



(21) 申请号 202421061288.9

(22) 申请日 2024.05.16

(73) 专利权人 启东晶尧光电科技有限公司

地址 226000 江苏省南通市启东市北新镇
铁昌村

(72) 发明人 孙锋

(74) 专利代理机构 深圳市宾亚知识产权代理有
限公司 44459

专利代理师 毛宇轩

(51) Int. Cl.

G03B 23/07 (2006.01)

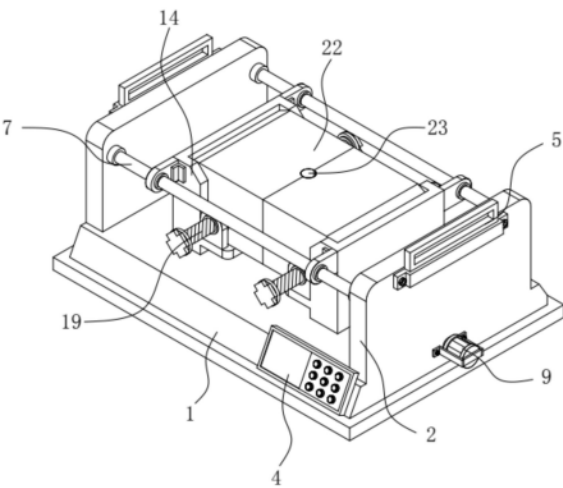
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

玻璃灯罩冲泡装置

(57) 摘要

本实用新型提供玻璃灯罩冲泡装置,包括:支撑底座,所述支撑底座两端顶部内壁上固定连接有限位竖板,所述限位竖槽侧端端部设置有驱动电机,所述驱动电机输出端固定连接的反纹螺纹杆,所述移动滑块顶部内壁上设置有安装框架,所述安装框架侧端内壁上固定连接有支撑板,所述支撑板两端顶部内壁上设置有安装块,所述紧固杆右端端部设置有限位挤压板,所述安装框架中间内部设置有模具装置,所述模具装置两端底部内壁上设置有限位卡槽。本实用新型提供玻璃灯罩冲泡装置,通过设置的限位挤压板,在将模具进行放置使用时,可对模具进行固定拆卸,且装置在使用中,通过设置的驱动电机,可对两端设置的模具装置进行紧密限位,防止交接位置出现外泄现象。



1.玻璃灯罩冲泡装置,其特征在于,包括:支撑底座,所述支撑底座两端顶部内壁上固定连接有限位竖板,所述支撑底座中间内壁上设置有限位竖槽,所述限位竖槽侧端端部设置有驱动电机,所述驱动电机输出端固定连接有反纹螺纹杆,所述反纹螺纹杆贯穿限位竖槽侧板并延伸到限位竖槽侧端内壁上,所述反纹螺纹杆两端内壁上滑动连接有移动滑块,所述移动滑块侧端内壁上设置有滑动孔洞,所述移动滑块顶部内壁上设置有安装框架,所述安装框架侧端内壁上固定连接有支撑板,所述支撑板两端顶部内壁上设置有安装块,所述安装块侧端内壁上设置有紧固孔洞,所述紧固孔洞中间内部设置有紧固杆,所述紧固杆左端端部设置有旋转把手,所述紧固杆右端端部设置有限位挤压板,所述安装框架中间内部设置有模具装置,所述模具装置中间顶部内壁上设置有注塑口,所述模具装置两端底部内壁上设置有限位卡槽。

2.根据权利要求1所述的玻璃灯罩冲泡装置,其特征在于,所述支撑底座侧端内壁上设置有控制装置。

3.根据权利要求1所述的玻璃灯罩冲泡装置,其特征在于,所述限位竖板两端顶部内壁上设置有固定把手,所述固定把手底部内壁上设置有安装套。

4.根据权利要求1所述的玻璃灯罩冲泡装置,其特征在于,所述驱动电机侧端内壁上设置有电机支撑件,所述电机支撑件两端内壁上均设置有紧固螺栓。

5.根据权利要求1所述的玻璃灯罩冲泡装置,其特征在于,所述限位竖板两端内壁之间设置有导向杆,所述导向杆两端内壁上设置有限位垫环,所述安装框架两端顶部内壁上设置有限位滑块,所述限位滑块侧端内壁上设置有导向孔洞,所述限位滑块侧端内壁上设置有连接角钢。

6.根据权利要求1所述的玻璃灯罩冲泡装置,其特征在于,所述支撑板两端内壁上均设置有限位滑槽,所述模具装置两端底部内壁上均设置有滑动板。

玻璃灯罩冲泡装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯罩加工技术领域,尤其涉及玻璃灯罩冲泡装置。

背景技术

[0002] 灯泡具有多种多样的造型,对于一些基本的灯泡类型,需要工厂化的生产线进行生产制造,进而使得灯泡的生产效率大大提高。对于一些定制或者小众类型的灯泡,需要人工进行生产制造,满足用户的需求。

[0003] 常见的装置在面对不同的加工需求时,通常需要更换不同的模具型号,常见的设备无法便捷的对不同模具进行限位固定处理,进而会导致后期加工制造时间较长,降低装置的制造效率,使用不便。

[0004] 因此,有必要提供玻璃灯罩冲泡装置解决上述技术问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供玻璃灯罩冲泡装置,解决了常见的设备无法便捷的对不同模具进行限位固定处理,进而会导致后期加工制造时间较长的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的玻璃灯罩冲泡装置包括:支撑底座,所述支撑底座两端顶部内壁上固定连接有限位竖板,所述支撑底座中间内壁上设置有限位竖槽,所述限位竖槽侧端端部设置有驱动电机,所述驱动电机输出端固定连接的反纹螺纹杆,所述反纹螺纹杆贯穿限位竖槽侧板并延伸到限位竖槽侧端内壁上,所述反纹螺纹杆两端内壁上滑动连接有移动滑块,所述移动滑块侧端内壁上设置有滑动孔洞,所述移动滑块顶部内壁上设置有安装框架,所述安装框架侧端内壁上固定连接有支撑板,所述支撑板两端顶部内壁上设置有安装块,所述安装块侧端内壁上设置有紧固孔洞,所述紧固孔洞中间内部设置有紧固杆,所述紧固杆左端端部设置有旋转把手,所述紧固杆右端端部设置有限位挤压板,所述安装框架中间内部设置有模具装置,所述模具装置中间顶部内壁上设置有注塑口,所述模具装置两端底部内壁上设置有限位卡槽。

[0007] 优选的,所述支撑底座侧端内壁上设置有控制装置。

[0008] 优选的,所述限位竖板两端顶部内壁上设置有固定把手,所述固定把手底部内壁上设置有安装套。

[0009] 优选的,所述驱动电机侧端内壁上设置有电机支撑件,所述电机支撑件两端内壁上均设置有紧固螺栓。

[0010] 优选的,所述限位竖板两端内壁之间设置有导向杆,所述导向杆两端内壁上设置有限位垫环,所述安装框架两端顶部内壁上设置有限位滑块,所述限位滑块侧端内壁上设置有导向孔洞,所述限位滑块侧端内壁上设置有连接角钢。

[0011] 优选的,所述支撑板两端内壁上均设置有限位滑槽,所述模具装置两端底部内壁上均设置有滑动板。

[0012] 与相关技术相比较,本实用新型提供的玻璃灯罩冲泡装置具有如下有益效果:

[0013] 本实用新型提供玻璃灯罩冲泡装置,装置在进行加工使用时,为了提高装置在使用中的便捷性,通过设置的限位挤压板,在将模具进行放置使用时,可方便对模具进行固定拆卸,节约模具安装时间,提高装置的实用性,且装置在使用中,通过设置的驱动电机,在使用中可对两端设置的模具装置进行紧密限位,防止交接位置出现外泄现象,同时可对冷却完成的灯罩进行自动开合,方便后期进行下料处理,提高装置的工作效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提供的玻璃灯罩冲泡装置的一种较佳实施例的结构示意图;

[0015] 图2为图1所示的玻璃灯罩冲泡装置的侧视结构示意图;

[0016] 图3为图1所示的玻璃灯罩冲泡装置的俯视结构示意图;

[0017] 图4为图1所示的支撑底座的结构示意图;

[0018] 图5为图1所示的安装框架的结构示意图;

[0019] 图6为图1所示的模具装置的结构示意图。

[0020] 图中标号:1、支撑底座,2、限位竖板,3、限位竖槽,4、控制装置,5、固定把手,6、安装套,7、导向杆,8、限位垫环,9、驱动电机,10、反纹螺纹杆,11、电机支撑件,12、紧固螺栓,13、移动滑块,14、安装框架,15、支撑板,16、限位滑槽,17、安装块,18、紧固孔洞,19、紧固杆,20、旋转把手,21、限位挤压板,22、模具装置,23、注塑口,24、限位卡槽,25、限位滑块,26、导向孔洞,27、连接角钢,28、滑动板,29、滑动孔洞。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0022] 请结合参阅图1、图2、图3、图4和图5、图6,其中,图1为本实用新型提供的玻璃灯罩冲泡装置的一种较佳实施例的结构示意图;图2为图1所示的玻璃灯罩冲泡装置的侧视结构示意图;图3为图1所示的玻璃灯罩冲泡装置的俯视结构示意图;图4为图1所示的支撑底座的结构示意图;图5为图1所示的安装框架的结构示意图;图6为图1所示的模具装置的结构示意图。玻璃灯罩冲泡装置包括:支撑底座1,所述支撑底座1两端顶部内壁上固定连接有限位竖板2,所述支撑底座1中间内壁上设置有限位竖槽3,所述限位竖槽3侧端端部设置有驱动电机9,所述驱动电机9输出端固定连接有反纹螺纹杆10,所述反纹螺纹杆10贯穿限位竖槽3侧板并延伸到限位竖槽3侧端内壁上,所述反纹螺纹杆10两端内壁上滑动连接有移动滑块13,所述移动滑块13侧端内壁上设置有滑动孔洞29,所述移动滑块13顶部内壁上设置有安装框架14,所述安装框架14侧端内壁上固定连接有支撑板15,所述支撑板15两端顶部内壁上设置有安装块17,所述安装块17侧端内壁上设置有紧固孔洞18,所述紧固孔洞18中间内部设置有紧固杆19,所述紧固杆19左端端部设置有旋转把手20,所述紧固杆19右端端部设置有限位挤压板21,所述安装框架14中间内部设置有模具装置22,所述模具装置22中间顶部内壁上设置有注塑口23,所述模具装置22两端底部内壁上设置有限位卡槽24。

[0023] 所述支撑底座1侧端内壁上设置有控制装置4,方便工作人员对装置进行操作使用,提供使用便捷性。

[0024] 所述限位竖板2两端顶部内壁上设置有固定把手5,所述固定把手5底部内壁上设置有安装套6,在使用时可方便工作人员将装置进行转移搬运。

[0025] 所述驱动电机9侧端内壁上设置有电机支撑件11,所述电机支撑件11两端内壁上均设置有紧固螺栓12,防止装置工件在运行时出现位置偏差现象,进而会影响装置的正常使用。

[0026] 所述限位竖板2两端内壁之间设置有导向杆7,所述导向杆7两端内壁上设置有限位垫环8,所述安装框架14两端顶部内壁上设置有限位滑块25,所述限位滑块25侧端内壁上设置有导向孔洞26,所述限位滑块25侧端内壁上设置有连接角钢27,当安装框架14进行移动时,可防止装置工件在移动时出现位置偏差现象,提高装置的精准度。

[0027] 所述支撑板15两端内壁上均设置有限位滑槽16,所述模具装置22两端底部内壁上均设置有滑动板28,在使用时可防止模具装置22出现脱落现象,提高装置工件的稳定性。

[0028] 本实用新型提供的玻璃灯罩冲泡装置的工作原理如下:

[0029] 装置在使用过程中,先将不同型号的模具装置22放置到两端设置的安装框架14内部,在安装框架14两端设置有安装块17,同时在安装块17内部设置有紧固杆19,在模具进行限位安装时,可通过转动旋转把手20来驱动紧固杆19侧端端部的限位挤压板21进行侧端的移动,在移动的同时限位挤压板21可限位卡紧到模具装置22两端设置的限位卡槽24内部,来进行限位安装,减少后期的安装使用,随后驱动电机9可驱动安装框架14进行移动,进而来将模具装置22进行紧密限位,防止交接位置出现外泄现象,同时可对冷却完成的灯罩进行自动开合,方便后期进行下料处理。

[0030] 与相关技术相比较,本实用新型提供的玻璃灯罩冲泡装置具有如下有益效果:

[0031] 装置在进行加工使用时,为了提高装置在使用中的便捷性,通过设置的限位挤压板21,在将模具进行放置使用时,可方便对模具进行固定拆卸,节约模具安装时间,提高装置的实用性,且装置在使用中,通过设置的驱动电机9,在使用中可对两端设置的模具装置22进行紧密限位,防止交接位置出现外泄现象,同时可对冷却完成的灯罩进行自动开合,方便后期进行下料处理,提高装置的工作效率。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

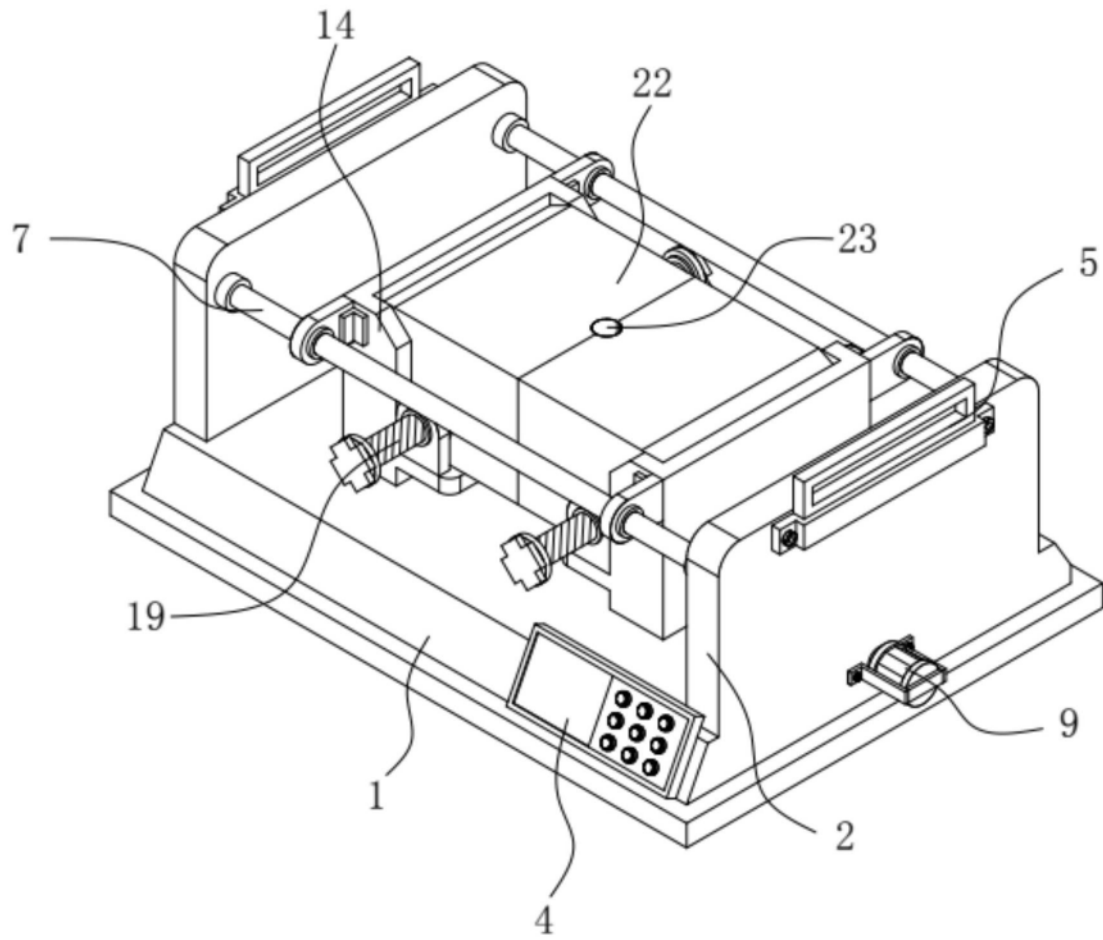


图1

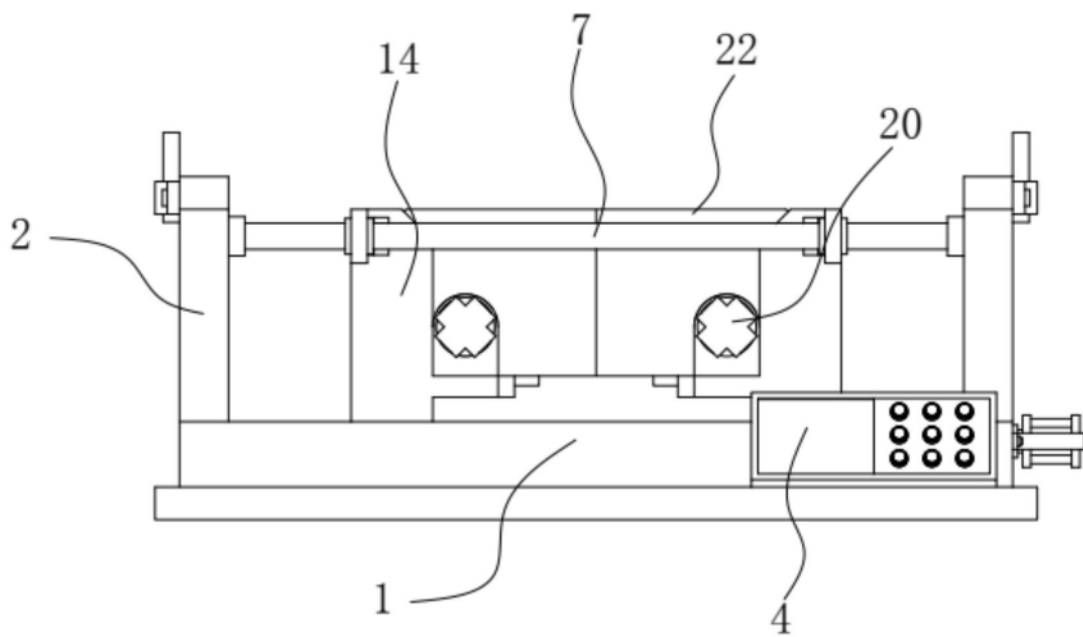


图2

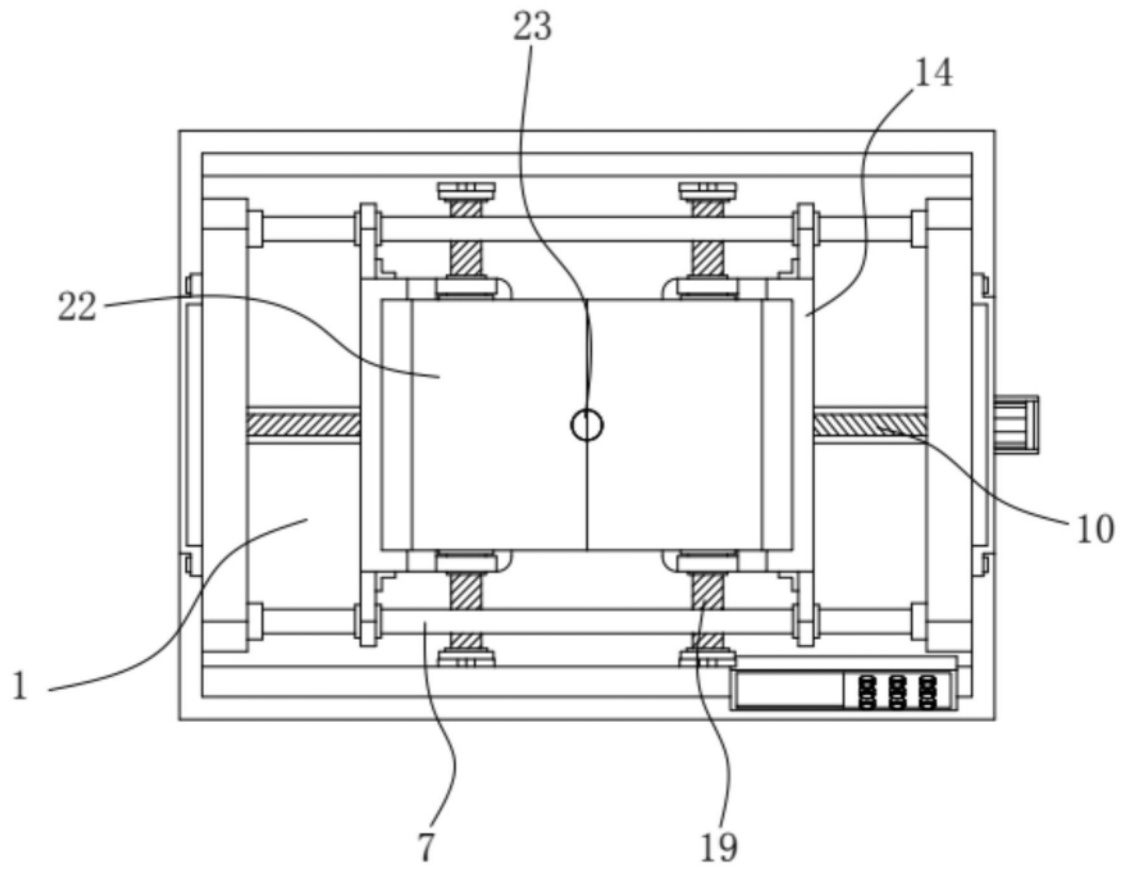


图3

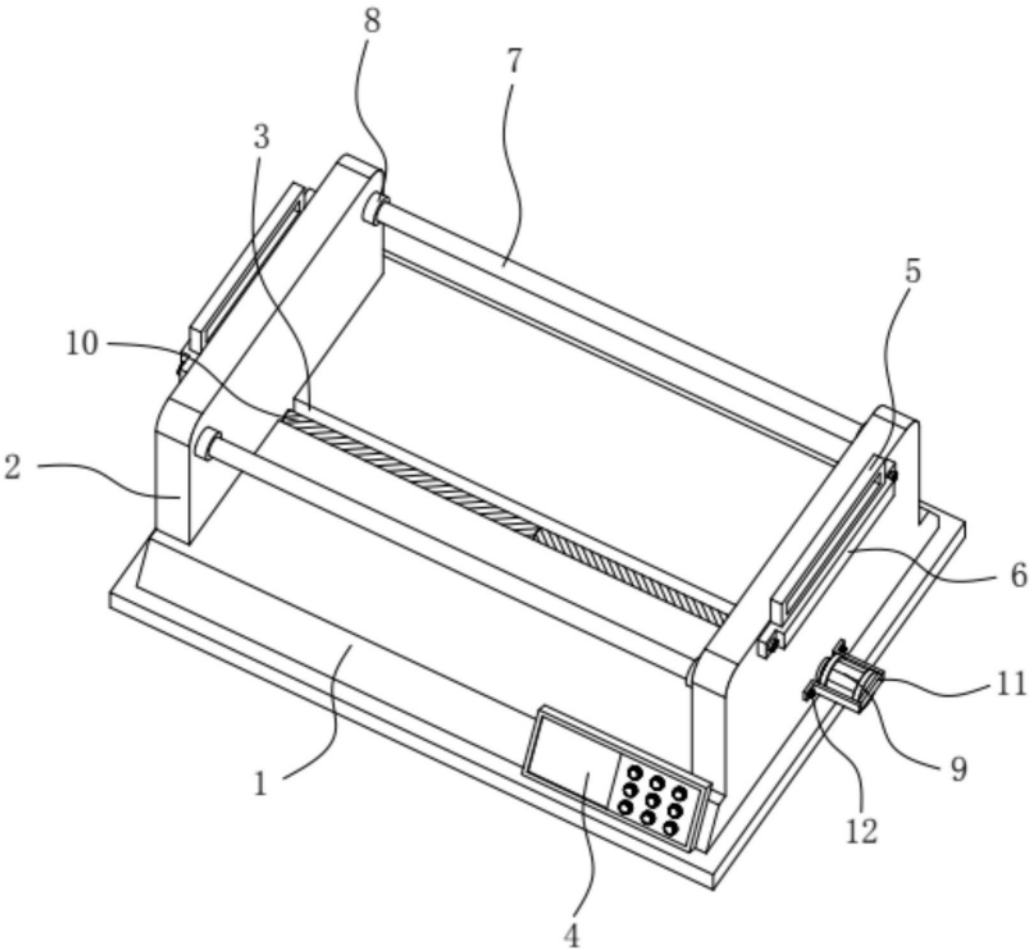


图4

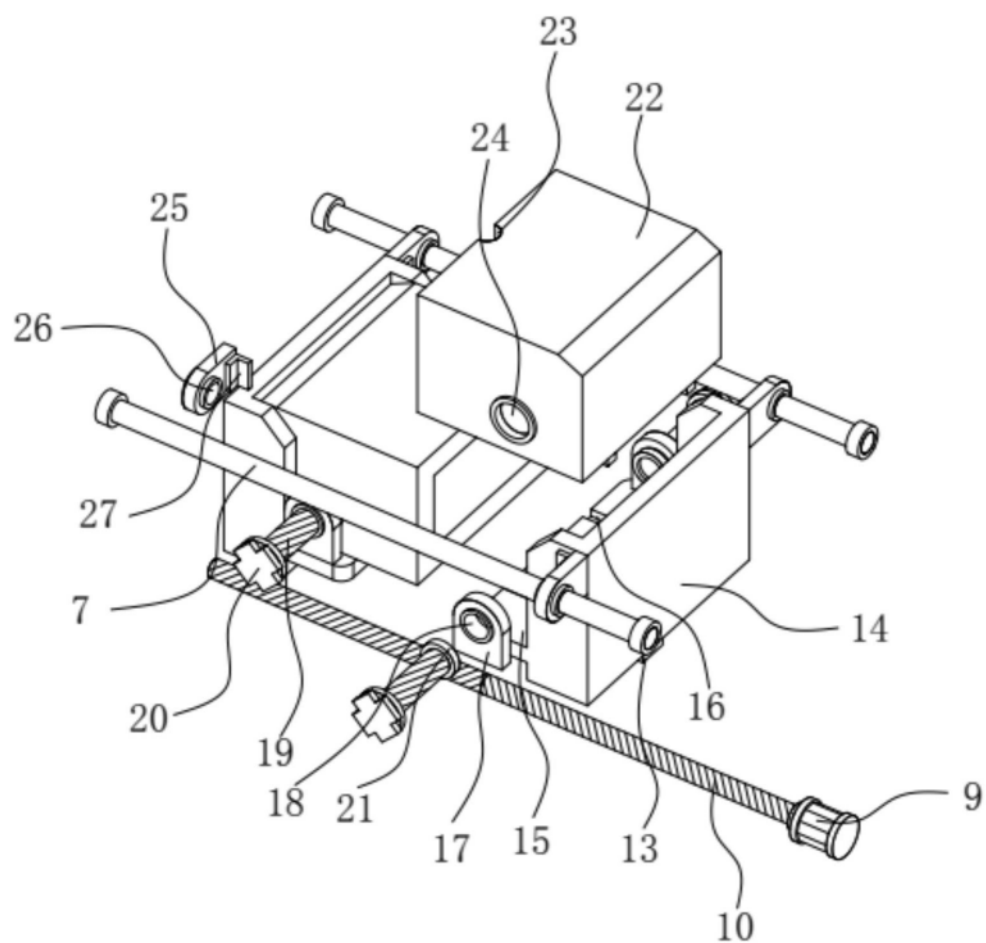


图5

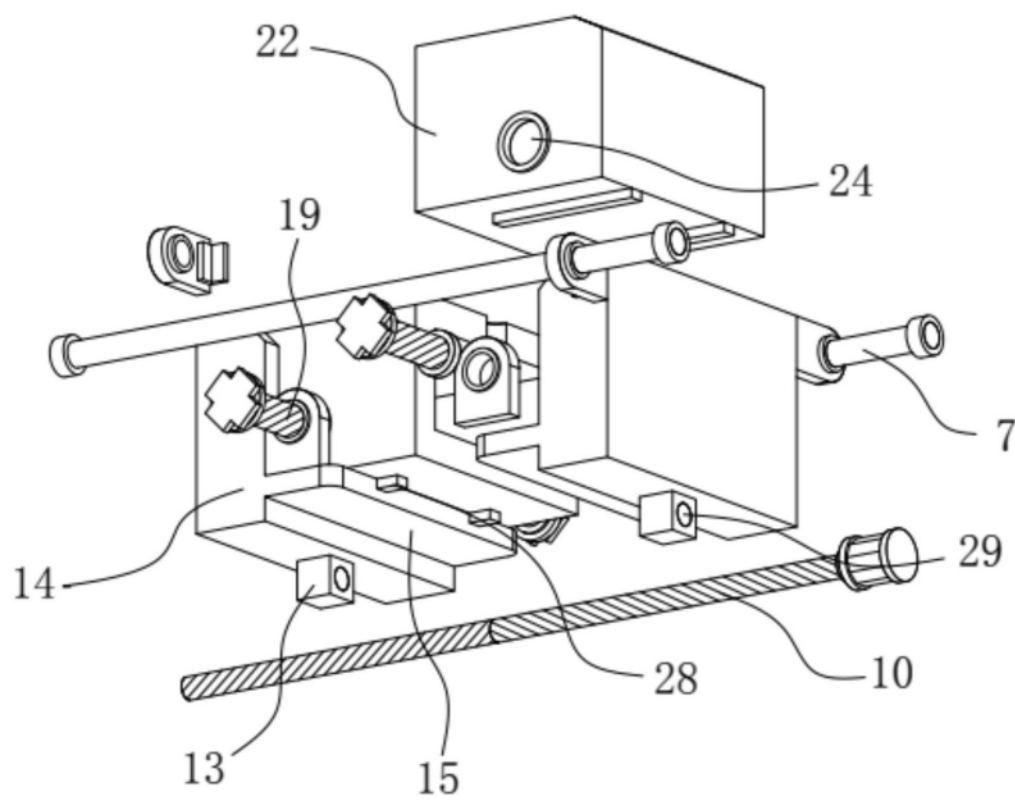


图6