

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

66376

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 47h,11/04

Zgłoszono: 23.I.1970 (P 138 336)

Pierwszeństwo: _____

MKP F16h 11/04

Opublikowano: 14.X.1972



Współtwórcy wynalazku: Jan Poremba, Henryk Owsiejew

Właściciel patentu: Kozielska Fabryka Maszyn KOFAMA
Przedsiębiorstwo Państwowe, Koźle (Polska)

Urządzenie nastawcze przekładni bezstopniowej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie nastawcze przekładni bezstopniowej cięgnowej, znajdującej zastosowanie w wielu mechanizmach do zmiany liczby obrotów wału w czasie pracy. Obecnie stosowane przekładnie bezstopniowe cięgnowe złożone są z dwu par tarcz stożkowych, osadzonych na dwu równoległych wałach. Jedną z ruchomych tarcz przesuwają się za pomocą specjalnego urządzenia, położenie zaś drugiej ustala się samoczynnie. Przesuwanie tarczy realizuje się za pomocą układu dźwigniowego.

Układ taki jest mocno skomplikowany i nie daje pewności uzyskania wymaganego przełożenia przez występowanie nieuniknionych luzów.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności. Cel ten został osiągnięty dzięki temu, że na piaście tarczy przesuwnej ułożyskowana jest i wkręcana do nieruchomego korpusu tuleja, wyposażona w palec wchodzący w kanałek tulei osadzonej obrotowo na tym korpusie. Tuleja osadzona obrotowo napędzana jest przekładnią cięglową. Urządzenie według wynalazku jest zwarte i oznacza się pewnością uzyskania wymaganego przełożenia z uwagi na brak praktycznych luzów w układzie regulacji.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój w osi wałów przekładni,

2

a fig. 2 — fragment widoku na urządzenie nastawcze.

Na wale 1 silnika zamocowana jest tarcza stała 2 i tarcza przesuwna 3. Na wale 4 napędzanym zamocowana jest nieruchoma tarcza 5 i ruchoma 6. Tarcze te opasane są cięgnem 7.

Na piaście koła 3 znajduje się łożysko 8, na którym osadzona jest tuleja 9 z gwintem, wkręcana do nieruchomego korpusu 10. Na korpusie 10 obrotowo osadzona jest tuleja 11 z kołem łańcuchowym, napędzanym ręcznie mechanizmem 12. Tuleja 9 jest wyposażona w palec 13, który wchodzi w kanałek tulei 11.

Przez obrót mechanizmu 12 następuje obrót tulei 11. Obracająca się tuleja zabiera palec 13, co powoduje obrót tulei 9, która w zależności od kierunku obrotów wkręca się lub wykręca z korpusu 10. Przesuwanie tulei 9 powoduje zmianę położenia łożyska 8 wraz z tarczą przesuwą 3, a zatem i zmianę przełożenia przekładni.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie nastawcze przekładni bezstopniowej, **znamiennie tym**, że posiada tuleje (9), ułożyskowaną na piaście tarczy przesuwnej (3), wkręcaną do nieruchomego korpusu (10), wyposażoną w palec (13) oraz tuleję (11) osadzoną obrotowo na korpusie (10) wyposażonym w kanałek, w który wchodzi palec (13), i napędzaną przekładnią cięglową.

