



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

225185

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
F 16 C 43/06

[22] Prihlášené 16 11 81
[21] (PV 8395-81)

[40] Zverejnené 24 06 83

[45] Vydané 15 04 86

(75)

Autor vynálezu

MIKLÁNEK MIROSLAV, NOVÉ MESTO nad Váhom

(54) Zakladacia jednotka súčiastok

1

Vynález sa týka zakladacej jednotky súčiastok pre montáž s rozdielnymi pracovnými výškami.

V súčasnosti jedným zo základných úkonov v montáži je premiestňovanie montovaných súčiastok z miesta odoberania do miesta zakladania s rozdielnymi pracovnými výškami a potrebným maximálnym manipulačným zdvihom jednotky. Pri montáži rôznych súčiastok je potrebné tieto súčiastky odobrať z miesta, ktoré nie je v jednej pracovnej výške s miestom jej zakladania, alebo naopak, pritom však je potrebné, aby jednotka pracovala s maximálnym manipulačným zdvihom. Zároveň je potrebné, aby pohyb v mieste zakladania i v mieste odoberania končil svoju dráhu vertikálnym smerom. Doposiaľ známe mechanizmy rôznych zakladacích jednotiek s kruhovou dráhou nezabezpečujú takýto pohyb.

Vyššie uvedený technický problém rieši zakladacia jednotka súčiastok pre montáž s rozdielnymi pracovnými výškami, pozostávajúca z vertikálneho stojana, na ktorom je upevnený prostredníctvom prestaviteľne uloženého telesa nosný modul. Na nosnom module sú nad sebou na prírubách uložené výkyvné ramená. Podstatou vynálezu je to, že na výkyvných ramenách je uchytený pneumatický valec, na ktorého piestnej ty-

2

či je uchytená uchopovacia hlavica súčiastok.

Výhodou zakladacej jednotky súčiastok podľa vynálezu je, že zakladanú súčiastku je možné premiestniť z miesta odoberania do miesta zakladania z rôznych odoberacích, respektíve zakladacích výšok pri dodržaní a využití potrebného maximálneho manipulačného zdvihu pohybového mechanizmu. Ďalšou výhodou je i to, že zariadenie je jednoduché a spoľahlivé.

Zakladacia jednotka súčiastok pre montáž s rozdielnymi pracovnými výškami je príkladne zobrazená na pripojenom výkrese, kde na obr. 1 je nakreslený pohľad na zakladaciu jednotku v náryse a na obr. 2 je nakreslená pohybová schéma zakladacej jednotky.

Zakladacia jednotka súčiastok pre montáž s rozdielnymi pracovnými výškami pozostáva z vertikálneho stojana 1. Na vertikálnom stojane 1 je prostredníctvom prestaviteľne uloženého telesa 2 upevnený nosný modul 3. Na nosnom module 3 sú nad sebou na prírubách uložené výkyvné ramená 4. Na výkyvných ramenách 4 je uchytený pneumatický valec 5. Na piestnej tyči 6 pneumatického valca 5 je uchytená uchopovacia hlavica súčiastok 7.

Zakladacia jednotka súčiastok pre mon-

táž s rozdielnymi pracovnými výškami vykonáva maximálny manipulačný zdvih 8 prostredníctvom výkyvných ramien 4. Po-

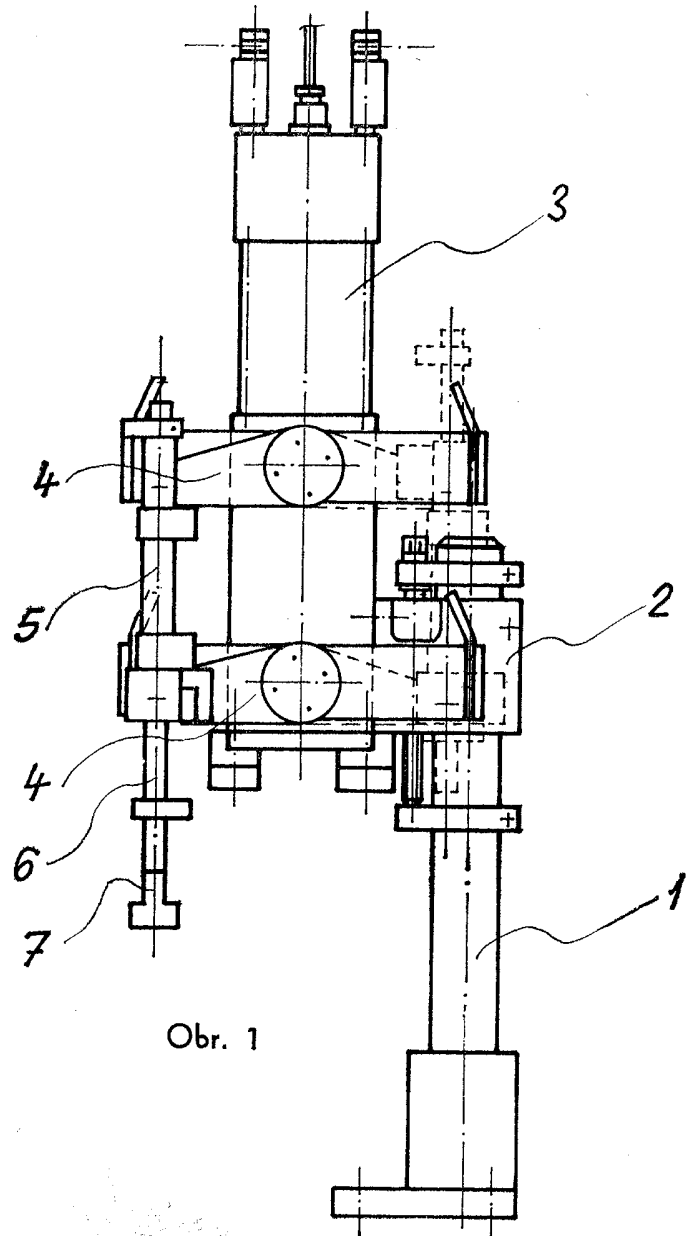
trebný vertikálny zdvih 9, to je rozdiel medzi výškou odoberania a zakladania, vykonáva piestna tyč 6 pneumatického valca 5.

PREDMET VYNÁLEZU

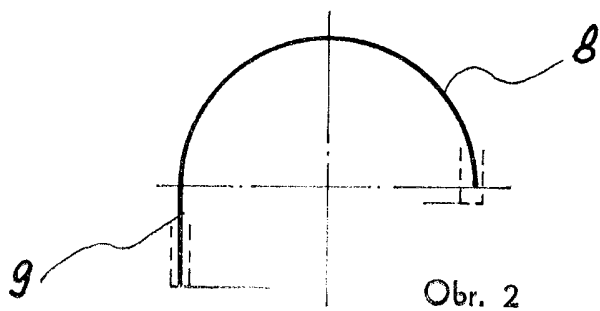
Zakladacia jednotka súčiastok pre montáž s rozdielnymi pracovnými výškami, pozostávajúca z vertikálneho stojana, na ktorom je upevnený prostredníctvom prestaviteľne uloženého telesa nosný modul, pričom na nosnom module sú nad sebou na príru-

bách uložené výkyvné ramená, vyznačujúca sa tým, že na výkyvných ramenách (4) je uchytený pneumatický valec (5), na ktorého piestnej tyči (6) je uchytená uchopovacia hlavica (7).

1 list výkresov



Obr. 1



Obr. 2