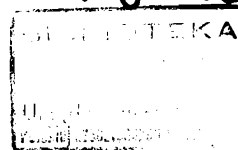


Warszawa, 21 września 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



F 246 13/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25230.

Kl. 36 c, 10/01.

C. H. Weck Komm. Ges.
(Greiz - Dörlau, Niemcy).

Palenisko do spalania węgla w kotłach na koks do centralnego ogrzewania, budowanych z żelaza łanego lub blachy żelaznej.

Patent dodatkowy do patentu Nr 20223.

Zgłoszono 28 stycznia 1935 r.

Udzielono 20 lipca 1937 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 11 czerwca 1949 r.

Znane paleniska w kotłach, służących do centralnego ogrzewania, zaopatrzone są w ruszt płaski, ponad którym umieszczona jest pionowa rura zasypcza. Przez rurę tę doprowadza się koks. Paleniska tego rodzaju pracują nieekonomicznie, tak iż opalanie koksem jest znacznie droższe, niż opalanie węglem, ponieważ koszty wytwarzania ciepła za pomocą koksu są o 35 — 50% wyższe, niż takie koszty przy stosowaniu węgla. Zasilanie rusztu węglem za pomocą rury zasypczej jest jednak niemożliwe, gdyż materiał ten musi być doprowadzany na ruszt mechanicznie w małych ilościach, a-

by otrzymać cienką warstwę palącego się węgla.

Palenisko kotła według wynalazku zaopatrzone jest w rurę zasypczą, która przeprowadzona jest pionowo od płomienicy do płaszcza kotła i która służy do rozsypywania na ruszcie węgla, doprowadzanego za pomocą mechanicznego zasilacza. Zasilacz ten umieszczony jest na rurze zasypczej i połączony jest z rurą, która zaopatrzona jest w blachy kierownicze, doprowadzające węgiel na ruszt. Zasilacz tego wykonania, opisany w patencie Nr 20 223, umożliwia doprowadzanie pasma węgla w

kierunku podłużnym rusztu. Aby osiągnąć równomierne rozdzielanie węgla na całej szerokości rusztu, stosuje wynalazek w rurze z blachami kierowniczymi klin o kształcie graniastosłupa, który powoduje rozdzielanie węgla w prawo i w lewo, to znaczy na całej szerokości rusztu.

Zasilacz może działać za pomocą walca lub płyty.

Palenisko utworzone w kotle, składającym się z pionowych pierścieniowych cylindrów i posiadające w części środkowej rurę zasypczą, zaopatrzone jest w okrągłe ruszty. W tym przypadku stosuje się zamiast blach kierowniczych stożek w środku, a poniżej tego stożka pierścień o trójkątnym przekroju lub większą ilość takich pierścieni.

Na rysunku uwidoczniono przykłady wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia w przekroju podłużnym palenisko kotła płomienicowego z zasilaczem walcowym; fig. 2 — to samo w przekroju poprzecznym; a fig. 3 — w przekroju poprzecznym palenisko pierścieniowego kotła członowego.

Palenisko kotła 1 (fig. 1 i 2) posiada pionową rurę zasypczą 7, która łączy płomienicę z płaszczem kotła i przez którą doprowadza się węgiel na ruszt płaski. Węgiel dostaje się przy obrotach walca 11 do rury 9. Walec 11 jest obracany przy pomocy koła zapadkowego 13 za pośrednictwem przekładni kół zębatach, a mianowicie przy obracaniu koła 13 za pomocą zapadki 14, połączonej z (nie przedstawionym) drażnikiem, który jest przesuwany tam i z powrotem. W rurze 9 blachy kierownicze 10 rozdzielają węgiel w kierunku podłużnym rusztu, podczas gdy klin 12 o kształcie graniastosłupa służy do rozdzielania węgla w kierunku poprzecznym rusztu. Do uruchomienia zasilacza 8 służy koło zapadkowe 13. Zapadki 14 zostają mianowicie wyłączone z koła 13 za pomocą tarczy o kształcie wycinka koła, opisanej w patencie

20 223 i osadzonej na wale koła 13; do tej tarczy jest przyłączony łańcuch 17, tak iż przy przesunięciu łańcucha w dół języczek tarczy zachodzi pod zapadki 14. Miarkownik 15 posiada przeponę gumową, naciskaną parą, która przy zmianie prężności pary przesuwą ciężarek miarkownika, a więc i łańcuch 17, przy czym reguluje zarówno ilość doprowadzanego węgla, jak też położenie kłapy 16, połączonej z ciężarkiem za pomocą łańcucha 17.

Przy wykonaniu wynalazku według fig. 3 zastosowano talerzowy zasilacz 18, z którego węgiel dostaje się do rury cylindrycznej 19. Stożek 20 i pierścień 21 o trójkątnym przekroju poprzecznym rozdzielają węgiel równomiernie na okrągłym ruszcie 22.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Palenisko do spalania węgla w kotłach na koks do centralnego ogrzewania, budowanych z blachy żelaznej, posiadające rurę zasypczą, zastosowaną ponad rusztem z mechanicznym doprowadzaniem węgla, według patentu Nr 20 223, znamienne tym, że w rurze (9), umieszczonej w rurze zasypczej (7), zawierającej kierownicze blachy (10), poniżej tych blach znajduje się klin (12) o kształcie graniastosłupa, służący do rozdzielania węgla w kierunku poprzecznym rusztu.

2. Odmiana paleniska według zastrz. 1, dostosowana do pierścieniowych kotłów członowych, znamienna tym, że w rurze stożkowej zasypczej (19) znajduje się stożek (20), a poniżej niego pierścień (21) o trójkątnym przekroju poprzecznym lub większa ilość takich pierścieni.

C. H. Weck K o m m. G e s.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

