



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203541731 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320773684. X

(22) 申请日 2013. 12. 02

(73) 专利权人 唐山盛财钢铁有限公司

地址 063500 河北省唐山市滦南县安各庄镇
邢洪林村南

(72) 发明人 宋志才

(74) 专利代理机构 唐山顺诚专利事务所 13106

代理人 于文顺

(51) Int. Cl.

B23D 55/00 (2006. 01)

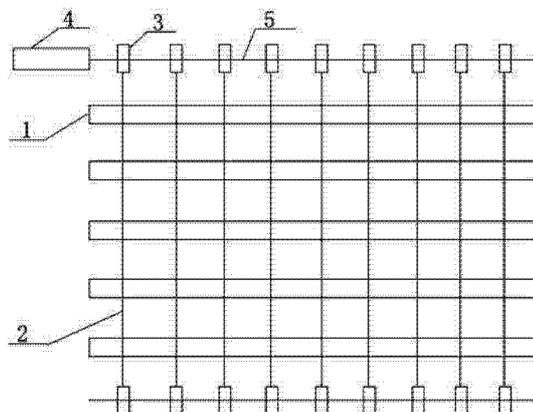
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

角钢锯床切割机组

(57) 摘要

本实用新型涉及一种角钢锯床切割机组,属于角钢切割技术领域。技术方案是:包含锯床、带锯(2)、角钢(1)、传动辊(3)、传动轴(5)和驱动机构(4),在锯床上水平放置相互平行的多根角钢,多个带锯也相互平行设置,带锯与角钢垂直布置,每个带锯的两端设有传动辊,每端的多个传动辊通过传动轴串联起来,传动轴的一端设有驱动机构。本实用新型的有益效果是:将多根角钢、多个带锯设置在锯床上,构成切割机组,方便使用,提高效率。



1. 一种角钢锯床切割机组,其特征在于包含锯床、带锯(2)、角钢(1)、传动辊(3)、传动轴(5)和驱动机构(4),在锯床上水平放置相互平行的多根角钢,多个带锯也相互平行设置,带锯与角钢垂直布置,每个带锯的两端设有传动辊,每端的多个传动辊通过传动轴串联起来,传动轴的一端设有驱动机构。

2. 根据权利要求1所述的角钢锯床切割机组,其特征在于所述的多根角钢之间的间距相等,多个带锯之间的间距相等。

3. 根据权利要求1或2所述的角钢锯床切割机组,其特征在于所述的驱动机构由电机、减速机组成,电机的输出与减速机输入连接,减速机的输出连接传动轴。

角钢锯床切割机组

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种角钢锯床切割机组,属于角钢切割技术领域。

背景技术

[0002] 目前,轧钢生产线生产出角钢后,需要根据用户需要,将角钢切割成不同长度。背景技术使用普通的带锯,进行单根切割,效率低、使用不便,不能满足生产需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种角钢锯床切割机组,方便使用,提高效率,解决背景技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种角钢锯床切割机组,包含锯床、带锯、角钢、传动辊、传动轴和驱动机构,在锯床上水平放置相互平行的多根角钢,多个带锯也相互平行设置,带锯与角钢垂直布置,每个带锯的两端设有传动辊,每端的多个传动辊通过传动轴串联起来,传动轴的一端设有驱动机构。

[0006] 所述的多根角钢之间的间距相等,多个带锯之间的间距相等。

[0007] 所述的驱动机构由电机、减速机组成,电机的输出与减速机输入连接,减速机的输出连接传动轴。

[0008] 本实用新型的有益效果是:将多根角钢、多个带锯设置在锯床上,构成切割机组,方便使用,提高效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型结构示意图;

[0010] 图中:角钢1、带锯2、传动辊3、驱动机构4、传动轴5。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图,通过实例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 一种角钢锯床切割机组,包含锯床、带锯2、角钢1、传动辊3、传动轴5和驱动机构4,在锯床上水平放置相互平行的多根角钢,多个带锯也相互平行设置,带锯与角钢垂直布置,每个带锯的两端设有传动辊,每端的多个传动辊通过传动轴串联起来,传动轴的一端设有驱动机构。

[0013] 所述的多根角钢之间的间距相等,多个带锯之间的间距相等。

[0014] 所述的驱动机构由电机、减速机组成,电机的输出与减速机输入连接,减速机的输出连接传动轴。

[0015] 本实施例中,在锯床上水平放置相互平行的五根角钢,九个带锯也相互平行设置,带锯与角钢垂直布置。

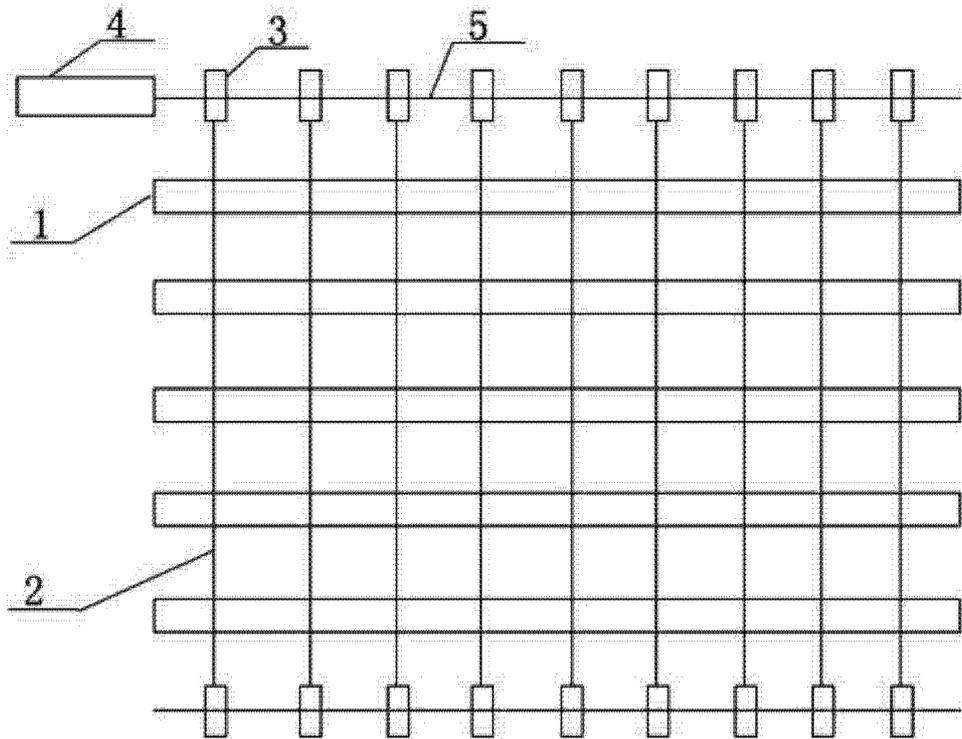


图 1