形形状,所述三个框体单元分别对应配合安装于液晶模组(1)的三条边外侧,所述VCM后盖(3)覆盖设置于液晶模组(1)的背面;所述铝型材中框(2)的框体单元上凹陷设有装饰条安装沉槽(21),在该装饰条安装沉槽(21)内开有若干个螺钉过孔(22),螺钉(5)穿过螺钉过孔(22)使VCM后盖(3)与铝型材中框(2)或液晶模组(1)连接;铝型材中框(2)的框体单元还设有若干个连接孔(23),在连接孔(23)内配合安装有连接件,连接件用于使铝型材中框(2)与液晶模组(1)相互连接;所述装饰条(4)配合插接于铝型材中框(2)的装饰条安装沉槽(21)中。

2. 按照权利要求1所述的平板电视机结构,其特征在于:所述VCM后盖(3)的边缘设有安装片(31),该安装片(31)上开有工艺安装孔,所述螺钉(5)穿过安装片(31)的工艺安装孔、铝型材中框(2)的螺钉过孔(22)与液晶模组(1)侧面紧固连接。

3. 按照权利要求1所述的平板电视机结构,其特征在于:所述装饰条(4)由热塑性聚氨酯弹性体橡胶材料制造而成。

平板电视机结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电视机技术领域,尤其涉及一种平板电视机结构。

背景技术

[0002] 随着技术的发展,平板电视机价格不断走低,液晶模组的外部固定结构一般都不太牢固,而且外部后盖往往都是通过螺钉与液晶模组实现固定,这样螺钉就会裸露出来,这就会影响平板电视机的外观造型;而且传统的平板电视机没有铝型材中框和装饰条,这就使得平板电视机的整体结构性能不强,由于没有装饰条,就无法遮盖螺钉,致使整个平板电视机外部裸露出很多螺钉,影响平板电视机的造型。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足之处,本实用新型的目的在于提供一种平板电视机结构,该电视机结构具有铝型材中框,该铝型材中框与 VCM 后盖一并与液晶模组连接,增强了液晶模组外部结构性能,更有利于保护和安装液晶模组,装饰条可以遮盖螺钉,使得平板电视机更加美观。

[0004] 本实用新型的目的通过下述技术方案实现:

[0005] 一种平板电视机结构,包括液晶模组、铝型材中框、VCM 后盖、装饰条和螺钉,所述铝型材中框由三个框体单元构成,三个框体单元共同构成 U 字形形状,所述三个框体单元分别对应配合安装于液晶模组的三条边外侧,所述 VCM 后盖覆盖设置于液晶模组的背面;所述铝型材中框的框体单元上凹陷设有装饰条安装沉槽,在该装饰条安装沉槽内开有若干个螺钉过孔,螺钉穿过螺钉过孔使 VCM 后盖与铝型材中框或液晶模组连接;铝型材中框的框体单元还设有若干个连接孔,在连接孔内配合安装有连接件,连接件用于使铝型材中框与液晶模组相互连接;所述装饰条配合插接于铝型材中框的装饰条安装沉槽中。

[0006] 为了更好地实现本实用新型,所述 VCM 后盖的边缘设有安装片,该安装片上开有工艺安装孔,所述螺钉穿过安装片的工艺安装孔、铝型材中框的螺钉过孔与液晶模组侧面紧固连接。

[0007] 进一步的技术方案是:所述装饰条由热塑性聚氨酯弹性体橡胶材料制造而成。

[0008] 本实用新型较现有技术相比,具有以下优点及有益效果:

[0009] 本实用新型具有铝型材中框,该铝型材中框与 VCM 后盖一并与液晶模组连接,增强了液晶模组外部结构性能,更有利于保护和安装液晶模组,装饰条可以遮盖螺钉,使得平板电视机更加美观。

附图说明

[0010] 图 1 为液晶模组的结构示意图;

[0011] 图 2 为液晶模组与铝型材中框连接后的结构示意图;

[0012] 图 3 为液晶模组、铝型材中框与 VCM 后盖组合安装后的结构示意图;

[0013] 图 4 为本实用新型的局部结构示意图；

[0014] 图 5 为铝型材中框的局部示意图；

[0015] 图 6 为 VCM 后盖的局部示意图。

[0016] 其中，附图中的附图标记所对应的名称为：

[0017] 1—液晶模组，2—铝型材中框，21—装饰条安装沉槽，22—螺钉过孔，23—连接孔，3—VCM 后盖，31—安装片，4—装饰条，5—螺钉。

具体实施方式

[0018] 下面结合实施例对本实用新型作进一步地详细说明：

[0019] 实施例

[0020] 如图 1～图 6 所示，一种平板电视机结构，包括液晶模组 1、铝型材中框 2、VCM 后盖 3、装饰条 4 和螺钉 5，铝型材中框 2 由三个框体单元构成，三个框体单元共同构成 U 字形形状，三个框体单元分别对应配合安装于液晶模组 1 的三条边外侧，VCM 后盖 3 覆盖设置于液晶模组 1 的背面。

[0021] 如图 4、图 5 所示，铝型材中框 2 的框体单元上凹陷设有装饰条安装沉槽 21，在该装饰条安装沉槽 21 内开有若干个螺钉过孔 22，螺钉 5 穿过螺钉过孔 22 使 VCM 后盖 3 与铝型材中框 2 或液晶模组 1 连接。铝型材中框 2 的框体单元还设有若干个连接孔 23，在连接孔 23 内配合安装有连接件，连接件用于使铝型材中框 2 与液晶模组 1 相互连接。装饰条 4 配合插接于铝型材中框 2 的装饰条安装沉槽 21 中。

[0022] 如图 6 所示，VCM 后盖 3 的边缘设有安装片 31，该安装片 31 上开有工艺安装孔，螺钉 5 穿过安装片 31 的工艺安装孔、铝型材中框 2 的螺钉过孔 22 与液晶模组 1 侧面紧固连接。

[0023] 根据本实用新型的一个实施例，装饰条 4 由热塑性聚氨酯弹性体橡胶材料制造而成。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

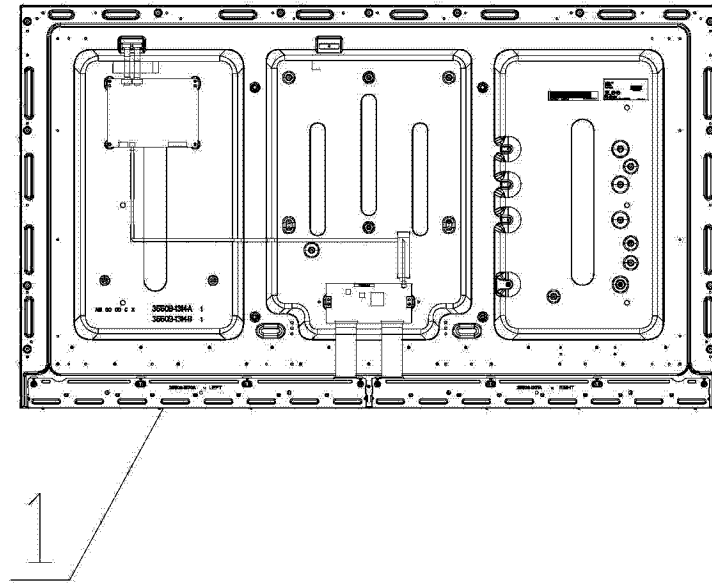


图 1

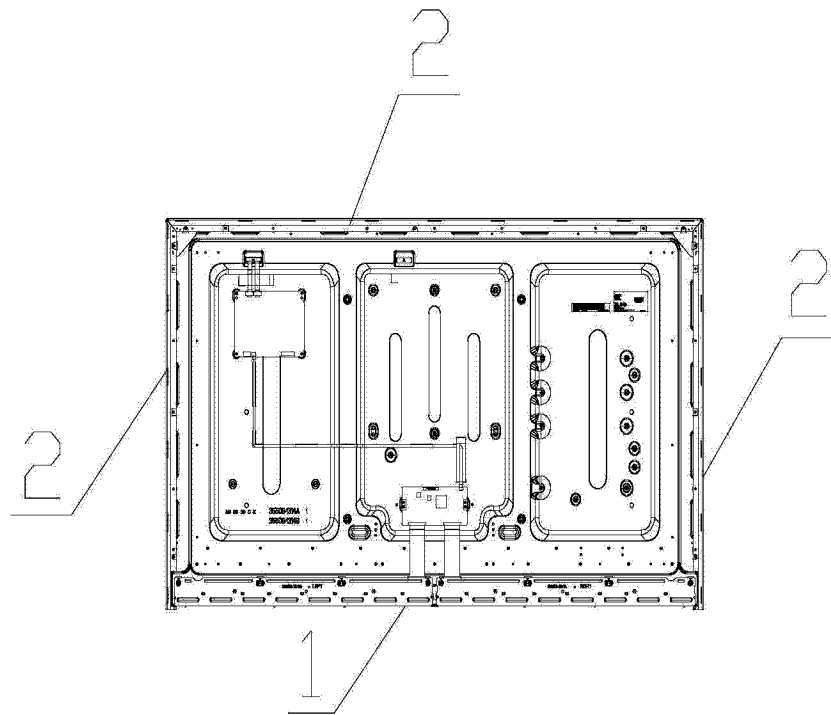


图 2

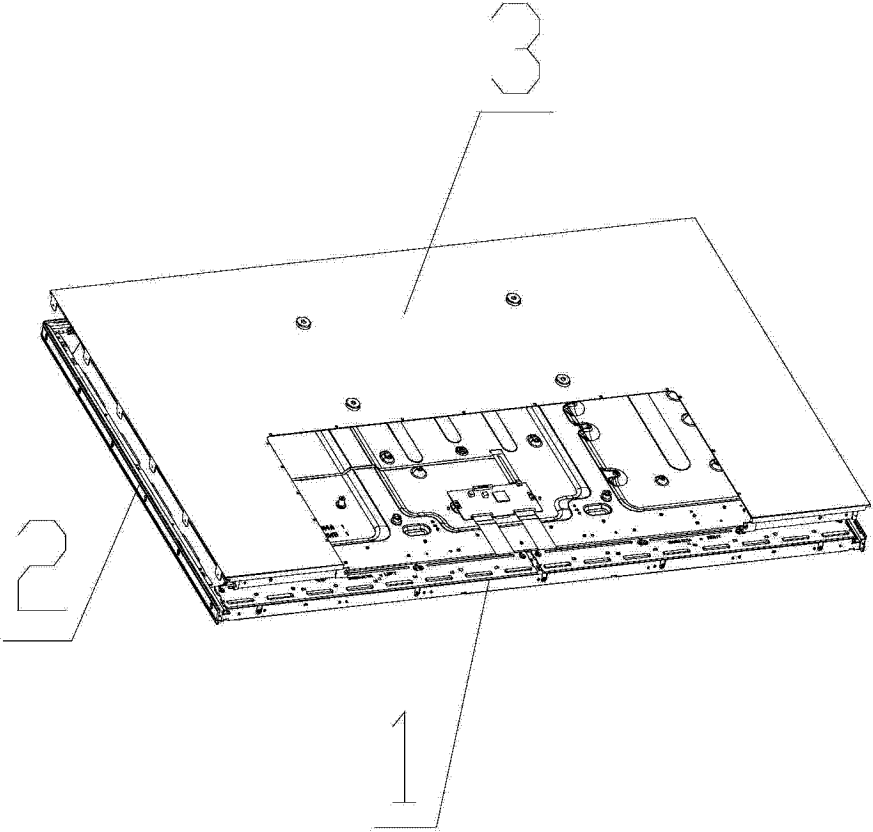


图 3

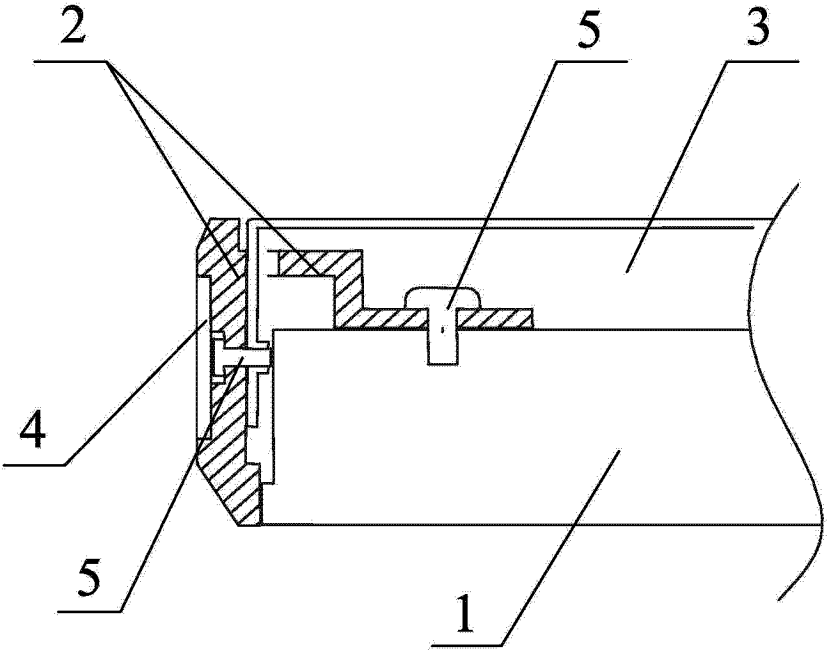


图 4

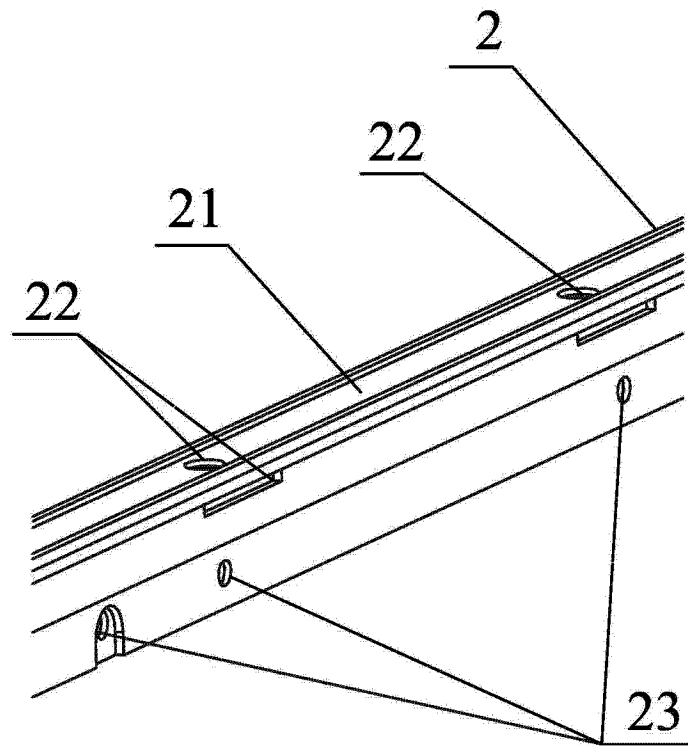


图 5

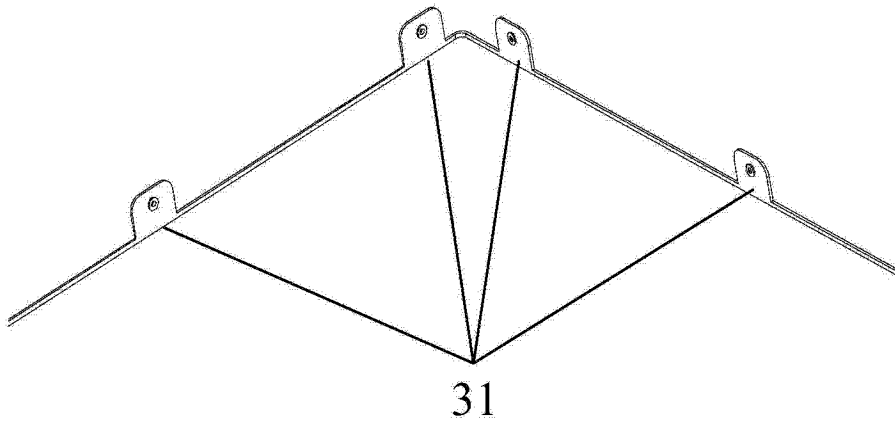


图 6