



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204470633 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201520131646. 3

(22) 申请日 2015. 03. 09

(73) 专利权人 永安市金声机械有限公司

地址 366000 福建省三明市永安市尼葛高新技术
技术产业开发区

(72) 发明人 许成火 廖永周 郑明辉

(51) Int. Cl.

B23B 29/24(2006. 01)

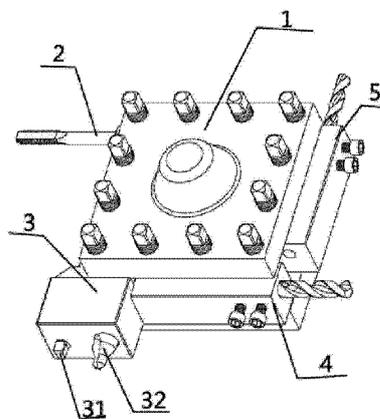
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种数控刀架刀具组件

(57) 摘要

一种数控刀架刀具组件,包括刀架、车端面钻心孔一体刀具、扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具,其中车端面钻心孔一体刀具包括端面车刀和中心钻刀具,端面车刀与中心站刀具为一体化结构;所述刀架四周设有四个安装槽,车端面钻心孔一体刀具、扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具依次安装在刀架的四个安装槽上。本实用新型提供了一种数控刀架刀具组件在零件加工时,不用更换刀具,不仅极大的提供了机器的生产效率,而且也会提高生产的安全性,同时给企业带来更高的收益。本实用新型是一款兼具效率、可靠的生产组件。



1. 一种数控刀架刀具组件,其特征在于:所述组件包括刀架、车端面钻心孔一体刀具、扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具,其中车端面钻心孔一体刀具包括端面车刀和中心钻刀具,端面车刀与中心钻刀具为一体化结构;所述刀架四周设有四个安装槽,车端面钻心孔一体刀具、扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具依次安装在刀架的四个安装槽上。

2. 如权利要求 1 所述的一种数控刀架刀具组件,其特征在于:所述车端面钻心孔一体刀具中的端面车刀和中心钻刀具采用高速钢锻造而成。

3. 如权利要求 1 所述的一种数控刀架刀具组件,其特征在于:所述车端面钻心孔一体刀具的手柄部分为长方体结构。

4. 如权利要求 1 所述的一种数控刀架刀具组件,其特征在于:所述扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具均设有固定螺丝。

一种数控刀架刀具组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数控组件,特别是一种数控刀架刀具组件。

背景技术

[0002] 在加工零件以及设备方面,数控刀架刀具组件是不可或缺的,其会直接影响工厂生产的生产效率和生产成本。一个工件加工一般包含五道工序:偏端面、打中心孔、扩孔、钻孔、攻牙;然而在市面上的数控刀架刀具组件都不能同时一次性满足这几道工序的要求,往往需要在加工的过程中,将机器暂停,然后更换刀具。这大大影响了工件的生产效率,降低了企业的经济效益。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种高效、可靠、实用的数控刀架刀具组件。

[0004] 一种数控刀架刀具组件,包括刀架、车端面钻心孔一体刀具、扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具,其中车端面钻心孔一体刀具包括端面车刀和中心钻刀具,端面车刀与中心钻刀具为一体化结构;所述刀架四周设有四个安装槽,车端面钻心孔一体刀具、扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具依次安装在刀架的四个安装槽上。

[0005] 优选地,所述车端面钻心孔一体刀具中的端面车刀和中心钻刀具采用高速钢锻造而成。

[0006] 优选地,所述车端面钻心孔一体刀具的手柄部分为长方体结构。

[0007] 所述扩孔刀具、钻底孔刀具、攻牙刀具均设有固定螺丝。

[0008] 本实用新型提供的一种数控刀架刀具组件在零件加工时,不用更换刀具,不仅极大的提供了机器的生产效率,而且也会提高生产的安全性,同时给企业带来更高的收益。本实用新型是一款兼具效率、可靠的生产组件。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型组件结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型刀架结构示意图;

[0011] 图 3 为本实用新型车端面钻心孔一体刀具结构示意图;

[0012] 图 4 为本实用新型扩孔刀具结构示意图;

[0013] 图 5 为本实用新型钻底孔刀具结构示意图;

[0014] 图 6 为本实用新型攻牙刀具结构示意图。

具体实施方式

[0015] 为了更好的阐述本实用新型,下面将结合附图对本实用新型作详细描述。

[0016] 如图 1-6 所示,一种数控刀架刀具组件,包括刀架 1、攻牙刀具 2、车端面钻心孔一

体刀具 3、扩孔刀具 4、钻底孔刀具 5,其中车端面钻心孔一体刀具 3 包括端面车刀 31 和中心钻刀具 32,端面车刀 31 与中心站刀具 32 为一体化结构;所述刀架 1 四周设有四个安装槽 11,攻牙刀具 2、车端面钻心孔一体刀具 3、扩孔刀具 4、钻底孔刀具 5 依次安装在刀架的四个安装槽 11 上。车端面钻心孔一体刀具 3 中的端面车刀 31 和中心钻刀具 32 采用高速钢锻造而成,车端面钻心孔一体刀具 3 的手柄部分为长方体结构,攻牙刀具 2、扩孔刀具 4、钻底孔刀具 5 均设有固定螺丝 6。

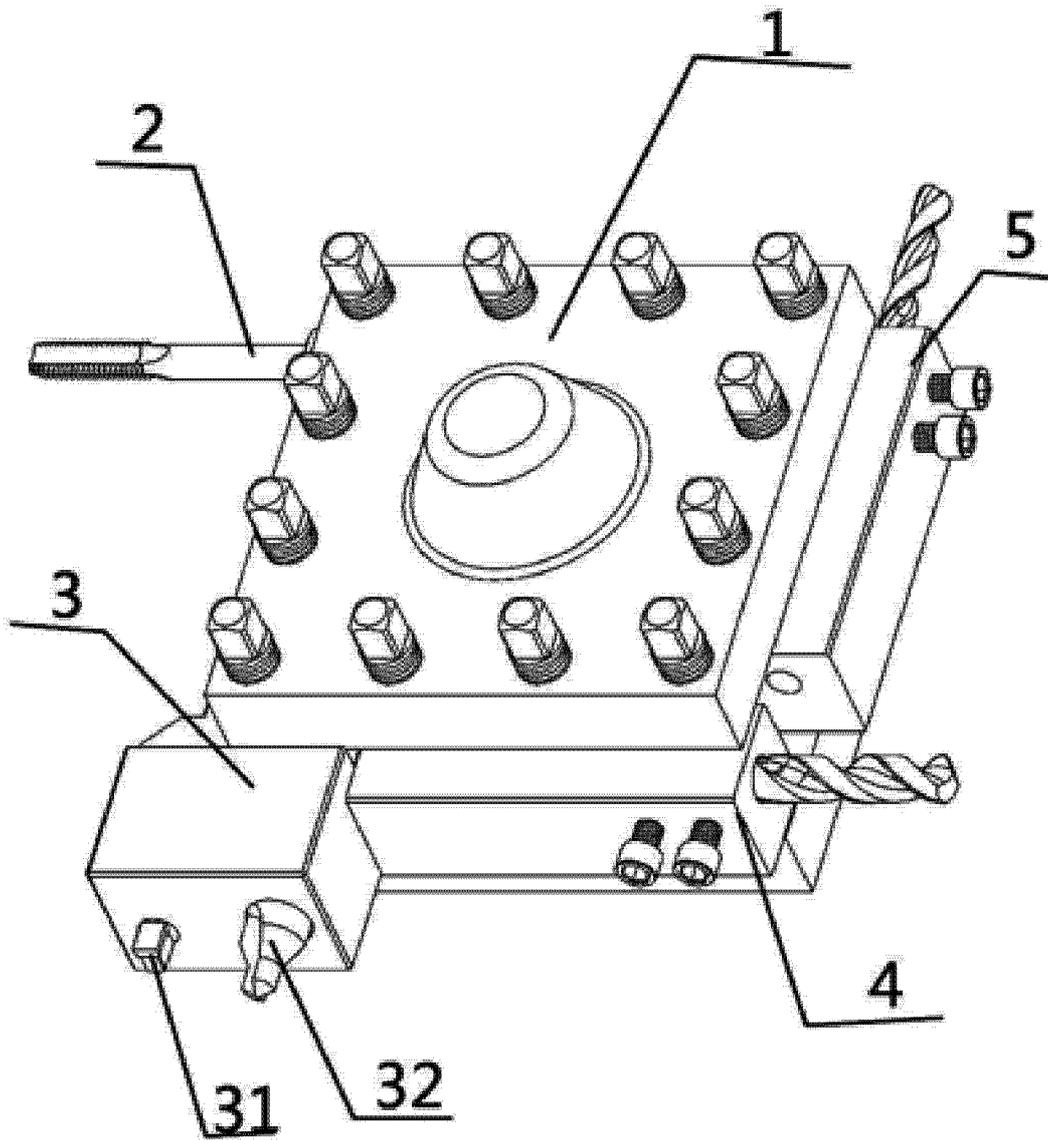


图 1

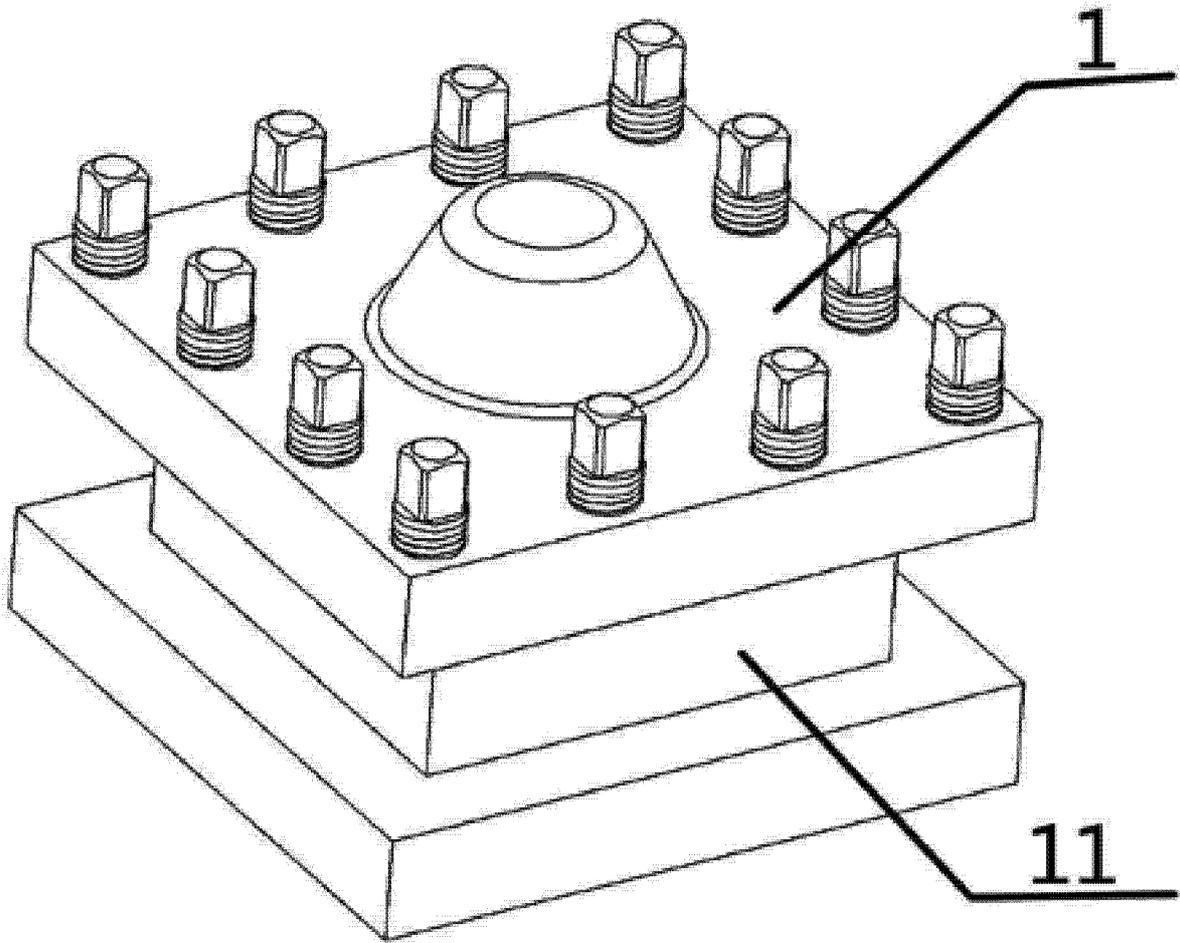


图 2

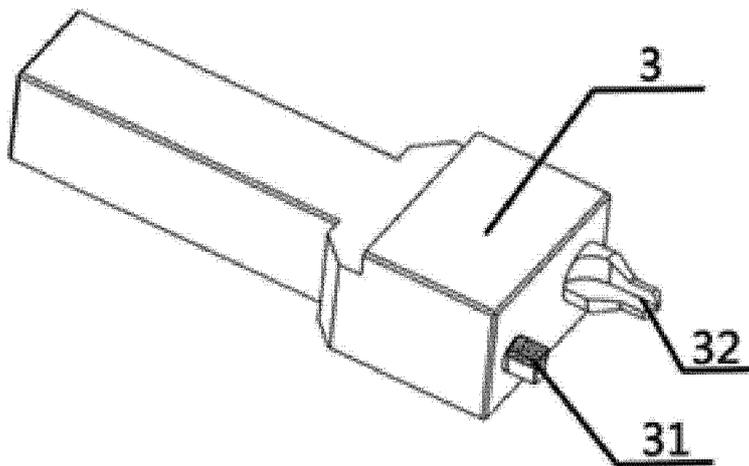


图 3

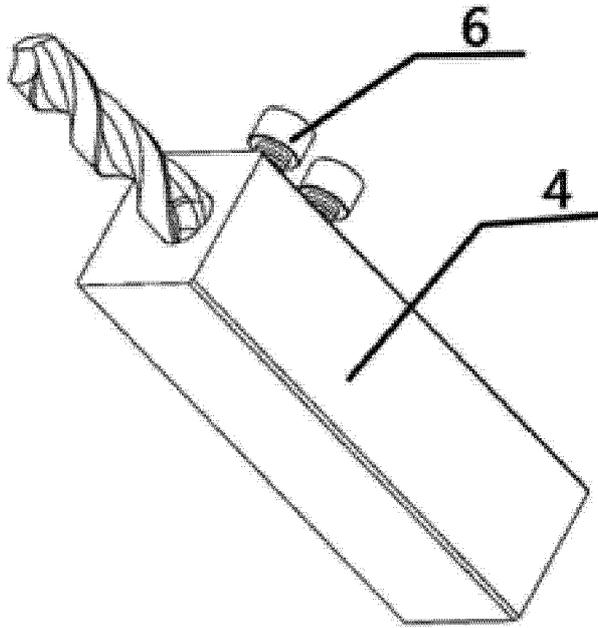


图 4

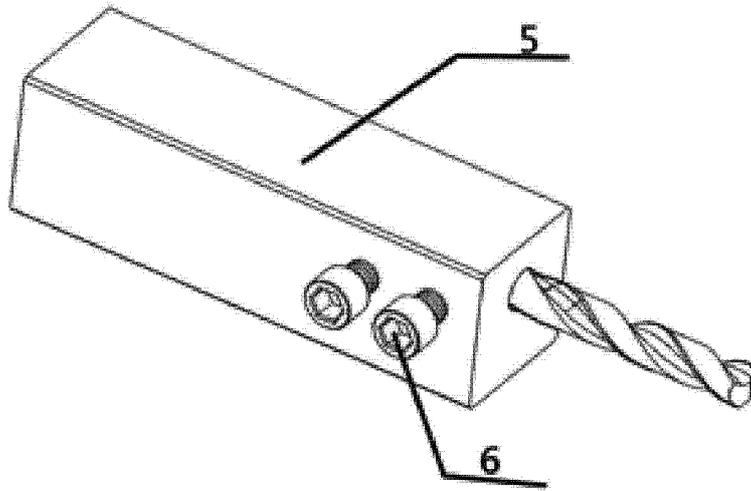


图 5

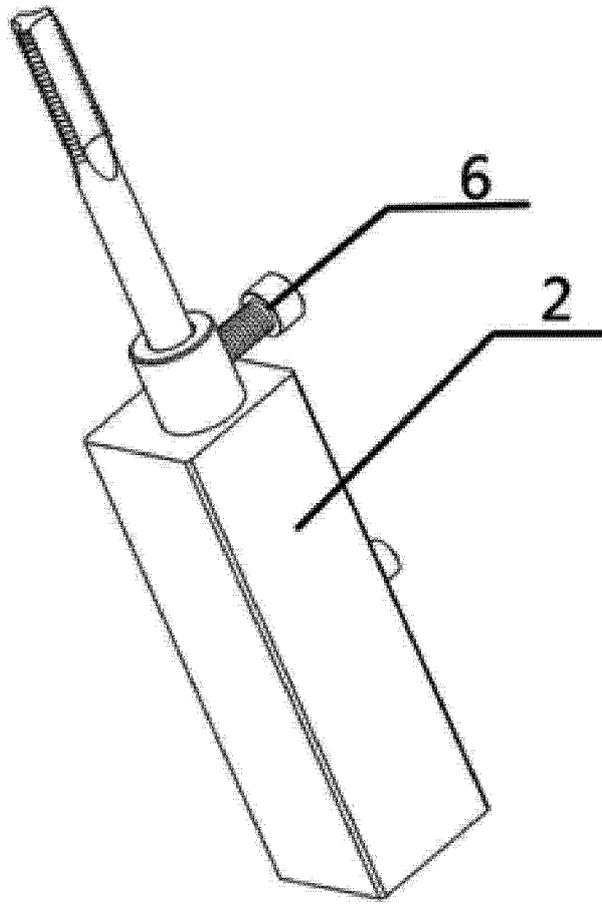


图 6