



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206220432 U

(45)授权公告日 2017. 06. 06

(21)申请号 201620753378.3

(22)申请日 2016.07.18

(73)专利权人 北京杭瑞商贸有限公司

地址 100176 北京市朝阳区博大路3号院7
号楼1层107

(72)发明人 张名旗

(74)专利代理机构 北京智乾知识产权代理事务
所(普通合伙) 11552

代理人 华冰

(51)Int.Cl.

E04F 15/08(2006.01)

E04F 13/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

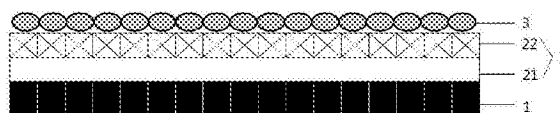
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种瓷砖及其预制品

(57)摘要

本实用新型公开了一种瓷砖,包括坯体,坯体的表面上设有基础釉层,基础釉层的表面上设有珍珠釉层。该瓷砖的基础釉层可以形成各种丰富的图案,美化瓷砖,表层的珍珠釉层由一层随机分布的细小自然珠状颗粒构成,该釉面硬度高、耐磨性优异、防滑性良好;颗粒状的珍珠釉使该瓷砖的表面具有一定的粗糙度,具有良好的防滑性能。该瓷砖既美观整洁便于擦拭又具有良好的防滑性能。本实用新型还公开了一种瓷砖的预制品。



1. 一种瓷砖,包括坯体(1),其特征在于,所述坯体(1)的表面上设有基础釉层(2),所述基础釉层(2)的表面上设有珍珠釉层(3);

所述珍珠釉层(3)为至少一层均匀排布的珍珠釉单元。

2. 如权利要求1所述的瓷砖,其特征在于,所述珍珠釉层(3)的厚度为0.5~0.8mm。

3. 如权利要求1或2所述的瓷砖,其特征在于,所述基础釉层(2)包括底釉层(21)。

4. 如权利要求3所述的瓷砖,其特征在于,所述基础釉层(2)还包括花釉层(22),所述花釉层(22)位于所述底釉层(21)的上侧。

5. 一种瓷砖的预制品,包括基体,其特征在于,所述基体的表面上具有一层基础釉或基础釉浆料,所述基础釉或所述基础釉浆料的表面上具有一层珍珠釉浆料。

一种瓷砖及其预制品

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷制品技术领域,特别是涉及一种瓷砖。此外,本实用新型还涉及一种瓷砖的预制品。

背景技术

[0002] 瓷砖是生活中常见的建筑装饰材料,家庭和公共场所的装修中,大多用瓷砖来铺设地面,既美观又整洁。

[0003] 瓷砖,是以耐火的金属氧化物及半金属氧化物,经由研磨、混合、压制、施釉、烧结等过程,形成的一种耐酸碱的瓷质的建筑装饰材料。制作瓷砖时,会在瓷砖表面形成釉层,釉层能增加瓷砖的机械强度、热稳定性和电介强度,还能够美化瓷砖、使其便于拭洗。

[0004] 瓷砖的表面非常光滑,不便于日常行走,如何使瓷砖能够防滑,是本领域技术人员急需解决的技术问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种瓷砖,该瓷砖既美观整洁便于擦拭又具有良好的防滑性能。本实用新型的另一个目的是提供一种瓷砖的预制品。

[0006] 本实用新型提供了一种瓷砖,包括坯体,所述坯体的表面上设有基础釉层,所述基础釉层的表面上设有珍珠釉层。

[0007] 可选地,所述珍珠釉层为至少一层均匀排布的珍珠釉单元。

[0008] 可选地,所述珍珠釉层的厚度为0.5~0.8mm。

[0009] 可选地,所述基础釉层包括底釉层。

[0010] 可选地,所述基础釉层还包括花釉层,所述花釉层位于所述底釉层的上侧。

[0011] 本实用新型还提供了一种瓷砖的预制品,包括基体,所述基体的表面上具有一层基础釉或基础釉浆料,所述基础釉或所述基础釉浆料的表面上具有一层珍珠釉浆料。

[0012] 本实用新型提供了一种瓷砖,包括坯体,坯体的表面上设有基础釉层,基础釉层的表面上设有珍珠釉层。该瓷砖的基础釉层可以形成各种丰富的图案,美化瓷砖,表层的珍珠釉层由一层随机分布的细小自然珠状颗粒构成,该釉面硬度高、耐磨性优异、防滑性良好;颗粒状的珍珠釉使该瓷砖的表面具有一定的粗糙度,具有良好的防滑性能。该瓷砖既美观整洁便于擦拭又具有良好的防滑性能。

[0013] 本实用新型还提供了一种瓷砖的预制品,该预制品烧成后即为瓷砖,烧成后,基体形成坯体,基础釉浆料形成基础釉层,珍珠釉浆料形成珍珠釉层。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提供的瓷砖一种具体实施方式的剖面图;

[0015] 附图标记说明:

[0016] 1坯体;2基础釉层;21底釉层;22花釉层;3珍珠釉。

具体实施方式

[0017] 本实用新型的核心是提供一种瓷砖,该瓷砖既美观整洁便于擦拭又具有良好的防滑性能。本实用新型的另一个核心是提供一种瓷砖的预制品。

[0018] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案,下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的详细说明。

[0019] 请参考图1,图1为本实用新型提供的瓷砖一种具体实施方式的剖面图。

[0020] 在一种具体的实施方式中,本实用新型提供了一种瓷砖,包括坯体1,所述坯体1的表面上设有基础釉层2,基础釉层2的表面上设有珍珠釉层3。

[0021] 该瓷砖的基础釉层2可以形成各种丰富的图案,美化瓷砖,表层的珍珠釉层3由一层随机分布的细小自然珠状颗粒构成,该釉面硬度高、耐磨性优异、防滑性良好;颗粒状的珍珠釉使该瓷砖的表面具有一定的粗糙度,具有良好的防滑性能。

[0022] 珍珠釉料经过制浆、施釉和烧成后即可形成凹凸纹理的釉面。具有凹凸纹理的釉面的装饰效果使得瓷砖面的装饰效果更为立体,不但有身临其境的亲身感受,也有回味无穷的艺术境界;同时具有凹凸纹理也使得产品具有更好的防滑性能。

[0023] 另外,珍珠釉层3可以随制品的其它釉层一同烧结成型,由此有助于缩短生产周期。

[0024] 进一步的实施方式中,珍珠釉层3为至少一层均匀排布的珍珠釉单元。

[0025] 如图1所示,珍珠釉3单元呈细小自然珠状颗粒,均匀分布于瓷砖的表面,该珍珠釉3单元可以为一层,也可以为多层。

[0026] 进一步优选的实施方式中,珍珠釉层3的厚度为0.5~0.8mm。

[0027] 施釉过程中,珍珠釉浆料可以通过甩釉或喷釉或丝网印花的方法施于基础釉层2表面。施釉次数可以为一次或多次,表面的珍珠釉层3的厚度优选为0.5~0.8mm,更为优选为0.6~0.7mm。

[0028] 适宜的厚度,可以避免烧结的过程中由于浆料层过薄造成烧过,或者是浆料层过厚造成烧成不完全。

[0029] 上述具体实施方式中,基础釉层2包括底釉层21。

[0030] 制作该瓷砖时,先在坯体1的表面上施一层底釉,形成底釉层21,使瓷砖具有底色,然后在底釉层21上施珍珠釉,形成珍珠釉层3。

[0031] 进一步优选的实施方式中,基础釉层2还包括还包括花釉层22,花釉层22位于底釉层21的上侧。

[0032] 制作该瓷砖时,先在坯体1的表面上施一层底釉,形成底釉层21;然后在底釉层21上施一层花釉,形成花釉层22;然后在花釉层22上施珍珠釉,形成珍珠釉层3。

[0033] 该瓷砖图案美观,色彩丰富,且表面硬度高、耐磨性优异、防滑性良好。

[0034] 本实用新型还提供了一种瓷砖的预制品,包括基体,所述基体的表面上具有一层基础釉或基础釉浆料,所述基础釉或所述基础釉浆料的表面上具有一层珍珠釉浆料。

[0035] 该预制品烧成后即为瓷砖,烧成后,基体形成坯体1,基础釉浆料形成基础釉层2,珍珠釉浆料形成珍珠釉层3。

[0036] 制作瓷砖的过程中,可以将基础釉浆料和珍珠釉浆料均施于基体表面后,在进行

烧成;也可以先将基础釉浆料施于基体表面,烧成后,基础釉浆料形成基础釉层2,然后将珍珠釉浆料施于基础釉层2表面,得到中间产品;将中间产品在1150-1230℃,烧成80-120min,在基础釉层2的表面就形成了珍珠釉层3。

[0037] 以上对本实用新型所提供的瓷砖及其预制品进行了详细介绍。本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

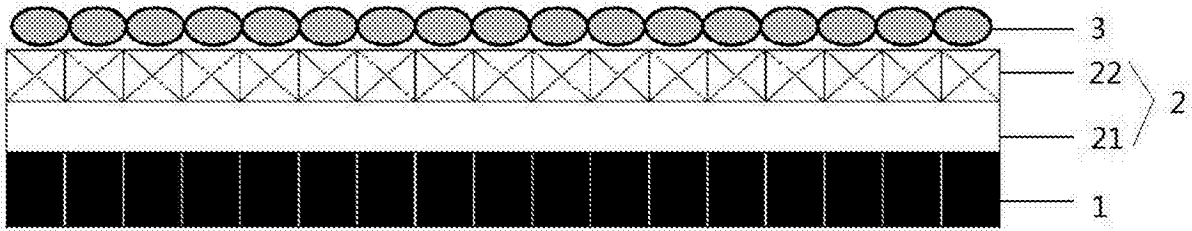


图1