



(21) 申请号 201811460183.X

B65D 51/24 (2006.01)

(22) 申请日 2018.11.30

B65D 85/72 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 109502166 A

(43) 申请公布日 2019.03.22

(73) 专利权人 格来纳塑料科技(苏州)有限公司

地址 215222 江苏省苏州市吴江区松陵镇

友谊工业区长安路377号

(56) 对比文件

CN 209142741 U, 2019.07.23

CN 1500423 A, 2004.06.02

CN 1515474 A, 2004.07.28

CN 201512227 U, 2010.06.23

KR 20040067108 A, 2004.07.30

US 2008142519 A1, 2008.06.19

(72) 发明人 严毅钧

审查员 王萌

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有

限公司 32103

专利代理师 孙仿卫 方中

(51) Int. Cl.

B65D 47/06 (2006.01)

B65D 43/08 (2006.01)

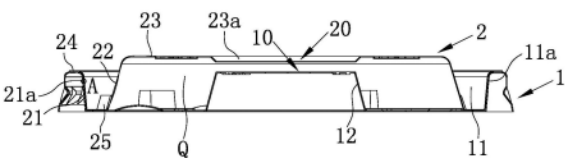
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 发明名称

一种带气饮料的防漏杯盖

(57) 摘要

本发明涉及一种带气饮料的防漏杯盖,其包括盖设在杯口上且具有插管口的盖体,该盖体自上表面向下凹陷形成开口朝上的凹槽,在凹槽内部设有自凹槽的槽底面向上拱起的拱起部,拱起部与凹槽的侧壁和槽底形成接漏腔,插管口设置在拱起部顶面上;防漏杯盖还包括塞入凹槽中且将接漏腔上部开口闭合形成暗藏区间的塞盖,其中塞盖的顶部位于拱起部的上方,且与拱起部的顶面隔开设置;塞盖设有与插管口对齐的插入口,位于杯内的气体能够自插管口和插入口泄出,当饮用时,吸管能够自插入口和插管口插入杯内。本发明在满足泄压的前提下,通过暗藏区间的设置,即使饮料自插管口处泄漏,也只会泄漏至暗藏区间,进而确保不会造成泄漏,便于外送。



1. 一种带气饮料的防漏杯盖,其包括盖设在杯口上且具有插管口的盖体,其特征在于:在所述盖体周边的外轮廓面上设有突棱,且所述的盖体自上表面向下凹陷形成开口朝上的凹槽,在所述凹槽内部设有自所述凹槽的槽底面向上拱起的拱起部,所述的拱起部与所述凹槽的侧壁和槽底形成接漏腔,所述的插管口设置在所述拱起部顶面上;所述的防漏杯盖还包括塞入所述凹槽中且将所述接漏腔上部开口闭合形成暗藏区间的塞盖,其中所述盖体和塞盖均为塑料件,且杯口呈圆形,所述塞盖的顶部位于所述拱起部的上方,且与所述拱起部的顶面隔开设置;所述的塞盖设有与所述插管口对齐的插入口,位于杯内的气体能够自所述插管口和所述插入口泄出,当饮用时,吸管能够自所述的插入口和所述插管口插入杯内。

2. 根据权利要求1所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:所述塞盖包括自底部接触在所述槽底上、且自外侧部与所述凹槽的槽壁紧密配合的塞入部;自所述塞入部底部的内侧向上延伸的延伸部;位于所述延伸部顶部的盖顶,其中所述的延伸部、所述盖顶、所述凹槽的槽底、以及所述拱起部的外周构成所述暗藏区间,所述的插入口设置在所述盖顶上。

3. 根据权利要求2所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:所述的塞入部与所述的凹槽过盈配合,且在所述的凹槽槽壁上有卡槽,在所述塞入部周向上设有与所述卡槽匹配的突出部。

4. 根据权利要求2所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:所述的塞盖还包括自所述塞入部外侧的上边缘向外水平延伸的盖边,当所述的塞盖塞入所述凹槽时,所述的盖边压在所述盖体周边的上边缘。

5. 根据权利要求2所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:所述的拱起部自上而下呈外径逐渐变大的圆台状,且对应设置在所述盖体的中部;所述的延伸部自下而上外径逐渐变小设置,所述的盖顶与所述拱起部的上台面平行设置。

6. 根据权利要求5所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:在所述的盖顶中部设有自表面向下凹陷的插管槽,所述的插入口位于所述插管槽槽底的中部,所述的插管口对应设置在所述插入口的正下方。

7. 根据权利要求6所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:所述插管槽槽底的底面至所述拱起部上台面之间的距离为所述拱起部高度的 $1/5 \sim 1/2$ 。

8. 根据权利要求2所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:在所述塞入部贴合槽底部分的上表面设有凸起表面的阻隔模块,其中所述的阻隔模块有多个,且绕着所述延伸部周向间隔分布,当相邻两个所述塞盖叠设时,所述的阻隔模块将两个所述塞盖隔开。

9. 根据权利要求8所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:所述的阻隔模块贴合在所述延伸部的外周。

10. 根据权利要求1至9中任一项权利要求所述的带气饮料的防漏杯盖,其特征在于:所述的插入口呈“十”字型或“米”字型;所述的插管口也呈“十”字型或“米”字型。

一种带气饮料的防漏杯盖

技术领域

[0001] 本发明属于饮料杯盖领域,具体涉及一种带气饮料的防漏杯盖。

背景技术

[0002] 目前,针对饮料杯盖的设计有多种,最常见的在杯盖上设有十字形的插管口,然后将吸管自十字形的中部插入杯体内,即可饮用,或者在杯盖上形成有可闭合和打开的饮用口,饮用时,直接打开饮用口,即可饮用。

[0003] 然而,针对一些带气饮料,如可乐或其他带热气的饮料,其通过杯盖上的十字形开口能够将气体或热气排出,这样材料防止杯盖与杯体脱离的作用,但是在外送的过程中,由于带气饮料的晃动,导致饮料容易自十字形中漏出杯盖,从而造成购买者的抱怨和投诉,故,不仅增加了外送的难度,而且还可能影响了饮料的销售。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供一种改进带气饮料的防漏杯盖,其在确保气体通畅的前提下,降低杯盖自杯口脱落的概率;同时通过暗藏区间的设置,即使饮料自插管口处泄漏,也只会泄漏至暗藏区间,进而确保不会造成饮料泄漏至杯盖表面或外侧的现象发生。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采取如下技术方案:

[0006] 一种带气饮料的防漏杯盖,其包括盖设在杯口上且具有插管口的盖体,该盖体自上表面向下凹陷形成开口朝上的凹槽,在凹槽内部设有自凹槽的槽底面向上拱起的拱起部,拱起部与凹槽的侧壁和槽底形成接漏腔,插管口设置在拱起部顶面上;防漏杯盖还包括塞入凹槽中且将接漏腔上部开口闭合形成暗藏区间的塞盖,其中塞盖的顶部位于拱起部的上方,且与拱起部的顶面隔开设置;塞盖设有与插管口对齐的插入口,位于杯内的气体能够自插管口和插入口泄出,当饮用时,吸管能够自插入口和插管口插入杯内。

[0007] 优选地,塞盖包括自底部接触在槽底上、且自外侧部与凹槽的槽壁紧密配合的塞入部;自塞入部底部的内侧向上延伸的延伸部;位于延伸部顶部的盖顶,其中延伸部、盖顶、凹槽的槽底、以及拱起部的外周构成暗藏区间,插入口设置在盖顶上。

[0008] 根据本发明的一个具体实施和优选方面,塞入部与凹槽过盈配合,且在凹槽槽壁上有卡槽,在塞入部周向上设有与卡槽匹配的突出部。在此,申请人想要达到两个方面的技术效果:1、防止进入暗藏区间内的饮料自塞盖与盖体的结合部泄出;2、防止塞盖塞入后,自盖体上的脱落。

[0009] 优选地,塞盖还包括自塞入部外侧的上边缘向外水平延伸的盖边,当塞盖塞入凹槽时,盖边压设在盖体周边的上边缘。

[0010] 根据本发明的又一个具体实施和优选方面,拱起部自上而下呈外径逐渐变大的圆台状,且对应设置在盖体的中部;延伸部自下而上外径逐渐变小设置,盖顶与拱起部的上台面平行设置。

[0011] 优选地,在盖顶中部设有自表面向下凹陷的插管槽,插入口位于插管槽槽底的中部,插管口对应设置在插入口的正下方。这样一来,便于吸管的插入。

[0012] 根据本发明的又一个具体实施和优选方面,插管槽槽底的底面至拱起部上台面之间的距离为拱起部高度的 $1/5 \sim 1/2$ 。

[0013] 本例中,拱起部的上边缘与盖体周边上边缘齐平设置,同时插管槽槽底的底面至拱起部上台面之间的距离为2mm;拱起部的高度为7.5mm

[0014] 此外,在塞入部贴合槽底部分的上表面设有凸起表面的阻隔模块,其中阻隔模块有多个,且绕着延伸部周向间隔分布,当相邻两个塞盖叠设时,阻隔模块将两个塞盖隔开。

[0015] 优选地,阻隔模块贴合在延伸部的外周。

[0016] 优选地,插入口呈“十”字型或“米”字型;插管口也呈“十”字型或“米”字型。

[0017] 由于以上技术方案的实施,本发明与现有技术相比具有如下优点:

[0018] 本发明在确保气体通畅的前提下,降低杯盖自杯口脱落的概率;同时通过暗藏区间的设置,即使饮料自插管口处泄漏,也只会泄漏至暗藏区间,进而确保不会造成饮料泄漏至杯盖表面或外侧的现象发生,便于外送。

附图说明

[0019] 图1为本发明防漏杯盖结构分解示意图(半剖);

[0020] 图2为本发明防漏杯盖结构示意图(半剖);

[0021] 图3为图2中A处放大示意图;

[0022] 图4为本发明盖体的立体结构示意图;

[0023] 图5为图4的俯视示意图;

[0024] 图6为图5中A-A向剖视示意图;

[0025] 图7为本发明塞盖的俯视示意图;

[0026] 图8为图7中B-B向剖视示意图;

[0027] 图9为图8中两个塞盖叠设时的结构示意图;

[0028] 其中:1、盖体;10、插管口;11、凹槽;11a、卡槽;12、拱起部;

[0029] 2、塞盖;20、插入口;21、塞入部;21b、突出部;22、延伸部;23、盖顶;23a、插管槽;24、盖边;25、阻隔模块;

[0030] Q、暗藏区间。

具体实施方式

[0031] 为使本申请的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本申请的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本申请。但是本申请能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本申请内涵的情况下做类似改进,因此本申请不受下面公开的具体实施例的限制。

[0032] 在本申请的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必

须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。

[0033] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。在本申请的描述中,“多个”的含义是至少两个,例如两个,三个等,除非另有明确具体的限定。

[0034] 在本申请中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。

[0035] 在本申请中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”可是第一特征在第二特征正上方或斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”可以是第一特征在第二特征正下方或斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“上”、“下”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0036] 如图1所示,本实施例所涉及的带气饮料的防漏杯盖,其主要包括盖体1和塞盖2,其中盖体1和塞盖2均为塑料件,且杯口呈圆形。

[0037] 结合图2和图3所示,盖体1盖设在杯口上且具有插管口10,同时该盖体1自上表面向下凹陷形成开口朝上的凹槽11,在凹槽11内部设有自凹槽11的槽底面向上拱起的拱起部12,拱起部12与凹槽11的侧壁和槽底形成接漏腔,插管口10设置在拱起部12顶面上。

[0038] 再结合图4至图6所示,拱起部12自上而下呈外径逐渐变大的圆台状,且对应设置在盖体1的中部。

[0039] 同时,拱起部12的上表面与盖体1周边上边缘齐平设置。

[0040] 插管口10设置在拱起部12顶面的中心,且为常见的“十”字型或“米”字型。

[0041] 然后,考虑到盖体1的美观和防滑,在盖体1周边的外轮廓面上设有突棱,同时在凹槽11的槽底面上还可以设置饮料标识、回收等级、是否可以加热、以及商标品名等信息阻隔模块。

[0042] 至于塞盖2,其能够塞入凹槽11中且将接漏腔上部开口闭合并形成暗藏区间Q。

[0043] 本例中,塞盖2的顶部位于拱起部12的上方,且与拱起部12的顶面隔开设置;塞盖2设有与插管口10对齐的插入口20,位于杯内的气体能够自插管口10和插入口20泄出,当饮用时,吸管能够自插入口20和插管口10插入杯内。

[0044] 再结合图7至图9所示,塞盖2包括自底部接触在凹槽11槽底上、且自外侧部与凹槽的槽壁紧密配合的塞入部21;自塞入部21底部的内侧向上延伸的延伸部22;位于延伸部22顶部的盖顶23;自塞入部21外侧的上边缘向外水平延伸的盖边24,其中延伸部22、盖顶23、凹槽11的槽底、以及拱起部12的外周构成暗藏区间Q,插入口20设置在盖顶23上,当塞盖2塞

入凹槽11时,盖边24压设在盖体1周边的上边缘。

[0045] 塞入部21与凹槽11过盈配合,且在凹槽11槽壁上有卡槽11a,在塞入部21周向上设有与卡槽11a匹配的突出部21b。在此,申请人想要达到两个方面的技术效果:1、防止进入暗藏区间内的饮料自塞盖与盖体的结合部泄出;2、防止塞盖塞入后,自盖体上的脱落。

[0046] 延伸部22自下而上外径逐渐变小设置,盖顶23与拱起部12的上台面平行设置。

[0047] 在盖顶23中部设有自表面向下凹陷的插管槽23a,插入口20位于插管槽23a槽底的中部,插管口10对应设置在插入口20的正下方。这样一来,便于吸管的插入。

[0048] 本例中,插入口20呈“十”字型或“米”字型。

[0049] 同时,插管槽23a槽底的底面至拱起部12上台面之间的距离为2mm;拱起部12的高度为7.5mm。

[0050] 此外,在塞入部21贴合槽底部分的上表面设有凸起表面的阻隔模块25,其中阻隔模块25有多个,且绕着延伸部22周向间隔分布,当相邻两个塞盖2叠设时,阻隔模块25将两个塞盖2隔开。

[0051] 具体的,阻隔模块25贴合在延伸部22的外周。

[0052] 综上所述,本实施例一方面在确保气体通畅的前提下,降低杯盖自杯口脱落的概率;另一方面通过暗藏区间的设置,即使饮料自插管口处泄漏,也只会泄漏至暗藏区间,进而确保不会造成饮料泄漏至杯盖表面或外侧的现象发生,便于外送,同时通过盖体外周的突棱,增强了杯盖防滑和观赏性,再加上可以明确看出饮料种类,进而方便用户对饮料的区分,从而更人性化的被消费者接受和青睐,更容易吸引消费者。

[0053] 以上对本发明做了详尽的描述,其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明的精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

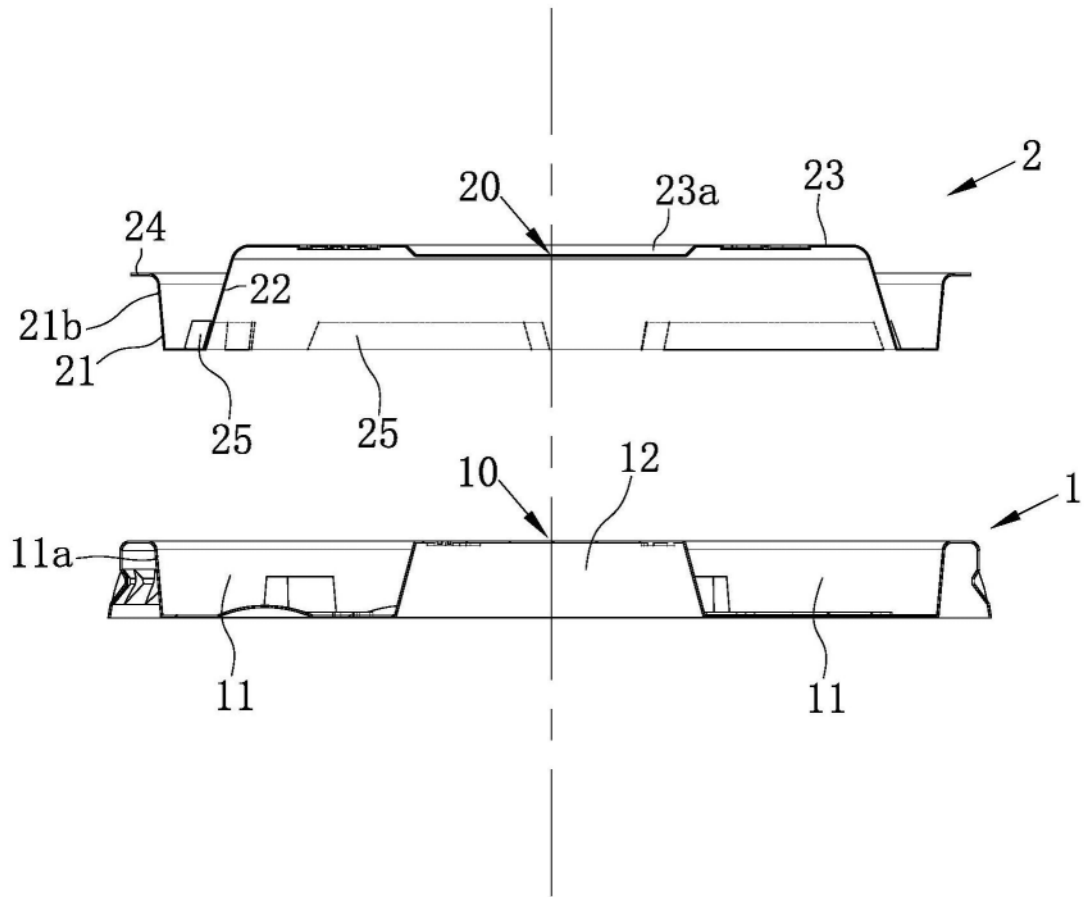


图1

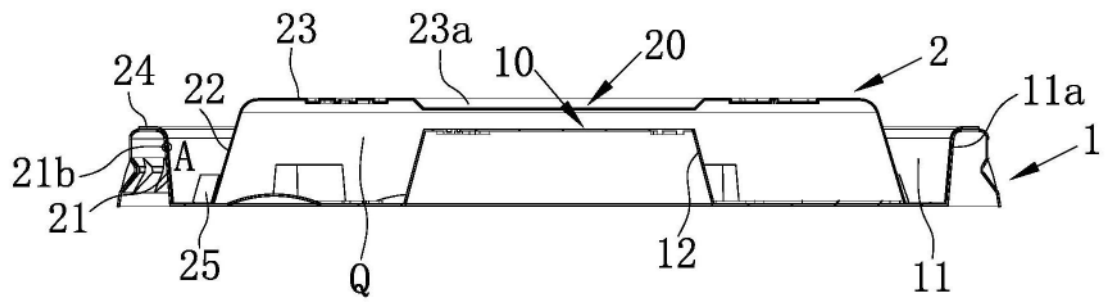


图2

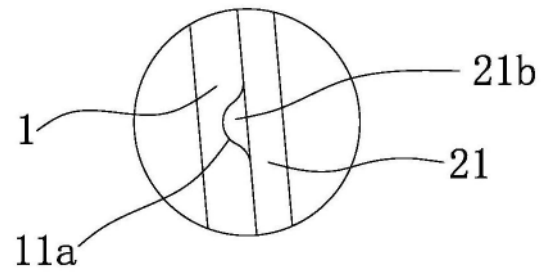


图3

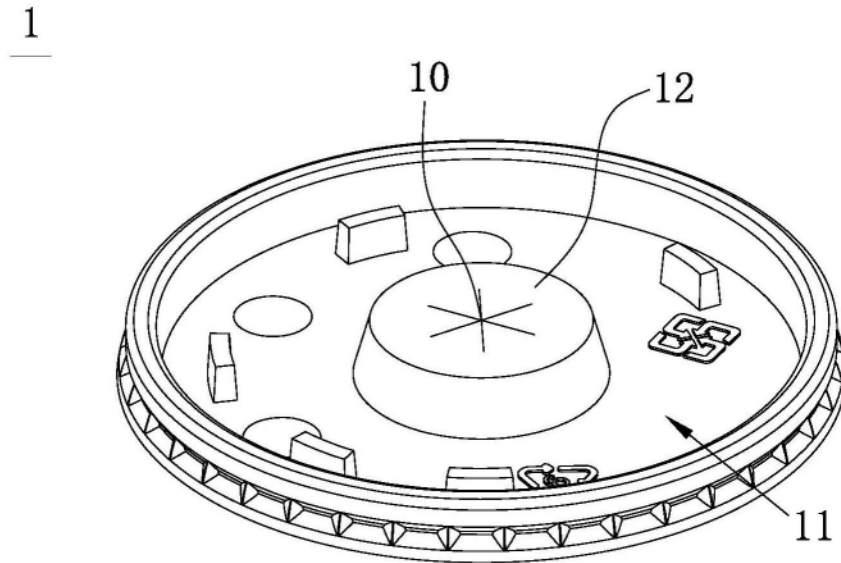


图4

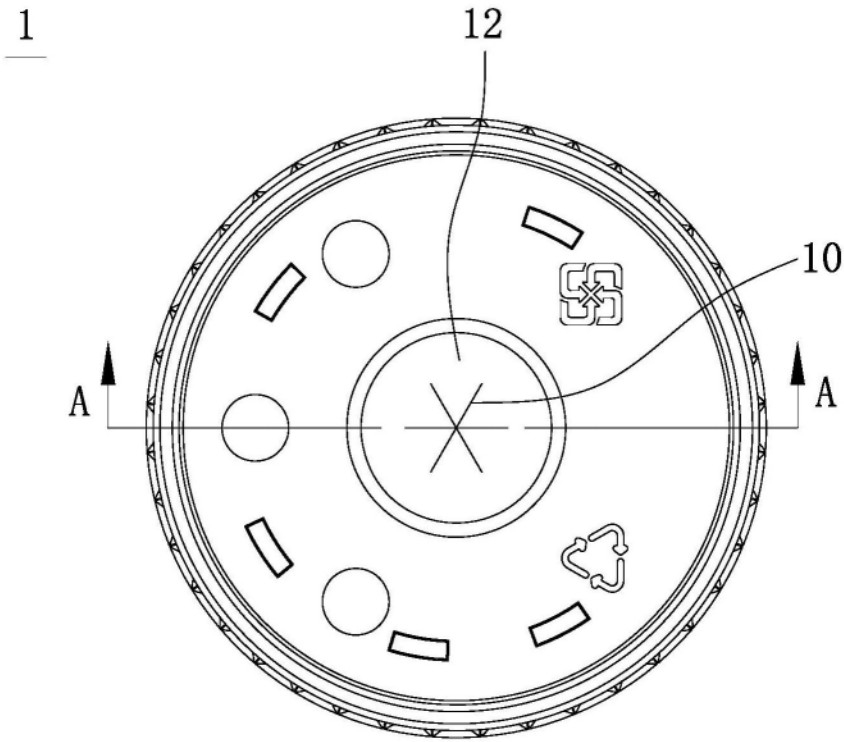


图5

A-A

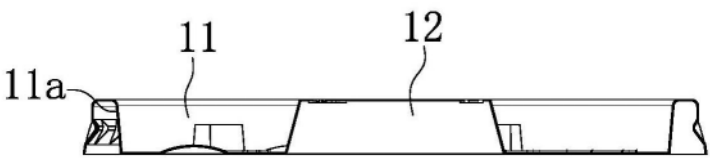


图6

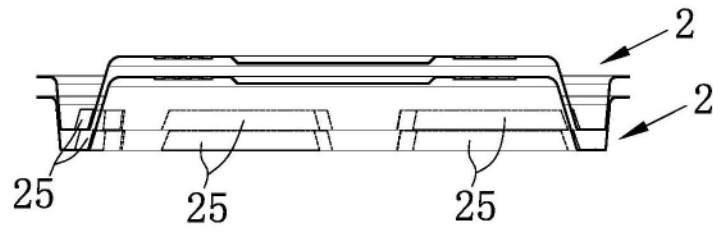


图9