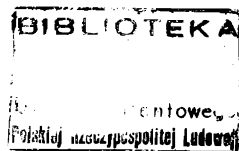


Warszawa, 18 stycznia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

19a, 11/04

~~E016 11/04~~

Nr 22440.

Kl. 49 i, 13.

E016 9/10

Austrjacka Spółka Akcyjna Towarzystwo Akcyjne dla fabrykacji
śrub i wyrobów kutych Brevillier Ska i A. Urban Synowie
(Ustroń, Polska).

**Forma tłoczeniowa do doprowadzania do stanu używalności zużytych lub zniekształconych
łubków szynowych.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 12217.

Zgłoszono 23 maja 1934 r.

Udzielono 20 listopada 1935 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 16 czerwca 1945 r.

Niniejszy wynalazek stanowi ulepszenie formy tłoczeniowej do doprowadzania do stanu używalności zużytych lub zniekształconych łubków szynowych stykowych przy zachowaniu kształtu otworów w łubkach; forma ta zaopatrzona jest w występy według patentu Nr 12217.

Zauważono, że zewnętrzne powierzchnie łubków posiadają bardzo często około otworów swoich wgłębienia, powstałe od podkładek, zabezpieczających nakrętki śrub, wskutek czego otwory takie nie odzyskiwały w dostatecznej mierze postaci

pierwotnej przy stłaczaniu łubków w formie tłoczeniowej, chronionej patentem Nr 12217.

Niniejsze ulepszenie polega na tem, że w miejscu, odpowiadającym otworom w łubkach, umieszcza się w formie tłoczeniowej stosunkowo cienką listewkę stalową, wyrównującą wspomniane poprzednio wgłębienia około otworów. Ponieważ przy zastosowaniu takiej listewki otwory podczas odnawiania łubków zmniejszają się nieco, przebija się otwory następnie na zimno lub też na gorąco.

Na załączonym rysunku fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny w formie tłoczniowej, odpowiadającej patentowi Nr 12217, a fig. 2 — przekrój poprzeczny formy tłoczniowej według wynalazku niniejszego.

Jeżeli otwór h łubków c posiada na zewnętrznej powierzchni pierścieniowe wgłębienie e (fig. 1) od podkładek pod nakrętki, wówczas stłaczanie łubków za pomocą tłoczaka b w formie a , zaopatrzonej w boczne ścianki f i g oraz w wyoblenie d według patentu Nr 12217, nie może usunąć tego zagłębienia.

W celu usunięcia wspomnianego zagłębienia e umieszcza się według wynalazku w formie a w miejscu, w którym znajdują się otwory h , wąską stalową listewkę s , położoną w pobliżu wyoblenia d (fig. 2). Przy stłaczaniu w tak zmienionej formie tłoczniowej grubość łubków c w miejscu otworów zostaje zmniejszona, lecz równocześnie znikają zagłębienia e wskutek przesunięcia materiału. Ponieważ przy takim stłaczaniu otwory h uzyskują średnicę cokolwiek mniejszą, niż pierwotnie,

należy im nadać następnie postać pierwotną zapomocą przebijania ich na zimno lub też na gorąco.

Zastrzeżenie patentowe.

Forma tłoczniowa według patentu Nr 12217 do doprowadzania do stanu używalności zużytych lub zniekształconych szynowych łubków, znamienna tem, że w miejscu, odpowiadającym otworom (h) w łubkach (c), umieszczona jest w formie listewka stalowa (s), przesuwająca materiał ku wgłębieniom (e) około otworów (h), a zarazem zmniejszająca grubość łubków.

Austrjacka Spółka Akcyjna
Towarzystwo Akcyjne
dla fabrykacji śrub i wyrobów
kutych
Brevillier Ska i A. Urban
Synowie.

Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

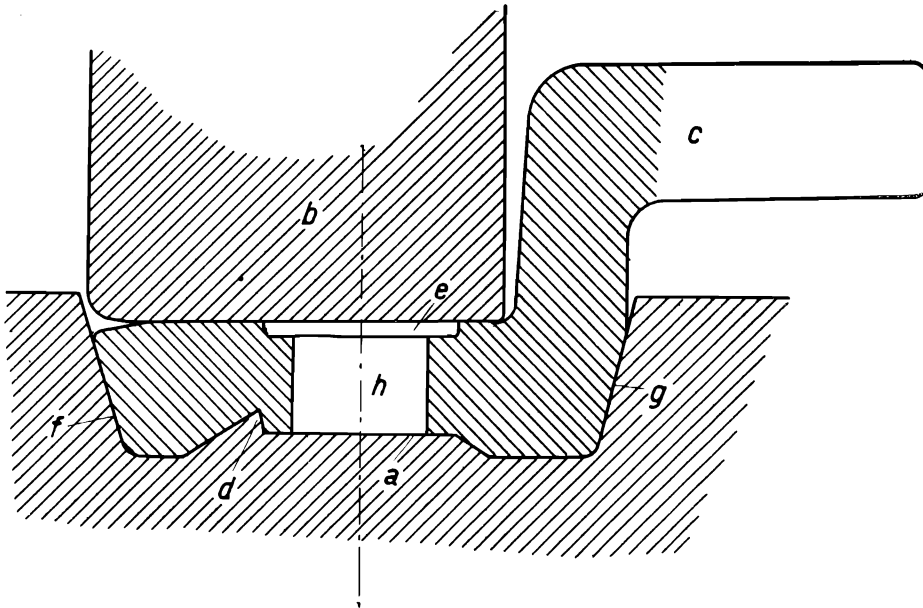


FIG. 2.

