



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212771652 U

(45) 授权公告日 2021.03.23

(21) 申请号 202021297740.3

(22) 申请日 2020.07.06

(73) 专利权人 杭州伊丝顿布艺有限公司

地址 311106 浙江省杭州市余杭区余杭经济开发区宏达路18号

(72) 发明人 江云达

(74) 专利代理机构 杭州凌通知识产权代理有限公司 33316

代理人 胡远

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

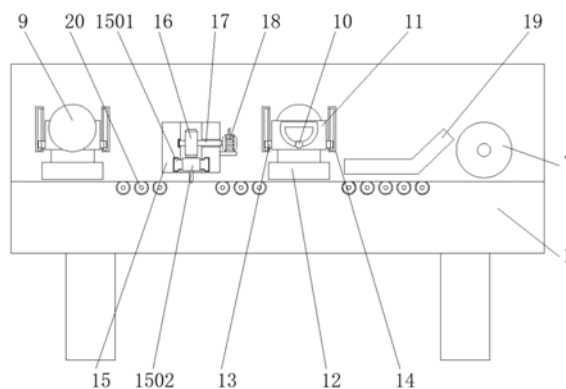
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防静电沙发套加工用裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防静电沙发套加工用裁剪装置,包括工作台、从动轮、第二皮带轮、按压板和切割装置,所述工作台上放置有第一电动机,且第一电动机上安装有第一转动轴,并且第一转动轴上安装有主动轮,所述从动轮与主动轮相互连接,且从动轮安装在第一转动轴上,并且第一转动轴上安装有第一皮带轮,所述第二皮带轮安装在第一转动轴上,且第一转动轴上安装有转动轮,并且转动轮上焊接有带动杆。该防静电沙发套加工用裁剪装置,采用通过联动机构,实现对布料进行间歇式送料,通过导向板与滚柱实现对送料的过程进行辅助,避免在送料的过程中出现褶皱的情况,通过转动轮带动按压板对布料进行按压,从而便于对布料进行裁剪。



1. 一种防静电沙发套加工用裁剪装置,包括工作台(1)、从动轮(5)、第二皮带轮(8)、按压板(12)和切割装置(15),其特征在于:所述工作台(1)上放置有第一电动机(2),且第一电动机(2)上安装有第一转动轴(3),并且第一转动轴(3)上安装有主动轮(4),所述从动轮(5)与主动轮(4)相互连接,且从动轮(5)安装在第一转动轴(3)上,并且第一转动轴(3)上安装有第一皮带轮(6),同时第一转动轴(3)上安装有原料轮(7),所述第二皮带轮(8)安装在第一转动轴(3)上,且第一转动轴(3)上安装有转动轮(9),并且转动轮(9)上焊接有带动杆(10),同时带动杆(10)与承接板(11)相互贴合,所述按压板(12)安装在承接板(11)上,且承接板(11)上安装有第一滑块(13),并且第一滑块(13)与固定板(14)相互贴合,同时固定板(14)安装在工作台(1)上,所述切割装置(15)安装在工作台(1)上,且切割装置(15)与辅助轮(16)相互连接,并且辅助轮(16)安装在第二转动轴(17)上,同时第二转动轴(17)与切割装置(15)相互连接,所述切割装置(15)上放置有第二电动机(18),且第二电动机(18)与第二转动轴(17)相互连接,所述工作台(1)上安装有导向板(19),且工作台(1)上安装有滚柱(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种防静电沙发套加工用裁剪装置,其特征在于:所述主动轮(4)通过第一转动轴(3)与工作台(1)构成转动机构,且主动轮(4)设置为半轮齿结构。

3. 根据权利要求1所述的一种防静电沙发套加工用裁剪装置,其特征在于:所述转动轮(9)上安装的带动杆(10)设置为圆柱形,且带动杆(10)通过承接板(11)上开设的凹槽与承接板(11)构成滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种防静电沙发套加工用裁剪装置,其特征在于:所述承接板(11)上设置有半圆形凹槽,且承接板(11)上设置凹槽的表面设置为光滑。

5. 根据权利要求1所述的一种防静电沙发套加工用裁剪装置,其特征在于:所述切割装置(15)包括第二滑块(1501)和裁剪刀(1502),且切割装置(15)上贴合有第二滑块(1501),并且第二滑块(1501)安装在裁剪刀(1502)上,同时裁剪刀(1502)与辅助轮(16)相互连接。

6. 根据权利要求5所述的一种防静电沙发套加工用裁剪装置,其特征在于:所述第二滑块(1501)关于裁剪刀(1502)的中心呈对称分布,且第二滑块(1501)设置为“T”字型。

一种防静电沙发套加工用裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及沙发套加工技术领域，具体为一种防静电沙发套加工用裁剪装置。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高，人们对生活的质量也越来越高，沙发套能有效的对沙发进行保护，防止沙发过度磨损，传统的沙发套存在较大的静电，在使用时十分不方便。

[0003] 在对防静电沙发套进行加工的过程中也存在一些问题，例如，因沙发套材质较厚，在裁剪的过程中需要使用较大的力气对布料进行按压材质，十分不方便，且费时费力，并且在送料的过程中容易出现褶皱的情况。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种防静电沙发套加工用裁剪装置，以解决上述背景技术中提出人工按压费时费力，送料时易出现褶皱的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种防静电沙发套加工用裁剪装置，包括工作台、从动轮、第二皮带轮、按压板和切割装置，所述工作台上放置有第一电动机，且第一电动机上安装有第一转动轴，并且第一转动轴上安装有主动轮，所述从动轮与主动轮相互连接，且从动轮安装在第一转动轴上，并且第一转动轴上安装有第一皮带轮，同时第一转动轴上安装有原料轮，所述第二皮带轮安装在第一转动轴上，且第一转动轴上安装有转动轮，并且转动轮上焊接有带动杆，同时带动杆与承接板相互贴合，所述按压板安装在承接板上，且承接板上安装有第一滑块，并且第一滑块与固定板相互贴合，同时固定板安装在工作台上，所述切割装置安装在工作台上，且切割装置与辅助轮相互连接，并且辅助轮安装在第二转动轴上，同时第二转动轴与切割装置相互连接，所述切割装置上放置有第二电动机，且第二电动机与第二转动轴相互连接，所述工作台上安装有导向板，且工作台上安装有滚柱。

[0006] 优选的，所述主动轮通过第一转动轴与工作台构成转动机构，且主动轮设置为半轮齿结构。

[0007] 优选的，所述转动轮上安装的带动杆设置为圆柱形，且带动杆通过承接板上开设的凹槽与承接板构成滑动连接。

[0008] 优选的，所述承接板上设置有半圆形凹槽，且承接板上设置凹槽的表面设置为光滑。

[0009] 优选的，所述切割装置包括第二滑块和裁剪刀，且切割装置上贴合有第二滑块，并且第二滑块安装在裁剪刀上，同时裁剪刀与辅助轮相互连接。

[0010] 优选的，所述第二滑块关于裁剪刀的中心呈对称分布，且第二滑块设置为“T”字型。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该防静电沙发套加工用裁剪装置,采用通过联动机构,实现对布料进行间歇式送料,通过导向板与滚柱实现对送料的过程进行辅助,避免在送料的过程中出现褶皱的情况,通过转动轮带动按压板对布料进行按压,从而便于对布料进行裁剪;

[0012] 1.通过皮带轮的带动,从而使原料轮进行转动,实现自动送料,通过主动轮与从动轮,实现间歇式送料,通过导向板与滚柱实现对送料的过程进行辅助,能有效的避免出现褶皱;

[0013] 2.通过转动轮带动带动杆进行转动,从而对承接板的位置进行上下改变,即实现对布料进行按压,便于对其进行裁剪。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型承接板主视剖面结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型承接板俯视剖面结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型承接板侧视剖面结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型主动轮后视剖面结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;2、第一电动机;3、第一转动轴;4、主动轮;5、从动轮;6、第一皮带轮;7、原料轮;8、第二皮带轮;9、转动轮;10、带动杆;11、承接板;12、按压板;13、第一滑块;14、固定板;15、切割装置;1501、第二滑块;1502、裁剪刀;16、辅助轮;17、第二转动轴;18、第二电动机;19、导向板;20、滚柱。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种防静电沙发套加工用裁剪装置,包括工作台1、第一电动机2、第一转动轴3、主动轮4、从动轮5、第一皮带轮6、原料轮7、第二皮带轮8、转动轮9、带动杆10、承接板11、按压板12、第一滑块13、固定板14、切割装置15、第二滑块1501、裁剪刀1502、辅助轮16、第二转动轴17、第二电动机18、导向板19和滚柱20,工作台1上放置有第一电动机2,且第一电动机2上安装有第一转动轴3,并且第一转动轴3上安装有主动轮4,从动轮5与主动轮4相互连接,且从动轮5安装在第一转动轴3上,并且第一转动轴3上安装有第一皮带轮6,同时第一转动轴3上安装有原料轮7,第二皮带轮8安装在第一转动轴3上,且第一转动轴3上安装有转动轮9,并且转动轮9上焊接有带动杆10,同时带动杆10与承接板11相互贴合,按压板12安装在承接板11上,且承接板11上安装有第一滑块13,并且第一滑块13与固定板14相互贴合,同时固定板14安装在工作台1上,切割装置15安装在工作台1上,且切割装置15与辅助轮16相互连接,并且辅助轮16安装在第二转动轴17上,同时第二转动轴17与切割装置15相互连接,切割装置15上放置有第二电动机18,且第二电动机18与第二转动轴17相互连接,工作台1上安装有导向板19,且工作台1上安装有滚柱20。

[0021] 本例中主动轮4通过第一转动轴3与工作台1构成转动机构,且主动轮4设置为半轮

齿结构,在对主动轮4进行支撑的同时不影响主动轮4的转动,主动轮4设置为半轮齿结构,便于实现原料轮7的间歇式送料;

[0022] 转动轮9上安装的带动杆10设置为圆柱形,且带动杆10通过承接板11上开设的凹槽与承接板11构成滑动连接,转动轮9上安装的带动杆10设置为圆柱形,便于带动杆10进行自由转动,带动杆10通过承接板11上开设的凹槽与承接板11构成滑动连接,便于通过带动杆10对承接板11的位置进行改变;

[0023] 承接板11上设置有半圆形凹槽,且承接板11上设置凹槽的表面设置为光滑,承接板11上设置有半圆形凹槽,便于实现承接板11进行间歇式的上下运动,承接板11上设置凹槽的表面设置为光滑,便于减小承接板11与带动杆10之间的摩擦力;

[0024] 切割装置15包括第二滑块1501和裁剪刀1502,且切割装置15上贴合有第二滑块1501,并且第二滑块1501安装在裁剪刀1502上,同时裁剪刀1502与辅助轮16相互连接,通过上述结构,便于对布料进行裁剪;

[0025] 第二滑块1501关于裁剪刀1502的中心呈对称分布,且第二滑块1501设置为“T”字型,第二滑块1501关于裁剪刀1502的中心呈对称分布,便于同时对裁剪刀1502进行支撑,且第二滑块1501设置为“T”字型,便于对裁剪刀1502的运动范围进行限制。

[0026] 工作原理:当需要对防静电沙发套布料进行裁剪时,使图2中的第一电动机2与外部电源相互连接,第一电动机2便开始工作,因为第一电动机2的输出端与第一转动轴3相互连接,所以第一转动轴3便开始顺时针转动,随着第一转动轴3的转动,第一转动轴3上安装的主动轮4也开始顺时针转动,因为主动轮4与从动轮5啮合连接,所以从动轮5便开始逆时针转动,因为主动轮4设置为半轮齿结构,所以从动轮5便进行间歇式转动,又因为从动轮5与第一皮带轮6同轴连接,所以第一皮带轮6便开始进行间歇式逆时针转动,因为第一皮带轮6与原料轮7同轴连接,所以原料轮7便开始进行送料,在图1中导向板19和滚柱20的作用下,布料开始向左运动;

[0027] 因为图2中的第一转动轴3顺时针转动,所以第一转动轴3上安装的转动轮9便开始顺时针转动,当图1中的转动轮9顺时针转动时,转动轮9上安装的带动杆10便也开始向下运动,因为带动杆10与承接板11上开设的凹槽相互贴合,所以承接板11便在第一滑块13的作用下向下运动,随着承接板11向下运动,承接板11上安装的按压板12便对布料进行压紧,使第二电动机18与外部电源相互连接,通过控制系统使第二电动机18进行间歇式转动,因为第二电动机18的输出端与第二转动轴17相互连接,所以第二转动轴17便开始转动,随着第二转动轴17的转动,第二转动轴17上安装的辅助轮16也开始转动,随着辅助轮16的转动,辅助轮16上啮合连接的裁剪刀1502在第二滑块1501的作用下开始运动,即实现对布料进行裁剪。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

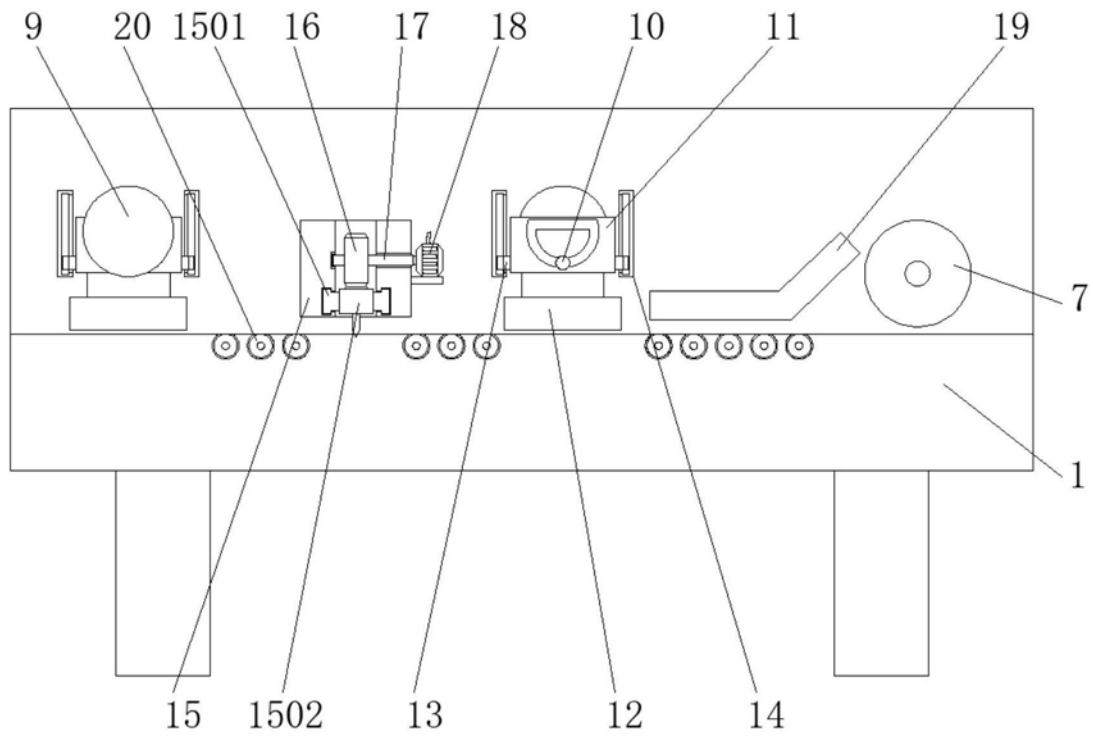


图1

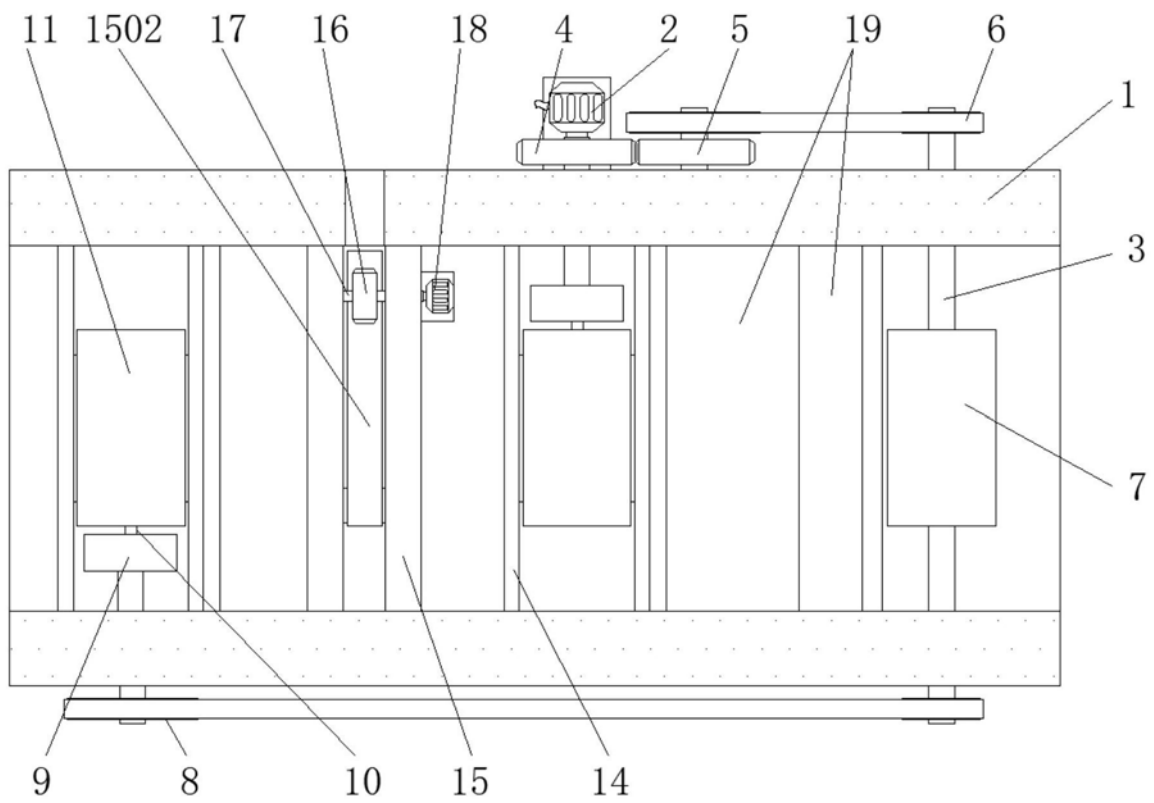


图2

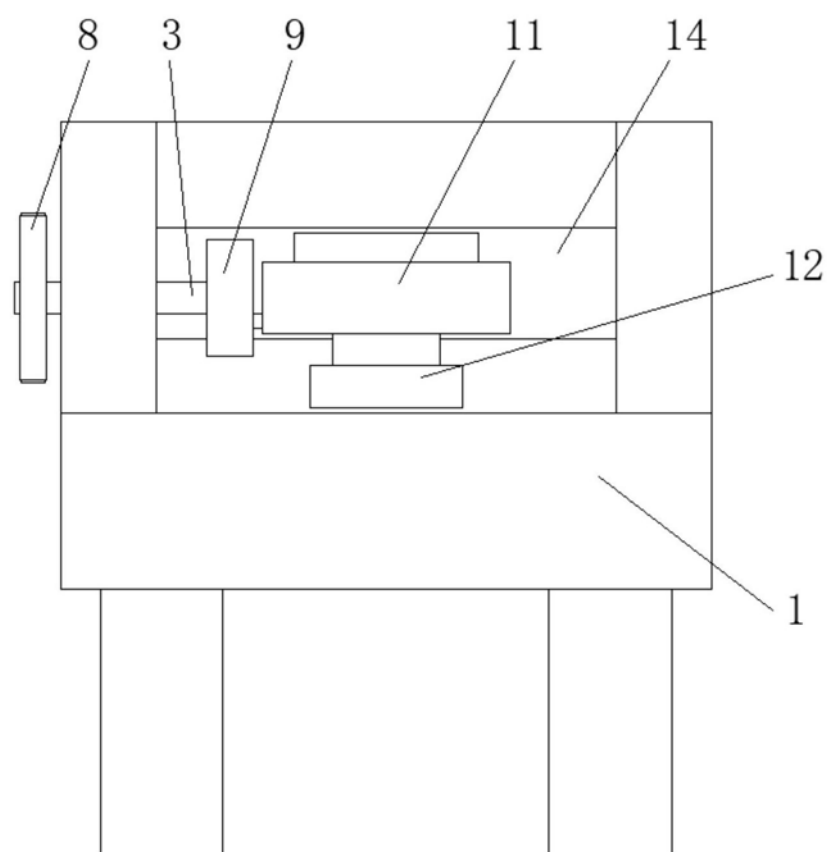


图3

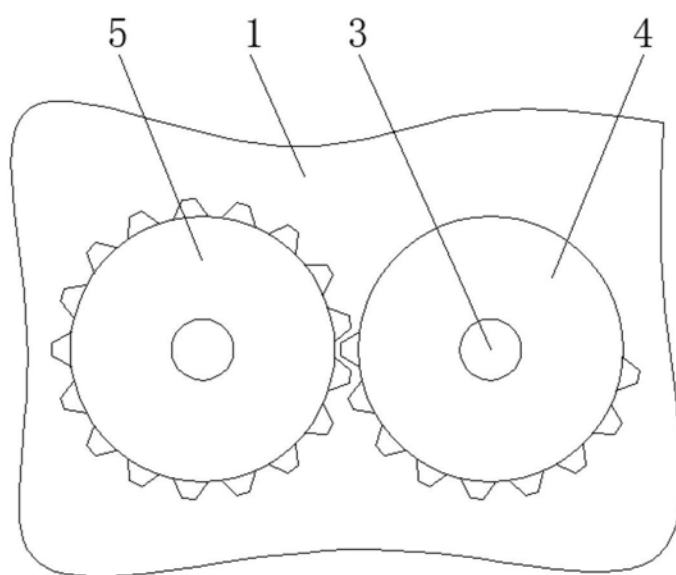


图4