



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107283237 A

(43)申请公布日 2017. 10. 24

(21)申请号 201710640001.6

(22)申请日 2017.07.31

(71)申请人 嘉善梦溪服饰辅料厂(普通合伙)  
地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县西塘镇  
大舜舜丁公路18号

(72)发明人 沈永强

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有  
限公司 31227

代理人 陆磊

(51) Int. Cl.

B24B 7/07(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/047(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

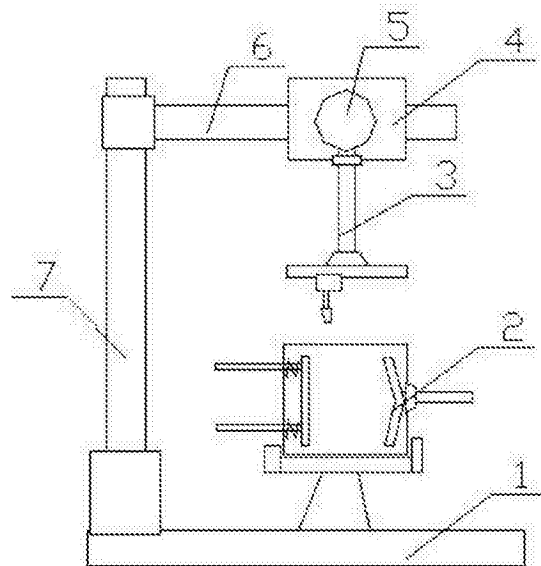
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)发明名称

一种新型板材打磨设备

(57)摘要

本发明涉及新型板材加工技术领域,尤其涉及一种新型板材打磨设备;本发明的新型板材打磨设备,包括底座,还包括卡接于所述底座的上端的一侧的机架、卡接于所述底座的上侧的操作箱、通过螺纹旋接于所述机架的上端的横梁、可滑动的设置于所述横梁上的机箱、设置于所述机箱内的电机和穿设于所述机箱的下部且端部旋接于所述电机上的打磨部件;所述打磨部件包括安装盘、卡接于所述安装盘的上侧的加强座、传动轴、套设于所述传动轴的上部的新型板材、沿着垂直于所述安装盘的方向卡接于所述安装盘的下侧的刀座、刀杆和卡接于所述刀杆的下端的刀头;本发明的新型板材打磨设备的操作架和打磨部件调节不方便。



1. 一种新型板材打磨设备,包括底座(1),其特征在于:还包括卡接于所述底座(1)的上端的一侧的机架(7)、卡接于所述底座(1)的上侧的操作箱(2)、通过螺纹旋接于所述机架(7)的上端的横梁(6)、可滑动的设置于所述横梁(6)上的机箱(4)、设置于所述机箱(4)内的电机(5)和穿设于所述机箱(4)的下部且端部旋接于所述电机(5)上的打磨部件(3);

所述打磨部件(3)包括安装盘(34)、卡接于所述安装盘(34)的上侧的加强座(33)、沿着所述加强座(33)的轴向通过螺接于所述加强座(33)的上侧的传动轴(32)、套设于所述传动轴(32)的上部的新型板材(31)、沿着垂直于所述安装盘(34)的方向卡接于所述安装盘(34)的下侧的刀座(35)、沿着所述刀座(35)的轴向通过螺纹旋接于所述刀座(35)的下部的刀杆(36)和卡接于所述刀杆(36)的下端的刀头(37);

所述安装盘(34)为圆盘状,于所述安装盘(34)的下部凹设有第一旋接槽,所述第一旋接槽和所述刀座(35)相适应;所述刀座(35)为圆柱状,沿着所述刀座(35)的轴向于其内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述刀杆(36)通过螺纹连接;

所述刀头(37)为梯形,于所述刀头(37)内穿设有第二安装孔,所述第二安装孔和所述刀杆(36)相适应;于所述安装盘(34)的上部凹设有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述加强座(33)相适应;所述加强座(33)为圆台状,沿着所述加强座(33)的轴向于其内穿设有第一传动孔,所述第一传动孔和所述传动轴(32)通过螺纹连接;所述传动轴(32)为圆柱状。

2. 根据权利要求1所述的一种新型板材打磨设备,其特征在于:所述操作箱(2)包括基座(21)、卡接于所述基座(21)的上端的固定框(22)、固定于所述固定框(22)的上侧的主箱体(26)、沿着所述主箱体(26)的径向穿设于所述主箱体(26)的侧壁上的第一推进杆(23)、通过螺纹旋接于所述第一推进杆(23)的端部且处于所述主箱体(26)内的第一挤压板(25)、通过螺纹旋接于所述第一推进杆(23)上且压紧于所述主箱体(26)的外壁上的旋紧件(24)、沿着所述主箱体(26)的径向穿设于所述主箱体(26)内的第二推进杆(29)、卡接于所述第二推进杆(29)的端部且处于所述主箱体(26)内的第二挤压板(27)和套设于所述第二推进杆(29)上且压紧于所述第二挤压板(27)上的第一弹簧(28)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型板材打磨设备,其特征在于:所述主箱体(26)为圆筒状,于所述主箱体(26)的一侧的侧壁内穿设有第一导向孔,所述第一导向孔和所述第一推进杆(23)相适应;所述第一推进杆(23)为圆杆状;所述旋紧件(24)为圆台状,沿着所述旋紧件(24)的轴向于其内穿设有第一旋接孔,所述第一旋接孔和所述第一推进杆(23)相适应;所述第一挤压板(25)的侧壁为曲面,于所述第一挤压板(25)的侧壁内凹设有第二旋接槽,所述第二旋接槽和所述第一推进杆(23)相适应;

于所述主箱体(26)的另一侧的侧壁内穿设有第二导向孔,所述第二导向孔和所述第二推进杆(29)相适应,所述第二推进杆(29)为圆杆状;于所述第二挤压板(27)的侧壁内凹设有第三旋接槽,所述第三旋接槽和所述第二推进杆(29)相适应;

所述固定框(22)包括底板和卡接于所述底板的边缘处的挡板,所述底板为圆盘状,所述挡板为立方体;于所述固定框(22)的下部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述基座(21)相适应;所述基座(21)为圆台状。

4. 根据权利要求3所述的一种新型板材打磨设备,其特征在于:所述主箱体(26)包括外壳(266)、卡接于所述外壳(266)的底部的定位座(267)、沿着所述定位座(267)的轴向通过螺纹旋接于所述定位座(267)的上侧的中心杆(261)、通过螺纹旋接于所述中心杆(261)的

下部且处于所述定位座(267)的上侧的托架(265)、通过螺纹旋接于所述中心杆(261)的上部的集成球(264)、沿着所述集成球(264)的径向卡接于所述集成球(264)上的挤压杆(262)和卡接于所述挤压杆(262)的端部的挤压盘(263)；

所述定位座(267)为圆台状,沿着所述定位座(267)的轴向于其内穿设有第一定位孔,所述第一定位孔和所述中心杆(261)相适应;所述中心杆(261)为圆杆状;

所述集成球(264)为球状,沿着所述集成球(264)的径向于其内穿设有第二定位孔,所述第二定位孔和所述中心杆(261)通过螺纹连接;沿着所述集成球(264)的径向于其内穿设有第一卡接孔,所述第一卡接孔和所述挤压杆(262)相适应;所述挤压盘(263)为圆盘状;

所述托架(265)的外侧为曲面,于所述托架(265)内穿设有第三定位孔,所述第三定位孔和所述中心杆(261)相适应。

## 一种新型板材打磨设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及新型板材打磨技术领域,尤其涉及一种新型板材打磨设备。

### 背景技术

[0002] 在新型板材的生产中需要对新型板材进行打磨,但是传统的新型板材打磨设备的操作架和打磨部件调节不方便,不可以根据打磨要求进行调节,很难保证打磨质量;因此,需要提供一种操作架和打磨部件调节方便,操作方便的新型板材打磨设备。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种新型板材打磨设备,解决传统的新型板材打磨设备的操作架和打磨部件调节不方便的问题。

[0004] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种新型板材打磨设备,包括底座,还包括卡接于所述底座的上端的一侧的机架、卡接于所述底座的上侧的操作箱、通过螺纹旋接于所述机架的上端的横梁、可滑动的设置于所述横梁上的机箱、设置于所述机箱内的电机和穿设于所述机箱的下部且端部旋接于所述电机上的打磨部件;

[0006] 所述打磨部件包括安装盘、卡接于所述安装盘的上侧的加强座、沿着所述加强座的轴向通过螺接于所述加强座的上侧的传动轴、套设于所述传动轴的上部的新型板材、沿着垂直于所述安装盘的方向卡接于所述安装盘的下侧的刀座、沿着所述刀座的轴向通过螺纹旋接于所述刀座的下部的刀杆和卡接于所述刀杆的下端的刀头;

[0007] 所述安装盘为圆盘状,于所述安装盘的下部凹设有第一旋接槽,所述第一旋接槽和所述刀座相适应;所述刀座为圆柱状,沿着所述刀座的轴向于其内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述刀杆通过螺纹连接;

[0008] 所述刀头为梯形,于所述刀头内穿设有第二安装孔,所述第二安装孔和所述刀杆相适应;于所述安装盘的上部凹设有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述加强座相适应;所述加强座为圆台状,沿着所述加强座的轴向于其内穿设有第一传动孔,所述第一传动孔和所述传动轴通过螺纹连接;所述传动轴为圆柱状。

[0009] 其中,所述操作箱包括基座、卡接于所述基座的上端的固定框、固定于所述固定框的上侧的主箱体、沿着所述主箱体的径向穿设于所述主箱体的侧壁上的第一推进杆、通过螺纹旋接于所述第一推进杆的端部且处于所述主箱体内部的第一挤压板、通过螺纹旋接于所述第一推进杆上且压紧于所述主箱体的外壁上的旋紧件、沿着所述主箱体的径向穿设于所述主箱体内部的第二推进杆、卡接于所述第二推进杆的端部且处于所述主箱体内部的第二挤压板和套设于所述第二推进杆上且压紧于所述第二挤压板上的第一弹簧。

[0010] 其中,所述主箱体为圆筒状,于所述主箱体的一侧的侧壁内穿设有第一导向孔,所述第一导向孔和所述第一推进杆相适应;所述第一推进杆为圆杆状;所述旋紧件为圆台状,沿着所述旋紧件的轴向于其内穿设有第一旋接孔,所述第一旋接孔和所述第一推进杆相适

应;所述第一挤压板的侧壁为曲面,于所述第一挤压板的侧壁内凹设有第二旋接槽,所述第二旋接槽和所述第一推进杆相适应;

[0011] 于所述主箱体的另一侧的侧壁内穿设有第二导向孔,所述第二导向孔和所述第二推进杆相适应,所述第二推进杆为圆杆状;于所述第二挤压板的侧壁内凹设有第三旋接槽,所述第三旋接槽和所述第二推进杆相适应;

[0012] 所述固定框包括底板和卡接于所述底板的边缘处的挡板,所述底板为圆盘状,所述挡板为立方体;于所述固定框的下部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述基座相适应;所述基座为圆台状。

[0013] 其中,所述主箱体包括外壳、卡接于所述外壳的底部的定位座、沿着所述定位座的轴向通过螺纹旋接于所述定位座的上侧的中心杆、通过螺纹旋接于所述中心杆的下部且处于所述定位座的上侧的托架、通过螺纹旋接于所述中心杆的上部的集成球、沿着所述集成球的径向卡接于所述集成球上的挤压杆和卡接于所述挤压杆的端部的挤压盘;

[0014] 所述定位座为圆台状,沿着所述定位座的轴向于其内穿设有第一定位孔,所述第一定位孔和所述中心杆相适应;所述中心杆为圆杆状;

[0015] 所述集成球为球状,沿着所述集成球的径向于其内穿设有第二定位孔,所述第二定位孔和所述中心杆通过螺纹连接;沿着所述集成球的径向于其内穿设有第一卡接孔,所述第一卡接孔和所述挤压杆相适应;所述挤压盘为圆盘状;

[0016] 所述托架的外侧为曲面,于所述托架内穿设有第三定位孔,所述第三定位孔和所述中心杆相适应。

[0017] 本发明的优点在于:

[0018] 本发明的新型板材打磨设备,包括底座,还包括卡接于所述底座的上端的一侧的机架、卡接于所述底座的上侧的操作箱、通过螺纹旋接于所述机架的上端的横梁、可滑动的设置于所述横梁上的机箱、设置于所述机箱内的电机和穿设于所述机箱的下部且端部旋接于所述电机上的打磨部件;

[0019] 所述打磨部件包括安装盘、卡接于所述安装盘的上侧的加强座、沿着所述加强座的轴向通过螺接于所述加强座的上侧的传动轴、套设于所述传动轴的上部的新型板材、沿着垂直于所述安装盘的方向卡接于所述安装盘的下侧的刀座、沿着所述刀座的轴向通过螺纹旋接于所述刀座的下部的刀杆和卡接于所述刀杆的下端的刀头;本发明的新型板材打磨设备的操作架和打磨部件调节方便,有利于提高生产效率。

## 附图说明

[0020] 图1是本发明的新型板材打磨设备的主视图。

[0021] 图2是本发明的打磨部件的主视图。

[0022] 图3是本发明的操作箱的主视图。

[0023] 图4是本发明的主箱体的主视图。

[0024] 1-底座;2-操作箱;21-基座;22-固定框;23-第一推进杆;24-旋紧件;25-第一挤压板;26-主箱体;261-中心杆;262-挤压杆;263-挤压盘;264-集成球;265-托架;266-外壳;267-定位座;27-第二挤压板;28-第一弹簧;29-第二推进杆;3-打磨部件;31-新型板材;32-传动轴;33-加强座;34-安装盘;35-刀座;36-刀杆;37-刀头;4-机箱;5-电机;6-横梁;7-机

架。

### 具体实施方式

[0025] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本发明。

[0026] 结合图1至图4对本发明的新型板材打磨设备进行详细说明。

[0027] 本发明的新型板材打磨设备,包括底座1,还包括卡接于所述底座1的上端的一侧的机架7、卡接于所述底座1的上侧的操作箱2、通过螺纹旋接于所述机架7的上端的横梁6、可滑动的设置于所述横梁6上的机箱4、设置于所述机箱4内的电机5和穿设于所述机箱4的下部且端部旋接于所述电机5上的打磨部件3;

[0028] 所述打磨部件3包括安装盘34、卡接于所述安装盘34的上侧的加强座33、沿着所述加强座33的轴向通过螺接于所述加强座33的上侧的传动轴32、套设于所述传动轴32的上部的新型板材31、沿着垂直于所述安装盘34的方向卡接于所述安装盘34的下侧的刀座35、沿着所述刀座35的轴向通过螺纹旋接于所述刀座35的下部的刀杆36和卡接于所述刀杆36的下端的刀头37;

[0029] 所述安装盘34为圆盘状,于所述安装盘34的下部凹设有第一旋接槽,所述第一旋接槽和所述刀座35相适应;所述刀座35为圆柱状,沿着所述刀座35的轴向于其内穿设有第一安装孔,所述第一安装孔和所述刀杆36通过螺纹连接;

[0030] 所述刀头37为梯形,于所述刀头37内穿设有第二安装孔,所述第二安装孔和所述刀杆36相适应;于所述安装盘34的上部凹设有第一卡接槽,所述第一卡接槽和所述加强座33相适应;所述加强座33为圆台状,沿着所述加强座33的轴向于其内穿设有第一传动孔,所述第一传动孔和所述传动轴32通过螺纹连接;所述传动轴32为圆柱状。

[0031] 所述操作箱2包括基座21、卡接于所述基座21的上端的固定框22、固定于所述固定框22的上侧的主箱体26、沿着所述主箱体26的径向穿设于所述主箱体26的侧壁上的第一推进杆23、通过螺纹旋接于所述第一推进杆23的端部且处于所述主箱体26内的第一挤压板25、通过螺纹旋接于所述第一推进杆23上且压紧于所述主箱体26的外壁上的旋紧件24、沿着所述主箱体26的径向穿设于所述主箱体26内的第二推进杆29、卡接于所述第二推进杆29的端部且处于所述主箱体26内的第二挤压板27和套设于所述第二推进杆29上且压紧于所述第二挤压板27上的第一弹簧28。

[0032] 所述主箱体26为圆筒状,于所述主箱体26的一侧的侧壁内穿设有第一导向孔,所述第一导向孔和所述第一推进杆23相适应;所述第一推进杆23为圆杆状;所述旋紧件24为圆台状,沿着所述旋紧件24的轴向于其内穿设有第一旋接孔,所述第一旋接孔和所述第一推进杆23相适应;所述第一挤压板25的侧壁为曲面,于所述第一挤压板25的侧壁内凹设有第二旋接槽,所述第二旋接槽和所述第一推进杆23相适应;

[0033] 于所述主箱体26的另一侧的侧壁内穿设有第二导向孔,所述第二导向孔和所述第二推进杆29相适应,所述第二推进杆29为圆杆状;于所述第二挤压板27的侧壁内凹设有第三旋接槽,所述第三旋接槽和所述第二推进杆29相适应;

[0034] 所述固定框22包括底板和卡接于所述底板的边缘处的挡板,所述底板为圆盘状,所述挡板为立方体;于所述固定框22的下部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述基

座21相适应;所述基座21为圆台状。

[0035] 所述主箱体26包括外壳266、卡接于所述外壳266的底部的定位座267、沿着所述定位座267的轴向通过螺纹旋接于所述定位座267的上侧的中心杆261、通过螺纹旋接于所述中心杆261的下部且处于所述定位座267的上侧的托架265、通过螺纹旋接于所述中心杆261的上部的集成球264、沿着所述集成球264的径向卡接于所述集成球264上的挤压杆262和卡接于所述挤压杆262的端部的挤压盘263;

[0036] 所述定位座267为圆台状,沿着所述定位座267的轴向于其内穿设有第一定位孔,所述第一定位孔和所述中心杆261相适应;所述中心杆261为圆杆状;

[0037] 所述集成球264为球状,沿着所述集成球264的径向于其内穿设有第二定位孔,所述第二定位孔和所述中心杆261通过螺纹连接;沿着所述集成球264的径向于其内穿设有第一卡接孔,所述第一卡接孔和所述挤压杆262相适应;所述挤压盘263为圆盘状;

[0038] 所述托架265的外侧为曲面,于所述托架265内穿设有第三定位孔,所述第三定位孔和所述中心杆261相适应。

[0039] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

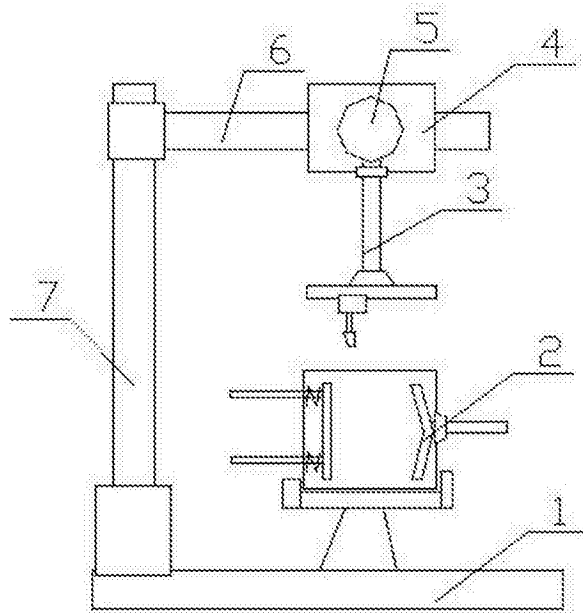


图1

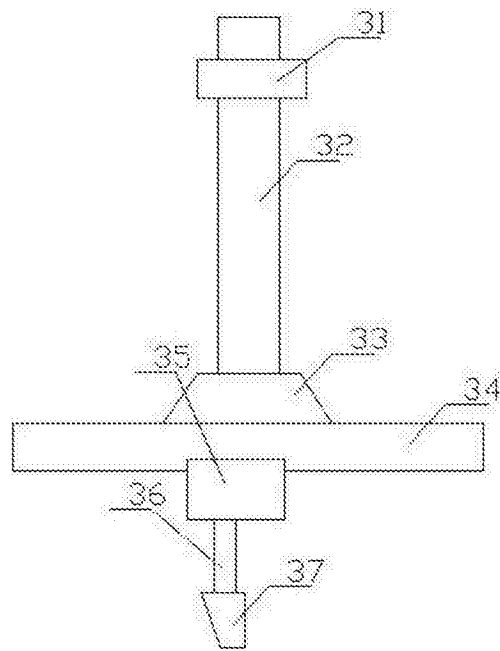


图2



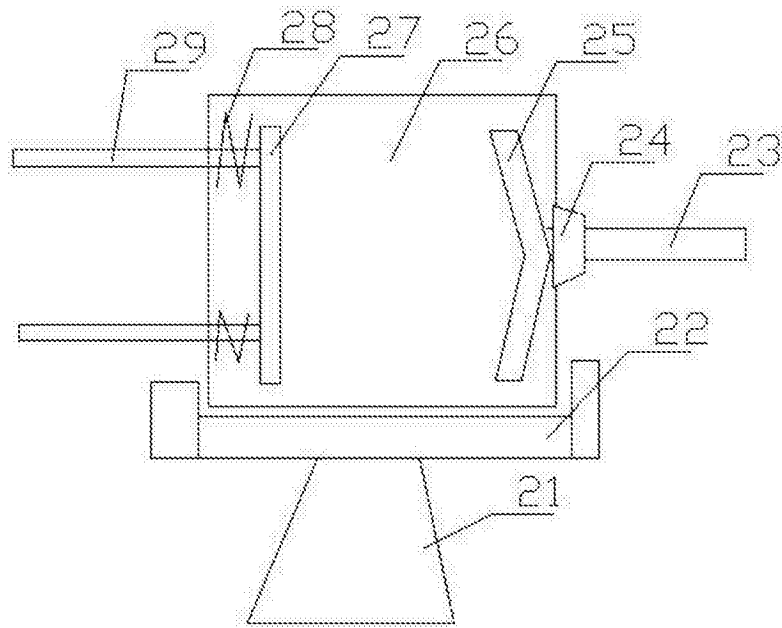


图3

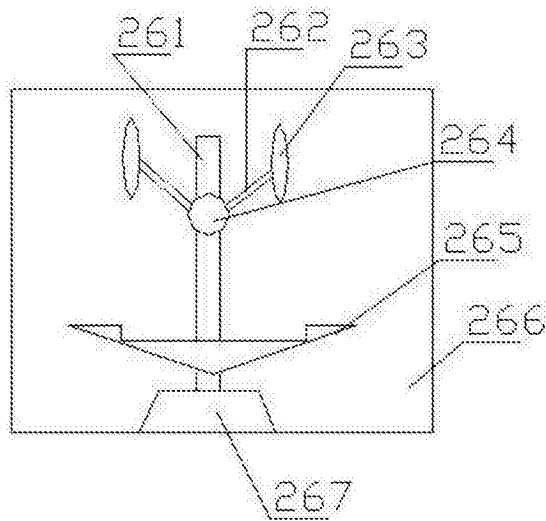


图4