



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208413411 U

(45)授权公告日 2019.01.22

(21)申请号 201821075142.4

(22)申请日 2018.07.09

(73)专利权人 绍兴市柯桥皓质华琚纺织品设计
有限公司

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区柯桥创
意大厦6楼603室

(72)发明人 苏醒

(51)Int.Cl.

B65H 23/038(2006.01)

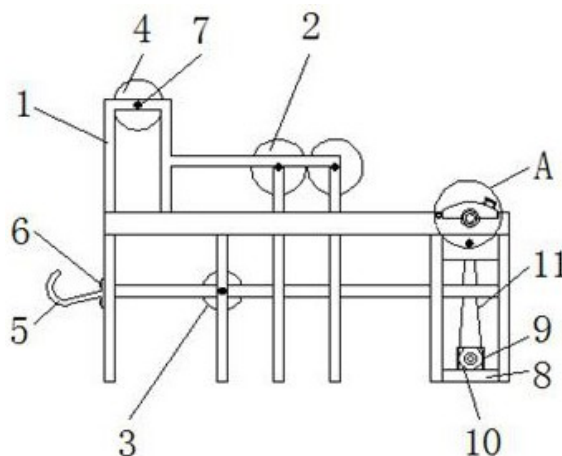
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有防跑偏功能的布料收卷装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,包括支架、底座、收卷杆和固定器,所述支架上设置有第一滚筒和第二滚筒,且支架上设置有第三滚筒和轴承,所述支架前端设置有挂钩,且挂钩上安装有连接螺栓,所述底座上设置有电机,且电机上安装有主动轮,所述收卷杆上安装有套筒,且套筒上设置有凹槽。该具有防跑偏功能的布料收卷装置,设有第一滚筒、第二滚筒和第三滚筒,当使用时,可以将需要收卷的布料从第三滚筒的顶端穿过,从第二滚筒的低端穿过,再从第一滚筒的中间穿过,最后将布料缠绕在收卷杆上进行收卷,通过各种滚筒的滚压,能够有使得布料在收卷杆上整齐的收卷。



1. 一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,包括支架(1)、底座(8)、收卷杆(16)和固定器(18),其特征在于:所述支架(1)上设置有第一滚筒(2)和第二滚筒(3),且支架(1)上设置有第三滚筒(4)和轴承(7),所述支架(1)前端设置有挂钩(5),且挂钩(5)上安装有连接螺栓(6),所述底座(8)上设置有电机(9),且电机(9)上安装有主动轮(10),所述主动轮(10)通过皮带(11)和从动轮(12)相连接,且从动轮(12)安装在连接杆(13)上,所述连接杆(13)上安装有大齿轮(14),且大齿轮(14)和小齿轮(15)相连接,所述收卷杆(16)上安装有套筒(17),且套筒(17)上设置有凹槽(24),所述固定器(18)上设置有把手(19),且把手(19)上设置有开关(20),所述固定器(18)上安装有合页(22),且固定器(18)上安装有插销(21)和卡齿(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,其特征在于:所述第一滚筒(2)的直径大于第二滚筒(3)的直径,且第一滚筒(2)关于支架(1)的中轴线对称设有两个。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,其特征在于:所述挂钩(5)和支架(1)构成拆卸结构,且挂钩(5)关于支架(1)的中轴线对称设有两个。

4. 根据权利要求1所述的一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,其特征在于:所述轴承(7)关于支架(1)的中轴线构成对称结构,且轴承(7)的内径和连接杆(13)的外径大小相等。

5. 根据权利要求1所述的一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,其特征在于:所述固定器(18)通过合页(22)和支架(1)构成旋转结构,且支架(1)和收卷杆(16)构成拆卸结构。

6. 根据权利要求1所述的一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,其特征在于:所述卡齿(23)的大小和凹槽(24)的大小相吻合,且卡齿(23)关于支架(1)的中轴线对称设有两个。

一种具有防跑偏功能的布料收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料收卷技术领域,具体为一种具有防跑偏功能的布料收卷装置。

背景技术

[0002] 随着经济快速的发展,布料的种类也越来越多样化,随着科技的发展,机器大面积的使用,布料的产量也越来越多,布料收卷是在布料生产中必不可少的一项,布料收卷装置的应用也越来越广泛。

[0003] 布料收卷装置能够大大加快人们的速度,减少不必要的人力成本,现如今市场上的布料收卷装置也越来越多样化,但是布料收卷装置不能够具有防跑偏功能,也无法做到对收卷杆进行有效的固定。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,以解决上述背景技术中提出布料收卷装置不能够具有防跑偏功能,也无法做到对收卷杆进行有效固定的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,包括支架、底座、收卷杆和固定器,所述支架上设置有第一滚筒和第二滚筒,且支架上设置有第三滚筒和轴承,所述支架前端设置有挂钩,且挂钩上安装有连接螺栓,所述底座上设置有电机,且电机上安装有主动轮,所述主动轮通过皮带和从动轮相连接,且从动轮安装在连接杆上,所述连接杆上安装有大齿轮,且大齿轮和小齿轮相连接,所述收卷杆上安装有套筒,且套筒上设置有凹槽,所述固定器上设置有把手,且把手上设置有开关,所述固定器上安装有合页,且固定器上安装有插销和卡齿。

[0006] 优选的,所述第一滚筒的直径大于第二滚筒的直径,且第一滚筒关于支架的中轴线对称设有两个。

[0007] 优选的,所述挂钩和支架构成拆卸结构,且挂钩关于支架的中轴线对称设有两个。

[0008] 优选的,所述轴承关于支架的中轴线构成对称结构,且轴承的内径和连接杆的外径大小相等。

[0009] 优选的,所述固定器通过合页和支架构成旋转结构,且支架和收卷杆构成拆卸结构。

[0010] 优选的,所述卡齿的大小和凹槽的大小相吻合,且卡齿关于支架的中轴线对称设有两个。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有防跑偏功能的布料收卷装置,

[0012] (1) 设有第一滚筒、第二滚筒和第三滚筒,当使用时,可以将需要收卷的布料从第三滚筒的顶端穿过,从第二滚筒的低端穿过,再从第一滚筒的中间穿过,最后将布料缠绕在收卷杆上进行收卷,通过各种滚筒的滚压,能够有使得布料在收卷杆上整齐的收卷。

[0013] (2)设有固定器、卡齿和凹槽,当使用时,将固定器打开,放入收卷杆,收卷杆上的套筒在支架上,固定器上设置有卡齿能够通过套筒上的凹槽进行卡合,固定器能够将收卷杆牢牢地固定在支架上。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型顶面结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型侧剖面结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型图1中A处结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型图2中B处结构示意图。

[0019] 图中:1、支架;2、第一滚筒;3、第二滚筒;4、第三滚筒;5、挂钩;6、连接螺栓;7、轴承;8、底座;9、电机;10、主动轮;11、皮带;12、从动轮;13、连接杆;14、大齿轮;15、小齿轮;16、收卷杆;17、套筒;18、固定器;19、把手;20、开关;21、插销;22、合页;23、卡齿;24、凹槽。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种具有防跑偏功能的布料收卷装置,包括支架1、第一滚筒2、第二滚筒3、第三滚筒4、挂钩5、连接螺栓6、轴承7、底座8、电机9、主动轮10、皮带11、从动轮12、连接杆13、大齿轮14、小齿轮15、收卷杆16、套筒17、固定器18、把手19、开关20、插销21、合页22、卡齿23和凹槽24,支架1上设置有第一滚筒2和第二滚筒3,且支架1上设置有第三滚筒4和轴承7,支架1前端设置有挂钩5,且挂钩5上安装有连接螺栓6,底座8上设置有电机9,且电机9上安装有主动轮10,主动轮10通过皮带11和从动轮12相连接,且从动轮12安装在连接杆13上,连接杆13上安装有大齿轮14,且大齿轮14和小齿轮15相连接,收卷杆16上安装有套筒17,且套筒17上设置有凹槽24,固定器18上设置有把手19,且把手19上设置有开关20,固定器18上安装有合页22,且固定器18上安装有插销21和卡齿23。

[0022] 本例的第一滚筒2的直径大于第二滚筒3的直径,且第一滚筒2关于支架1的中轴线对称设有两个,第一滚筒2、第二滚筒3和第三滚筒4都需要对布料进行绷紧和拉直,防止布料在收卷的时候发生歪斜的现象。

[0023] 挂钩5和支架1构成拆卸结构,且挂钩5关于支架1的中轴线对称设有两个,有些布料没有收卷好或者根本就没有收卷,可以将没有收卷的布料卷放置在挂钩5上,对布料进行从新的收卷,挂钩5不需要的时候可以通过连接螺栓6从支架1上拆除下来。

[0024] 轴承7关于支架1的中轴线构成对称结构,且轴承7的内径和连接杆13的外径大小相等,每一个在支架1上进行滚动的物件都需要用到轴承7,轴承7用于物件和支架1之间的固定。

[0025] 固定器18通过合页22和支架1构成旋转结构,且支架1和收卷杆16构成拆卸结构,当需要收卷杆16收卷布料的时候,可以将固定器18在之间1上旋转打开,将需要用到的收卷

杆16横放置在支架1上,将收卷杆16上的套筒17放入到打开的固定器18内,用固定器18将收卷杆16和支架1进行固定。

[0026] 卡齿23的大小和凹槽24的大小相吻合,且卡齿23关于支架1的中轴线对称设置有两个,收卷杆16放入支架上的固定器18内时,固定器18上的卡齿23和套筒17上的凹槽24将收卷杆16和支架1固定住。

[0027] 工作原理:在使用具有防跑偏功能的布料收卷装置时,将需要收卷的布料放置在右挂钩5的一端,如需要收卷的布料是一卷卷的,可以将需要收卷的布料放置在挂钩5上对布料进行从新收卷,挂钩5可以通过连接螺栓6和支架1进行拆卸,握紧固定器18上的把手19,通过把手19上的开关20将固定器18上的插销21收回,将固定器18通过合页22在支架1上逆时针向上旋转90°,将固定器18打开,将收卷布料需要用到的收卷杆16横放置在支架1上,将收卷杆16上的套筒17放入到固定器18在支架1上打开的空间内,通过合页22将固定器18在支架1上向下旋转进行关闭,通过固定器18上的卡齿23和套筒17上的凹槽24将支架1和收卷杆16牢牢地固定住,使得收卷杆16在收卷工作的时候不会发生抖动,通过把手19上的开关20将插销21插入到支架1上,将固定器18在支架1上进行固定住,将需要收卷的布料开头的一端从第三滚筒4的上端穿过,从第二滚筒3的低端穿过,再从第一滚筒2的中间穿过,将需要收卷的布料开头的一端缠绕在收卷杆16上,启动电源,电机9带动主动轮10进行旋转,主动轮10通过皮带11带动从动轮12进行旋转,从动轮12固定在连接杆13上,从动轮12带动连接杆13进行旋转,连接杆13带动连接杆13上的大齿轮14进行旋转,大齿轮14和小齿轮15相链接,大齿轮14带动小齿轮15进行旋转,小齿轮15固定在收卷杆16上,小齿轮15带动收卷杆16进行旋转,收卷杆16旋转时,收卷杆16收卷布料,当收卷杆16收卷好布料时,可以通过支架1上的固定器18将收卷好的收卷杆16拿下来,从新更换新的收卷杆16对布料进行收卷,这就是该具有防跑偏功能的布料收卷装置的工作原理。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

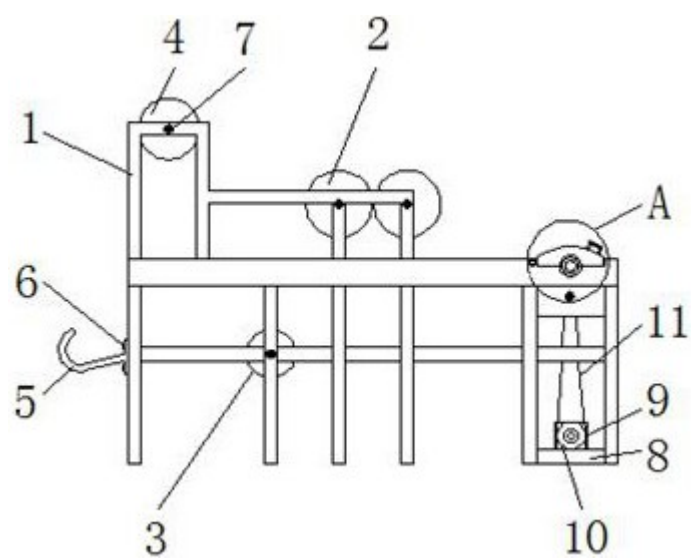


图1

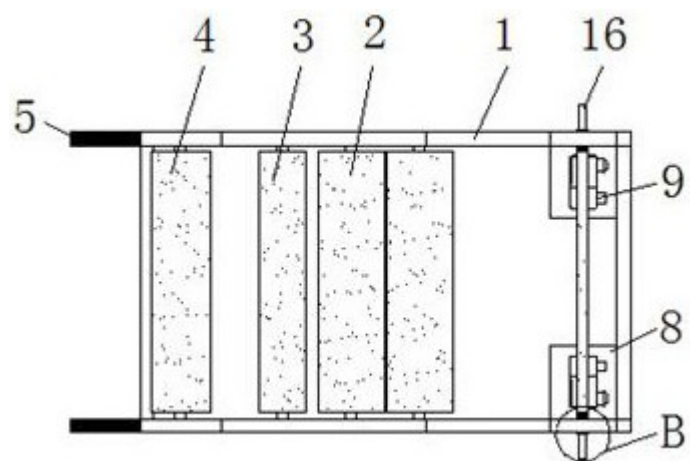


图2

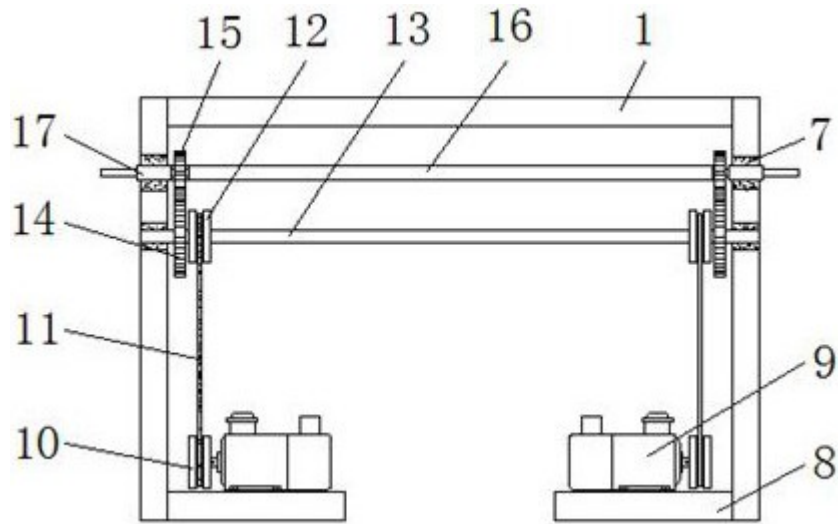


图3

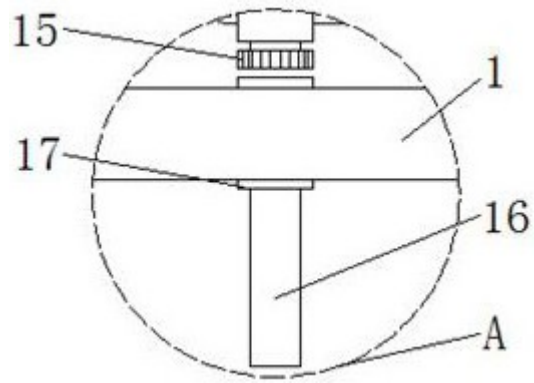


图4

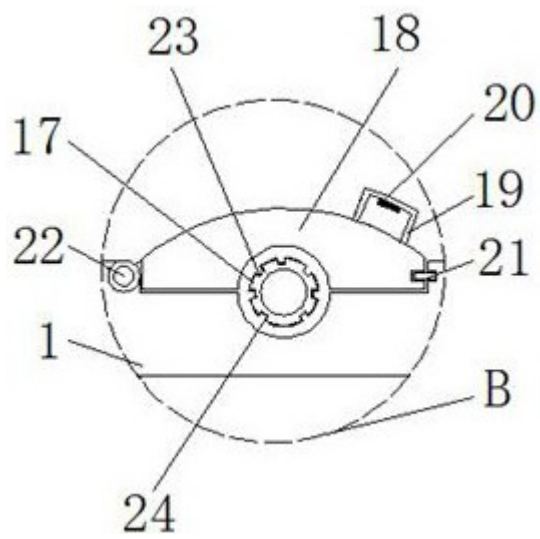


图5