



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219793310 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 03

(21) 申请号 202321187420.6

(22) 申请日 2023.05.15

(73) 专利权人 杭州于舍服饰有限公司

地址 310000 浙江省杭州市余杭区南苑街
道联胜村2幢611室

(72) 发明人 舒静 于洋

(74) 专利代理机构 合肥创智铭企知识产权代理
事务所(普通合伙) 34231

专利代理师 王全录

(51) Int. Cl.

D05B 75/00 (2006.01)

D05B 81/00 (2006.01)

A47C 7/02 (2006.01)

A47C 7/00 (2006.01)

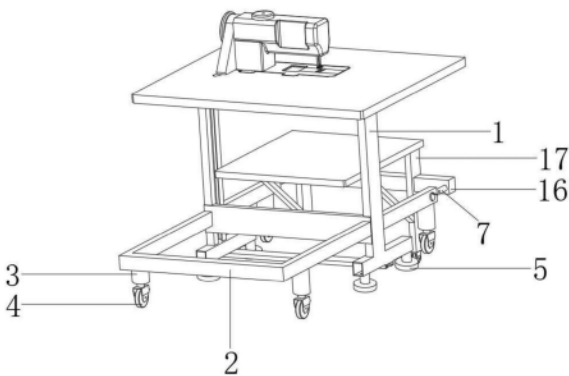
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用平车缝纫机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种平车缝纫机,具体是一种服装生产用平车缝纫机,包括平车缝纫机本体,平车缝纫机本体两个侧板的一侧固定连接有U型座,U型座延伸至平车缝纫机本体侧板的另一侧,U型座的内部设置有座椅调节机构和定位机构,U型座的底部设置有升降机构;座椅调节机构包括滑槽,U型座的外侧对称开设有两个滑槽,滑槽的内壁之间滑动连接有导向杆。本实用新型的有益效果在于,通过设置能够进行收折和伸展的活动椅,进而能够在现有进行缝制时,将活动椅伸出以提供操作人员使用,在不使用时,通过将活动椅收折,进而方便移动装置,且不会占用额外的场地空间,其两个状态均利用定位机构进行固定,进而在使用或收折过程装置均为一体,较为稳定。



1. 一种服装生产用平车缝纫机,包括平车缝纫机本体(1),其特征在于,所述平车缝纫机本体(1)两个侧板的一侧固定连接有U型座(2),所述U型座(2)延伸至平车缝纫机本体(1)侧板的另一侧,所述U型座(2)的内部设置有座椅调节机构和定位机构,所述U型座(2)的底部设置有升降机构;

所述座椅调节机构包括滑槽(6),所述U型座(2)的外侧对称开设有两个滑槽(6),所述滑槽(6)的内壁之间滑动连接有导向杆(7),两个所述导向杆(7)的一端均延伸滑槽(6)的外侧且固定连接有连接板(16),两个所述连接板(16)相靠近的一侧之间固定连接有活动椅(17),所述活动椅(17)的底部固定连接有两个座椅万向轮(18),所述活动椅(17)的外侧固定连接有拉动把手(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用平车缝纫机,其特征在于,定位机构包括操作槽(9),所述滑槽(6)内壁的一侧开设有操作槽(9),所述操作槽(9)的内壁之间滑动连接有卡块(15),所述导向杆(7)的外侧开设有若干定位孔(8),所述卡块(15)延伸至其中一个定位孔(8)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种服装生产用平车缝纫机,其特征在于,所述定位机构还包括活动板(11),所述操作槽(9)的内壁之间滑动连接有活动板(11),所述活动板(11)的一侧滑动连接有两个滑杆(12),所述滑杆(12)的一端固定连接有限位板(14),所述滑杆(12)的另一端延伸至活动板(11)的另一侧且与卡块(15)的外侧固定连接,所述滑杆(12)的外侧且位于活动板(11)和卡块(15)之间套设有复位弹簧(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产用平车缝纫机,其特征在于,所述U型座(2)的外侧螺纹连接有螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)的一端固定连接有转把,所述螺纹杆(10)的另一端延伸至操作槽(9)的内部且与活动板(11)的外侧转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产用平车缝纫机,其特征在于,所述升降机构包括弹簧气缸(3),所述U型座(2)的底部固定连接有四个弹簧气缸(3),所述弹簧气缸(3)的活塞杆固定连接有移动万向轮(4)。

6. 根据权利要求1所述的一种服装生产用平车缝纫机,其特征在于,所述平车缝纫机本体(1)的底部固定连接有四个减震底座(5)。

一种服装生产用平车缝纫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种平车缝纫机,具体是一种服装生产用平车缝纫机。

背景技术

[0002] 服装生产泛指纺织业中的服装生产加工过程,包含设计、裁剪、缝纫、尺寸定型及包装等过程,平车缝纫机是服装生产过程中使用的设备。

[0003] 现代技术中,平车缝纫机已代替人力裁缝以,平车缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器,缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品,缝出的线迹整齐美观、平整牢固,缝纫速度快、使用简便,其底部常安装有滚轮以便于移动。

[0004] 但现有技术中,平车缝纫机需要使用外部独立的座椅进行操作,而操作者脚部需不断踩踏脚踏板,随操作及震动座椅与平车缝纫机相对位置易发生偏转,其现象在万向轮直接支撑地面的缝纫机中更为明显,且机体和座椅闲时摆放均需要占用空间,造成场地浪费。因此,本领域技术人员提供了一种服装生产用平车缝纫机,以解决上述背景技术中提出的问题。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产用平车缝纫机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种服装生产用平车缝纫机,包括平车缝纫机本体,所述平车缝纫机本体两个侧板的一侧固定连接有U型座,所述U型座延伸至平车缝纫机本体侧板的另一侧,所述U型座的内部设置有座椅调节机构和定位机构,所述U型座的底部设置有升降机构;所述座椅调节机构包括滑槽,所述U型座的外侧对称开设有两个滑槽,所述滑槽的内壁之间滑动连接有导向杆,两个所述导向杆的一端均延伸滑槽的外侧且固定连接有连接板,两个所述连接板相靠近的一侧之间固定连接有活动椅,所述活动椅的底部固定连接有两个座椅万向轮,所述活动椅的外侧固定连接有拉动把手。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:定位机构包括操作槽,所述滑槽内壁的一侧开设有操作槽,所述操作槽的内壁之间滑动连接有卡块,所述导向杆的外侧开设有若干定位孔,所述卡块延伸至其中一个定位孔的内部。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述定位机构还包括活动板,所述操作槽的内壁之间滑动连接有活动板,所述活动板的一侧滑动连接有两个滑杆,所述滑杆的一端固定连接有限位板,所述滑杆的另一端延伸至活动板的另一侧且与卡块的外侧固定连接,所述滑杆的外侧且位于活动板和卡块之间套设有复位弹簧。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述U型座的外侧螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的一端固定连接有转把,所述螺纹杆的另一端延伸至操作槽的内部且与活动板的外侧转

动连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述升降机构包括弹簧气缸,所述U型座的底部固定连接四个弹簧气缸,所述弹簧气缸的活塞杆固定连接移动万向轮。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述平车缝纫机本体的底部固定连接四个减震底座。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 通过设置能够进行收折和伸展的活动椅,进而能够在现有进行缝制时,将活动椅伸出以提供操作人员使用,在不使用时,通过将活动椅收折,进而方便移动装置,且不会占用额外的场地空间,其两个状态均利用定位机构进行固定,进而在使用或收折过程装置均为一体,较为稳定,通过在以上设置的基础上设置升降机构,使得在平车缝纫机在缝纫过程能够利用减震底座支撑,进而减少装置的晃动错位,增加装置的稳定性,并能够随需要切换,利用移动万向轮支撑,进而便于平车缝纫机本体的移动,极大地方便了平车缝纫机的使用。

附图说明

[0015] 图1为一种服装生产用平车缝纫机的整体立体结构示意图。

[0016] 图2为一种服装生产用平车缝纫机的侧视示意图。

[0017] 图3为一种服装生产用平车缝纫机的俯视剖视示意图。

[0018] 图4为一种服装生产用平车缝纫机图3中的A处放大图。

[0019] 图中:1、平车缝纫机本体;2、U型座;3、弹簧气缸;4、移动万向轮;5、减震底座;6、滑槽;7、导向杆;8、定位孔;9、操作槽;10、螺纹杆;11、活动板;12、滑杆;13、复位弹簧;14、限位板;15、卡块;16、连接板;17、活动椅;18、座椅万向轮;19、拉动把手。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种服装生产用平车缝纫机,包括平车缝纫机本体1,平车缝纫机本体1两个侧板的一侧固定连接U型座2,U型座2延伸至平车缝纫机本体1侧板的另一侧,U型座2的内部设置有座椅调节机构和定位机构,U型座2的底部设置有升降机构;座椅调节机构包括滑槽6,U型座2的外侧对称开设有两个滑槽6,滑槽6的内壁之间滑动连接有导向杆7,两个导向杆7的一端均延伸滑槽6的外侧且固定连接连接板16,两个连接板16相靠近的一侧之间固定连接活动椅17,活动椅17的底部固定连接两个座椅万向轮18,活动椅17的外侧固定连接拉动把手19,通过设置能够进行收折和伸展的活动椅17,进而能够在现有进行缝制时,将活动椅17伸出以提供操作人员使用,在不使用时,通过将活动椅17收折,进而方便移动装置,且不会占用额外的场地空间。

[0022] 定位机构包括操作槽9,滑槽6内壁的一侧开设有操作槽9,操作槽9的内壁之间滑动连接有卡块15,导向杆7的外侧开设有若干定位孔8,卡块15延伸至其中一个定位孔8的内

部,利用卡块15和定位孔8配合使导向杆7与滑槽6相对固定进行卡接。

[0023] 定位机构还包括活动板11,操作槽9的内壁之间滑动连接有活动板11,活动板11的一侧滑动连接有两个滑杆12,滑杆12的一端固定连接有限位板14,滑杆12的另一端延伸至活动板11的另一侧且与卡块15的外侧固定连接,滑杆12的外侧且位于活动板11和卡块15之间套设有复位弹簧13,能够在合适位置利用复位弹簧13回弹,将卡块15卡入定位孔8实现定位。

[0024] U型座2的外侧螺纹连接有螺纹杆10,螺纹杆10的一端固定连接有转把,螺纹杆10的另一端延伸至操作槽9的内部且与活动板11的外侧转动连接,通过转动螺纹杆10便于对活动板11位置进行调节。

[0025] 升降机构包括弹簧气缸3,U型座2的底部固定连接有四个弹簧气缸3,弹簧气缸3的活塞杆固定连接移动万向轮4,能够控制移动万向轮4的高度,进而能够实现支撑的转换。

[0026] 平车缝纫机本体1的底部固定连接四个减震底座5,通过减震底座5可以为装置提供减震,其内部设置有空气弹簧以减震缓冲。

[0027] 本实用新型的工作原理是:通过调节弹簧气缸3能够调节移动万向轮4的高度,其调节原理与转椅的气弹簧相同,当弹簧气缸3处于完全收缩状态时,移动万向轮4处于减震底座5的上方,侧视减震底座5提供支撑,进而在操作时能够提供更多的减震,在需要移动时,通过调节弹簧气缸3的高度,进而能够使得移动万向轮4支撑地面,进而方便移动机体。在使用时,能够通过转动转把,带动螺纹杆10转动,进而带动活动板11向远离定位孔8的方向活动直至离开定位孔8,此时可通过操作拉动把手19拉动活动椅17的位置,在位置合适时,通过转动转把,将螺纹杆10回转,带动活动板11复位,进而使复位弹簧13处于挤压状态,继续微调活动椅17的位置,直至卡块15正对定位孔8,进而在复位弹簧13的回弹下卡块15进入定位孔8,进而使得活动椅17固定,方便使用,在收折时通过上述相同操作,将活动椅17调节至合适位置时利用上述操作使之定位即可。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

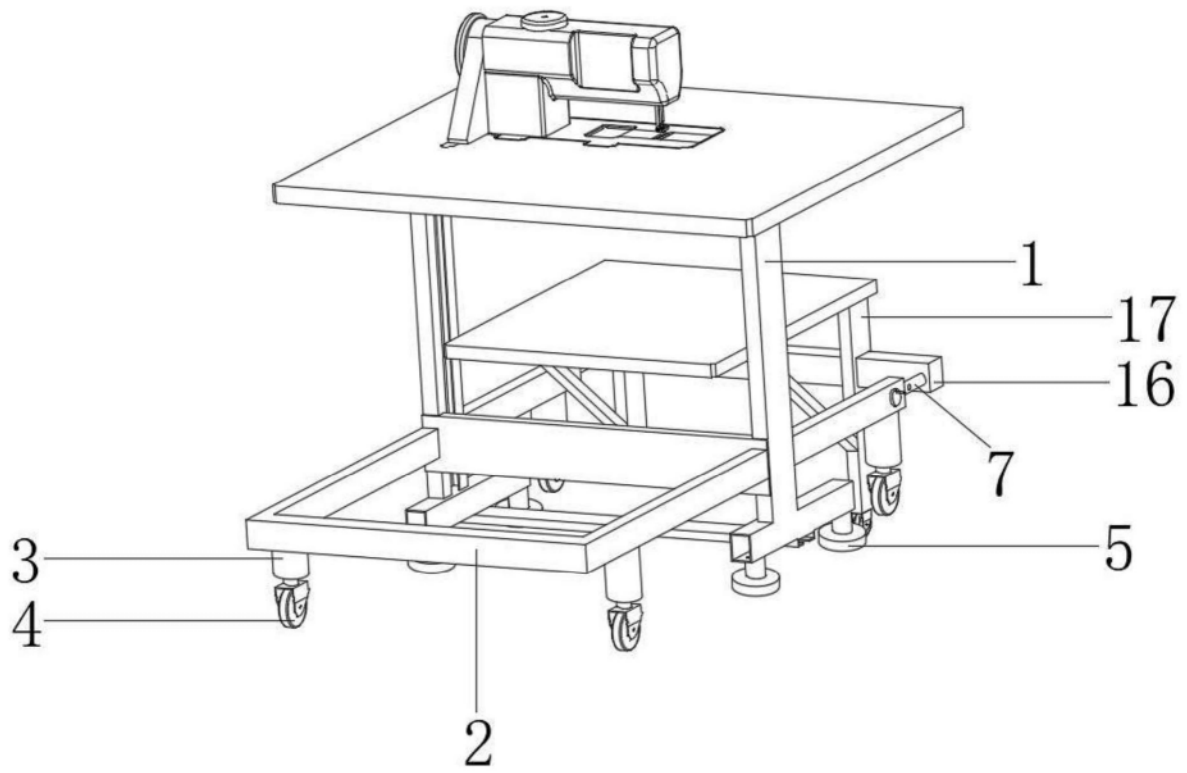


图1

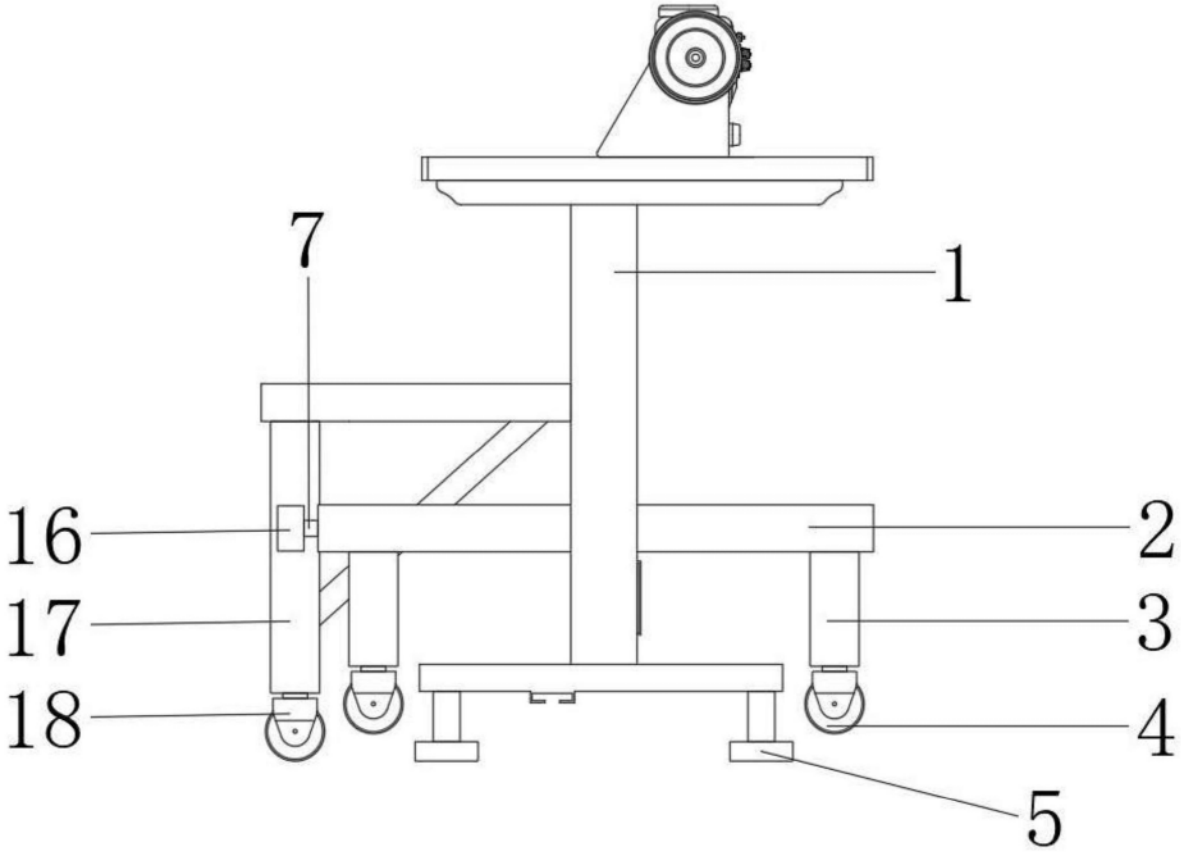


图2

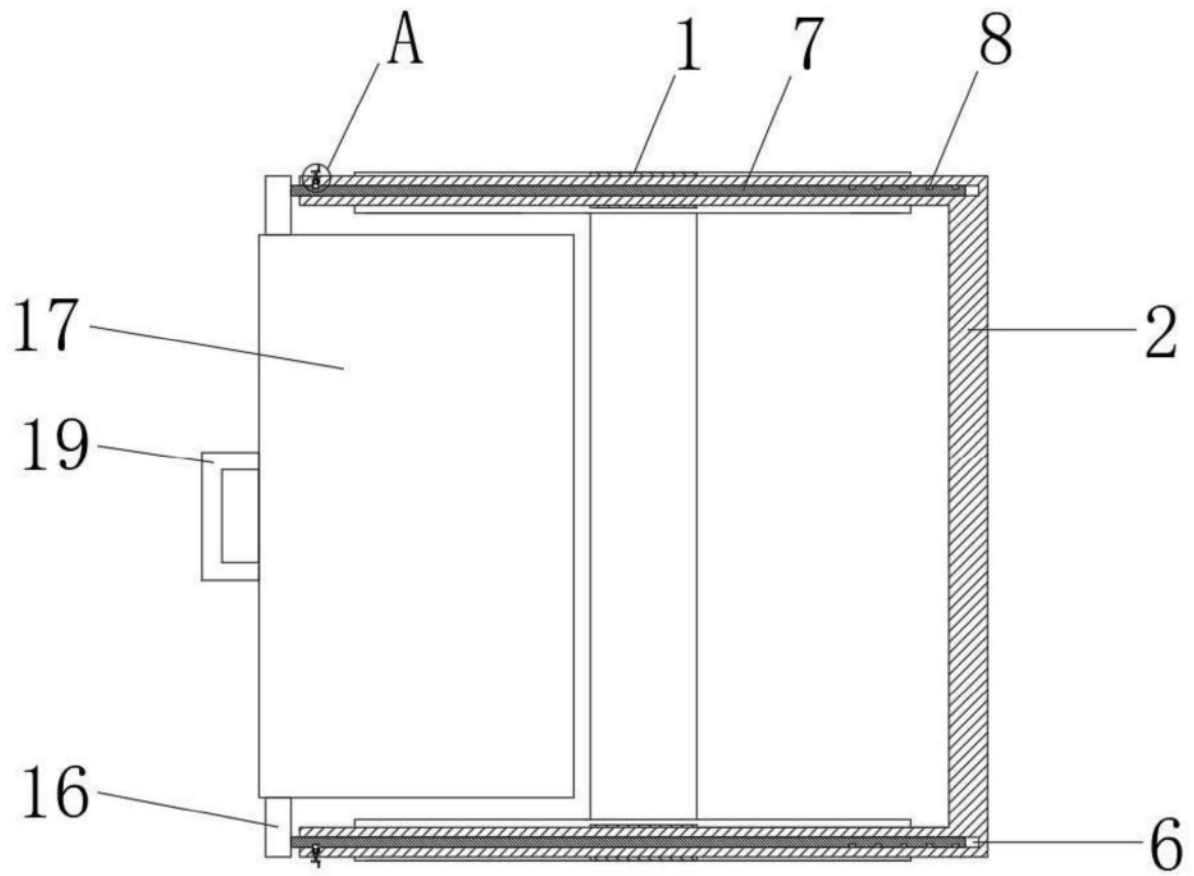


图3

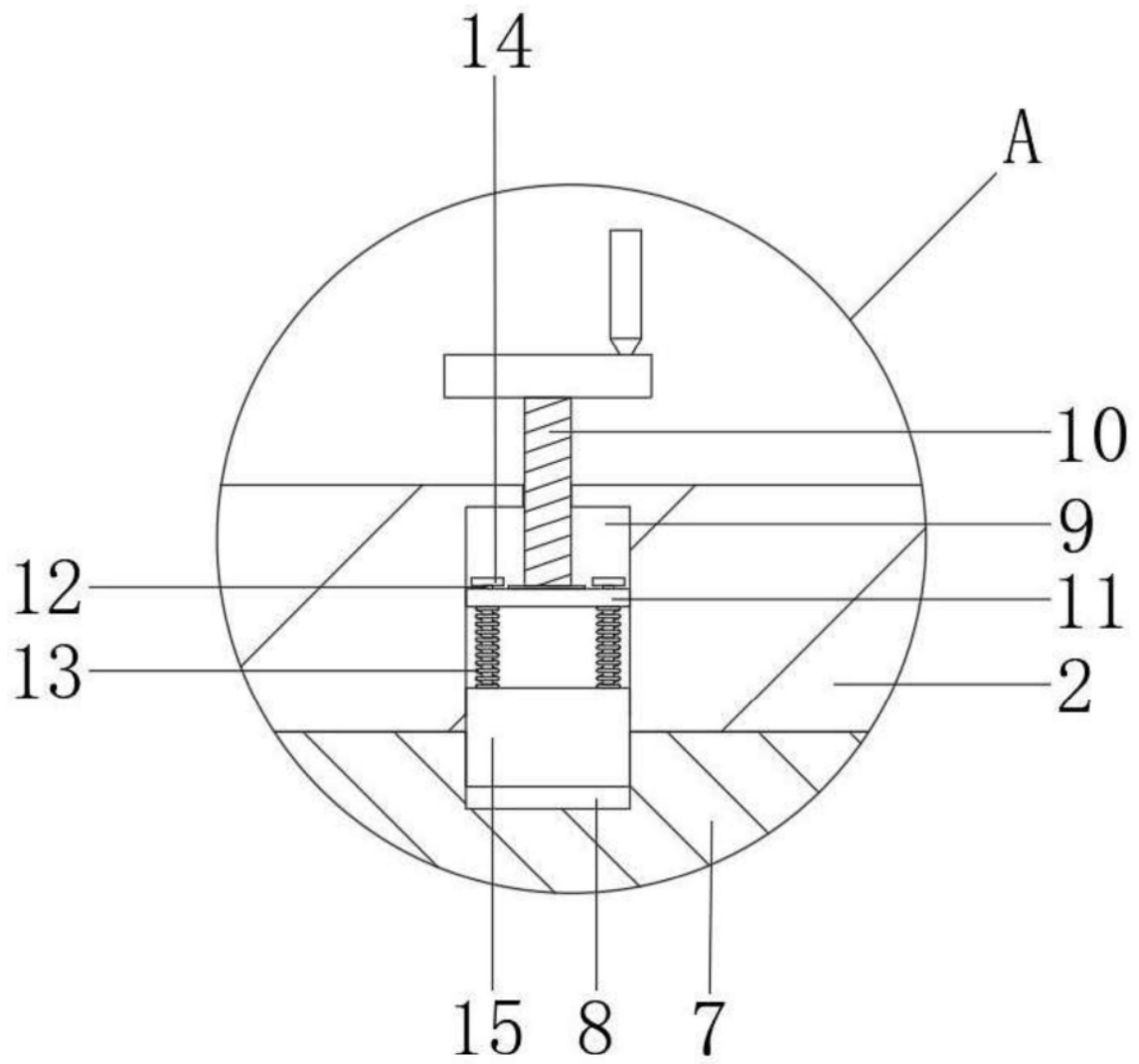


图4