



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216333394 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202122086806.5

(22) 申请日 2021.08.31

(73) 专利权人 东莞金华印刷有限公司

地址 523000 广东省东莞市常平镇白石岗
工业区

(72) 发明人 黄伟智

(74) 专利代理机构 广东科言知识产权代理事务
所(普通合伙) 44671

代理人 何树良

(51) Int.Cl.

B65D 5/30 (2006.01)

B65D 5/56 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

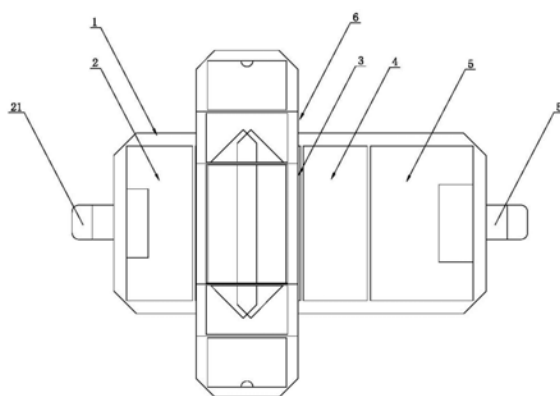
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种双侧插扣式折叠包装盒

(57) 摘要

本实用新型涉及盒子技术领域,尤其涉及一种双侧插扣式折叠包装盒,包括皮壳,皮壳包括前板、底板、后板与面板,底板设有内盒,内盒包括依次连接的第一侧向衬纸、第二侧向衬纸、基座衬纸、第三侧向衬纸与第四侧向衬纸,第一侧向衬纸、第二侧向衬纸折叠连接于基座衬纸一侧,第三侧向衬纸与第四侧向衬纸折叠连接于基座衬纸另一侧,第二侧向衬纸与第三侧向衬纸之间设有第一折合板与第二折合板,第一折合板与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置,第二折合板与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置。折叠操作简便高效,运输时只需占用较小空间,节省运输成本,折叠成型后结构牢固性好,对包装盒内的产品进行有效保护,提高包装盒的美观性与耐用性。



1. 一种双侧插扣式折叠包装盒,其特征在于:包括皮壳,所述皮壳包括依次连接成一体化结构的前板、底板、后板与面板,所述底板设置有可折叠成型的内盒,所述内盒包括依次连接成一体化结构的第一侧向衬纸、第二侧向衬纸、基座衬纸、第三侧向衬纸与第四侧向衬纸,所述第一侧向衬纸、第二侧向衬纸折叠连接于基座衬纸的一侧,所述第三侧向衬纸与第四侧向衬纸折叠连接于基座衬纸的另一侧,所述第二侧向衬纸与第三侧向衬纸之间设置有第一折合板以及与第一折合板开合的第二折合板,所述第一折合板均与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置,所述第二折合板均与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置。

2. 根据权利要求1所述的一种双侧插扣式折叠包装盒,其特征在于:所述第一折合板的两侧与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸之间的连接处以及第二折合板的两侧与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸之间的连接处均设置有热熔胶。

3. 根据权利要求1所述的一种双侧插扣式折叠包装盒,其特征在于:所述前板设置有第一卡扣,所述面板设置有与第一卡扣相匹配的第二卡扣。

4. 根据权利要求1所述的一种双侧插扣式折叠包装盒,其特征在于:所述内盒的外部设置有防护壳,所述防护壳包括依次连接成一体化结构的第一折板、第二折板、基板、第三折板与第四折板,所述第一侧向衬纸、第二侧向衬纸、基座衬纸、第三侧向衬纸与第四侧向衬纸分别对应贴合于第一折板、第二折板、基板、第三折板与第四折板。

5. 根据权利要求1所述的一种双侧插扣式折叠包装盒,其特征在于:所述皮壳采用卡纸材质制成。

一种双侧插扣式折叠包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及盒子技术领域,尤其涉及一种双侧插扣式折叠包装盒。

背景技术

[0002] 目前,包装盒作为现代生活工作中不可缺少的一部分,承担着容装、保护产品、包装美观等的重要作用,必然要求包装盒具有较好的结构强度、折叠性好的同时也可以节约包装成本。现有市场上的产品包装盒,品种繁多,一般由盒体和盒盖组成,盒体和盒盖为分体式而且无法折叠,在运输时需占用较大空间,增加了运输成本,也无法对包装盒内的产品进行有效保护。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,提供一种双侧插扣式折叠包装盒,折叠操作简便高效,运输时只需占用较小空间,节省运输成本,折叠成型后结构牢固性好,对包装盒内的产品进行有效保护,提高包装盒的美观性与耐用性。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的一种双侧插扣式折叠包装盒,包括皮壳,所述皮壳包括依次连接成一体化结构的前板、底板、后板与面板,所述底板设置有可折叠成型的内盒,所述内盒包括依次连接成一体化结构的第一侧向衬纸、第二侧向衬纸、基座衬纸、第三侧向衬纸与第四侧向衬纸,所述第一侧向衬纸、第二侧向衬纸折叠连接于基座衬纸的一侧,所述第三侧向衬纸与第四侧向衬纸折叠连接于基座衬纸的另一侧,所述第二侧向衬纸与第三侧向衬纸之间设置有第一折合板以及与第一折合板开合的第二折合板,所述第一折合板均与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置,所述第二折合板均与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置。

[0005] 优选的,所述第一折合板的两侧与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸之间的连接处以及第二折合板的两侧与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸之间的连接处均设置有热熔胶。

[0006] 优选的,所述前板设置有第一卡扣,所述面板设置有与第一卡扣相匹配的第二卡扣。

[0007] 优选的,所述内盒的外部设置有防护壳,所述防护壳包括依次连接成一体化结构的第一折板、第二折板、基板、第三折板与第四折板,所述第一侧向衬纸、第二侧向衬纸、基座衬纸、第三侧向衬纸与第四侧向衬纸分别对应贴合于第一折板、第二折板、基板、第三折板与第四折板。

[0008] 优选的,所述皮壳采用卡纸材质制成。

[0009] 本实用新型的有益效果:一种双侧插扣式折叠包装盒,包括皮壳,所述皮壳包括依次连接成一体化结构的前板、底板、后板与面板,所述底板设置有可折叠成型的内盒,所述内盒包括依次连接成一体化结构的第一侧向衬纸、第二侧向衬纸、基座衬纸、第三侧向衬纸与第四侧向衬纸,所述第一侧向衬纸、第二侧向衬纸折叠连接于基座衬纸的一侧,所述第三侧向衬纸与第四侧向衬纸折叠连接于基座衬纸的另一侧,所述第二侧向衬纸与第三侧向衬

纸之间设置有第一折合板以及与第一折合板开合的第二折合板,所述第一折合板均与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置,所述第二折合板均与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸垂直设置。

[0010] 使用时,前板、底板、后板与面板呈水平放置,再向上翻折第二侧向衬纸、第三侧向衬纸,促使第二侧向衬纸、第三侧向衬纸朝向基座衬纸的中部不断靠拢,直至第二侧向衬纸、第三侧向衬纸均与基座衬纸垂直,在向上翻折第二侧向衬纸、第三侧向衬纸的过程中也会施加压力于第一折合板、第二折合板,促使第一折合板、第二折合板从起始的闭合状态逐渐转变成后来的张开状态,直至第一折合板、第二折合板完全伸展并与第二侧向衬纸、第三侧向衬纸围设形成用于放置产品的内盒,再向下翻折第一侧向衬纸、第四侧向衬纸,使第一侧向衬纸抵触贴合于第二侧向衬纸的内侧,第四侧向衬纸抵触贴合于第三侧向衬纸的内侧,加固内盒的结构强度,接着向上翻折前板、后板,使前板、后板与底板垂直,并且使前板、后板抵触贴合于内盒的两侧,顺势将面板翻折与后板垂直,使面板盖设于内盒的顶部,进而完成包装盒的封装操作。本实用新型折叠操作简便高效,运输时只需占用较小空间,节省运输成本,折叠成型后结构牢固性好,对包装盒内的产品进行有效保护,提高包装盒的美观性与耐用性。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型内盒的结构示意图。

[0013] 图3为本实用新型防护壳的结构示意图。

[0014] 附图标记包括:

[0015] 1——皮壳

[0016] 2——前板 21——第一卡扣

[0017] 3——底板 4——后板

[0018] 5——面板 51——第二卡扣

[0019] 6——内盒 61——第一侧向衬纸 62——第二侧向衬纸

[0020] 63——基座衬纸 64——第三侧向衬纸 65——第四侧向衬纸

[0021] 66——第一折合板 67——第二折合板 68——热熔胶

[0022] 7——防护壳 71——第一折板 72——第二折板

[0023] 73——基板 74——第三折板 75——第四折板。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0025] 如图1至图3所示,本实用新型的一种双侧插扣式折叠包装盒,包括皮壳1,所述皮壳1包括依次连接成一体化结构的前板2、底板3、后板4与面板5,所述底板3设置有可折叠成型的内盒6,所述内盒6包括依次连接成一体化结构的第一侧向衬纸61、第二侧向衬纸62、基座衬纸63、第三侧向衬纸64与第四侧向衬纸65,所述第一侧向衬纸61、第二侧向衬纸62折叠连接于基座衬纸63的一侧,所述第三侧向衬纸64与第四侧向衬纸65折叠连接于基座衬纸63的另一侧,所述第二侧向衬纸62与第三侧向衬纸64之间设置有第一折合板66以及与第一折

合板66开合的第二折合板67,所述第一折合板66均与第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64垂直设置,所述第二折合板67均与第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64垂直设置。

[0026] 使用时,前板2、底板3、后板4与面板5呈水平放置,再向上翻折第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64,促使第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64朝向基座衬纸63的中部不断靠拢,直至第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64均与基座衬纸63垂直,在向上翻折第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64的过程中也会施加压力于第一折合板66、第二折合板67,促使第一折合板66、第二折合板67从起始的闭合状态逐渐转变成后来的张开状态,直至第一折合板66、第二折合板67完全伸展并与第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64围设形成用于放置产品的内盒,再向下翻折第一侧向衬纸61、第四侧向衬纸65,使第一侧向衬纸61抵触贴合于第二侧向衬纸62的内侧,第四侧向衬纸65抵触贴合于第三侧向衬纸64的内侧,加固内盒的结构强度,接着向上翻折前板2、后板4,使前板2、后板4与底板3垂直,并且使前板2、后板4抵触贴合于内盒的两侧,顺势将面板5翻折与后板4垂直,使面板5盖设于内盒的顶部,进而完成包装盒的封装操作。本实用新型折叠操作简便高效,运输时只需占用较小空间,节省运输成本,折叠成型后结构牢固性好,对包装盒内的产品进行有效保护,提高包装盒的美观性与耐用性。

[0027] 如图1和图2所示,本实施例的第一折合板66的两侧与第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64之间的连接处、第二折合板67的两侧与第二侧向衬纸62、第三侧向衬纸64之间的连接处均设置有热熔胶68。具体地,热熔胶68是一种可塑性的粘合剂,物理特性与化学特性稳定,不会对环境造成破坏,属环保型化学产品,便于包装、运输、存储、无污染、无毒型,以及还具备生产工艺简单,黏合强度大、粘接速度快等优点,保证包装盒粘接牢固,适用性好。

[0028] 如图1所示,本实施例的前板2设置有第一卡扣21,所述面板5设置有与第一卡扣21相匹配的第二卡扣51。具体地,当面板5盖设于内盒的顶部时,面板5通过第二卡扣51与第一卡扣21卡合连接,进而实现面板5与前板2之间的稳固连接,进而完成包装盒的封装操作,操作方便。

[0029] 如图2和图3所示,本实施例的内盒6的外部设置有防护壳7,所述防护壳7包括依次连接成一体化结构的第一折板71、第二折板72、基板73、第三折板74与第四折板75,所述第一侧向衬纸61、第二侧向衬纸62、基座衬纸63、第三侧向衬纸64与第四侧向衬纸65分别对应贴合于第一折板71、第二折板72、基板73、第三折板74与第四折板75。具体地,第一折板71、第二折板72、基板73、第三折板74与第四折板75分别贴合组装于第一侧向衬纸61、第二侧向衬纸62、基座衬纸63、第三侧向衬纸64与第四侧向衬纸65的外侧,有效防止外界尖锐物品划伤损坏内盒的内部结构,起到良好的抗冲击性能与耐磨损性能,延长包装盒的使用寿命。

[0030] 如图1所示,本实施例的皮壳1采用卡纸材质制成。具体地,优选采用灰卡纸,相比于采用灰板纸的包装盒,灰卡纸具有质量轻、价格低、承载强度好,产品美观性好等优点。

[0031] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为本实用新型的限制。

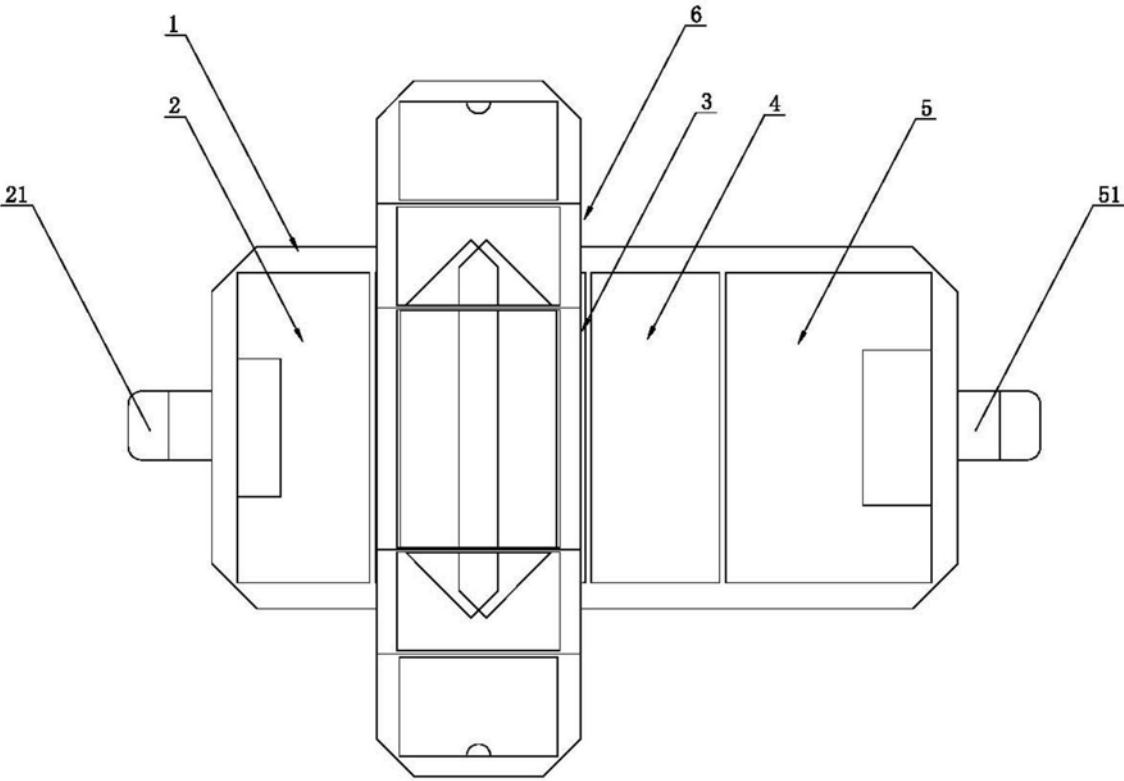


图1

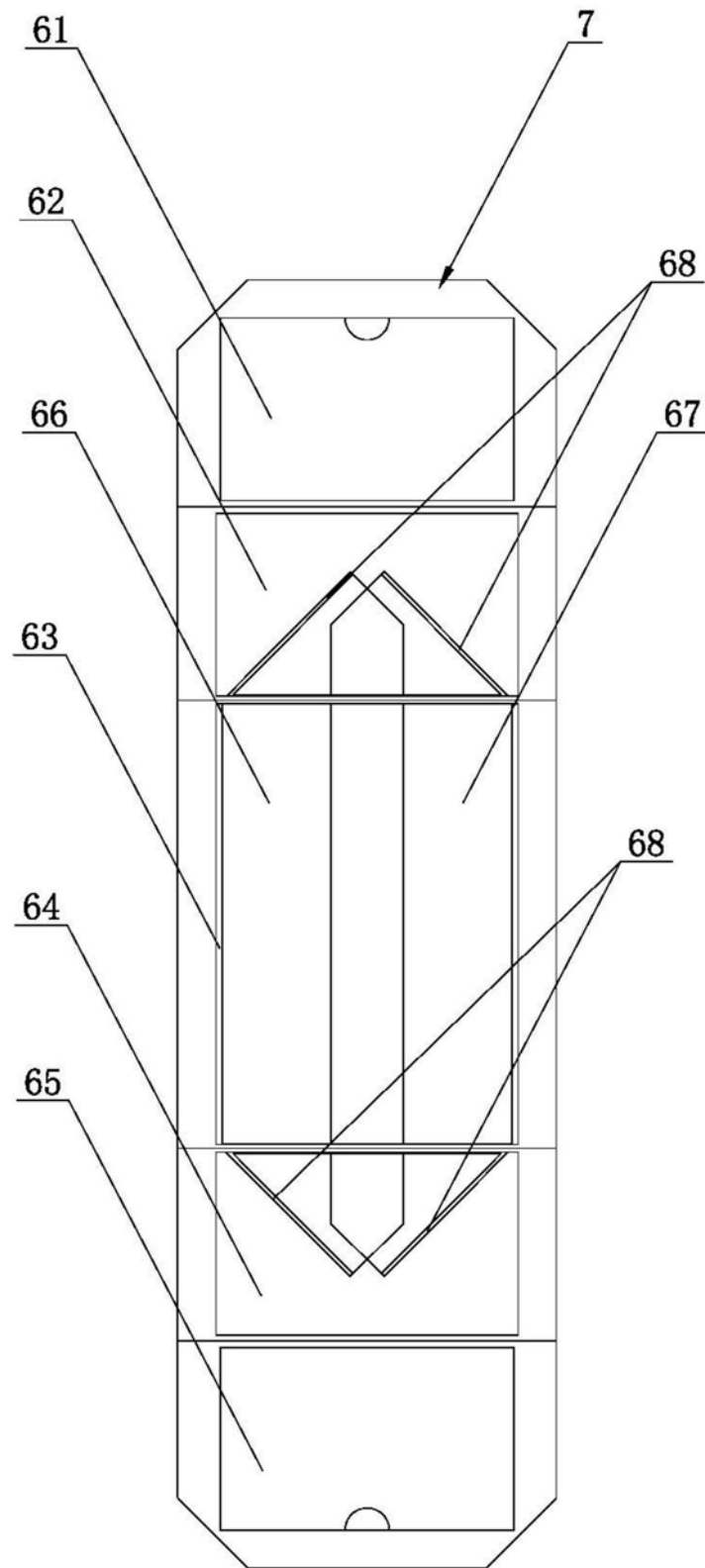


图2

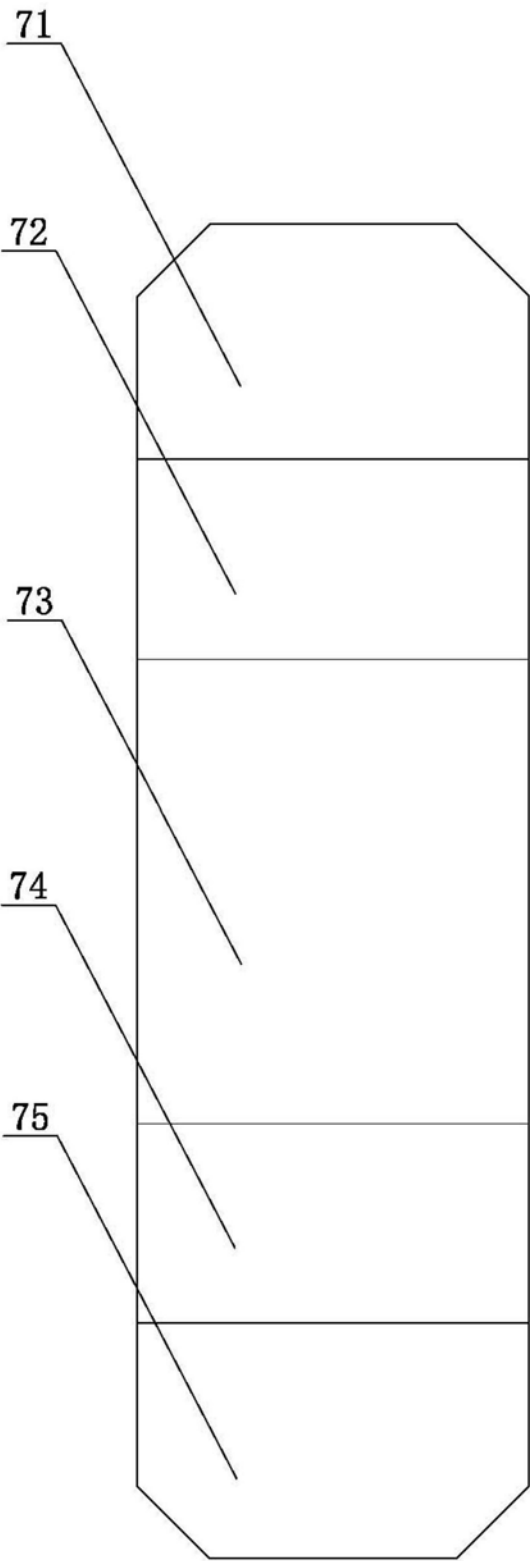


图3