

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203019059 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 26

(21) 申请号 201220680772. 0

(22) 申请日 2012. 12. 12

(73) 专利权人 宝钢集团新疆八一钢铁有限公司
地址 830022 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市
头屯河区八一路 1 号

(72) 发明人 陈元福

(74) 专利代理机构 乌鲁木齐新科联专利代理事
务所(有限公司) 65107
代理人 李振中

(51) Int. Cl.
B23Q 3/00(2006. 01)

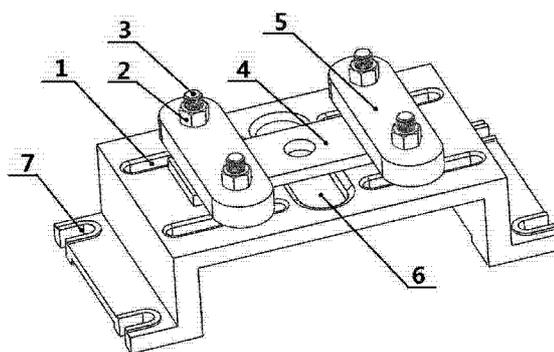
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

钻床夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钻床夹具,包括夹具本体、压板、压紧螺栓,夹具本体呈几字形,夹具本体的中部顶面上设置着避让钻头的长孔,该长孔两侧的夹具本体顶面上分别横向水平间隔设置着夹紧长孔,夹紧长孔与夹具本体侧边相平行,压板通过安装在夹紧长孔内的压紧螺栓安装在夹具本体的顶面上。本实用新型结构简单,具有较好的通用性,有利于提高钻床工作效率。



1. 一种钻床夹具,包括夹具本体、压板、压紧螺栓,其特征是:夹具本体呈几字形,夹具本体的中部顶面上设置着避让钻头的长孔,该长孔两侧的夹具本体顶面上分别横向水平间隔设置着夹紧长孔,夹紧长孔与夹具本体侧边相平行,压板通过安装在夹紧长孔内的压紧螺栓安装在夹具本体的顶面上。

钻床夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,尤其涉及一种钻床夹具。

背景技术

[0002] 目前,随着加工业迅速发展,加快产品上市已成为企业竞争的首要目标,但是在产品的生产制造环节中,夹具的设计占用了较长的制造准备时间。由此可见,制造通用性较强的专用夹具,在大规模定制生产中具有极为重要的意义。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种钻床夹具,其结构简单,具有较好的通用性,有利于提高工作效率。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种钻床夹具,包括夹具本体、压板、压紧螺栓,夹具本体呈几字形,夹具本体的中部顶面上设置着避让钻头的长孔,该长孔两侧的夹具本体顶面上分别横向水平间隔设置着夹紧长孔,夹紧长孔与夹具本体侧边相平行,压板通过安装在夹紧长孔内的压紧螺栓安装在夹具本体的顶面上。

[0005] 本实用新型结构简单,具有较好的通用性,有利于提高钻床工作效率。

附图说明

[0006] 下面将结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0007] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图。

具体实施方式

[0008] 一种钻床夹具,如图 1 所示,包括夹具本体、压板 5、压紧螺栓 3,夹具本体呈几字形,夹具本体的中部顶面上设置着避让钻头的长孔 6,该长孔 6 两侧的夹具本体顶面上分别横向水平间隔设置着夹紧长孔 1,夹紧长孔 1 与夹具本体侧边相平行,压板 5 通过安装在夹紧长孔 1 内的压紧螺栓 3 安装在夹具本体的顶面上。因此该压板 5 的上下、左右间距都可以调节,所以该夹具可以夹持不同大小的工件 4;所述夹具是靠地脚螺栓孔 7 固定在钻床上的。

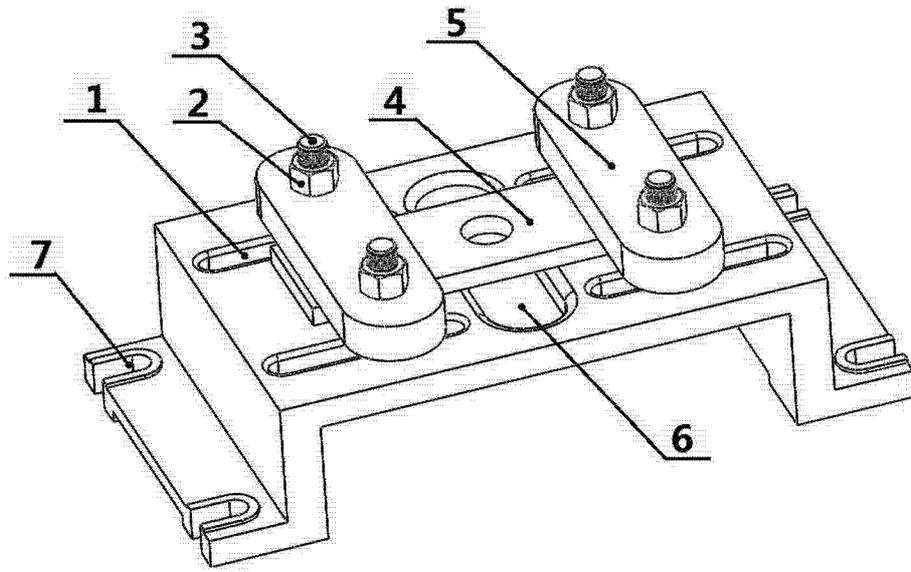


图 1