



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

210452
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 H 11/00

(22) Přihlášeno 29 12 78

(21) (PV 9152-78)

(40) Zveřejněno 29 05 81

(45) Vydáno 15 02 83

(75)

Autor vynálezu

GALL JINDŘICH, VRÁŽ U BEROUNA, VOJÍK OLDŘICH, ZDICE,
PATERA JIŘÍ, HUDLICE, PERGLER VÁCLAV, KRÁLŮV DVŮR,
VRBATA MILOŠ ing., VELKÝ ŠENOV

(54) Automatický skladač plochého materiálu

1

Vynález se týká automatického skladače plochého materiálu, zejména plechů a tabulí.

Doposud se skládání plechů nebo tabulí obdobných vlastností při jejich zpracování ve výrobě, např. u nůžek, pecí, sušáku atd. provádělo vesměs ručně tak, že se zpracovávané plechy nebo jiné tabule ukládaly do stohu a srovnávaly do hrany.

Tuto namáhavou lidskou práci odstraňuje automatický skladač plochého materiálu, zejména plechů a tabulí, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z ukládací plošiny posuvně upravené po vedení s koncovým spínačem a opatřené zvedacím zařízením, přičemž v rovině horní polohy ukládací plošiny jsou umístěny fotoelektrické snímače a dorazové elementy. Proti těmto dorazovým elementům jsou k ukládací plošině přiřazeny jednak čelní srážecí mechanismus, jednak boční srážecí mechanismus s řídicím panelem.

Použití zařízení podle vynálezu umožňuje bez zásahu lidského činitele skládání plechů nebo tabulí obdobných vlastností do hran přesných rozměrů. Lze je s úspěchem použít vzhledem ke konstantní řízené rovině ukládání v automatických linkách pro stříhání, žíhání, moření, lakování atd., kde je plech

2

dopravován v horizontální rovině gravitačním způsobem nebo mechanicky například dopravními válci apod.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, který představuje celkové uspořádání automatického skladače ocelových plechů.

Uvedené zařízení se skládá z ukládací svisle posuvné plošiny 1, která je opatřena zvedacím zařízením 2 a svislým vedením 3. Nad plošinou 1 je umístěn fotoelektrický snímač 4, který řídí svislý posuv plošiny 1 v závislosti na konstantní výšce hrany ukládaného plechu. Rovnání plechu do hrany je provedeno pomocí čelního 7 a bočního 8 srážecího mechanismu o stavitelný čelní 5 a boční 6 doraz pro různý formát plechu. Činnost srážecího mechanismu 7, 8 je řízena stykem s automaticky ukládaným plechem prostřednictvím spínače 9. Krajiní polohy ukládací plošiny 1 při naplnění, tj. dolní poloze a vyprazdňování, tj. horní poloze, signalizuje koncový spínač 10.

Zařízení podle vynálezu lze s úspěchem využít při výrobě a zpracování ocelových plechů nebo tabulí obdobných vlastností především v automatických linkách např. při stříhání, žíhání, moření, lakování, sušení atd.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Automatický skladač plochého materiálu, zejména plechů a tabulí, vyznačený tím, že sestává z ukládací plošiny (1), svisle posuvné ve vedení (3) s koncovým spínačem (10) a opatřené zvedacím zařízením (2), přičemž v rovině horní polohy ukládací plošiny (1) jsou

umístěny fotoelektrické snímače (4) a dorazové elementy (6, 7), proti nimž jsou k ukládací plošině (1) přiřazeny jednak čelní srážecí mechanismus (8), jednak boční srážecí mechanismus (7) s řídícím panelem (9).

1 list výkresů

210452

