



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216397647 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 29

(21) 申请号 202122559990.0

(22) 申请日 2021.10.22

(73) 专利权人 中山市奥博精密科技有限公司  
地址 528400 广东省中山市火炬开发区联  
鸿路15号

(72) 发明人 陈长春

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有  
限公司 44205  
代理人 林嘉浩

(51) Int. Cl.

B21D 17/02 (2006.01)

B21D 37/04 (2006.01)

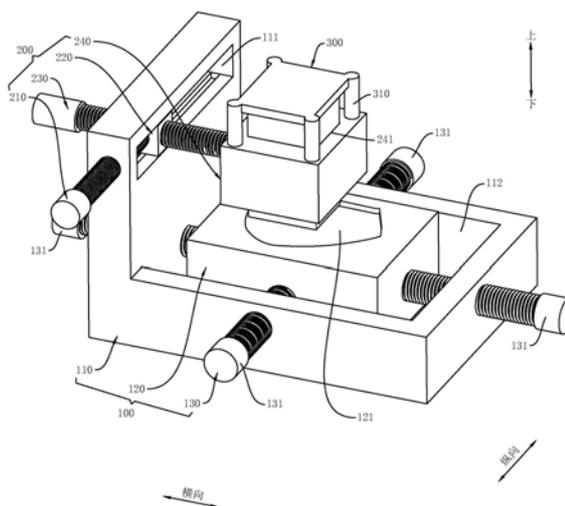
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种加工台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种加工台,其包括载台组件、调节组件以及压模,载台组件设有供沙杆杆头放置的定位槽,调节组件设于载台组件,压模可滑动地设于调节组件,且压模位于定位槽的上方,其中,调节组件用于驱使压模移动至预设位置,并使压模保持于预设位置。通过上述结构,当生产人员对下一个沙杆杆头进行加工时,生产人员无需重新调节并垫放压模于对应的位置,因此,能够降低生产人员的劳动强度。



1. 一种加工台,用于辅助加工高尔夫沙杆杆头(a),其特征在于:包括载台组件(100),设有供所述沙杆杆头(a)放置的定位槽(121);调节组件(200),设于所述载台组件(100);压模(300),可滑动地设于所述调节组件(200),且所述压模(300)位于所述定位槽(121)的上方,其中,  
所述调节组件(200)用于驱使所述压模(300)移动至预设位置,并使所述压模(300)保持于所述预设位置。
2. 根据权利要求1所述的一种加工台,其特征在于:  
所述载台组件(100)设有滑孔(111),所述调节组件(200)包括:  
第一调节杆(210),螺纹连接于所述载台组件(100);  
滑块(220),可滑动地设于所述滑孔(111),所述滑块(220)与所述第一调节杆(210)连接;  
第二调节杆(230),螺纹连接于所述滑块(220);  
连接块(240),所述连接块(240)与所述第二调节杆(230)连接,所述压模(300)可滑动地设于所述连接块(240),其中,  
所述第一调节杆(210)用于驱使所述压模(300)于纵向方向移动,  
所述第二调节杆(230)用于驱使所述压模(300)于横向方向移动。
3. 根据权利要求2所述的一种加工台,其特征在于:  
所述连接块(240)设有竖直设置的通孔(241),所述压模(300)穿设于所述通孔(241)。
4. 根据权利要求3所述的一种加工台,其特征在于:  
所述压模(300)设有导向柱(310),所述连接块(240)设有与所述导向柱(310)配合的导向槽(242),所述导向柱(310)插设于所述导向槽(242)。
5. 根据权利要求4所述的一种加工台,其特征在于:  
还包括弹性件,所述弹性件设于所述导向槽(242),所述弹性件的一端与所述导向槽(242)的槽底抵接,所述弹性件的另一端与所述导向柱(310)抵接,所述弹性件用于驱使所述压模(300)沿远离所述连接块(240)的方向移动。
6. 根据权利要求1所述的一种加工台,其特征在于:  
所述载台组件(100)包括:  
载台件(110),设有容置槽(112),所述调节组件(200)设于所述载台件(110);  
载块(120),可活动地设于所述容置槽(112),所述载块(120)设有所述定位槽(121);  
固定组件(130),设于所述载台件(110),所述固定组件(130)用于将所述载块(120)固定于容置槽(112)。
7. 根据权利要求6所述的一种加工台,其特征在于:  
所述固定组件(130)包括至少三个固定杆(131),所述固定杆(131)螺纹连接于所述载台件(110),至少三个所述固定杆(131)均与所述载块(120)抵接,以共同固定所述载块(120)。

## 一种加工台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及高尔夫用具生产技术领域,特别涉及一种加工台。

### 背景技术

[0002] 在现有的技术中,参照图4,生产人员需要人为地调节并垫放压模于高尔夫沙杆杆头a,以配合冲压机在沙杆杆头a的表面冲压出凹槽a1,其中,当生产人员对下一个沙杆杆头a进行加工时,生产人员需要重新地调节并垫放压模于对应的位置,因此,重新调节位置的工作会增加生产人员的劳动强度。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在至少解决现有技术中存在的技术问题之一,为此,本实用新型提出一种加工台,能够降低生产人员的劳动强度。

[0004] 根据本实用新型的实施例的一种加工台,用于辅助加工高尔夫沙杆杆头,包括载台组件、调节组件以及压模,所述载台组件设有供所述沙杆杆头放置的定位槽,所述调节组件设于所述载台组件,所述压模可滑动地设于所述调节组件,且所述压模位于所述定位槽的上方,其中,所述调节组件用于驱使所述压模移动至预设位置,并使所述压模保持于所述预设位置。

[0005] 根据本实用新型实施例的一种加工台,至少具有如下有益效果:调节组件用于驱使压模移动至预设位置,并使压模保持于预设位置,通过上述结构,当生产人员对下一个沙杆杆头进行加工时,生产人员无需重新调节并垫放压模于对应的位置,因此,能够降低生产人员的劳动强度。

[0006] 根据本实用新型的一些实施例,所述载台组件设有滑孔,所述调节组件包括第一调节杆、滑块、第二调节杆以及连接块,所述第一调节杆螺纹连接于所述载台组件,所述滑块可滑动地设于所述滑孔,所述滑块与所述第一调节杆连接,所述第二调节杆螺纹连接于所述滑块,所述连接块与所述第二调节杆连接,所述压模可滑动地设于所述连接块,其中,所述第一调节杆用于驱使所述压模于纵向方向移动,所述第二调节杆用于驱使所述压模于横向方向移动。

[0007] 根据本实用新型的一些实施例,所述连接块设有竖直设置的通孔,所述压模穿设于所述通孔。

[0008] 根据本实用新型的一些实施例,所述压模设有导向柱,所述连接块设有与所述导向柱配合的导向槽,所述导向柱插设于所述导向槽。

[0009] 根据本实用新型的一些实施例,还包括弹性件,所述弹性件设于所述导向槽,所述弹性件的一端与所述导向槽的槽底抵接,所述弹性件的另一端与所述导向柱抵接,所述弹性件用于驱使所述压模沿远离所述连接块的方向移动。

[0010] 根据本实用新型的一些实施例,所述载台组件包括载台件、载块以及固定组件,所述载台件设有容置槽,所述调节组件设于所述载台件,所述载块可活动地设于所述容置槽,

所述载块设有所述定位槽,所述固定组件设于所述载台件,所述固定组件用于将所述载块固定于容置槽。

[0011] 根据本实用新型的一些实施例,所述固定组件包括至少三个固定杆,所述固定杆螺纹连接于所述载台件,至少三个所述固定杆均与所述载块抵接,以共同固定所述载块。

### 附图说明

[0012] 本实用新型的上述和/或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中将变得明显和容易理解,其中:

[0013] 图1为本实用新型加工台一实施例的结构图;

[0014] 图2为图1中所示压模的结构图;

[0015] 图3为图1中所示连接块的剖视图;

[0016] 图4为高尔夫沙杆杆头的结构图。

[0017] 附图标记:

[0018] 载台组件100、载台件110、滑孔111、容置槽112、载块120、定位槽121、固定组件130、固定杆131;

[0019] 调节组件200、第一调节杆210、滑块220、第二调节杆230、连接块240、通孔241、导向槽242;

[0020] 压模300、导向柱310。

### 具体实施方式

[0021] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0022] 在本实用新型的描述中,如果有描述到第一、第二、第三、第四、第五等只是用于区分技术特征为目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量或者隐含指明所指示的技术特征的先后关系。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,涉及到方位描述,例如上、下、前、后、左、右等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 本实用新型中,除非另有明确的限定,“设置”、“安装”、“连接”等词语应做广义理解,例如,可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连;可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,还可以是一体成型;可以是机械连接;可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。所属技术领域技术人员可以结合技术方案的具体内容合理确定上述词语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 参照图1至图4,本实用新型实施例一种加工台,用于辅助加工高尔夫沙杆杆头a,其包括载台组件100、调节组件200以及压模300。

[0026] 载台组件100设有供沙杆杆头a放置的定位槽121,调节组件200设于载台组件100,

压模300可滑动地设于调节组件200,且压模300位于定位槽121的上方,其中,调节组件200用于驱使压模300移动至预设位置,并使压模300保持于预设位置。

[0027] 需要注意的是,压模300设有凸部,凸部用于配合冲压机冲压沙杆杆头a的表面,以使沙杆杆头a的表面形成凹槽a1,具体的,加工台设于冲击机的载台,调节组件200驱使压模300移动并保持于预设位置,冲击机的压头按压压模300,压模300相对调节组件200滑动,以使凸部冲压位于定位槽121的沙杆杆头a。

[0028] 调节组件200用于驱使压模300移动至预设位置,并使压模300保持于上述预设位置,通过上述结构,当生产人员对下一个沙杆杆头a进行加工时,生产人员无需重新调节并垫放压模300于对应的位置,因此,能够降低生产人员的劳动强度。

[0029] 载台组件100包括载台件110、载块120以及固定组件130。

[0030] 参照图1,载台件110设有容置槽112,容置槽112的顶部具有敞口,调节组件200设于载台件110,载块120可活动地设于容置槽112,载块120设有上述定位槽121,固定组件130设于载台件110,固定组件130用于将载块120固定于容置槽112。

[0031] 通过上述结构,容置槽112顶部的敞口能够便于载块120放置于容置槽112。

[0032] 在一些实施例中,载台组件100包括载台件110和载块120,载台件110与载块120为一体成型结构。

[0033] 固定组件130包括四个固定杆131,固定杆131螺纹穿设于载台件110,四个固定杆131均与载块120抵接,以共同固定载块120。

[0034] 在本实施例中,载块120呈方体结构,四个固定杆131分别与载块120的四个侧面抵接,具体参照图1所示。

[0035] 通过上述结构,用户可通过调节四个固定杆131的位置,来调节载块120于容置槽112的位置。

[0036] 在一些实施例中,固定组件130包括三个、五个等固定杆131。

[0037] 载台件110设有滑孔111,调节组件200包括第一调节杆210、滑块220、第二调节杆230以及连接块240。

[0038] 参照图1,第一调节杆210螺纹穿设于载台件110,滑块220可滑动地设于滑孔111,滑块220与第一调节杆210连接,第二调节杆230螺纹穿设于滑块220,连接块240与第二调节杆230连接,压模300可滑动地设于连接块240,其中,第一调节杆210用于驱使压模300于纵向方向移动,第二调节杆230用于驱使压模300于横向方向移动。

[0039] 在一些实施例中,载台件110设有滑孔111,调节组件200包括第一驱动件、滑块220、第二驱动件以及连接块240,第一驱动件设于载台件110,滑块220可滑动地设于滑孔111,滑块220与第一驱动件的输出端连接,第二驱动件设于滑块220,第二驱动件的输出端与连接块240连接,压模300可滑动地设于连接块240。其中,第一驱动件为气缸、液压缸以及电动推杆等;第二驱动件为气缸、液压缸以及电动推杆等。

[0040] 为了防止滑块220脱出滑孔111,参照图1,滑孔111的孔壁设有防脱槽,滑块220设有与防脱槽配合的防脱部,防脱部嵌设于防脱槽。

[0041] 压模300可滑动地设于连接块240,具体的,参照图1,连接块240设有竖直设置的通孔241,压模300穿设于通孔241。

[0042] 为了压模300于连接块240滑动时的稳定性,参照图1、图2以及图3,压模300设有导

向柱310,连接块240设有与导向柱310配合的导向槽242,导向柱310插设于导向槽242。

[0043] 在本实施例中,还包括弹性件(图中未示出),弹性件设于导向槽242,弹性件的一端与导向槽242的槽底抵接,弹性件的另一端与导向柱310抵接,弹性件用于驱使压模300沿远离连接块240的方向移动。

[0044] 通过上述结构,弹性件用于驱使压模300沿远离连接块240的方向移动,以使压模300与载块120之间空出便于沙杆杆头a放置的间隙。

[0045] 当然,本实用新型并不局限于上述实施方式,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可作出等同变形或替换,这些等同的变形和替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

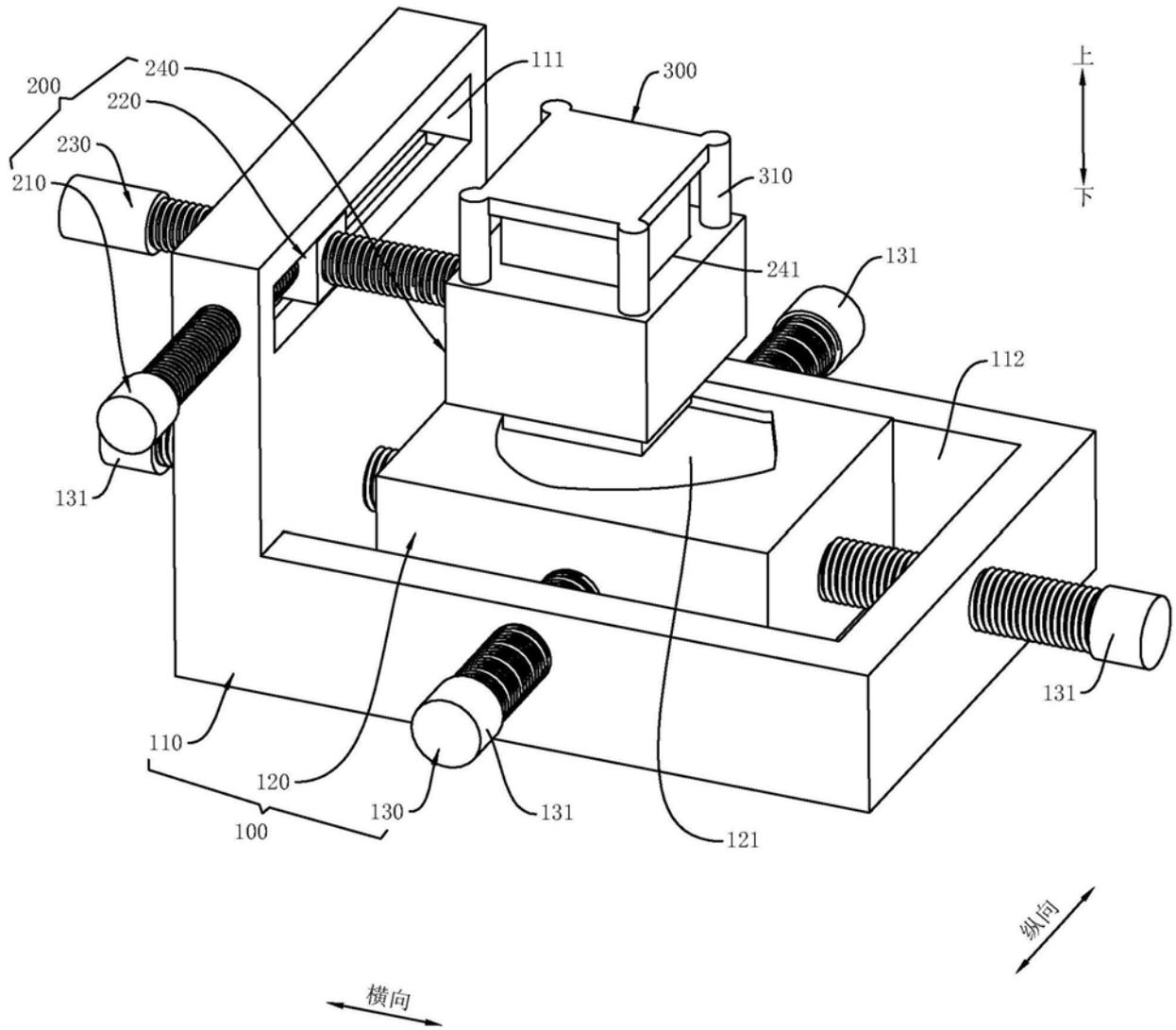


图1

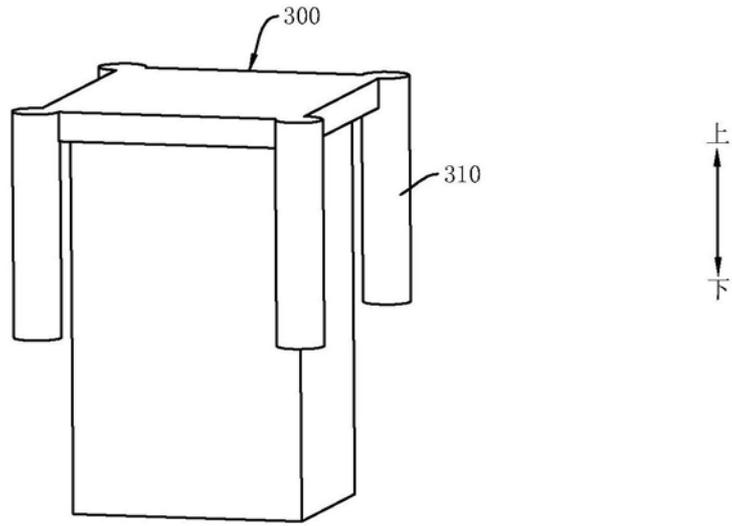


图2

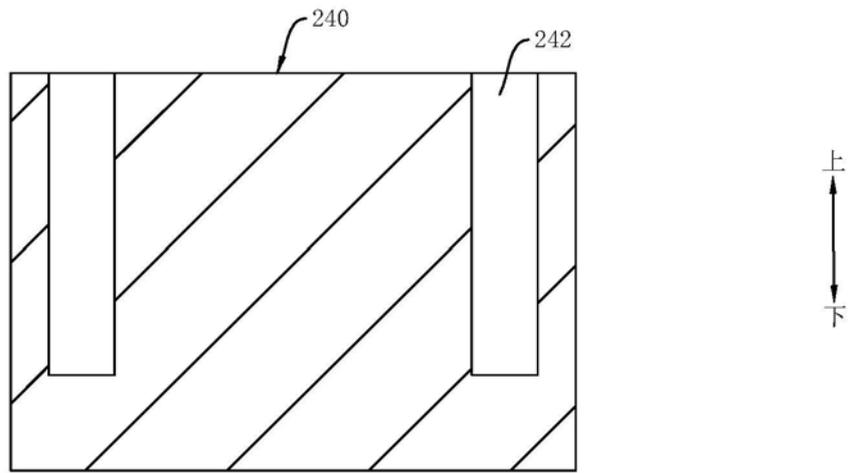


图3

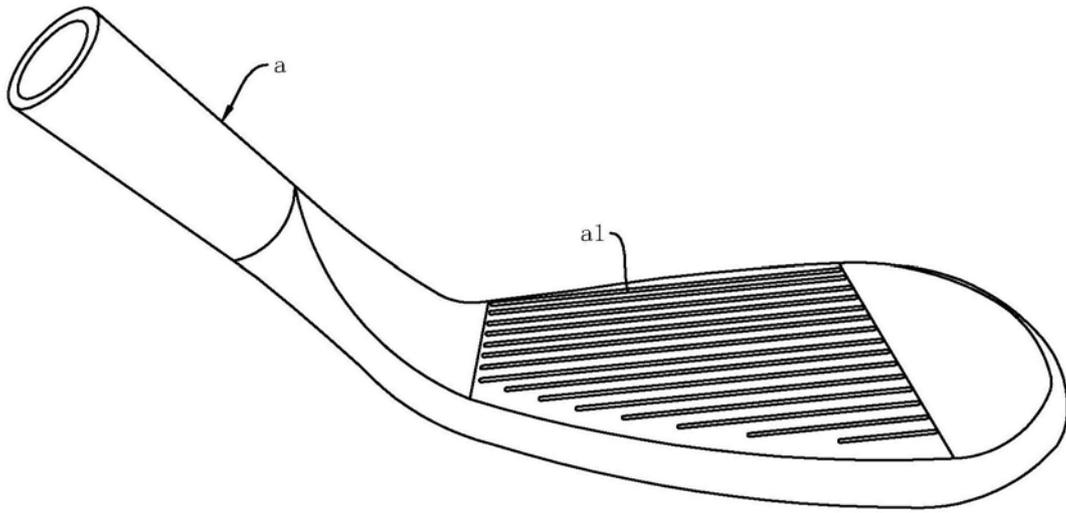


图4