



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111015462 A

(43)申请公布日 2020.04.17

(21)申请号 201911328546.9

(22)申请日 2019.12.20

(71)申请人 安徽永茂泰汽车零部件有限公司

地址 242000 安徽省宣城市广德县新杭经济开发区经四路

(72)发明人 李波涛 刘川 胡志恒

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 黄智明

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

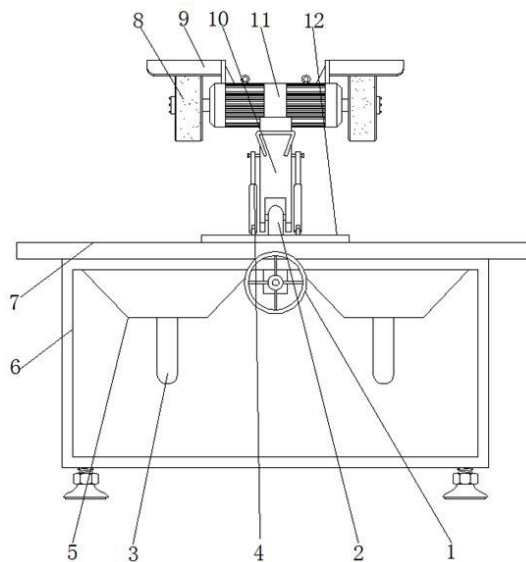
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种汽车铸造件加工用打磨设备

(57)摘要

本发明公开了一种汽车铸造件加工用打磨设备,包括支架,所述支架顶端通过螺栓固定有横向设置的台板,所述台板顶端滑动设置有打磨机构,所述打磨机构包括支撑板,所述支撑板顶端设有铰接块,且铰接块上铰接设置有支撑臂,所述支撑臂一端通过螺栓固定有双输出轴电机,且双输出轴电机的两个输出轴上均通过螺栓固定有打磨盘,所述双输出轴电机外壁靠近两个打磨盘位置处均通过螺栓固定有防护罩,所述支撑臂两侧均铰接有电动伸缩杆。本发明可以调节滑块的位置,从而调节打磨机构距离台板边缘的位置,适用于不同大小的铸造件打磨,通过设置的电动伸缩杆,方便调节支撑臂的倾斜角度,方便调节打磨机构距离台板的间距。



1. 一种汽车铸造件加工用打磨设备,包括支架(6),其特征在于,所述支架(6)顶端通过螺栓固定有横向设置的台板(7),所述台板(7)顶端滑动设置有打磨机构,所述打磨机构包括支撑板(12),所述支撑板(12)顶端设有铰接块(2),且铰接块(2)上铰接设置有支撑臂(10),所述支撑臂(10)一端通过螺栓固定有双输出轴电机(11),且双输出轴电机(11)的两个输出轴上均通过螺栓固定有打磨盘(8),所述双输出轴电机(11)外壁靠近两个打磨盘(8)位置处均通过螺栓固定有防护罩(9),所述支撑臂(10)两侧均铰接有电动伸缩杆(4),且两个电动伸缩杆(4)底端均与支撑板(12)顶端外壁铰接,所述台板(7)顶端两侧均开有矩形孔(16),且两个矩形孔(16)内壁均通过螺栓固定有金属网板(17),所述台板(7)底端外壁靠近两个金属网板(17)位置处均通过螺栓固定有吸风罩(5),两个所述吸风罩(5)底端外壁均连接有吸尘管(3),且两个吸尘管(3)均连接吸尘设备。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车铸造件加工用打磨设备,其特征在于,所述支撑板(12)底端外壁焊接有滑块(13),所述台板(7)顶端外壁开有条形滑道(15),且滑块(13)与条形滑道(15)内壁滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车铸造件加工用打磨设备,其特征在于,所述支架(6)顶部两边对称焊接有两个支撑块,且两个支撑块之间转动连接有同一个螺纹杆(14),所述螺纹杆(14)与滑块(13)螺接。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车铸造件加工用打磨设备,其特征在于,所述螺纹杆(14)一端穿过其中一个支撑块通过螺栓固定有转轮(1)。

5. 根据权利要求4所述的一种汽车铸造件加工用打磨设备,其特征在于,所述支撑臂(10)侧壁焊接有提手件,且提手件上套设有防滑套。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车铸造件加工用打磨设备,其特征在于,所述双输出轴电机(11)和电动伸缩杆(4)均连有开关,且开关连有电源线。

一种汽车铸造件加工用打磨设备

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车铸造件加工技术领域,尤其涉及一种汽车铸造件加工用打磨设备。

背景技术

[0002] 我国汽车行业高速发展,铸件是汽车产品零部件的重要构成之一,汽车铸造件的应用及发展是汽车发展的重要因素。汽车铸造件生产过程中需要进行打磨。

[0003] 现有的打磨设备,不方便调节,不能很好的适用于不同规格大小的铸造件,所以现提出一种汽车铸造件加工用打磨设备。

发明内容

[0004] 基于背景技术存在的技术问题,本发明提出了一种汽车铸造件加工用打磨设备。

[0005] 本发明提出的一种汽车铸造件加工用打磨设备,包括支架,所述支架顶端通过螺栓固定有横向设置的台板,所述台板顶端滑动设置有打磨机构,所述打磨机构包括支撑板,所述支撑板顶端设有铰接块,且铰接块上铰接设置有支撑臂,所述支撑臂一端通过螺栓固定有双输出轴电机,且双输出轴电机的两个输出轴上均通过螺栓固定有打磨盘,所述双输出轴电机外壁靠近两个打磨盘位置处均通过螺栓固定有防护罩,所述支撑臂两侧均铰接有电动伸缩杆,且两个电动伸缩杆底端均与支撑板顶端外壁铰接,所述台板顶端两侧均开有矩形孔,且两个矩形孔内壁均通过螺栓固定有金属网板,所述台板底端外壁靠近两个金属网板位置处均通过螺栓固定有吸风罩,两个所述吸风罩底端外壁均连接有吸尘管,且两个吸尘管均连接有吸尘设备。

[0006] 优选地,所述支撑板底端外壁焊接有滑块,所述台板顶端外壁开有条形滑道,且滑块与条形滑道内壁滑动连接。

[0007] 优选地,所述支架顶部两边对称焊接有两个支撑块,且两个支撑块之间转动连接有同一个螺纹杆,所述螺纹杆与滑块螺接。

[0008] 优选地,所述螺纹杆一端穿过其中一个支撑块通过螺栓固定有转轮。

[0009] 优选地,所述支撑臂侧壁焊接有提手件,且提手件上套设有防滑套。

[0010] 优选地,所述双输出轴电机和电动伸缩杆均连有开关,且开关连有电源线。

[0011] 本发明中的有益效果:

通过设置的螺纹杆和转轮,可以调节滑块的位置,从而调节打磨机构距离台板边缘的位置,适用于不同大小的铸造件打磨,通过设置的电动伸缩杆,方便调节支撑臂的倾斜角度,方便调节打磨机构距离台板的间距,通过设置的金属网板,结合吸风罩,方便将打磨过程中的封面吸除,改善工作环境,保障工作人员身体健康。

附图说明

[0012] 图1为本发明提出的一种汽车铸造件加工用打磨设备的结构示意图;

图2为本发明提出的一种汽车铸造件加工用打磨设备支撑板和滑块的结构示意图；

图3为本发明提出的一种汽车铸造件加工用打磨设备台板的结构示意图。

[0013] 图中：1转轮、2铰接块、3吸尘管、4电动伸缩杆、5吸风罩、6支架、7台板、8打磨盘、9防护罩、10支撑臂、11双输出轴电机、12支撑板、13滑块、14螺纹杆、15条形滑道、16矩形孔、17金属网板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-3，一种汽车铸造件加工用打磨设备，包括支架6，支架6顶端通过螺栓固定有横向设置的台板7，台板7顶端滑动设置有打磨机构，打磨机构包括支撑板12，支撑板12顶端设有铰接块2，且铰接块2上铰接设置有支撑臂10，支撑臂10一端通过螺栓固定有双输出轴电机11，且双输出轴电机11的两个输出轴上均通过螺栓固定有打磨盘8，双输出轴电机11外壁靠近两个打磨盘8位置处均通过螺栓固定有防护罩9，支撑臂10两侧均铰接有电动伸缩杆4，且两个电动伸缩杆4底端均与支撑板12顶端外壁铰接，台板7顶端两侧均开有矩形孔16，且两个矩形孔16内壁均通过螺栓固定有金属网板17，台板7底端外壁靠近两个金属网板17位置处均通过螺栓固定有吸风罩5，两个吸风罩5底端外壁均连接有吸尘管3，且两个吸尘管3均连接有吸尘设备。

[0016] 本发明中，支撑板12底端外壁焊接有滑块13，台板7顶端外壁开有条形滑道15，且滑块13与条形滑道15内壁滑动连接，支架6顶部两边对称焊接有两个支撑块，且两个支撑块之间转动连接有同一个螺纹杆14，螺纹杆14与滑块13螺接，螺纹杆14一端穿过其中一个支撑块通过螺栓固定有转轮1，螺纹杆14和转轮1，可以调节滑块13的位置，从而调节打磨机构距离台板7边缘的位置，适用于不同大小的铸造件打磨，支撑臂10侧壁焊接有提手件，且提手件上套设有防滑套，双输出轴电机11和电动伸缩杆4均连有开关，且开关连有电源线，通过设置的电动伸缩杆4，方便调节支撑臂的倾斜角度，方便调节打磨机构距离台板的间距。

[0017] 使用时，通过转动转轮1带动螺纹杆14旋转，从而实现滑块13位置的调节，从而调节打磨机构的位置，通过控制电动伸缩杆4工作，可以调节支撑臂10的倾斜角度，从而调节打磨盘8与台板7上表面的间距，通过管道将吸尘管3与吸尘器等吸尘设备进行连接，然后控制吸尘器工作，对打磨过程中的碎屑和粉尘进行吸除。

[0018] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

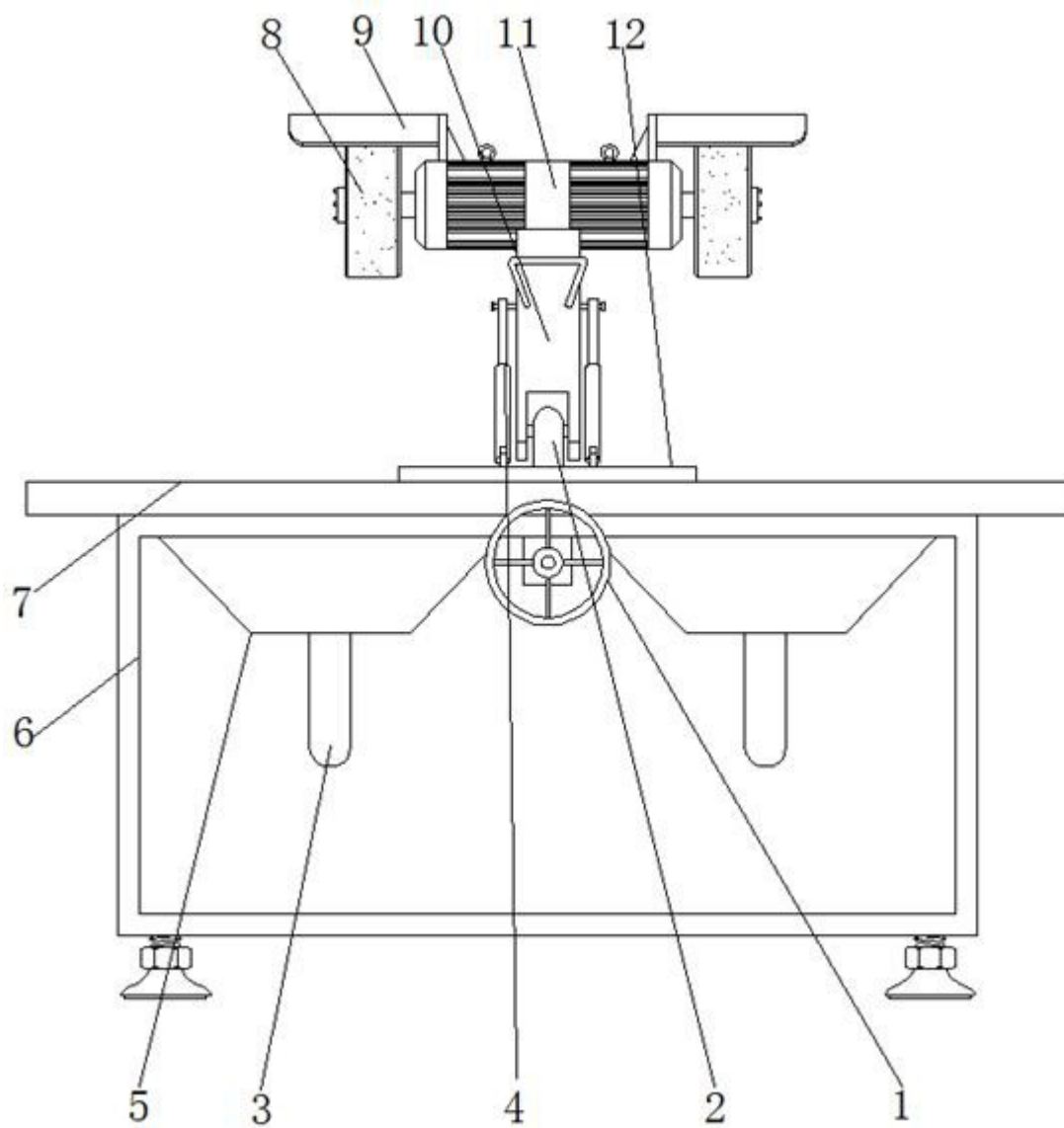


图1

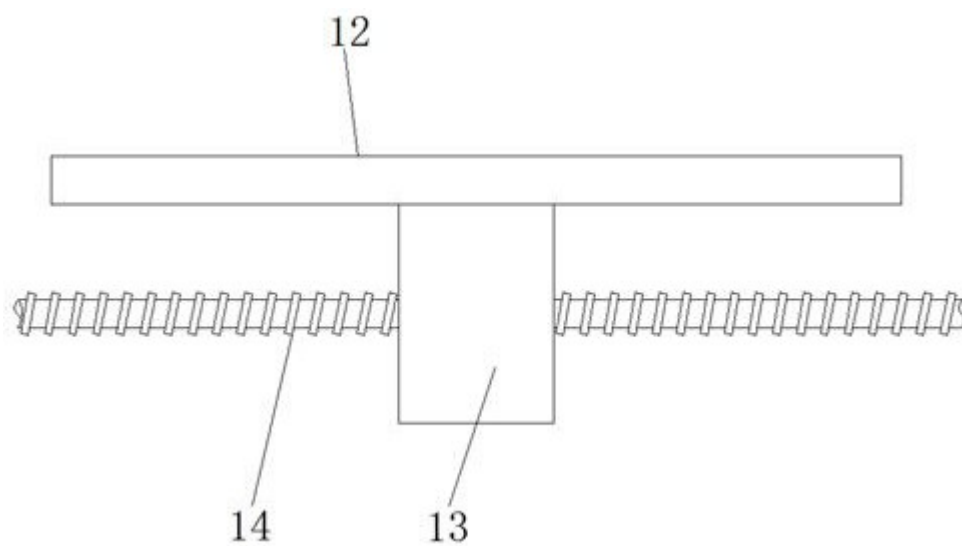


图2

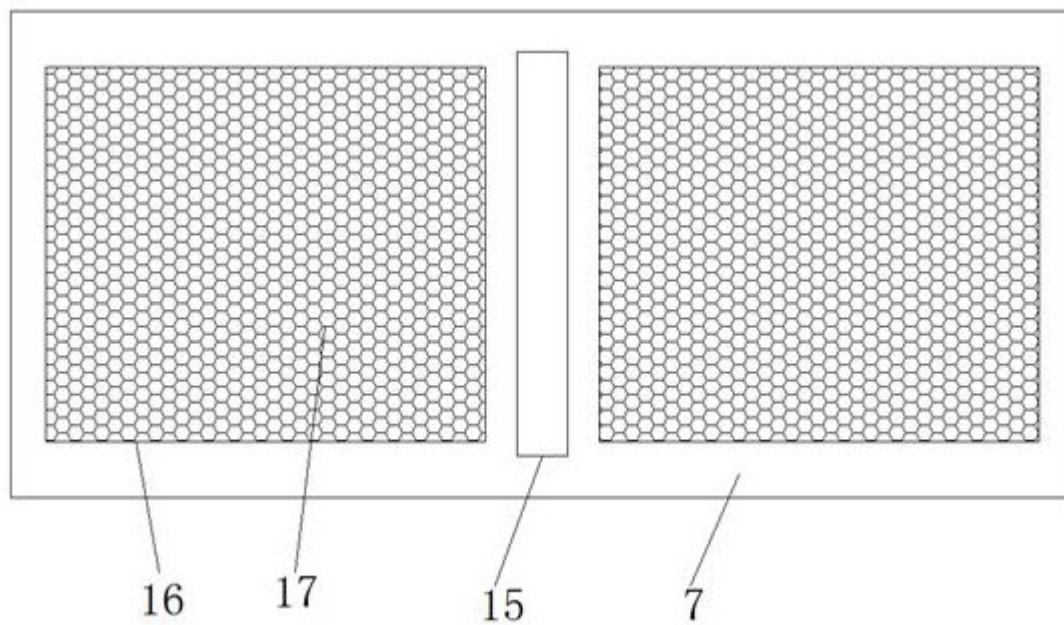


图3